



**PILOVÉ
KOTOUČE**

CMT **ORANGE
TOOLS™**



...rozšířací 138



... pro podélné a příčné řezy 140



...na lamino a dřevotřísku 141



...předřezové 144



...pro dělicí velkoplošné pily 146



...pro neželezné kovy a plasty 148



...ultra tenké ULTRA ITK 149



...pro ruční elektrické pily 150

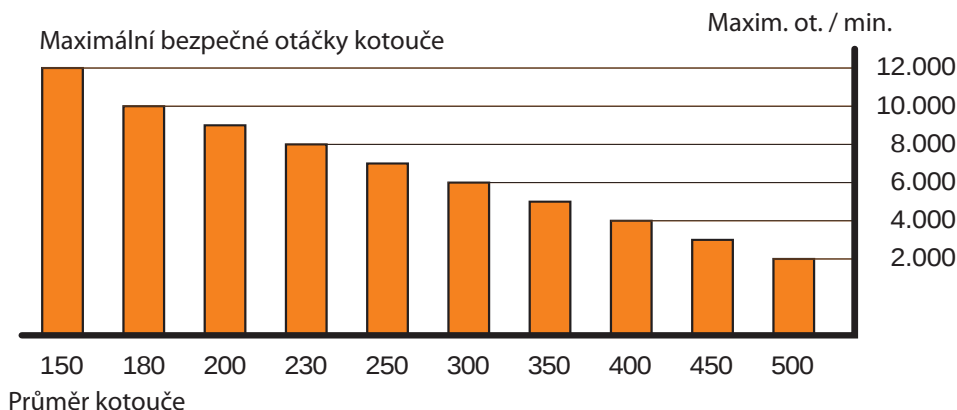


...drážkovací, pro lamelovací frézky 153

BEZPEČNOST PRÁCE

- VŽDY** před použitím důsledně překontrolujte zda kotouč není poničen.
- VŽDY** nepoužívejte kotouče s chybějícími nebo zničenými zuby.
- VŽDY** používejte ochranné brýle a chrániče sluchu při používání nářadí.
- VŽDY** si pečlivě přečtěte před prací návod k obsluze a instrukce výrobce.
- VŽDY** používejte pravítko a ochranný kryt při použití stolní pily.
- VŽDY** používejte pomocné prostředky pro posuv materiálu, pokud řežete krátké a úzké kusy
- VŽDY** vyndejte zástrčku ze zásuvky před čištěním, seřizováním nebo výměnou kotouče.
- VŽDY** udržujte nástroje ostré, čisté a skladujte je na bezpečném místě.
- VŽDY** volte posuv proti směru otáčení kotouče ve stroji.
- VŽDY** se ujistěte že je díl přidržován před a po řezu

- NIKDY** neodstraňujte kryty ze stroje.
- NIKDY** neodstraňujte rozevírací klíny a proti-rázové zařízení ze stroje.
- NIKDY** nepoužívejte poničené nástroje.
- NIKDY** nepoužívejte nástroje s chybějícími nebo odlomenými zuby.
- NIKDY** nepřetěžujte stroj a netlačte nadměrně na materiál.
- NIKDY** nevyměňujte kotouč při zapojeném stroji do el. proudu.
- NIKDY** neprovádějte seřizování pokud se kotouč není zastaven
- NIKDY** neprovádějte volné řezy bez pravítka.



Novinka



Tvrdokovový zub HM



Proti-rázový design



Odhlučňené kotouče

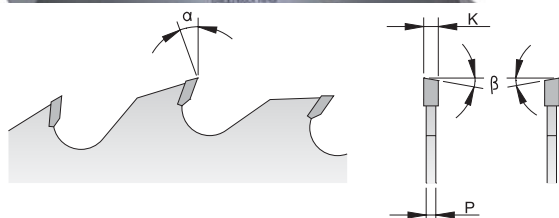


Balení v plastovém obalu

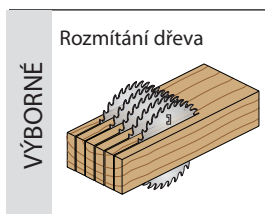


Baleno v kartonovém obalu



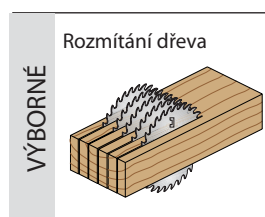
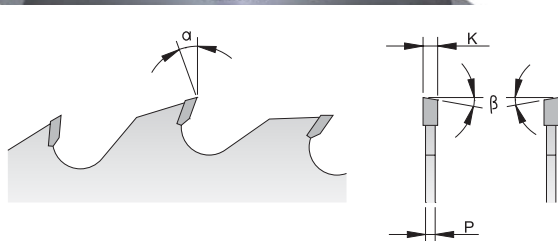
**řada
279**
Rozmítací kotouče s vyklizovacím zubem


Nové kotouče se střídavě šikmými zuby a speciálními vyklizovacími zuby pro podélné řezy do mokrého a suchého dřeva. Tvrdokovové vyklizovací zuby omezují kontakt materiálu s tělem kotouče. Ideální pro formátovací pily, kotoučové pily nebo rozmítací pily.


Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	10
kod ISO	K20
Tvrdost (HV10)	1.640
Mez pevnosti N/mm ²	2.200

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Zámek (mm)	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
250	30		20 + 4	3,2	2,2	20°	5° ATB	C279.020.10M
250	70	21 x 5	20 + 4	3,2	2,2	20°	5° ATB	C279.020.10V
250	80	13 x 5	20 + 4	3,2	2,2	20°	5° ATB	C279.020.10W
300	30		24 + 4	3,2	2,2	20°	5° ATB	C279.024.12M
300	60	21 x 5	24 + 4	3,2	2,2	20°	5° ATB	C279.024.12U
300	70	21 x 5	24 + 4	3,2	2,2	20°	5° ATB	C279.024.12V
300	80	13 x 5	24 + 4	3,2	2,2	20°	5° ATB	C279.024.12W
350	30		28 + 4	3,5	2,5	20°	5° ATB	C279.028.14M
350	60	21 x 5	28 + 4	3,5	2,5	20°	5° ATB	C279.028.14U
350	70	21 x 5	28 + 4	3,5	2,5	20°	5° ATB	C279.028.14V
350	80	14 x 5	28 + 4	3,5	2,5	20°	5° ATB	C279.028.14W
400	30		28 + 6	4	2,8	20°	5° ATB	C279.028.16M
400	70	21 x 5	28 + 6	4	2,8	20°	5° ATB	C279.028.16V

**řada
280**
Rozmítací kotouče s vyklizovacím zubem

Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	10
kod ISO	K20
Tvrdost (HV10)	1.640
Mez pevnosti N/mm ²	2.200

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Zámek (mm)	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
180	40		21 + 3	2,5	1,8	20°	ROVNÝ	C280.021.07S
200	40		21 + 3	2,5	1,8	20°	ROVNÝ	C280.021.08S
250	70	21 x 5	20 + 4	2,7	1,8	20°	5° ATB	C280.020.10V
250	80	13 x 5	20 + 4	2,7	1,8	20°	5° ATB	C280.020.10W
300	70	21 x 5	24 + 4	2,7	1,8	20°	5° ATB	C280.024.12V
300	80	13 x 5	24 + 4	2,7	1,8	20°	5° ATB	C280.024.12W

řada
299.10

Stabilizátor pilových kotoučů



CMT stabilizátor eliminuje jemné vibrace pilových kotoučů a tím napomáhá k čistým a rovným řezům bez otřepů. Zvyšuje životnost kotouče a snižuje hluchost při řezání.



NENÍ URČENO PRO RUČNÍ
PILY
Sada obsahuje vždy 2 ks

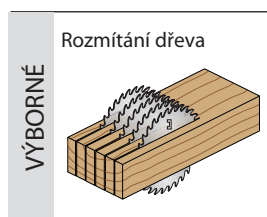
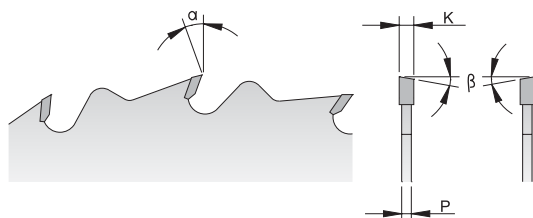
Popis	Průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Objednací kód
Stabilizátor sada 2 ks	75	30	C299.101.00
Stabilizátor sada 2 ks	125	30	C299.102.00

řada
278

Rozmítací kotouče



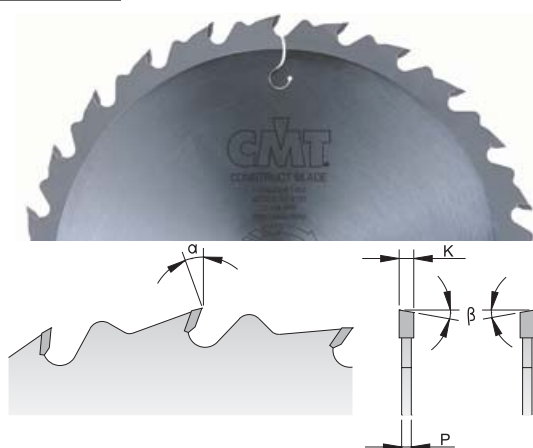
Nové kotouče se střídavě šikmými zuby a speciálním ocelovým tělem pro podélné řezy do mokrého a suchého dřeva. Speciální tělo eliminuje vibrace a garantuje perfektní řez. Ideální pro formátovací pily, kotoučové pily nebo rozmítací pily. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.



Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	10
kod ISO	K20
Tvrdost (HV10)	1.640
Mez pevnosti N/mm ²	2.200

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Zámek (mm)	Počet zubů Z	Tloušťka zubu T (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
300	30		28	3,2	2,2	20°	5° ATB	C278.028.12M
300	70	21 x 5	28	3,2	2,2	20°	5° ATB	C278.028.12V
350	30		36	3,5	2,5	20°	5° ATB	C278.036.14M
350	70	21 x 5	36	3,5	2,5	20°	5° ATB	C278.036.14V

řada
286
Pilové kotouče na stavební řezivo

 Měkké dřevo s hřebíky,
betonem apod.

Střídaně šikmé zuby s 5 stupňovým úhlem a speciální tvrdkov předurčují CMT kotouče pro stavební řezivo k ideálním řezům do měkkého dřeva se hřebíky, vruty nebo částmi betonu. Použití pro zkracovací a kotoučové pily s ručním posuvem s minimální silou odporu.

Technické parametry HM zubu

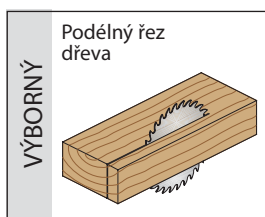
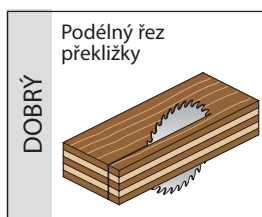
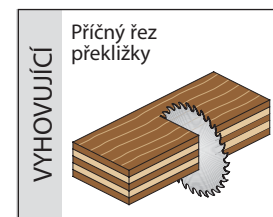
tloušťka zubu v mm	6 - 10
kod ISO	K20
Tvrdost (HV10)	1.550
Mez pevnosti N/mm ²	2.600



Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
250	30	2/7/42	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	C286.016.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	C286.020.12M
315	30	2/10/60+2/7/42	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	C286.020.13M
350	30	2/10/60+2/7/42	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	C286.024.14M
400	30	2/10/60	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	C286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	C286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	C286.036.20M
600	30	2/10/60	40	4	3	15°	5° ATB	C286.040.24M

 řada
285 - 290 - 293
Pilové kotouče pro podélné řezy


Kotouče pro podélné řezy se střídavě šikmými zuby, nízkým počtem zubů a 20 stupňovým úhlem čela jsou ideální pro podélné řezy tvrdého a měkkého dřeva. Pro stroje s ručním i strojním posuvem.


 Podélný řez
dřeva

 Podélný řez
překlíčky

 Příčný řez
překlíčky

Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	8 - 10
kod ISO	K20
Tvrdost (HV10)	1.765
Mez pevnosti N/mm ²	2.150

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	C290.200.24M
250	30	2/10/60+2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	C290.250.24M
300	30	2/10/60+2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	C293.024.12M
315	30	2/10/60+2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	C293.028.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	28	3,0	2,2	20°	10° ATB	C293.028.14M
400	30	2/10/60	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	C285.036.16M
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	C285.036.18M

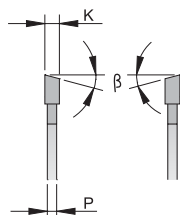
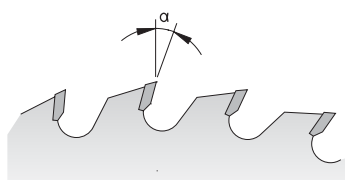
řada
285 - 294 - 295

Pilové kotouče pro podélné a příčné řezy



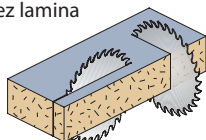
Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	8 - 10
kod ISO	K20
Tvrdost (HV10)	1.765
Mez pevnosti N/mm ²	2.150

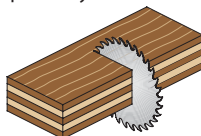


Tyto kotouče jsou určeny pro čisté řezy tvrdého a měkkého dřeva, překližky, dřevotřísky, lamina a MDF. Střídavé zuby s 10, 15 nebo 20 stupňovým úhlem čela. Pro všechny typy strojů. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

Řez lamina



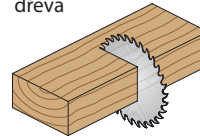
Příčný řez překližky



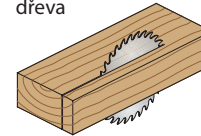
Podélný řez překližky



Příčný řez dřeva



Podélný řez dřeva

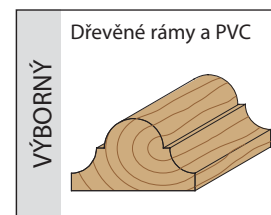
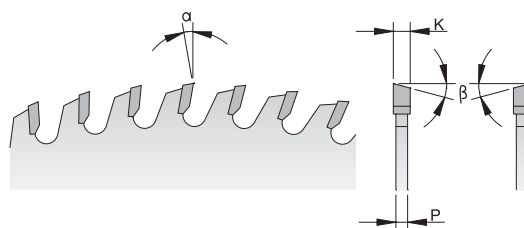


Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory 	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
200 *	30	2/10/60+2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	C285.036.08M
200 *	30	2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	C285.048.08M
200 *	30	2/10/60+2/7/42	64	3,2	2,2	10°	15° ATB	C285.064.08M
250	30	2/10/60+2/7/42	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	C285.040.10M
250	30	2/10/60+2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	C285.048.10M
250	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	C285.060.10M
250	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,2	10°	15° ATB	C285.080.10M
260	30	2/10/60+2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	C285.048.11M
260	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	10°	10° ATB	C285.060.11M
275	30		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	C285.042.11H
280 *	30	2/10/60+2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	C295.064.11M
300	30	2/10/60+2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	C285.048.12M
300	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	C285.060.12M
300	30	2/10/60+2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	C285.072.12M
300	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,2	10°	15° ATB	C285.096.12M
305 *	30	2/10/60+2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	C294.054.22M
315 *	30	2/10/60+2/7/42	54	2,8	1,8	15°	10° ATB	C294.054.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	C285.054.14M
350	30	2/10/60+2/7/42	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	C285.072.14M
350	30	2/10/60+2/7/42	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	C285.084.14M
350	30	2/10/60+2/7/42	108	3,5	2,5	10°	15° ATB	C285.108.14M
400	30	2/10/60	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	C285.048.16M
400 *	30	2/10/60	60	3,5	2,8	10°	15° ATB	C285.060.16M
400 *	30	2/10/60	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	C285.096.16M
450 *	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	C285.066.18M
500 *	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	C285.072.20M

* není odhlučňný

**řada
285**
Pilové kotouče pro řezání profilových lišt

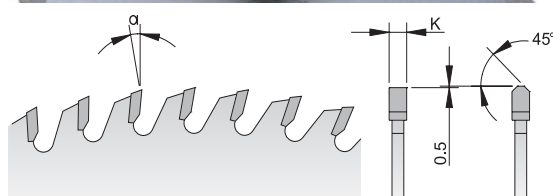

Pro excelentní řezy a vysoký výkon při řezání dřevěných ráků. Dobrá kvalita řezu, bez otřepů i při 45 stupňovém řezu.



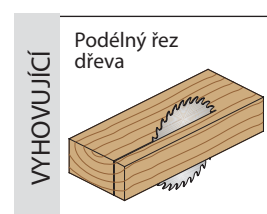
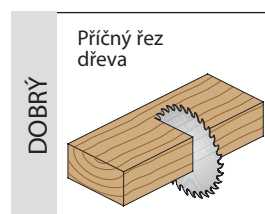
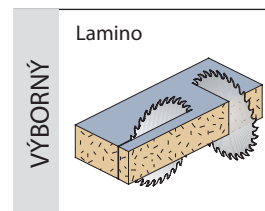
Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
250	30	2/10/60+2/7/42	80	2,5	1,8	10°	15° ATB	C285.580.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	96	2,5	1,8	10°	15° ATB	C285.596.12M

**řada
281**
Pilové kotouče na lamino a dřevotřísku


Osvědčené kotouče s trapézovým zubem a expanzními drážkami. Určené pro vysoce kvalitní řezy do lamina a dřevotřísky. Vysoká životnost tvrdokovových zubů.


Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	8 - 10
kod ISO	K01F
Tvrdost (HV10)	1.950
Mez pevnosti N/mm²	2.300



Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β	Objednací kód
200 *	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	C281.064.08M
220 *	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	C281.064.09M
250	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	10°	TCG	C281.060.10M
250	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,2	10°	TCG	C281.080.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	72	3,2	2,2	10°	TCG	C281.072.12M
300	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,2	10°	TCG	C281.096.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	108	3,5	2,5	10°	TCG	C281.108.14M

* není odhlučňný

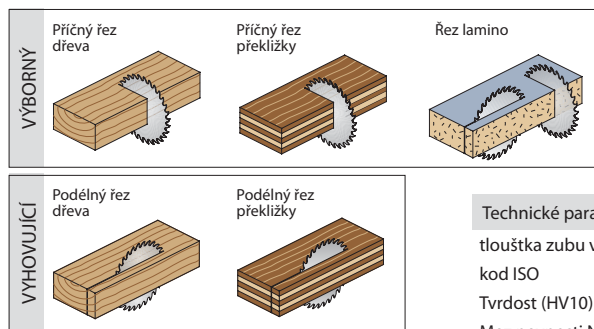
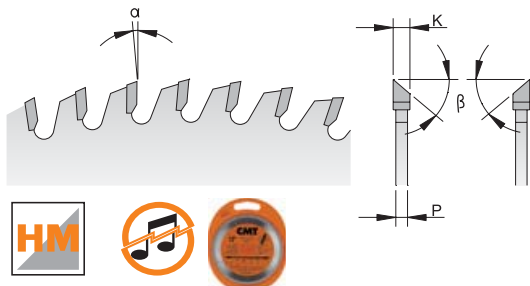
řada
283

Pilové kotouče pro pily bez předřezu - extra šikmé zuby



Speciální konstrukce s extra šikmými zuby pro docílení jemnějšího řezu oboustranně povrchově upravených materiálů jako lamina nebo dýhy na kotoučových pilách nebo velkých zkracovacích pilách. Perfektní povrch spodní hrany při použití tohoto kotouče. Vysoká životnost tvrdokovových zubů. Vhodné pro vertikální pily.

ULTRA TENKÉ KOTOUČE NAJDETE V DALŠÍ ČÁSTI KATALOGU



Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	8
kod ISO	K01F
Tvrdost (HV10)	1.950
Mez pevnosti N/mm ²	2.300

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
220 *	30	2/7/42	64	3,2	2,2	- 5°	40° ATB	C283.064.09M
250	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,2	- 2°	40° ATB	C283.080.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	C283.096.12M
350	30	2/10/60+2/7/42	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	C283.108.14M

* není odhlučňený

řada
210

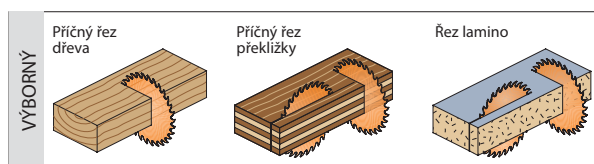
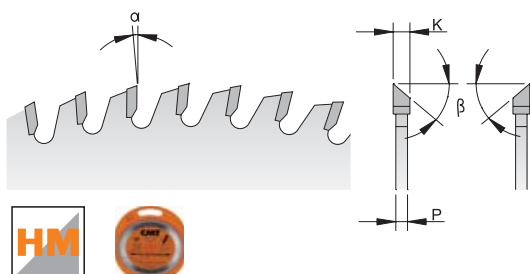
Pilové kotouče pro pily bez předřezu - extra šikmé zuby

TEFLONOVÝ
POVRCH



Speciální konstrukce s extra šikmými zuby pro docílení jemnějšího řezu oboustranně povrchově upravených materiálů jako lamina nebo dýhy na kotoučových pilách nebo velkých zkracovacích pilách. Perfektní povrch spodní hrany při použití tohoto kotouče. Vysoká životnost tvrdokovových zubů. Vhodné pro vertikální pily.
Speciální teflonový povrch.

ULTRA TENKÉ KOTOUČE NAJDETE V DALŠÍ ČÁSTI KATALOGU



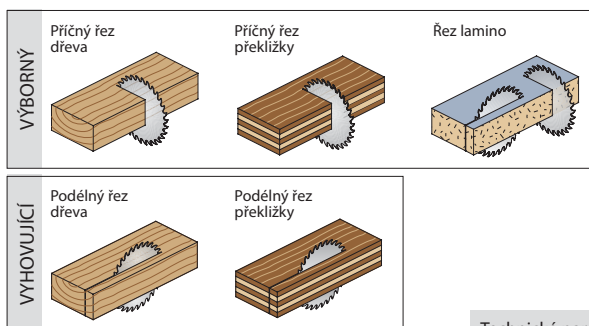
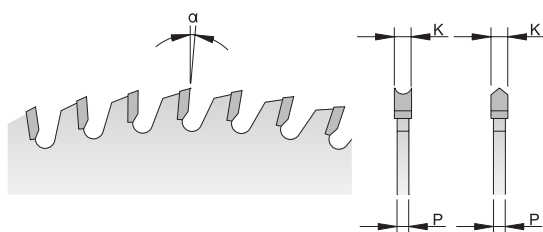
Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	8
kod ISO	K01F
Tvrdost (HV10)	1.950
Mez pevnosti N/mm ²	2.300

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
250	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,2	5°	40° ATB	C210.080.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,2	5°	40° ATB	C210.096.12M

**řada
287**
Pilové kotouče pro pily bez předřezu - Vyduté zuby


Nový standardní kotouč s vydutým zubem pro jemný a čistý řez oboustranně povrchově upravených materiálů jako lamina nebo dýhy na kotoučových nebo vertikálních pilách (např. Striebig, Holzher) bez předřezu.
Vysoká životnost tvrdokovových zubů.

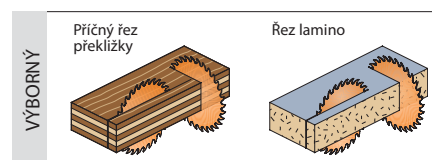
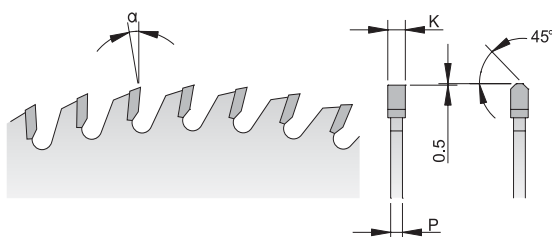

Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	8
kod ISO	K01F
Tvrdost (HV10)	1.950
Mez pevnosti N/mm ²	2.300

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β	Objednací kód
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	C287.042.09M
250	30	2/10/60+2/7/42	48	3,2	2,2	10°	HDF	C287.048.10M
303	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	10°	HDF	C287.060.12M


**řada
281**
Pilové kotouče pro pily bez předřezu - Trapéz negativ


Nový standardní kotouč s trapezovými negativními zuby pro extra jemný a čistý řez oboustranně povrchově upravených materiálů jako lamina nebo dýhy na kotoučových nebo vertikálních pilách (např. Striebig, Holzher) bez předřezu.
Vysoká životnost tvrdokovových zubů.


Technické parametry HM zubu

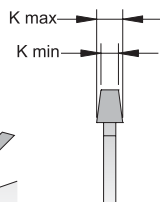
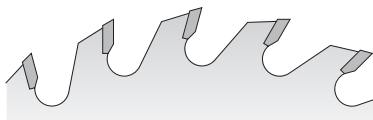
tloušťka zubu v mm	10
kod ISO	K01F
Tvrdost (HV10)	1.950
Mez pevnosti N/mm ²	2.300

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β	Objednací kód
250	30	2/10/60+2/7/42	60	3,2	2,2	-6°	TCG	C281.061.10M
300	30	2/10/60+2/7/42	72	3,2	2,2	-6°	TCG	C281.073.12M



řada
288

Předřezové pilové kotouče kónické



Kvalitní předřezové kotouče pro stroje s předřezovým agregátem pro docílení vyšší kvality řezu na spodní ploše oboustranně povrchově upravených materiálech jako je lamino, dýha atd. Dva typy předřezů: s kónickým zubem a dvoudílný.

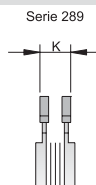
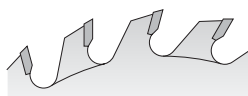
Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	8 - 10
kod ISO	K01F
Tvrdost (HV10)	1.950
Mez pevnosti N/mm ²	2.300

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)			Typ zubu β	Objednací kód
100	20		20	3,1- 4			KONICKÝ	C288.100.20H
100	22		20	3,1-4			KONICKÝ	C288.100.20K
120	20		24	3,1- 4			KONICKÝ	C288.120.24H
120	22		24	3,1- 4			KONICKÝ	C288.120.24K
125	20		24	3,1- 4			KONICKÝ	C288.125.24H
125	20		24	4,3-5,5			KONICKÝ	CY288.125.24H2
125	22		24	3,1- 4			KONICKÝ	C288.125.24K
125	45		24	4,3 - 5,5			KONICKÝ	C288.125.24Q
140	16	1/6/33	24	3,1- 4			KONICKÝ	CY288.140.24E
150	45		36	4,3 - 5,5			KONICKÝ	C288.150.36Q
160	45	3/11/70	36	4,3 - 5,5			KONICKÝ	C288.160.36Q
160	55	3/7/66	36	4,3 - 5,5			KONICKÝ	C288.160.36O
160	55	3/7/66	36	4,7 - 6,0			KONICKÝ	CY288.160.36O2
180	20		36	4,3 - 5,5			KONICKÝ	CY288.180.36H
180	30		36	4,3 - 5,5			KONICKÝ	C288.180.36M
180	45		36	4,7 - 6,0			KONICKÝ	CY288.180.36Q
180	55		36	5,0 - 6,2			KONICKÝ	C288.180.36O
180	50		44	4,3-5,5			KONICKÝ	C288.180.44T
200	20		36	4,3 - 5,5			KONICKÝ	C288.200.36H
200	45		36	4,7 - 6,0			KONICKÝ	CY288.200.36Q
200	65	2/9/110	36	4,3 - 5,5			KONICKÝ	C288.200.36J
215	50	3/15/80	42	4,3 - 5,5			KONICKÝ	C288.215.42T
300	50	3/15/80	48	4,3 - 5,5			KONICKÝ	CY288.300.48T
300	65	2/9/110	72	4,3 - 5,5			KONICKÝ	CY288.300.72J

řada
289

Předřezové pilové kotouče dvoudílné



Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	7
kod ISO	K01F
Tvrdost (HV10)	1.950
Mez pevnosti N/mm ²	2.300

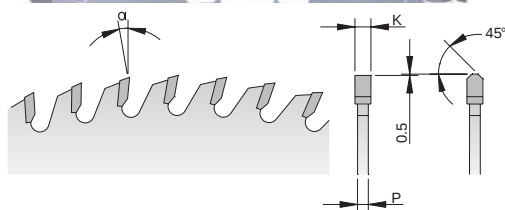
Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)			Typ zubu β	Objednací kód
80	20	DVOUDÍLNÝ	10+10	2,8- 3,6			ROVNÝ	C289.080.20H
100	20	DVOUDÍLNÝ	10+10	2,8- 3,6			ROVNÝ	C289.100.20H
100	22	DVOUDÍLNÝ	10+10	2,8- 3,6			ROVNÝ	C289.100.20K
120	20	DVOUDÍLNÝ	12+12	2,8- 3,6			ROVNÝ	C289.120.24H
120	22	DVOUDÍLNÝ	12+12	2,8- 3,6			ROVNÝ	C289.120.24K
125	20	DVOUDÍLNÝ	12+12	2,8- 3,6			ROVNÝ	C289.125.24H
125	22	DVOUDÍLNÝ	12+12	2,8- 3,6			ROVNÝ	C289.125.24K

Pilové kotouče a předřezy pro dělicí velkoplošné pily

D (mm)	F (mm)		Z	K (mm)	β	Objednáací kód KOTOUČE	TYP STROJE	D (mm)	F (mm)	Z	K (mm)	Objednáací kód PŘEDŘEZY
ALTENDORF												
300	30	2+2	96	3,2	TCG	C281.096.12M	F45, WA80	120	22	24	3,1-4,0	C288.120.24K
ANTHON												
400	60	2	72	4,4	TCG	na přání	LN90, LNA100, PORTA100	180	20	36	4,3-5,5	na přání
500	60	2	72	4,8	TCG	C282.072.20U	PORTA150, LNB150					
CASA DEI												
300	30		60	4,4	TCG	C282.060.12M	MX, CX, SX, SV	125	20	24	4,3-5,5	na přání
350	30	4	72	4,4	TCG	C282.072.14M	MX, CX, SX, SV	125	20	24	4,3-5,5	na přání
GABBIANI												
300	80	4+2+2	60	4,4	TCG	C282.060.12W	GMS	160	55	36	4,3-5,5	C288.160.36O
350	80	4+2+2	72	4,4	TCG	C282.072.14W	GMS 10-30-40-50	160	55	36	4,3-5,5	C288.160.36O
400	80	4+2+2	72	4,4	TCG	C282.072.16W	GMS 10-30-40-50	160	55	36	4,3-5,5	C288.160.36O
500	80	4+2+2	72	4,8	TCG	na přání		160	55	36	4,7-6,0	na přání
GIBEN												
300	75	4	60	4,4	TCG	C282.060.12X	FASTMATIC	125	45	24	4,3-5,5	C288.125.24Q
350	75	4	72	4,4	TCG	C282.072.14X	MK, GAMMA N, ST, SE, TREND, MK2	125	45	24	4,3-5,5	C288.125.24Q
400	75	4	72	4,4	TCG	C282.072.16X	G2000	125	45	24	4,3-5,5	C288.125.24Q
400	75	4	72	4,4	TCG	C282.072.16X	PRISMATIC 101	160	45	36	4,3-5,5	C288.160.36Q
400	75	4	72	4,4	TCG	C282.072.16X	PRISMATIC 201	215	50	42	4,3-5,5	C288.215.42T
430	75	4	72	4,4	TCG	C282.072.17X	PRISMATIC 201	300	50	48	4,3-5,5	na přání
550	100		72	5,2	TCG	C282.072.22X	FASTMATIC	180	55	36	5,0-6,2	C288.180.36O
HÖFER												
300	30		60	4,4	TCG	C282.060.12M	PS	180	20	36	4,3-5,5	na přání
350	30	4+2+2	72	4,4	TCG	C282.072.14M	PM	200	20	36	4,3-5,5	C288.200.36H
400	30		72	4,4	TCG	C282.072.16M	PM	200	20	36	4,3-5,5	C288.200.36H
HOLZMA												
380	60		72	4,8	TCG	na přání	HPP81, HPL81, 91	200	45	36	4,7-6,0	na přání
450	60		72	4,8	TCG	C282.072.18U	HPP11	180	45	36	4,7-6,0	na přání
500	60	2	72	4,8	TCG	C282.072.20U	TYP22	200	45	36	4,7-6,0	na přání
HOMAG												
300	75	4	60	4,4	TCG	C282.060.12X	CH03	125	45	24	4,3-5,5	C288.125.24Q
300	75	4	60	4,4	TCG	C282.060.12X	CH04, CH06/10	150	45	36	4,3-5,5	C288.150.36Q
400	75	4	72	4,4	TCG	C282.072.16X	CH12	150	45	36	4,3-5,5	C288.150.36Q
MAYER												
300	30		60	4,4	TCG	C282.060.12M		125	45	24	4,3-5,5	C288.125.24Q
350	30	4	72	4,4	TCG	C282.072.14M		125	45	24	4,3-5,5	C288.125.24Q
400	30		72	4,4	TCG	C282.072.16M		125	45	24	4,3-5,5	C288.125.24Q
PANHANS												
250	30		60	3,2	TCG	C281.060.10M	EURO 5, EURO 5 SFV	125	20	24	3,1-4,0	C288.125.24K
300	30		60	4,4	TCG	C282.060.12M	693/SH/SO	125	20	24	4,3-5,5	na přání
300	30		60	4,4	TCG	C282.060.12M	EURO 10 SF, 693/SH70	180	30	36	4,3-5,5	C288.180.36M
350	30	4	72	4,4	TCG	C282.072.14M	EURO 30SF, 693/SH90	180	30	36	4,3-5,5	C288.180.36M
400	30		72	4,4	TCG	C282.072.16M	693/SH110	180	30	36	4,3-5,5	C288.180.36M
SCHELLING												
350	30	4	72	4,4	TCG	C282.072.14M	FI, FM	200	20	36	4,3-5,5	C288.200.36H
400	30		72	4,4	TCG	C282.072.16M	FW/AW, AK	200	20	36	4,3-5,5	C288.200.36H
SCHWEBEDISSSEN												
450	80	2+4	72	4,8	TCG	C282.072.18W2	S50, S50 CNC					
SCHEER												
250	30	2	60	3,2	TCG	C281.060.10M	FM	140	16	32	3,1-4,0	na přání
SCM												
350	30	4	72	4,4	TCG	C282.072.14M	Z15, Z32, Z45	160	55	36	4,3-5,5	C288.160.36O
SELCO												
400	80	2+4	72	4,4	TCG	C282.072.16W2	WN 200, WNT 200	200	65	36	4,3-5,5	C288.200.36J
430	80	2+4	72	4,4	TCG	C282.072.17W2	WN 200, WNT 200	300	65	72	4,3-5,5	na přání
450	80	2+4	72	4,8	TCG	C282.072.18W2	WN 200, WNT 200	200	65	36	4,3-5,5	C288.200.36J
STETON												
300	30		60	4,4	TCG	C282.060.12M	SPLENDIDA	120	30	24	4,3-5,5	na přání
400	60	2	72	4,4	TCG	na přání	S2000	180	30	36	4,3-5,5	C288.180.36M
500	60	2	72	4,8	TCG	C282.072.20U	CENTURY	180	30	36	4,7-6,0	na přání

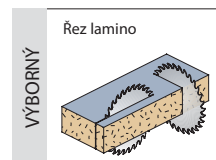
řada
281 - 282

Pilové kotouče pro dělicí velkoplošné pily



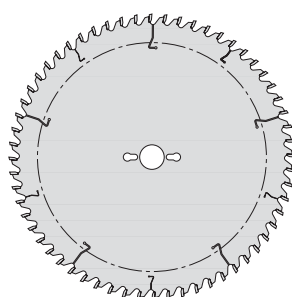
Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	8 - 10
kod ISO	K01F
Tvrdost (HV10)	1.950
Mez pevnosti N/mm ²	2.300

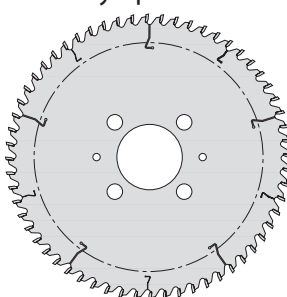


Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β	Objednací kód
250	30	2/10/60 + 2/7/42	60	3,2	2,2	10°	TCG	C281.060.10M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	80	3,2	2,2	10°	TCG	C281.080.10M
300	30		60	4,4	3,2	16°	TCG	C282.060.12M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	TCG	C281.072.12M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,2	10°	TCG	C281.096.12M
N 300	75		60	4,4	3,2	16°	TCG	C282.060.12X
N 300	80	4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110	60	4,4	3,2	16°	TCG	C282.060.12W
350	30	4/9/100	72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.14M
350	30	2/10/60 + 2/7/42	108	3,5	2,5	10°	TCG	C281.108.14M
N 350	50	3/12,5/80	72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.14T
350	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.14X
350	80	4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110	72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.14W
N 380	60		72	4,8	3,5	16°	TCG	CY282.072.15U
400	30		72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.16M
N 400	60	2/11/85	72	4,4	3,2	16°	TCG	CY282.072.16U
400	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.16X
400	80	2/9/130 + 4/19/120	72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.16W2
400	80	4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110	72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.16W
430	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.17X
430	80	2/9/130 + 4/19/120	72	4,4	3,2	16°	TCG	C282.072.17W2
450	60		72	4,8	3,5	16°	TCG	C282.072.18U
450	80	2/9/130 + 4/19/120	72	4,8	3,5	16°	TCG	C282.072.18W2
500	60	2/11/85	72	4,8	3,5	16°	TCG	C282.072.20U
N 500	80	4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110	72	4,8	3,5	16°	TCG	CY282.072.20W
550	100		72	5,2	3,5	16°	TCG	C282.072.22A

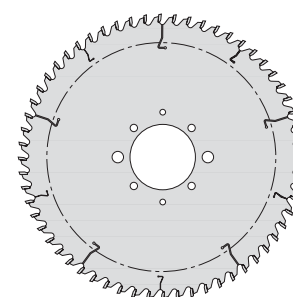
Příklady upínacích děr



Upínací díry 2+2
(2/10/60 + 2/7/42)



Upínací díry 2+4
(2/9/130 + 4/19/120)



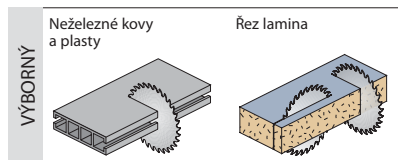
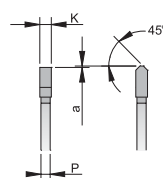
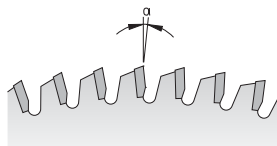
Upínací díry 4+2+2
(4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110)

řada
296 - 297

Pilové kotouče na neželezné kovy, plasty a lamino



Kotouče s negativním úhlem čela. Konstruovány pro vysoký výkon, kvalitní řez a dlouhou životnost ostří. CMT kotouče pro neželezné kovy a plasty jsou ideální pro zkracovací, radiální a kotoučové pily. Použití pro řezání všech neželezných kovů a plastů, lamina a oboustranně povlakovaných desek melaminem. POZOR: Doporučujeme používat mazání emulzemi pro neželezné kovy a plasty.



Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β	Objednací kód
160 *	20	2/6/32	40	2,8	2,2	- 6° Neg.	TCG	C296.160.40H
160 *	20	2/6/32	56	2,8	2,2	- 6° Neg.	TCG	C296.160.56H
180 *	20	2/6/32	40	2,8	2,2	- 6° Neg.	TCG	C296.180.40H
190 *	30	2/7/42	40	2,8	2,2	- 6° Neg.	TCG	C296.190.40M
190 *	30	2/7/42	64	2,8	2,2	- 6° Neg..	TCG	C296.190.64M
N 190 *	Festool FF	2/7/42	64	2,8	2,2	- 6° Neg..	TCG	C296.190.64FF
200 *	30	2/7/42	48	2,8	2,2	- 6° Neg..	TCG	C296.200.48M
210 *	30	2/7/42	48	2,8	2,2	- 6° Neg.	TCG	C296.210.48M
N 210 *	30	2/7/42	64	2,8	2,2	- 6° Neg.	TCG	C296.210.64M
216 *	30		64	2,8	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.064.09M
N 225 *	30	2/7/42	64	2,8	2,2	- 6° Neg.	TCG	C296.225.64M
230 *	30	2/7/42	48	3,8	2,2	- 6° Neg.	TCG	C296.230.48M
235 *	30	2/7/42	48	2,8	2,2	- 6° Neg.	TCG	C296.235.48M
250	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.080.10M
250	32		80	3,2	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.080.10P
260	30	2/10/60+2/7/42	80	3,2	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.080.11M
280	30	2/10/60+2/7/42	64	3,2	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.064.11M
300	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,5	- 6° Neg..	TCG	C297.096.12M
300	32		96	3,2	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.096.12P
305	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.096.13M
N 315	30	2/10/60+2/7/42	96	3,2	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.096.23M
350	30	2/10/60+2/7/42	108	3,5	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.108.14M
350	32		108	3,5	2,5	- 6° Neg.	TCG	C297.108.14P
400	32		108	3,8	3,2	- 6° Neg.	TCG	C297.108.16P
450	32		108	3,8	3,2	- 6° Neg.	TCG	C297.108.18P
500	32		120	4,0	3,2	- 6° Neg.	TCG	C297.120.20P

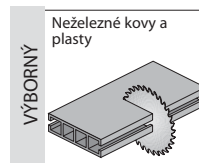
řada
284

Pilové kotouče na neželezné kovy a plasty



Kotouče s pozitivním úhlem čela. Konstruovány pro vysoký výkon, kvalitní řez a dlouhou životnost ostří. CMT kotouče pro neželezné kovy a plasty jsou ideální pro profesionální stroje s dobře upevněným řezaným materiálem. Použití pro řezání hliníkových výlisků a profilů a tabulí z plastů a pryskyřic (Pertinax).

POZOR: Doporučujeme používat mazání emulzemi.



Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β	Objednací kód
250	32		80	3,2	2,5	5° Pos.	TCG	C284.080.10P
300	32		96	3,2	2,5	5° Pos.	TCG	C284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5° Pos.	TCG	C284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5° Pos.	TCG	C284.108.14P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5° Pos.	TCG	C284.096.17P
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5° Pos.	TCG	C284.108.18P

řada
226

Pilové kotouče na železné materiály a PVC

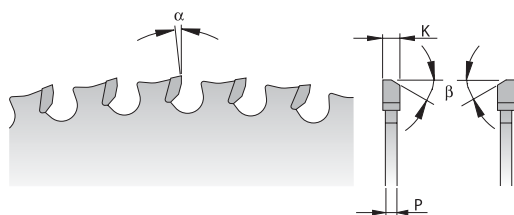


Perfektní "SUCHÉ" řezání na všech typech pil na kovy, speciálně doporučované pro pily JEPSON. Excelentní kvalita řezu. Speciální typ zubů spolu s výběrovou kvalitou tvrdokovových břitů zaručuje dlouhou životnost.

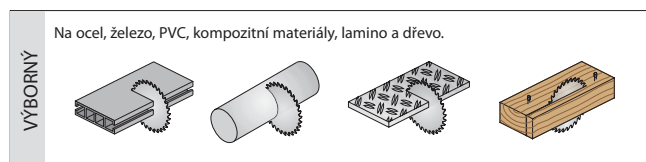
Ideální pro všechny typy materiálu:

- měkká a tvrdá ocel, litina, profilovaná litina, trubky, plechy, měď a hliník.
- profily pro hliníkové dveře a okna, sendvičové panely s PVC povrchem.
- plexisklo, CORIAN, tvrdé nebo měkké PVC
- dřevo, lamino, dřevěné desky s hřebíky a vruty atd.

Prosíme věnujte pozornost DOPORUČENÝM MAXIMÁLNÍM OTÁČKÁM!!!



Průměr	Otáčky / min.
184	1950
254	1750
305	1500
355	1250



Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
184	16	48	2.0	1.6	0°	5° FWF	C226.048.07
254 *	16	60	2.2	1.8	0°	5° FWF	C226.060.10
254	30	60	2.2	1.8	0°	5° FWF	C226.060.10M
305	30	80	2.2	1.8	0°	5° FWF	C226.080.12M

Další průměry kotoučů dodáváme na přání.

Ultra tenké kotouče ITK

CMT profi Ultra tenké kotouče Vám poskytnou výhody kvalitního nástroje, vysokou produktivitu a dobrou užitnou hodnotu. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří.

Jsou vyráběny z kvalitních celosvětově ověřených materiálů a průběžně kontrolovány ve výrobním procesu.

Ultra tenké kotouče ITK firmy

CMT umožňují výrazně zmenšit prořez materiálem při dodržení všech výhod klasických kotoučů.



Výhody Ultra tenkých kotoučů:

- Protirázová Konstrukce
- Výběrové Tvrdokovové Zuby
- Ultra Tenké Tělo
- Laserem řezané Tělo
- Vysoká Kvalita Oceli
- Odhlučnění

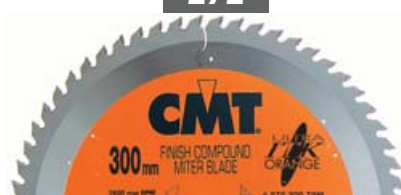


Vyzkoušejte NOVÉ ITK ultra tenké kotouče na Vašich strojích a ručních pilách.

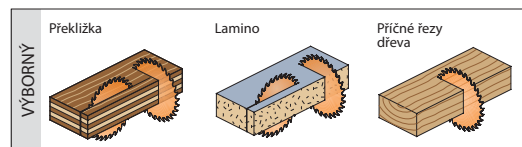
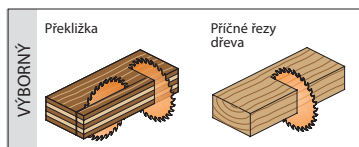
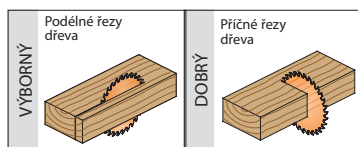
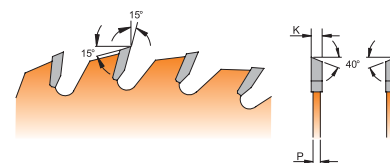
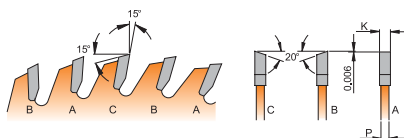
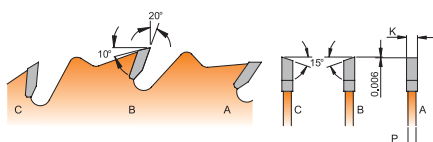
řada
271



řada
272



řada
273



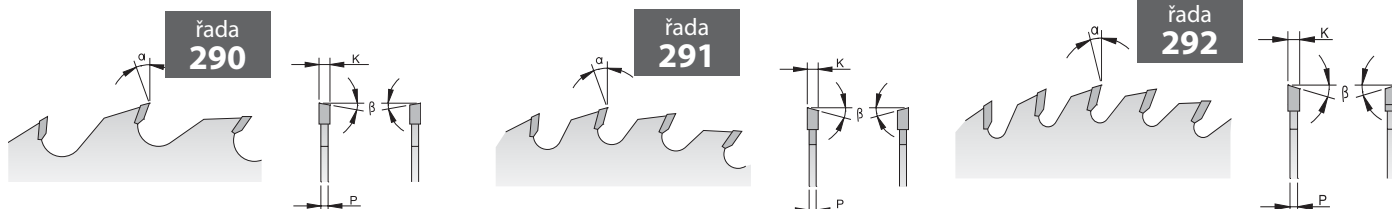
Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
130	16	12	1,3	0,8	25°	1FTG+2/20° ATB	C271.130.12E
150	20	18	1,3	0,8	20°	1FTG+2/20° ATB	C271.150.18H
160	20	18	1,3	0,8	20°	1FTG+2/20° ATB	C271.160.18H
184 *	20	24	1,3	0,8	20°	1FTG+2/20° ATB	C271.184.24H
184 *	30	24	1,3	0,8	20°	1FTG+2/20° ATB	C271.184.24M
184 *	30	42	1,3	1,2	20°	1FTG+2/20° ATB	C272.184.42M
190	30	24	1,5	1,0	20°	1FTG+2/20° ATB	C271.190.24M
200 *	30	36	1,7	1,2	20°	1FTG+2/15° ATB	C271.200.36M
216 *	30	36	1,7	1,2	20°	1FTG+2/15° ATB	C271.216.36M
235 *	30	36	1,7	1,2	20°	1FTG+2/15° ATB	C271.235.36M
250	30	24	1,7	1,2	20°	1FTG+2/15° ATB	C271.250.24M
250	30	42	1,7	1,2	20°	1FTG+2/15° ATB	C271.250.42M
250	30	60	1,7	1,2	20°	1FTG+2/15° ATB	C272.250.60M
250	30	80	1,7	1,2	15°	40° ATB	C273.250.80M
300	30	45	2,4	1,8	20°	1FTG+2/15° ATB	C271.300.45M
300	30	72	2,4	1,8	20°	1FTG+2/15° ATB	C272.300.72M
300	30	96	2,4	1,8	15°	40° ATB	C273.300.96M

* není skladovou položkou, dodání na objednávku cca do 4 týdnů.



Pilové kotouče pro elektronářadí

CMT pilové kotouče pro elektronářadí jsou vysoce kvalitní nástroje pro každý typ ruční elektrické nebo bateriové pily, zkracovacích pil a dalších nářadí do průměru pilového kotouče 235 mm. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří. Jsou vyráběny z kvalitních celosvětově ověřených materiálů a průběžně kontrolovány ve výrobním procesu.



Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Unášecí otvory	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β (°)	Objednací kód
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	C291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	C291.140.20H
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	C290.150.12H
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	C291.150.24H
150	20		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	C292.150.40H
160	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	C290.160.12H
160	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	C291.160.24H
160	20	2/6/32	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	C292.160.40H
160	20	2/7/42	56	2,6	1,6	15°	15° ATB	C292.160.56H
165	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	C291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	C291.165.24M
170 *	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	C291.170.24M
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	C291.180.24M
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	C292.180.40M
184 *	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	C291.184.24M
184 *	30		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	C292.184.40M
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	C290.190.12M
190	30	2/7/42	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	C291.190.24M
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	C292.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	C292.190.64M
190	Festool FF		32	2,6	1,6	10°	10° ATB	C291.190.32FF
190	Festool FF		48	2,4	1,6	10°	15° ATB	C292.190.48FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	C291.200.36M
200 *	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	C292.200.48M
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	C290.210.24M
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	C291.210.36M
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	C292.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	C292.210.64M
216 *	30		48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	C291.216.48M
216	30		64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	C292.216.64M
220 *	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	C291.220.36M
220 *	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	C292.220.48M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	C291.225.36M
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	C292.225.48M
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	C290.230.24M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	C291.230.36M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	C292.230.48M
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,87	15°	15° ATB	C292.230.64M
235 *	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	C291.235.36M
235 *	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	C292.235.48M

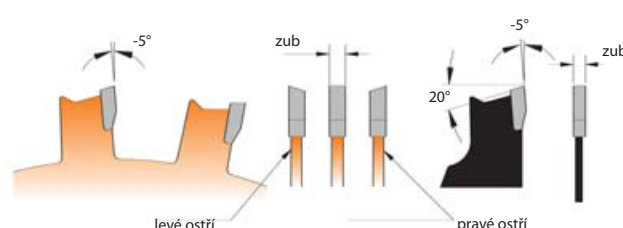
* není skladovou položkou, dodání na objednávku cca do 4 týdnů.


N
**řada
230**
Sada drážkovacích pilových kotoučů

CMT sada pro drážkování je vynikajícím nástrojem pro přesné drážkování desek na pile.



- CMT oranžový teflonový povrch
- Exkluzivní CMT kompozice tvrdokovových zubů
- Laserem zpracovaný kotouč o tvrdosti 42 - 44 Rockwella vyrobený z německé oceli
- Pro přesné řezy bez otřepů



Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β	Objednací kód
200	30	24	3,2	-5°	FTG + ATB	C230.024.08M

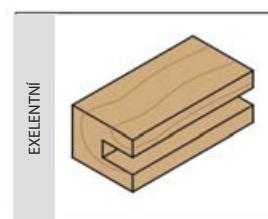
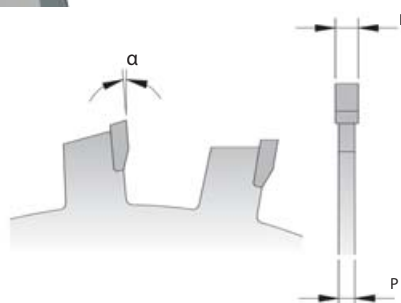
**řada
240**
Drážkovací pilové kotouče

CMT drážkovací pilové kotouče mají zesílená těla pro perfektní řez drážky v měkkém a tvrdém dřevě, MDF a dřevotřískce. Jsou vyrobeny nejmodernějšími výrobními procesy, které zaručují vyváženost kotouče, přesnost naostření a dlouhou životnost ostří. Jsou vyráběny z kvalitních celosvětově ověřených materiálů a průběžně kontrolovány ve výrobním procesu.


N

Technické parametry HM zubu

tloušťka zubu v mm	10
kod ISO	K01
Tvrdost (HV10)	1.840
Mez pevnosti N/mm ²	2.050



Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	Úhel čela α (°)	Typ zubu β	Objednací kód
150	30	12	2	1,4	15°	ROVNÝ	C240.020.06M
150	30	12	3	2,0	15°	ROVNÝ	C240.030.06M
150	30	12	4	3,0	15°	ROVNÝ	C240.040.06M
150	30	12	5	3,0	15°	ROVNÝ	C240.050.06M
150	30	12	6	3,0	15°	ROVNÝ	C240.060.06M
180	30	12	3	3,0	15°	ROVNÝ	C240.030.07M
180	30	12	4	3,0	15°	ROVNÝ	C240.040.07M
180	30	12	5	3,0	15°	ROVNÝ	C240.050.07M
180	30	12	6	3,0	15°	ROVNÝ	C240.060.07M

Brusný kotouč

Brusný kotouč je jedinečnou novinkou od firmy CMT. Kotouč je určený pro broušení na libovolných stopních pilách. Kotouč je vyroben z pevného materiálu. Brusný kotouč s nalepeným brusným papírem upnete na hřídel stolní pily, zarovnáte do úhlu a můžete brousit. Brusný papír se lepí na kotouč lepidlem.

Dodáváme v pevném plastovém obalu!

Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Objednací kód
200	30	C299.111.00M
250	30	C299.112.00M



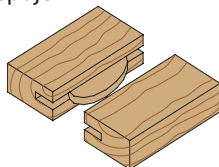
**řada
240**
Kotouče pro lamelovací frézky


Nový 100 mm CMT lamelovací kotouč a kotouč na zásmolky s teflonovým oranžovým povrchem je vyroben z jakostní oceli. Tělo je osazeno 6-ti resp. 4 tvrdokovovými zuby, které garantují dlouhou životnost.

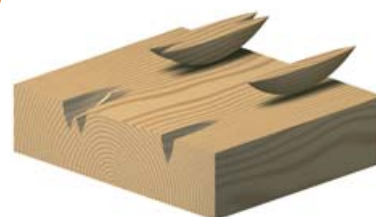
Pro lamelovací frézky Lamello, DeWalt, Skil, Bosch, Freud, Casals a další.



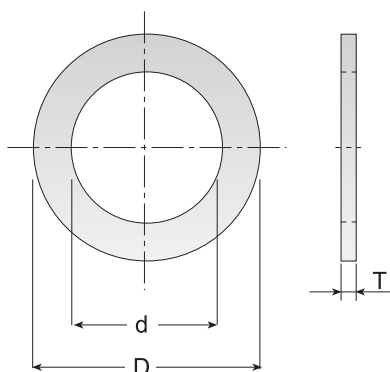
C240.006.04
pro lamelové spoje



C240.004.04
pro zásmolky



Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Počet zubů Z	Tloušťka zubu K (mm)	Tloušťka těla P (mm)	úhel čela α (°)	Typ zubu β	Objednací kód
100	22	6	3,96	2,8	15°	ROVNÝ	C240.006.04
100	22	4	8	6	18°		C240.004.04

**řada
299**
Redukční kroužky pro pilové kotouče


Velký průměr D (mm)	Malý průměr d (mm)	Tloušťka T (mm)	Objednací kód
20	16	1,2	C299.222.00
30	16	1,4	C299.223.00
30	16	2,0	C299.226.00
30 *	18	1,4	C299.232.00
30	20	1,4	C299.224.00
30 *	22	1,4	C299.231.00 (N)
30	20	2,0	C299.227.00
30 *	25	1,4	C299.225.00
30 *	25	2,0	C299.228.00 (N)
32 *	30	2,0	C299.229.00
35 *	30	2,0	C299.230.00
35 *	32	2,0	C299.233.00

* není skladovou položkou, dodání na objednávku cca do 4 týdnů.

Typ strojku	Řezný průměr mm	Upín. prům.	HRUBÝ ŘEZ Obj.kód.	UNIVERZÁL Obj.kód.	JEMNÝ ŘEZ Obj.kód.
AEG					
HK125A, HK125B	125	20		291.125.20H	
TKS42	130	20		291.130.20H	
HK40	140	20		291.140.20H	
HK45A, HK46S, HK52, HK737, HK46N, HKS52, AHK52, HKS46	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
K55, K55E, K160, HK55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
HK190, HK65, HK66, HKS65, HKS66, HKSE66, K66,	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
HK201	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
HK75, HKS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
HKS85, HKS35	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
HK240	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
ATLAS COPCO					
TKS42	130	20		291.130.20H	
K55S, K55SE	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
K66S, K66SE	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
HKS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
HKS85	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
BLACK & DECKER					
BD855, KS855, U336, U975, U976	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E
SEC718, BD865E, KS865, P37-03, P37-05, DN229, DN59, DN820, HD1000, HD2062, SR300, SR362E, HD100, BD229	184	16	290.180.12E	291.184.24E	292.184.40E
DN800, SEC818, DN810, SR700, BD800	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
P39-02, SEC918	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M
BOSCH					
1551, 1559	140	20		291.140.20H	
GKS12V, PKS46, S1, S33, GKS46	150	16		291.150.24E	
GKS54, PKS54	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E
GKS55, 1552, 1556, 1563	170	30		291.170.24M	292.170.40M
1550, 1557, 1560	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
P30, P300, PKS65	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
PKS66, GKS65, GKS66, GKS68, 0051, 1564, 1553	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
1561	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
1554, 1558, 1565, GKS75S	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
0052, 1562, 1566					
GKS85S	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
1555	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
CASALS					
BSC150, VSC50	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
SC210, VSC70	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
SC230	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M

Typ strojku	Řezný průměr mm	Upín. prům.	HRUBÝ ŘEZ Obj.kód.	UNIVERZÁL Obj.kód.	JEMNÝ ŘEZ Obj.kód.
DeWALT					
DW351	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
DW62	184	30	290.180.12M	291.184.24M	292.184.40M
DW65, DW365	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
DW700, DW701, DW707	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M
DW383	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M
DW86	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
DW250, DW252, DW320, 1251, 1501, 1503, DW710, DW125, DW150, DW720, DW742	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
ELEKTRA-BECKUM					
KS250, KGS250, GKS300	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
ELU					
MH151	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
MH155, MH55	170	30		291.170.24M	292.170.40M
MH65	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
MH165, 265	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
MH182, MH30, MH82	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
PS174, PS274	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M
MH85	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
TKS171, 170, 171					
FEIN					
SSK646	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
SSK660	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
SSK661	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
FELISATTI					
TP751	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
TP765, TP766	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
FESTO					
AUF35, S4	125	20		291.125.20H	
ATF55, AP55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
AU50, AUP50, AAU	160	30		291.160.24M	292.160.40M
AT5E, AUT42S, AU42S, AXT50LA, AXT55	170	30		291.170.24M	292.170.40M
AU55S, AU60P, AU60S, AUT60S	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
AD65, AU65S, AXP65, AP68E, AUT65S	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
AU77S	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
AXP85, AP88E, AP85E	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
AD85-1, AE85	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
FLOTT JET					
1011, 2011, 3011	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
FREUD					
FCS184	184	30	290.180.12M	291.184.24M	292.184.40M
FTR250T	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
HAFFNER					
KSU105	125	20		291.125.20H	
KSU50	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
KSU60	180	20		291.180.24H	292.180.40H
SU110	170	30		291.170.24M	292.170.40H

Typ strojku	Řezný průměr mm	Upín. prům.	HRUBÝ ŘEZ Obj.kód.	UNIVERZÁL Obj.kód	JEMNÝ ŘEZ Obj.kód
HAFFNER					
KSU113	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
AKS	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
KS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
KL177, KL178, KSU118	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
KL176, KS85, KSU85, SP187	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M
SP196, SP197, AKS, SP189, TGS161, TGS162 TGS163, GS165, GS166, GS1, 2W, 2D, SP195, TGS198, GS150	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
HITACHI					
C5Y	125	20		291.125.20H	
C5, FC5, FC5SA	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
C6DA, FC6DA	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
C6SA, PSU6	170	30		291.170.24M	292.170.40M
FC7SA, PSM-7, PSU-7	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
C8U, C8FA, PSM-8, PSU-8	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
C8FC	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M
C9U, PSM9, PSU9	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M
HOLZ-HER					
Derby, Mosquito, 2110, 2111, 2171	130	20		291.130.20H	
2260, 2270	140	20		291.140.20H	
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108,					
HKU50/264	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30		291.170.24M	292.170.40M
HKU55, 2112, 2272, 2291	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2269, 2282	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
HK201, 2113, 2292, 2555	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
PKS267, 2267, 2284	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
HKU75, 2274, 2279	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
2118, 2120, 2171, 2293, 2294	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
HKD65, 2268	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
KITY					
0618	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
KRESS					
CHKS 6055 /6050	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
CHKS 6060 /1600	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H
MAFELL					
SF32, X40, XE40 MKS55, MS55,	125	20		291.125.20H	
PS52, B55, FU50, X55, XE55, A55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H

Typ strojku	Řezný průměr mm	Upín. prům.	HRUBÝ ŘEZ Obj.kód..	UNIVERZÁL Obj.kód	JEMNÝ ŘEZ Obj.kód
KS320	160	30		291.160.24M	292.160.40M
MKS65, MS65	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
B65, X72	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
HKS75, MS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
B82	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
MKS85, MS85, Erika 85	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
MAKITA					
5600B	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
5600NB, 5600RDW	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
5800B, 5801B	180	20		291.180.24H	292.180.40H
5800BR	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H
5703R	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
SR2100, LS0810	210	25	290.210.24L	291.210.36L	292.210.48L
SR2300, 5900B-R	235	25	290.235.24L	291.235.36L	292.235.48L
5903R	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M
METABO					
BTk0, KS0846S, KS0852S, 4341S, 61+2, KS52S, KS0946S	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
BTk1, KS1155S	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
6317S	180	20		291.180.24H	292.180.40H
KS4345S, 5348, KS4346S, KS65S, KS1468, KSE1668					
KS1266S	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H
KSE1678 KGS1670	210	30	290.210.24L	291.210.36L	292.210.48L
6322-S	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
KS6323, KS1785S	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
TK168S, TK168S, TK1688, TKU1633, TKU1693	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
PERLES					
KS 50	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
KS 70	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
RYOBI					
MS 50	150	16		291.150.24E	
MS45, MS45E	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
FM, W5502C	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E
MS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
MS 65	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
MS 70	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
MS 85, MS 80	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
MS 85	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
FM10A, 3100, 4200	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
SKIL					
5246S	150	16		291.150.24E	
1850, 1850 H	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
416, 534, 536, 552	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E
77, 537, 553, BIH,					
559, 574, 857, 1865	184	16		291.184.24E	292.184.40E
1865, 5266, 5366, 5466	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
1965, 5566, 5666	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
1524H, 1873H	210	30	290.210.24L	291.210.36L	292.210.48L
1525, 1886, 1985, 1986	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M

