



STOPKOVÉ FRÉZY PÁJENÉ

CMT ORANGE
TOOLS™

Stopkové frézy



Drážkovací frézy 29



Drážkovací spirálové frézy 32



Ořezávací frézy s kopírovacím ložiskem na čele 34



Ořezávací úhlové frézy 37



Dlabací a srovnávací frézy 38



Taliřové drážkové frézy 39



Rybinové frézy 43

Stopkové frézy



Čelní frézy 45



V-drážkovací a popisové frézy 46



Falcovací frézy 49



Úhlové frézy 51



Úhlové frézy pro CORIAN 52



Radiusové vypouklé frézy 53



Radiusové zaoblovací frézy 54



Profilové frézy s ložiskem na čele 57

Stopkové frézy



Profilové frézy s ložiskem na stopce 59



Čelní profilové frézy 60



Multiprofilové frézy 62



Frézy na spoje 68



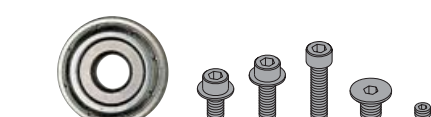
Frézy na výplně 73



Frézy na rámy výplní 76



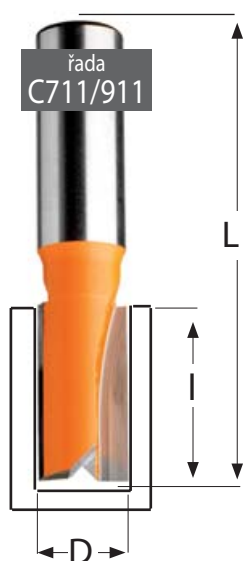
Sady fréz 78



Náhradní díly 84

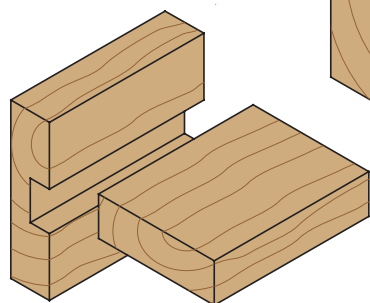
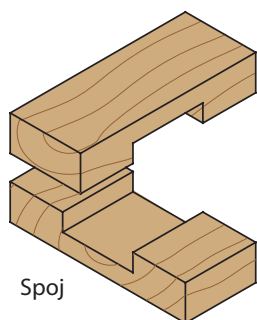
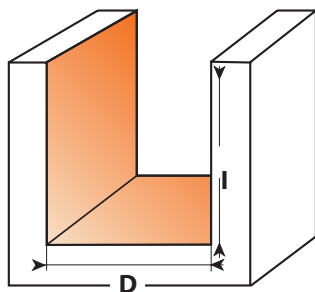
CMT drážkovací frézy jsou určeny pro všechny druhy prací. Vyznačují se kvalitním ostřím, které vyfrézuje dokonalou drážku. Pro frézování podle šablony lze použít kopírovací ložiska na stopce.

CMT frézy mají HM břity s dlouhou životností, jsou precizně naostřené, mají speciální nepřilnavý teflonový potah a jsou vhodné pro frézování měkkého a tvrdého dřeva, lepeného dřeva, DTD, lamina, MDF a Corianu.

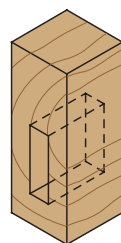

C911

Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka L (mm)	Objednací kód S=ø6 mm	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
*2	4	38	C711.020.11		
*3	8	45		C911.030.11	
*3	8	50			C911.530.11
*4	10	50			C911.540.11
*4	10	45		C911.040.11	
*5	12	50,8		C911.050.11	
*5	12	58,3			C911.550.11
*6	16	50,8		C911.060.11	
*6	19	60,3			C911.560.11
*7	18	48		C911.070.11	
*7	18	60			C911.570.11
7,6	20	51		C911.076.11	
*8	20	48		C911.080.11	
8	25	70		F100-08081	
9	20	48		C911.090.11	
10	20	48		C911.100.11	
11	20	48		C911.110.11	
12	20	50		C911.120.11	
12	25,4	63,5			C911.620.11
12,55	25	65		F100-12581	
13	20	57		C911.130.11	
14	20	50		C911.140.11	
15	20	57,2		C911.150.11	
16	20	57,2		C911.160.11	
18	20	50		C911.180.11	
19	20	57,2		C911.190.11	
20	20	50		C911.200.11	
22	20	57,2		C911.220.11	
24	20	50		C911.240.11	
25	20	50		C911.250.11	

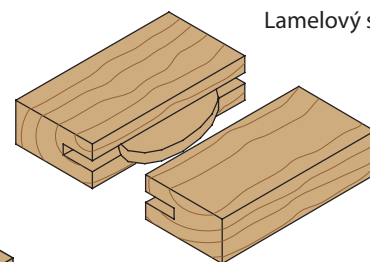
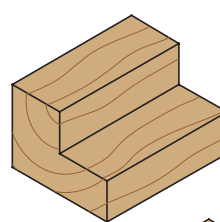
Naostření čela frézy umožňuje mělké zavrtávací operace.



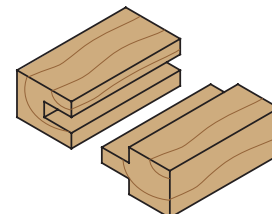
Spoj na ozub



Dlabání a čepování



Lamelový spoj

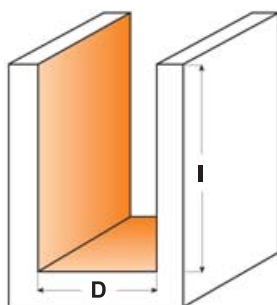


* HM celotvrdokovové tělo nástroje



C912					
Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka L (mm)	Objednací kód S=Ø6 mm	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
*3	11	60	C712.030.11		
*4	12	60	C712.040.11		
*6	25,4	60		C912.060.11	
*8	31,7	60		C912.080.11	
*8	31,7	70			C912.580.11
9	31,7	70			C912.590.11
10	31,7	60		C912.100.11	
10	31,7	70			C912.600.11
12	31,7	60		C912.120.11	
12	38,1	80			C912.621.11
12	50,8	90			C912.622.11
14	31,7	60		C912.140.11	
14	31,7	70			C912.640.11
15	31,7	66		C912.150.11	
15	31,7	70			C912.650.11
16	31,7	66		C912.160.11	
16	31,7	70			C912.660.11
18	38,1	80			C912.681.11
19	38,1	82,5			C912.690.11
19	50,8	92			C912.691.11
20	38,1	80			C912.701.11
22	38,1	80			C912.721.11

* HM celotvrdokovové tělo nástroje



Naostření čela frézy
umožňuje mělké
zavrtávací operace.

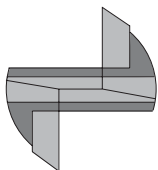


CMT drážkovací frézy se závrtným HM zubem jsou určeny pro všechny druhy prací včetně zavrtávání do materiálu. HM zavrtávací zub usnadňuje zavrtávání do měkkého a tvrdého dřeva, DTD, lamino desek a MDF.



Zavrtávací HM břit pro snadné zavrtávání do materiálu.

Zavrtávací HM břit naostřený pro hluboké a lehké zavrtání do materiálu.



DOPORUČUJEME...

C174 / C177 / F110 / F111 Z=2+1				
Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka L (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
3*	10	55	F110-03081	
4*	10	55	F110-04081	
5*	12	55	F110-05081	
6*	14	55	F110-06081	
7*	20	55	F110-07081	
8*	20	55	F110-08081	
9*	20	55	C174.090.11	
10*	20	60	C174.100.11	
10*	35	90		C177.100.11
10	40	90	F110-10181	
11	20	60	C174.110.11	
12	20	60	C174.120.11	
12	35	90		C177.120.11
12	40	90	F110-12181	
12	50	100		F111-12121
13	20	60	C174.130.11	
14	20	60	C174.140.11	
14	35	90		C177.140.11
14	40	91	F110-14181	
15	20	60	C174.150.11	
16	20	70	C174.160.11	
16	35	90		C177.160.11
16	40	90	F110-16181	
16	60	110		F111-16121
18	20	70	C174.180.11	
18	35	90		C177.180.11
20	20	70	F110-20081	
20	35	90		F111-20021
22	20	70	C174.220.11	
22	35	90		C177.220.11
24	20	70	C174.240.11	
24	35	90		C177.240.11
26	20	70	C174.260.11	
28	20	70	C174.280.11	
30	20	70	F110-30081	
30	35	90		C177.300.11
35	35	90		C177.350.11

* HM celotvrdokovové tělo nástroje



F190-C190 pozitivní / negativní spirála			Z=2+2
Řezný průměr D=S (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka	Objednací kód
8	32	80	F190-08081
10	32	80	C190.100.11
12	42	90	F190-12021

- negativní / pozitivní ostří na jednom nástroji
- vynikající kvalita řezu na horní i dolní hraně

- extra kvalitní celotvrdokovový nástroj VHM
- počet zubů Z=2 ve spirále
- dvojité spirála negativní/pozitivní u C190/F 190
- negativní sklon ostří u C192/F 192
- pozitivní sklon u C191/F 191
- precizně vybroušená spirála
- vynikající kvalita řezu
- ideální pro tvrdé dřevo, lamino, DTD, MDF



F192 / C192 negativní spirála				Z=2
Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
3	12	60	F192-83081	
4	15	60	F192-84081	
5	17	60	F192-85081	
6	22	70	F192-86081	
8	22	70	C192.080.11	
8	32	80	F192-08181	
10	32	80	F192-80081	C192.900.11
12	35	80	C192.820.11	F192-12021

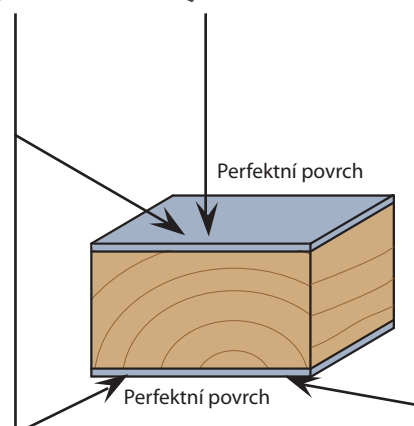
- negativní sklon ostří do spirály
- vynikající kvalita řezu na horní hraně
- dolní odvod třísek

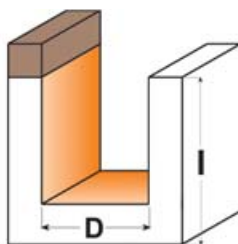
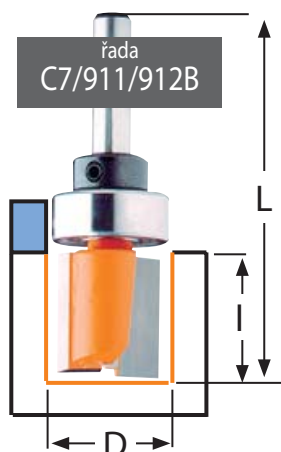


F191 / C191 pozitivní spirála				Z=2
Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
3	12	60	F191-83081	
4	15	60	F191-84081	
5	17	60	F191-85081	
6	22	70	F191-86081	
7	32	80	F191-87081	
8	22	70	F191-08081	
8	32	80	F191-08181	
9	32	80		F191-89021
10	32	80	F191-80081	F191-90021
10	42	90		C191.901.11
12	35	80	C191.820.11	F191-12021
12	42	90		F191-12121

- pozitivní ostří
- vynikající kvalita řezu na dolní hraně
- horní odvod třísek

**vyrobeny
z jednoho kusu HM**




C911B / C912B

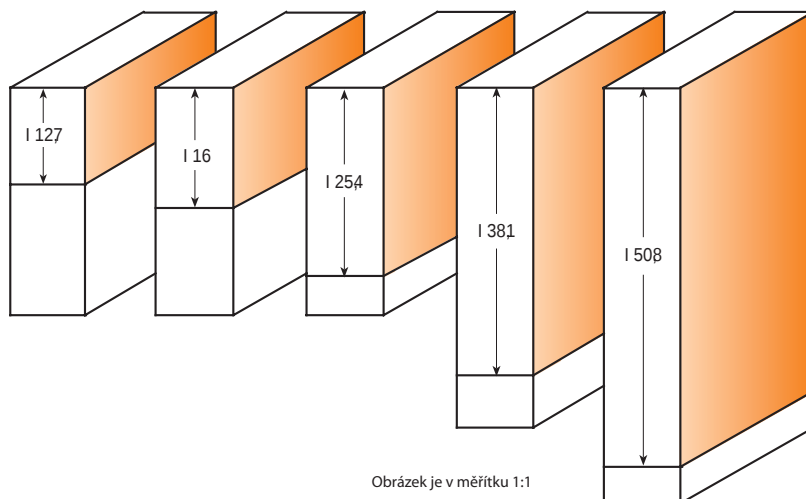
Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka I (mm)	Ložisko B (mm)	Objednací kód S=ø6 mm	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
13	20	13	C711.130.11B		
15	20	15	C711.150.11B		
15	31,7	15	C712.150.11B		
16	20	16		C911.160.11B	
16	31,7	16		C912.160.11B	
19	20	19	C711.190.11B		
19	38,1	19			C912.690.11B
19	50,8	19			C912.691.11B
22	20	22		C911.220.11B	

Náhradní díly:

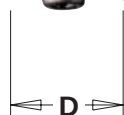
Ložisko C=22	C791.005.00
Ložisko C=19	F079-00700
Ložisko C=16	F079-02500
Ložisko C=15	F079-02400
Ložisko C=13	F079-02300

řada
C906

- pro ořezávání i nejobtížnějších dílů podle šablony
- HM tvrdokovové břity
- speciální kopírovací ložisko na čele frézy



Obrázek je v měřítku 1:1



Náhradní díly:

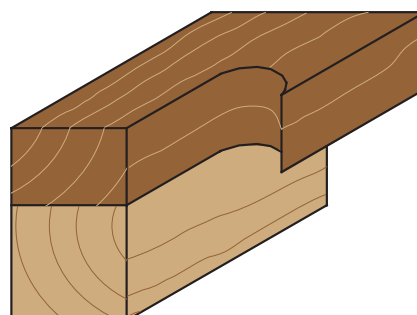
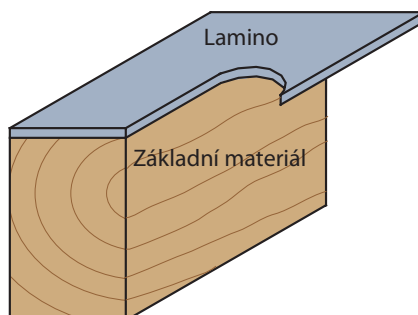
9,5 mm ložisko	F079-00200
12,7 mm ložisko	F079-00300
19 mm ložisko	F079-00700
Šroub pro Ø 9,5-Ø12,7 mm ložisko, 1/8W závit	C990.058.00
Šroub pro Ø 19 mm ložisko M4 závit	C990.004.00
3/32" HEX klíč pro 1/8W šroub	C991.057.00
2,5 mm HEX klíč pro M4 šroub	F099-06200

C906

Řezný průměr D (mm)	Řezná loubka I (mm)	Ložisko průměr B (mm)	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
9,5	12,7	9,5	C906.096.11	
12,7	12,7	12,7	C906.128.11	C906.628.11
19	16	19	C906.190.11	
9,5	25,4	9,5	C906.095.11	
12,7	25,4	12,7	C906.127.11	C906.627.11
12,7	38,1	12,7		C906.629.11
12,7	50,8	12,7		C906.630.11

Ořezávací frézy - šikmé zuby - s ložiskem

řada
C906



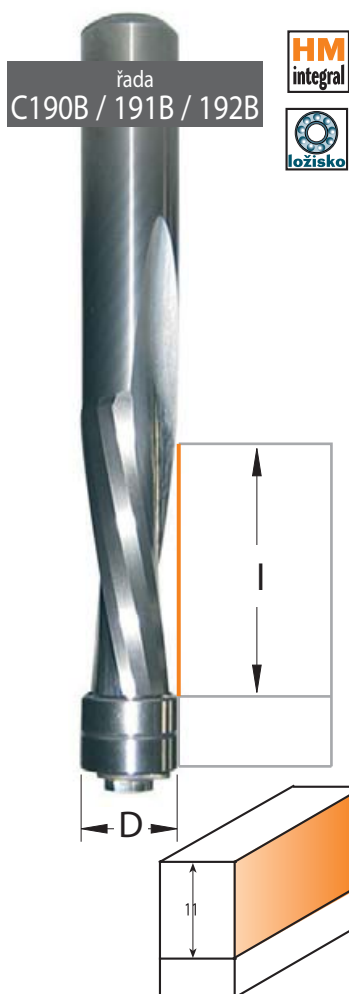
C906

Řezný průměr D (mm)	Řezná loubka I (mm)	Ložisko průměr (mm)	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
19	25,4	19	C906.191.11	C906.691.11
19	50,8	19		C906.690.11

- negativní úhel řezné hrany
- pro ořezávání i nejobtížnějších dílů podle šablony
- HM tvrdokovové břity
- speciální kopírovací ložisko na čele frézy
- prodloužená délka ostří

Náhradní díly:

19 mm ložisko	C791.004.00
Šroub pro 1/8W závit	C990.058.00
3/32" HEX klíč pro 1/8W šroub	C991.057.00

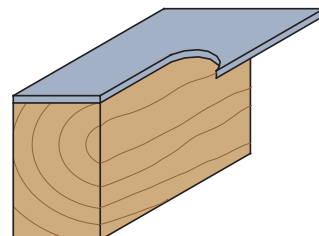


Ořezávací spirálové frézy - s dvojitým ložiskem

190B / 191B / 192B

Řezný průměr D (mm)	Řezná loubka l (mm)	Celková délka (mm)	Objednávací kód S=ø12 mm
Z2+2 negativ-pozitiv spirála			
12,7	42	114	C190.127.11B
Z2 pozitivní spirála			
12,7	50,8	114	C191.127.11B
Z2 negativní spirála			
12,7	50,8	114	C192.127.11B

Náhradní díly:	Ložisko 12,7	F079-01000
	Pojistný kroužek	C541.301.00



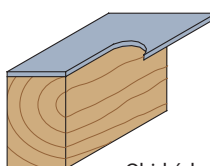
Ořezávací diamantové frézy

Nová super výkonná ořezávací diamantová fréza je určena pro ořezávání vysoce abrazivních materiálů, jako jsou laminované umakartové desky. Diamantový břit dává záruku velmi dlouhé životnosti bez nutnosti ostření nebo výměny žiletek.

906

Řezný průměr D (mm)	Řezná houbka l (mm)	Ložisko průměr (mm)	Objednávací kód S=ø8 mm
12,7	11	12,7	C906.128.61

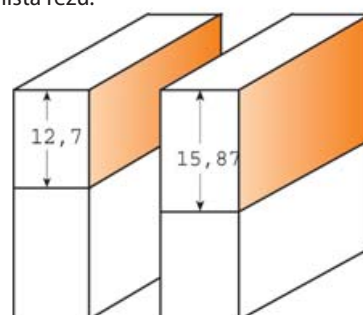
Náhradní díly:	Ložisko 12,7	F079-00300
	šroub 1/8W x 3/8"	C990.058.00
	imbus klíč	C991.057.00
	podložka 12,7	F099-42300



Obj. kód
C791.042.00 ø12,7
C791.043.00 ø19

Patentováno

- Rozšířená styčná plocha ložiska
- Žádné nabalování lepidla
- Žádné poškození povrchu



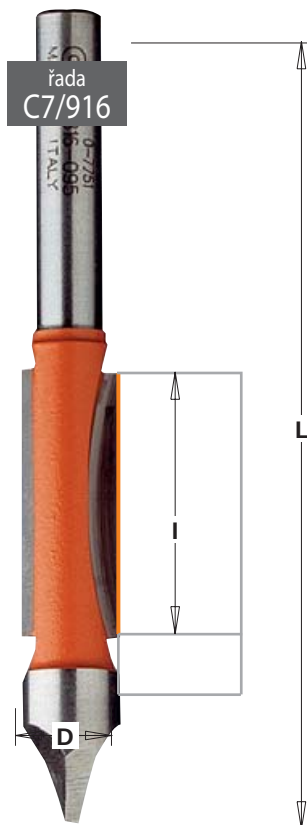
C7/907

Řezná hloubka l (mm)	palce	Řezný průměr D (mm)	Objednávací kód S=ø6 mm	Objednávací kód S=ø8 mm
12,7	1/2	12,7	C707.128.11	C907.128.11
15,87	5/8	19	C707.190.11	C907.190.11



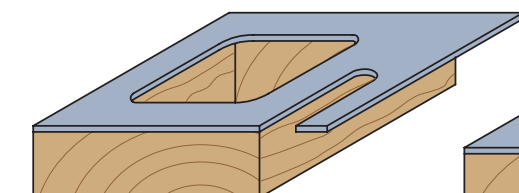
C136		Z=1+1	
Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka L (mm)	Objednací kód S=Ø12 mm
14	50	90	C136.140.11
16	50	90	C136.160.11
18	50	90	C136.180.11

Ořezávací frézy na otvory



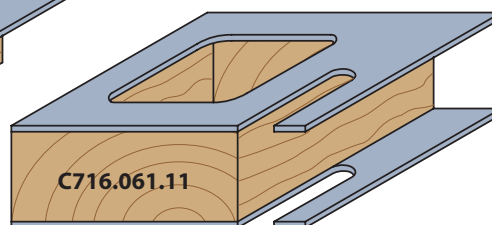
C916

- pro výrobu otvorů v obložení, dveřích nebo oknech
- hrot pro snadné zavrtání
- HM tvrdokovové břity pro čisté a rychlé vyříznutí



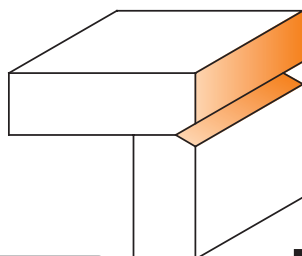
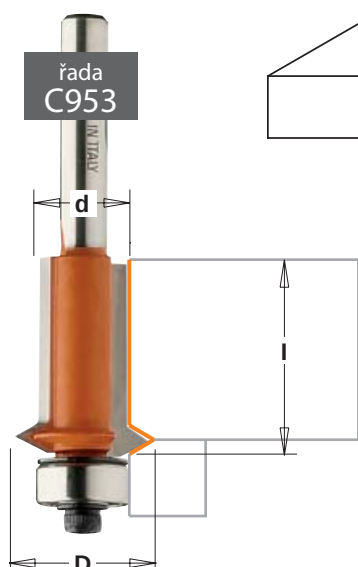
C716

- unikátní a časově úsporná fréza
- ořezávání dolní a horní desky najednou
- HM celotvrdokovové tělo nástroje



C716 / 916						
Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka L (mm)	Počet zubů Z	Objednací kód S=Ø6 mm	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
6	19	64	1	C716.060.11		
6	19	60	1	C716.060.21		
6	18+18	70	1+1	C716.061.11		
8	19	64	1		C916.080.11	
12,7	31,7	102	2			C916.627.11

Ořezávací frézy s V-břitem



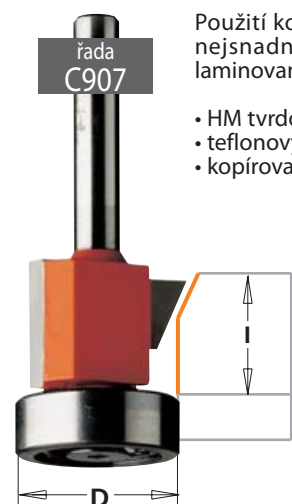
Jsou zcela nepostradatelné pro výrobu skříňek. Ořezávací V-frézy CMT umožňují vyrobit přední rámy skříňky z materiálu o tl. 25,4 mm tak, aby dokonale lícovaly s boky.

V-břit umožní provést dekorativní drážku podél pantového spoje a zakrýt obrubu.

C953				
Řezný průměr D (mm)	Celkový řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
12,7	19	25,4	C953.001.11	C953.501.11



Náhradní díly:	ložisko C=12,7	F079-00300
	šroub pro ø 9,5 - ø12,7 mm ložisko, 1,8W závit	C990.057.00
	3/2" HEX klíč pro 1/8W šroub	C991.057.00

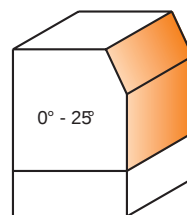


Náhradní díly:

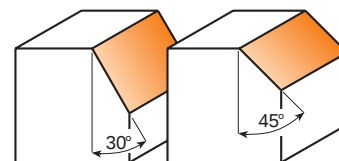
19 mm ložisko	F079-00700
16 mm ložisko	F079-01800
Šroub pro ložisko, M4 závit	C990.004.00
Šroub pro ložisko, 1/8W závit	C990.057.00
3/32" HEX klíč pro 1/8W šroub	C991.057.00
2,5 mm IMBUS klíč	F099-06200

Použití kombinované zarovnávací a srážecí frézy CMT je nejsnadnější a nejpřesnější způsob povrchové úpravy laminovaných materiálů.

- HM tvrdokovové břity
- teflonový nepřilnavý potah
- kopírovací ložisko pro snadnou práci se šablonou



Obrázek je v měřítku 1:1



Frézy na srážení hran CMT jsou ideální pro dokonalou povrchovou úpravu laminovaných desek.

- kvalitní HM tvrdokovové břity
- vodící ložisko, které brání poškození obrobku
- teflonový nepřilnavý potah



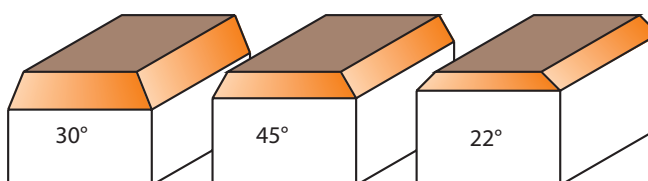
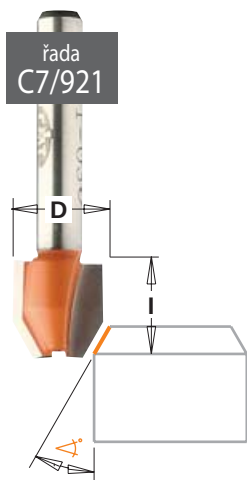
C907 / 909 / 910

Řezný úhel α (°)	Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm
0° - 25°	19 - 24,5	15	C907.210.11
30°	26	8,5	C909.260.11
45°	27	5,5	C910.260.11

- kombinace rovných nebo úhlových řezů
- HM tvrdokovové břity
- teflonový nepřilnavý potah

Poznámka:

Musí být použita s vedením, zvláštním ložiskem nebo pravítkem.



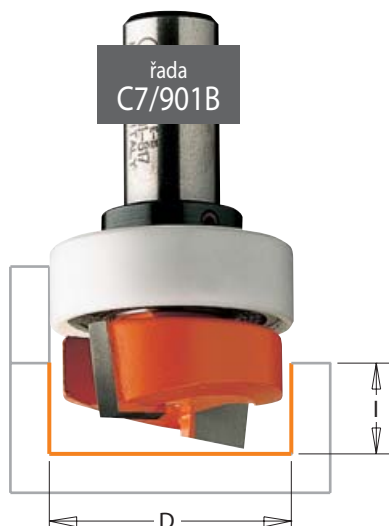
Obrázek je v měřítku 1:1



C721 / 921

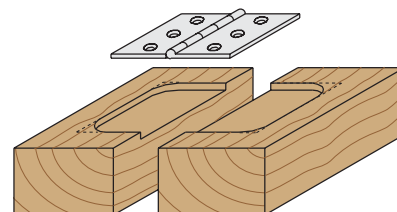
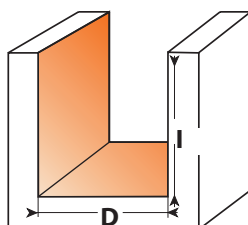
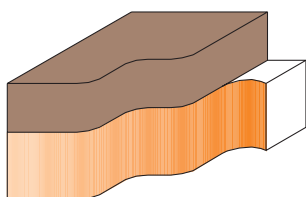
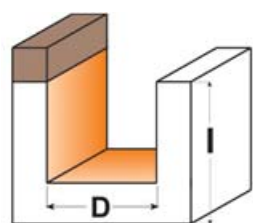
Řezný úhel α (°)	Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Objednací kód S=ø6 mm	Objednací kód S=ø8 mm
22°	12	12,7	C721.022.11	
30°	12	12,7	C721.030.11	C921.030.11
45°	12	12,7	C721.045.11	

Dlabací a srovnávací frézy CMT zaručují kvalitní frézování drážek pro panty bez otřepených hran nebo hrubého dna.



C901 / C901B

Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka I (mm)	Průměr ložiska C (mm)	Objednací kód S=ø6 mm	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
12,7	19			C901.127.11	C901.627.11
16	19			C901.160.11	
18	12			C901.180.11	
19	19			C901.190.11	
20	16			C901.200.11	
31,7	12,7				C901.817.11
16	19	16		C901.160.11B	
19	19	19	C701.190.11B		

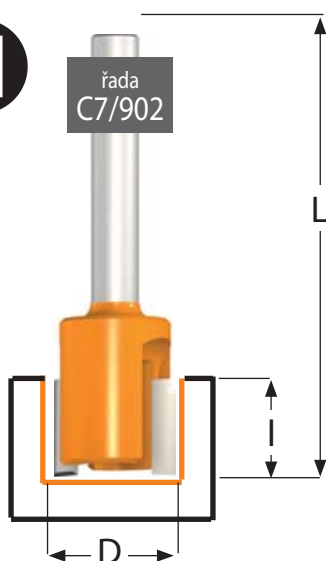


Náhradní díly:	ložisko C=19/6	F079-00700
	ložisko C=16/8	C791.025.00

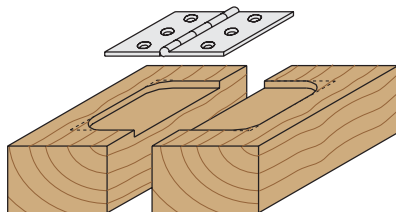
Dlabací frézy

N

řada
C7/902



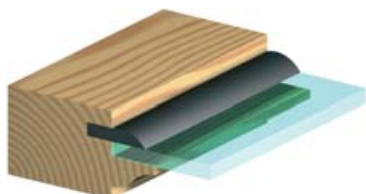
CMT dlabací fréza je ideální pro podélné frézovací operace např. dlabky pro panty apod.



Speciální konstrukce umožňuje dostatečný odvod třísek z místa řezu.

C7/902

Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka I (mm)	Celková délka L (mm)	Objednací kód S=ø6 mm	Objednací kód S=ø8 mm
13	12,7	57	C702.130.11	C902.130.11
14	12,7	57	C702.140.11	C902.140.11
15	12,7	57	C702.150.11	C902.150.11
16	12,7	57	C702.160.11	C902.160.11
20	12,7	57	C702.200.11	C902.200.11
22	12,7	57	C702.220.11	C902.220.11


 sada
C923

C923.001

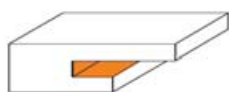
Sada obsahuje typy	Objednací kód	
	množství	stopka Ø 8 mm
talířová fréza 2 mm	1	C822.320.11
talířová fréza 3 mm s 45° zahloubením	1	C823.330.11
talířová fréza 4 mm s 45° zahloubením	1	C823.340.11
talířová fréza 5 mm s 45° zahloubením	3	C823.350.11
talířová fréza 6 mm	1	C822.360.11
talířová fréza vřetenem s ložiskem Ø22 mm	1	C924.080.10
talířová fréza vřetenem s ložiskem Ø22 mm	1	C924.081.10
talířová fréza vřetenem s ložiskem Ø22 mm	1	C924.082.10
talířová fréza vřetenem s ložiskem Ø22 mm dlouhá série	1	C924.083.10
Ø31,7 mm ložisko	1	C924.033.00
Ø28,5 mm ložisko	1	C791.030.00
Ø19 mm ložisko	1	C791.034.00
klíč imbus 3	1	FS800003

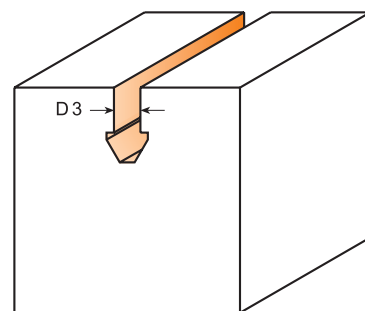

 s vřetenem
C924.081.10

 s vřetenem
C924.082.10

 s vřetenem
C924.080.10

 s vřetenem
C924.083.10

 s vřetenem
C924.083.10




Obrázek je v měřítku 1:1

Pro frézování drážek pro okenní a dveřní těsnění.

Speciální úsporná dvoustranná konstrukce frézy – dva břity na jedné fréze

HM celotvrdokovové tělo nástroje



C711 / 712 / 713 / 191

Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka L (mm)	Objednací kód S=ø6 mm	Objednací kód S=ø6,35 mm
3	8	70	C711.031.11	
3	11	60	C712.030.11	
3	8	70	C713.001.11	
3,2	12,7	50,8		C812.032.11
3,5	10	60	C191.635.11	
4	12	60	C712.040.11	

Talířové drážkovací frézy s ložiskem

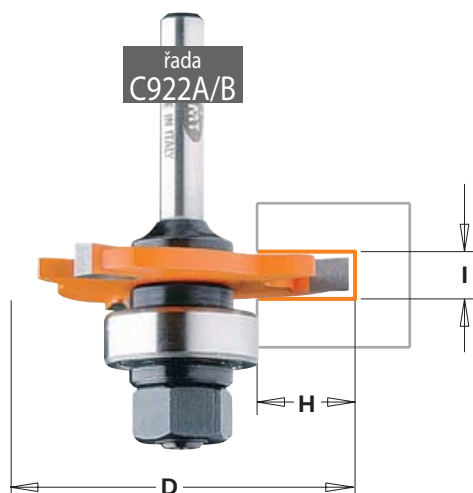


C923A

Řezný průměr D (mm)	Řezná loubka l (mm)	Hloubka drážky H (mm)	Objednací kód komplet S=ø8 mm	Objednací kód náhradní talíř F=ø8 mm
47,6	3	12,8	C923.330.11A	C823.330.11
47,6	4	12,8	C923.340.11A	C823.340.11
47,6	5	12,8	C923.350.11A	C823.350.11

Trojzubá drážkovací talířová fréza je určena pro drážky a žlábký pro pera, T-lišty, lamelové a perodrážkové spoje, pro těsnění apod.

- dodáváno jako kompletní fréza (talíř + upínací trn + ložisko)
- provedení proti zpětnému rázu



C922A / C922B

Řezný průměr D (mm)	Řezná loubka l (mm)	Hloubka drážky H (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
47,6	1,5	12,8	C922.315.11A	C922.315.11B
47,6	2	12,8	C922.320.11A	C922.320.11B
47,6	2,5	12,8	C922.325.11A	C922.325.11B
47,6	3	12,8	C922.330.11A	C922.330.11B
47,6	3,5	12,8	C922.335.11A	C922.335.11B
47,6	4	12,8	C922.340.11A	C922.340.11B
47,6	5	12,8	C922.350.11A	C922.350.11B
47,6	6	12,8	C922.360.11A	C922.360.11B



bez ložiska C924.082.00
s ložiskem C924.082.10



bez ložiska C924.081.00
s ložiskem C924.081.10



řada
C823



C724.060.10__S6mm
C924.080.10__S8mm
C924.120.10__S12mm



C724.060.00__S6mm
C924.080.00__S8mm
C924.120.00__S12mm



řada
C822

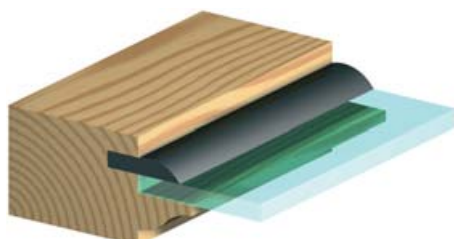
C823 Talířová fréza se zahloubením

Řezná hloubka l (mm)	Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Objednací kód
3	47,6	8	C823.330.11
4	47,6	8	C823.340.11
47,6	5	8	C823.350.11

C822 Talířová fréza bez zahloubení

Řezná hloubka l (mm)	Řezný průměr D (mm)	Upínací průměr F (mm)	Objednací kód
1,5	47,6	8	C822.315.11
1,6	47,6	8	C822.316.11
1,8	47,6	8	C822.318.11
2	47,6	8	C822.320.11
2,2	47,6	8	C822.322.11
2,4	47,6	8	C822.324.11
2,5	47,6	8	C822.325.11
2,8	47,6	8	C822.328.11
3	47,6	8	C822.330.11
3,2	47,6	8	C822.332.11
3,5	47,6	8	C822.335.11
4	47,6	8	C822.340.11
4,8	47,6	8	C822.348.11
5	47,6	8	C822.350.11
6	47,6	8	C822.360.11
6,4	47,6	8	C822.364.11

Příklady použití a sestavení



řada
C924.082

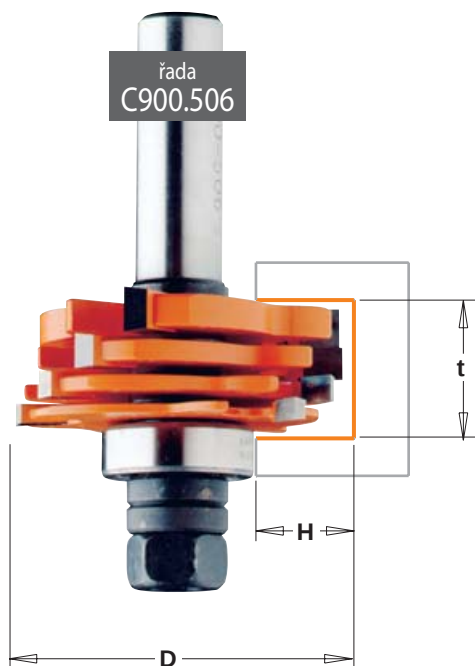
řada
C822
nebo
C823



řada
C924.081

řada
C823

Náhradní díly:	22 mm ložisko	C791.005.00
	4 mm podložka	C541.501.00
	3 mm podložka	C541.500.00
	1 mm podložka	C541.518.00
	matice M8	C990.020.00

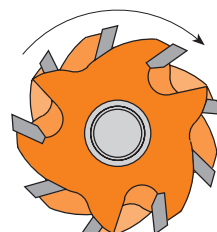
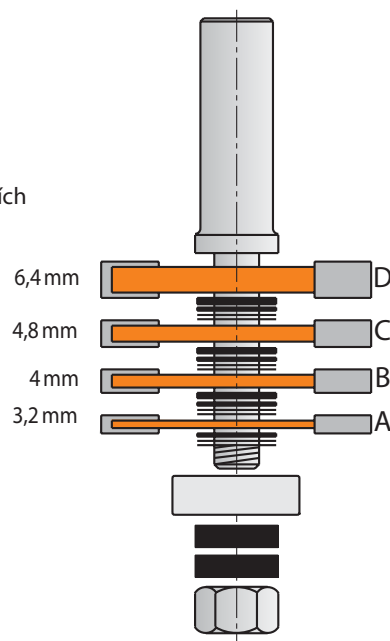


Sada obsahuje:

- 4 ks talířových fréz Z=3, l = 3,2 – 4 – 4,8 – 6,4 mm
- 1 ks upínací trn
- 1 ks kopírovací ložisko D22
- 17 ks podložek (8 x 0,1 mm, 4 x 0,5 mm, 3 x 1 mm a 2 x 4 mm).

Naše uvedená tabulka ukazuje podrobnosti o roztečích a správných kombinacích fréz.

Kombinace talířů	Tloušťka drážky mm	
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A+B	6,4	až 7,1
A+C	7,2	až 7,9
A+D	8,8	až 9,5
B+C	8	až 8,7
B+D	9,6	až 10,3
C+D	10,4	až 11,1
A+B+C	10,4	až 11,8
A+B+D	11,9	až 13,3
A+C+D	12,7	až 14,1
B+C+D	13,5	až 14,9
A+B+C+D	13,5	až 18



HM tvrdokovové břity fréz by se neměly nikdy dotýkat; používejte podložky podle obrázku. Používejte pouze podložky dodané v sadě. Zkontrolujte, zda jsou všechny frézy namontovány ve správném směru otáčení. Podívejte se pod upínací trn, zda se frézy budou otáčet ve směru hodinových ručiček.



Náhradní díly:	podložka na vřeteno ø12 mm	C924.128.00
	podložka na vřeteno ø12,7 mm	C824.128.00
	22 mm ložisko	C971.005.00

C900.506.11

Tloušťka drážky t (mm)	Řezný průměr D (mm)	Hloubka drážky H (mm)	Objednací kód S=ø12 mm
3,2 - 18	47,6	12,8	C900.506.11



řada C900.626.11

Sada obsahuje:

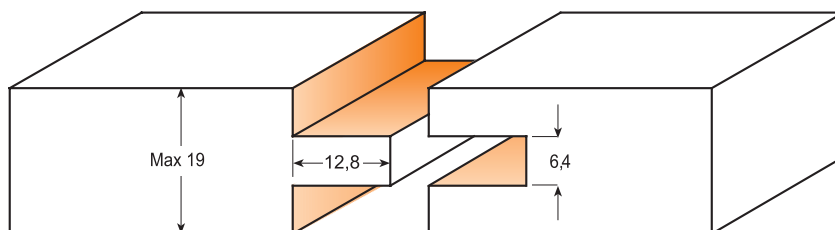
frézu pro drážku, frézu pro pero, maximální tloušťka dílce 19 mm



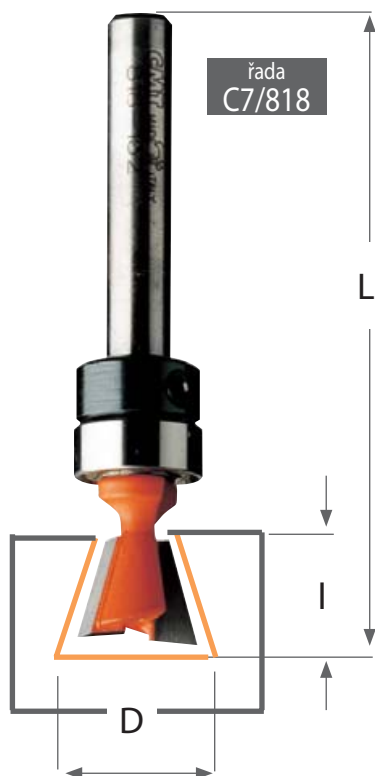
C900.626.11

Řezná hloubka l (mm)	Řezný průměr D (mm)	Hloubka drážky H (mm)	Objednací kód S=ø12 mm
19	47,6	12,8	C900.626.11

Náhradní díly:	fréz. talíř Z3	C822.364.00
	22 mm ložisko	C971.005.00
	Matice M12 x 1,25	C990.020.00



Obrázek je v měřítku 1:1

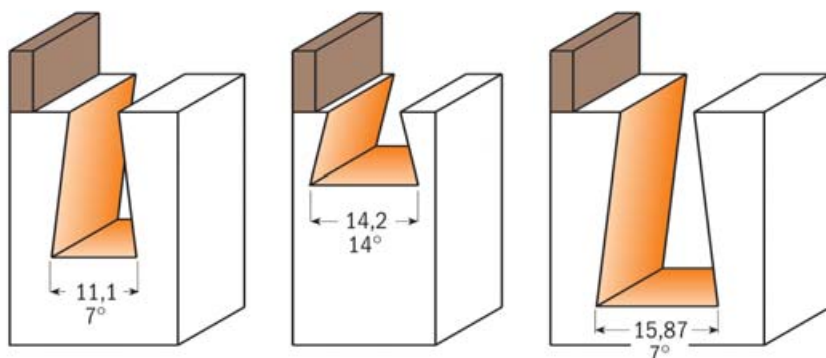
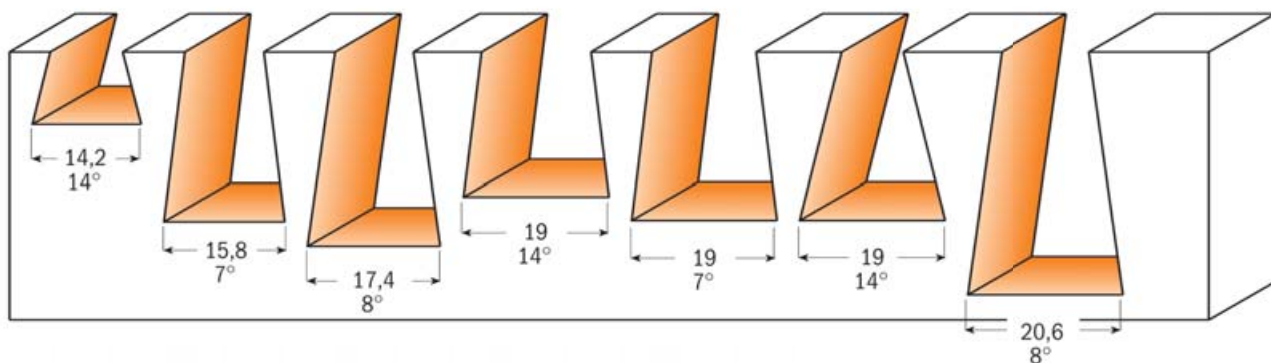
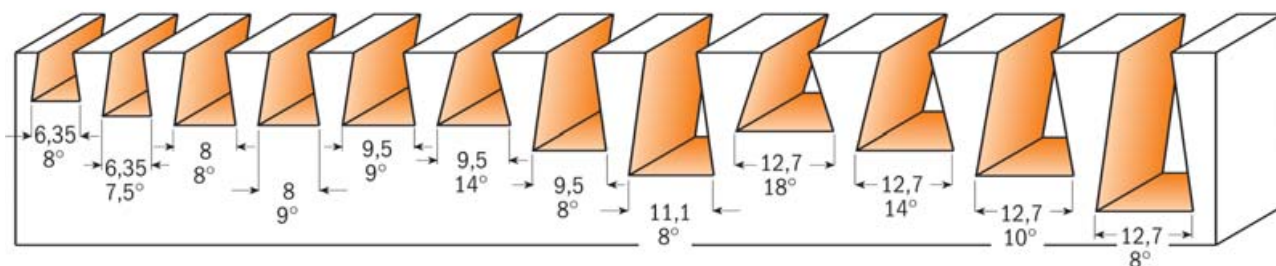
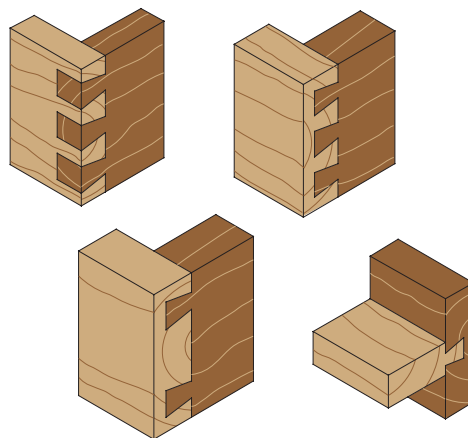


řada
C7/8/918
F118



Perfektně zpracovaný cinkový spoj je klasikou, která je výzvou pro profesionály i amatéry. Rybinové frézy CMT jsou dodávány ve 25 velikostech. Rybinové frézy CMT jsou konstruovány pro všechny oblíbené přípravky, včetně systémů IGM, Leigh, Keller, JoinTECH, Omnijig, TREND, FESTO, BOSCH atd.

Před objednávkou zkontrolujte celkovou délku, abyste dostali velikost, kterou potřebujete. Dodáváme frézy pro upnutí do přípravků a frézek, které vyžadují delší stopku.



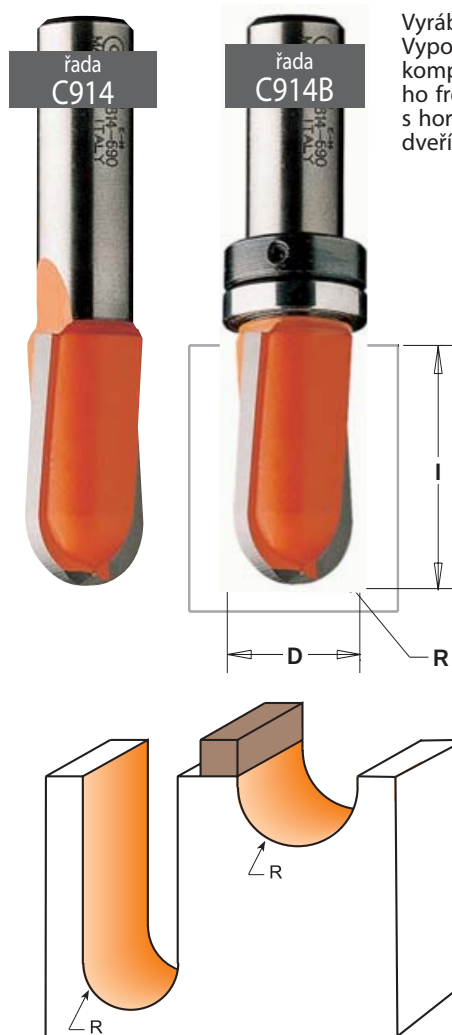
Redukce S6,35/8
kod C799.064.00

C718 / 818 / 918 / F118									
	Řezný průměr D (mm; palce)	Řezná hloubka l (mm)	Celková délka L (mm)	Řezný úhel α (°)	Objednací kód S=Ø6 mm	Objednací kód S=Ø6,35 mm	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm	Objednací kód S=Ø12,7 mm
N	5,3	4	43	17°	C718.053.11	C818.053.11			
	6	8,3	60	7,5°	C718.060.11		F118-06081		
	6,35 (1/4)	6,35	50,8	8°		C818.065.11			
N	6,35 (1/4)	8,3	63,5	7,5°		C818.064.11			C818.564.11
	7,9	6	43	18°	C718.079.11	C818.097.11			
	8 (5/16)	9,5	54	8°		C818.081.11			
N	8 (5/16)	9,5	52,5	9°		C818.080.11			
	8 (5/16)	9,5	63,5	9°					C818.580.11
	9,3	7,3	43	19°	C718.093.11	C818.093.11			
N	9,5 (3/8)	9,5	52,5	9°	C718.095.11	C818.096.11	C918.095.11		
	9,5 (3/8)	9,5	63,5	9°					C818.596.11
	9,5 (3/8)	9,5	60,3	14°		C818.098.11			
N	9,5 (3/8)	12,7	60,3	8°		C818.097.11			
	11,1 (7/16)	15,9	60,3	8°		C818.111.11			
	12,7 (1/2)	10,3	60,3	18°		C818.132.11			
N	12,7 (1/2)	12,7	52,4	14°	C718.127.11	C818.128.11	C918.127.11		
	12,7 (1/2)	12,7	63,5	14°					C818.628.11
	12,7 (1/2)	12,7	62	14°		C818.130.11			
N	12,7 (1/2)	16	60,3	10°		C818.133.11			
	12,7 (1/2)	20,6	69,8	8°		C818.129.11	F118-12981		
	13,5 (17/32)	19,05	61,5	7°					C818.635.11
N	14,2 (9/16)	9,5	50,8	14°		C818.142.11			
	16 (5/8)	22	60,3	7°	C718.158.11	C818.158.11	C918.158.11		
	16 (5/8)	22	66,7	7°				C918.658.11	C818.658.11
N	17,4 (11/16)	25,4	77,6	8°					C818.674.11
	19 (3/4)	19	77,6	14°					C818.691.11
	19 (3/4)	22	60,3	7°	C718.190.11	C818.190.11	C918.190.11		
N	19 (3/4)	22	66,7	7°				C918.690.11	C818.690.11
	19 (3/4)	22	60,3	14°		C818.191.11			
	19 (3/4)	25	66,1	7°			F118-19081		
N	20,6 (13/16)	31,7	84,1	8°					C818.706.11
	s ložiskem								
	8,73 (11/32)	10,3	58	7°		C818.087.11B			
N	9,5 (3/8)	9,5	60,3	14°	C718.098.11B	C818.098.11B			
	11,1 (7/16)	19	66,7	7°		C818.113.11B			
	12,7 (1/2)	12,7	52,4	14°	C718.127.11B	C818.128.11B			
N	14,2 (9/16)	9,5	50,8	14°		C818.142.11B			
	s ložiskem (S= ø 9,5 mm)								
	16 (5/8)	25,4	68,3	7°		C818.159.11B			

*C818.128.21B obsahuje redukci 8/6,35

Náhradní díly:	ložisko ø12,7 mm	F079-01000
	pojistný kroužek pro ø 6,35 mm	F054-00100
	1,5 mm klíč imbus	F099-05600





Vyrábějte dveře, čela zásuvek, desky nebo jiné povrchy s vlastním motivem. Vypouklé frézy Vám umožní vytvořit rytiny do jakéhokoliv dřeva nebo dřevěného výrobku. Nabízíme kompletní výběr průměrů a řezných hloubek, abyste dosáhli požadovaného výsledku. S použitím našeho frézovacího stolku můžete frézovat až do hloubky 31 mm. Pro složitější dekor nabízíme také frézy s horním ložiskem – použijte vlastní šablonu a některou z těchto fréz pro výrobu opravdu unikátních dveří a čel zásuvek.


C914

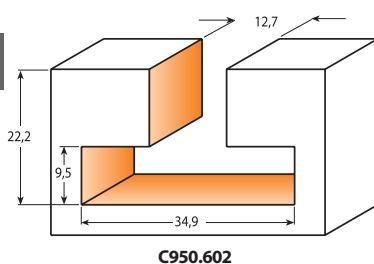
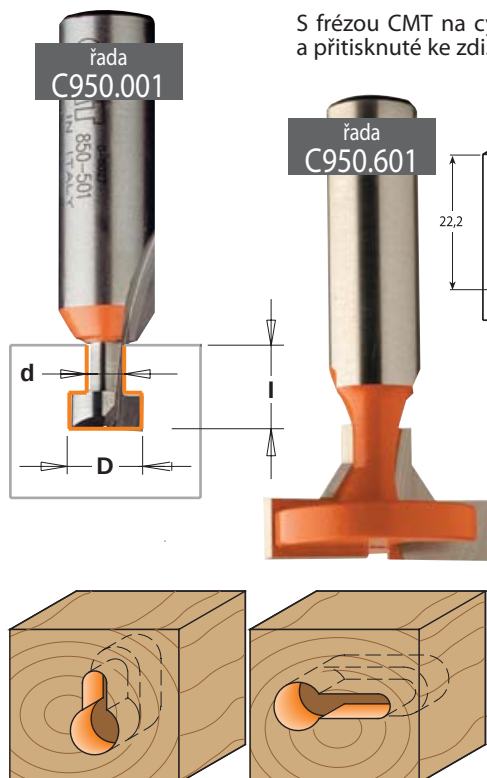
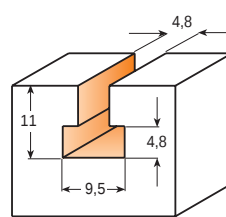
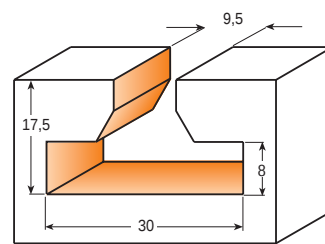
Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka I (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
*1,6	3,2	9,5	C914.032.11	
*3	6	12,7	C914.060.11	
4,75	9,5	6,4	C914.095.11	
6,35	12,7	9,5	C914.127.11	
7,9	15,8	9,5	C914.160.11	
9,5	19	11,5	C914.190.11	
9,5	19	31,7		C914.690.11
12,7	25,4	31,7		C914.754.11
N 16	31,7	18,5		C914.817.11
s ložiskem				
7,9	15,8	9,5	C914.160.11B	

* Celotvrdkovové tělo nástroje

Náhradní díly:	ložisko ø16 mm na stopku ø 8 mm	C791.025.00
	pojistný kroužek pro ø 8 mm	F054-00400
	1,5 mm HEX klíč pro stop ložisko	F099-05600

Frézy na cylindrické drážky

S frézou CMT na cylindrické drážky můžete vyrábět otvory, které drží rámy, desky a jiné stěnové závěsy rovně a přitisknuté ke zdi.

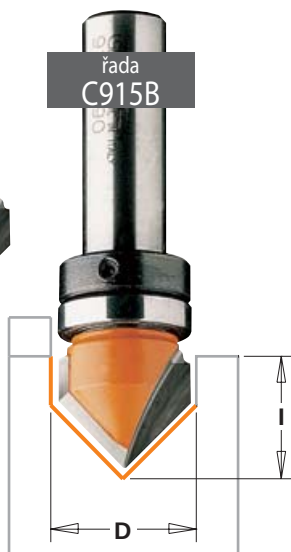

C950.602

**C950.001
C950.501**

C950.601

Obrázek je v měřítku 1:1

C950

Řezný průměr D (mm)	Malý řezný průměr d (mm)	Řezná hloubka I (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
9,5	4,8	11	C950.001.11	C950.501.11
N 28	9,5	13,5		C950.603.11
30	9,5	17,5		C950.601.11
34,9	12,7	22,2		C950.602.11





- čisté dokonalé řezy do desek nebo zásuvkových čel
- pro srážení hran
- pro frézování nápisů
- s kopírovacím ložiskem C915B



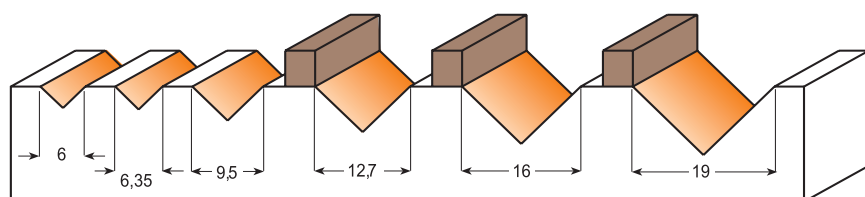
C915 / 915B

Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka I (mm)	Řezný úhel α (°)	Průměr ložiska C (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
*6	8	90°		C915.060.11	
9,5	12,7	90°		C915.095.11	
12,7	12,7	90°		C915.127.11	
16	12,7	90°		C915.160.11	C915.660.11
19	16	90°			C915.690.11
s ložiskem					
12,7	12,7	90°	16	C915.160.11B	

*Celotvrdokovové tělo nástroje

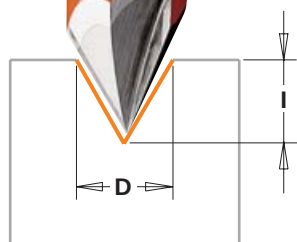
Náhradní díly:

ložisko C=12,7 mm	F079-01000
ložisko C=16 mm	C791.025.00
ložisko C=19 mm	F079-00700
ložisko C=19 se stopkou ø 12,7 mm	F079-01100
pojistný kroužek pro ø 6 mm	C541.003.00
pojistný kroužek pro ø 6,35 mm	F054-00100
pojistný kroužek pro ø 8 mm	F054-00400
pojistný kroužek pro ø 12,7 mm	F054-00200
1,5 mm HEX klíč pro stop ložisko	F099-05600



Obrázek je v měřítku 1:1

Frézy na V-drážku (60°)



- určená pro jemné drážky a řezy s laserovou přesností
- 3 precizně naostřené břity
- omezení rizika „pálení“ frézy
- počet zubů Z=3



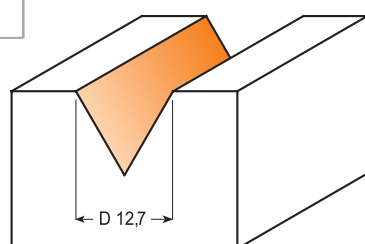
C758 / 958

Z=3

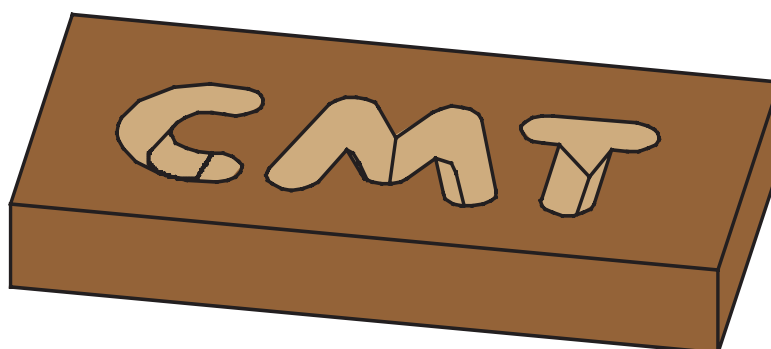
Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka I (mm)	Řezný úhel α (°)	Objednací kód S=ø6 mm	Objednací kód S=ø8 mm
12,7	11	60°	C758.001.11	C958.001.11

TIP:

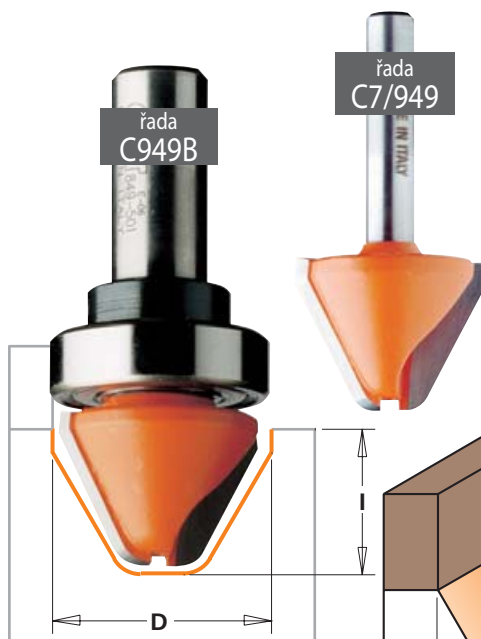
Pro jemný bodový řez využijte pouze špičku nástroje. Pro výrazný nápis frézujte celou hloubkou ostří.



Obrázek je v měřítku 1:1

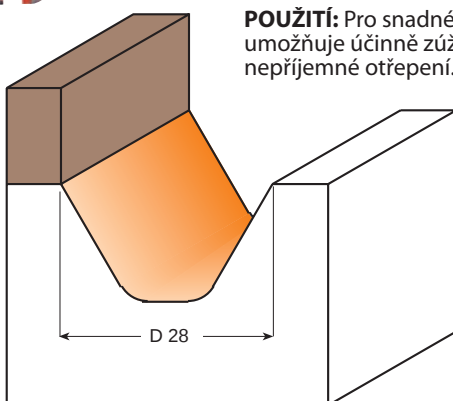


- Ideální fréza pro frézování znaků
- sklon profilu 60°
- poloměrem špičky nástroje R=3,2 mm
- plochý spodek


C949 / 949B / 749

Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Řezný úhel α (°)	Průměr ložiska C (mm)	Objednací kód S=Ø6 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
25,4	19	60°		C749.001.11	
28	19	60°			C949.502.11
s ložiskem					
28	19	60°	28		C949.502.11B

POUŽITÍ: Pro snadné a přesné provádění reliéfních nápisů. Tento speciální profil umožňuje účinně zúžit plochu základu písmena a zkosit hrany, aby se eliminovalo nepříjemné otřepení.



Náhradní díly:	28mm ložisko	C791.026.00
	28mm ložisko	C971.027.00
	Kroužek pro Ø 12 mm stopku	F054-00500
	Kroužek pro Ø 12,7 mm stopku	F054-00200
	1,5mm HEX klíč	F099-05600

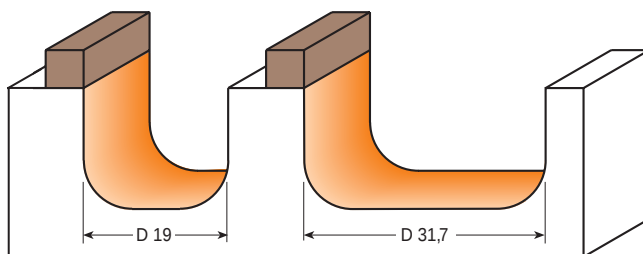
Žlábkové frézy



- ideální pro výrobu misek, žlábků, krabiček
- zaoblené rohy nástroje R=6,4 mm
- plochý spodek

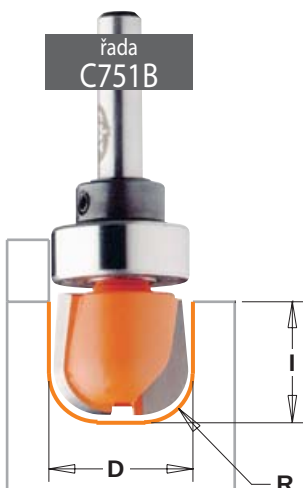

C751 / 951

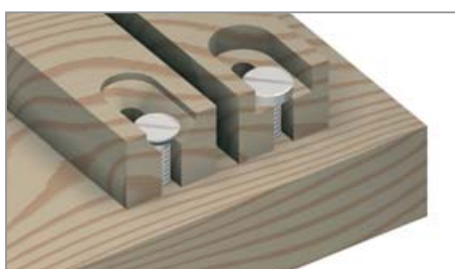
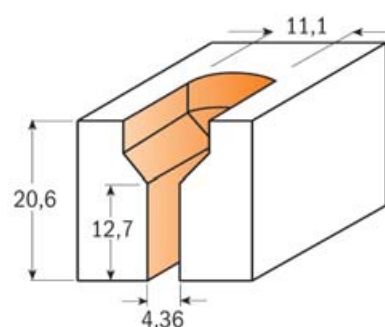
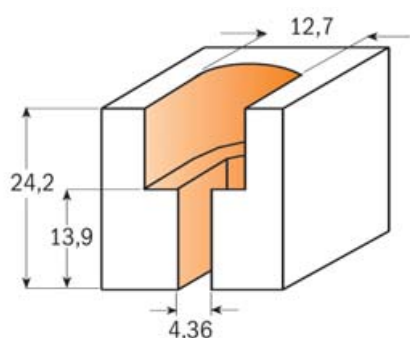
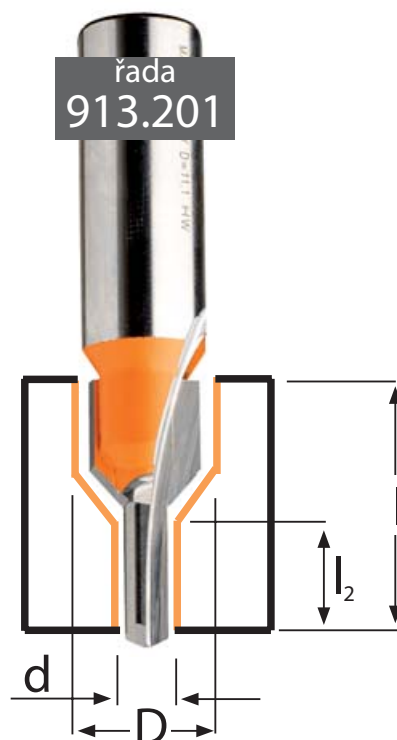
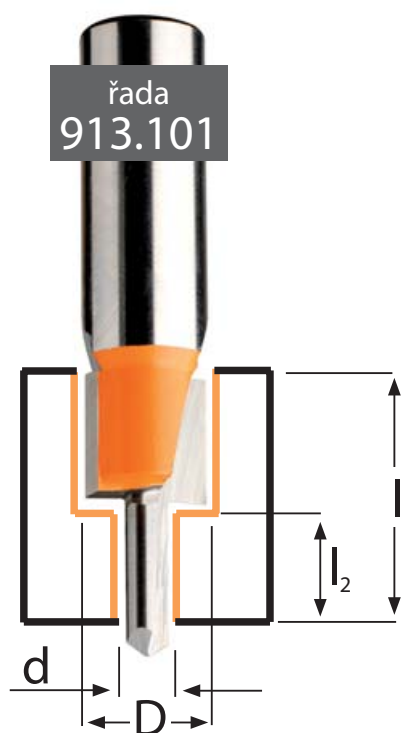
Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Radius R (mm)	Objednací kód S=Ø6 mm	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
19	16	6,4	C751.002.11	C951.002.11	C951.501.11
31,7	16	6,4			C951.502.11
s kopírovacím ložiskem					
19	16	6,4	C751.002.11B		


POUŽITÍ:

Ideální pro výrobu misek, žlábků krabiček, řezání desek nebo pro jiné speciální a umělecké předměty. Oblý roh frézy vytváří vnitřní rádius, zatímco boky a spodek vytvářejí hladké rovné povrchy.

Náhradní díly:	ložisko Ø 19mm na stopku Ø 6 mm	F079-00700
	ložisko Ø 19mm na stopku Ø 6,35 mm	C791.004.00
	ložisko Ø 19mm na stopku Ø 12,7 mm	F079-01100
	31,7 mm ložisko	C791.015.00
	pojistný kroužek pro Ø 6 mm	C054.003.00
	pojistný kroužek pro Ø 6,35 mm	F054-00100
	pojistný kroužek pro Ø 12,7 mm	F054-00200
	1,5 mm HEX klíč	F099-05600



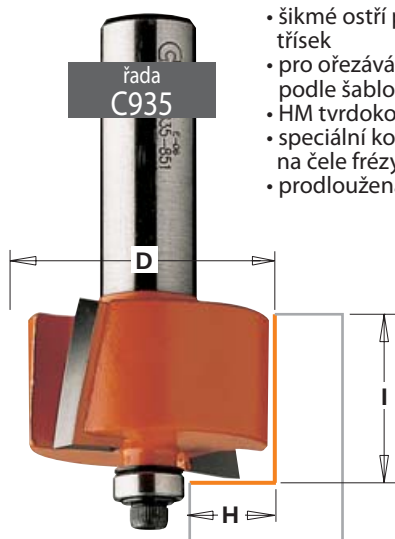


Stopkové frézy pro vyfrézování drážky pro vrtuty
s válcovou hlavou nebo se zápustnou hlavou

N

C913.101 / C913.201

Řezný průměr D (mm)	Malý řezný průměr d (mm)	Řezná délka l (mm)	Řezná délka l ₂ (mm)	Objednací kód S=ø8 mm
11,1	4,36	20,6	12,7	C913.201.11
12,7	4,36	24,2	13,9	C913.101.11

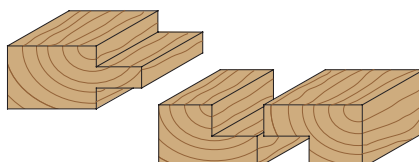


- šikmé ostří pro lepší odvod třísek
- pro ořezávání i nejobtížnějších dřív podle šablony
- HM tvrdokovové břity
- speciální kopírovací ložisko na čele frézy
- prodloužená délka ostří

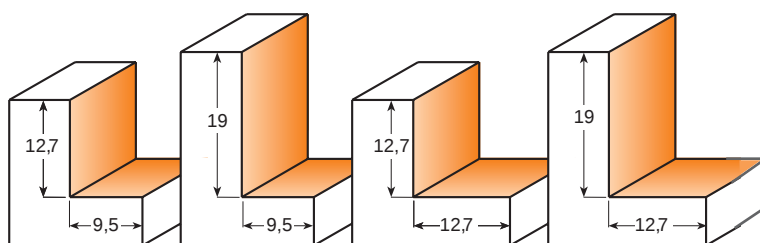
S extra dlouhou frézou na polodrážku (19 mm) můžete dokonce obnovit žlábký starých okenních rámců pro vsazení izolovaných skel.


C935

Řezná šířka H (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
9,5	31,7	12,7	C935.317.11	C935.817.11
9,5	31,7	19	C935.318.11	
12,7	34,9	12,7	C935.350.11	C935.850.11
12,7	34,9	19		C935.851.11



Náhradní díly:	19mm ložisko	F079-00200
	12,7mm ložisko	F079-00300
	6,35-12,7mm ložisko (C935.990.11)	F079-01000
	Kroužek 19mm (C935.990.11)	F079-50300
	2 mm podložka	F054-51400
	Šroub pro ø 9,5 mm ložisko, 1/8W	C990.057.00
	Šroub pro ø 12,7 mm ložisko, 1/8W	C990.058.00
	3/32" IMBUS klíč	C991.057.00



Obrázek je v měřítku 1:1

POUŽITÍ:

Pro vsazování dvířka a zásuvkové čela, pevné polodrážkové spoje, frézování dokonalých spojů na pero a drážku a pro řadu dalších prací.

Sady fréz na polodrážku Vám umožní provádět neomezený počet řezů nastavením různých řezných výšek na vaší frézce a výměnou ložisek na fréze, které jsou součástí sady.

TIP: Zkontrolujte, zda černá podložka na pravé straně odpovídá otáčení ložiska. Nesprávná montáž může způsobit vypadnutí šroubu. Každá sada je dodávána s jednou polodrážkovací frézou a šesti výměnitelnými ložisky.

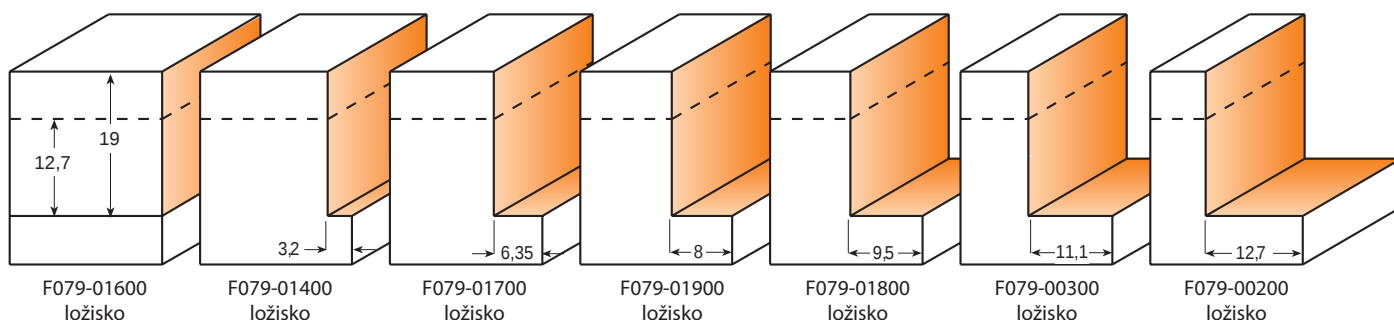

C935 sada Falcovací frézy na polodrážku v sadách

Řezná šířka H (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
0-12,7	34,9	12,7	C935.001.11	C935.501.11
0-12,7	34,9	19		C935.502.11

Náhradní díly: sada 6-ti ložisek s klíčem C791.703.00



Obrázek je v měřítku 1:1



F079-01600
ložisko

F079-01400
ložisko

F079-01700
ložisko

F079-01900
ložisko

F079-01800
ložisko

F079-00300
ložisko

F079-00200
ložisko



řada
C935.990.11

C935.990.11 Velká falcovací fréza

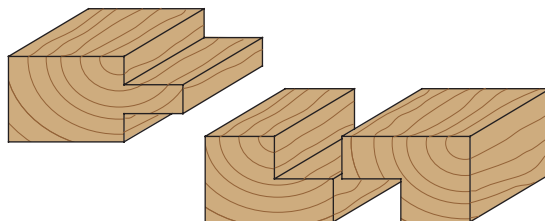
K této fréze je možné dokoupit 3 sady kopírovacích kroužků, se kterými vyrobíte 17 různých rozměrů falců. Při frézování falců větších než 12 mm provádějte vícenásobné úběry pomocí postupného zvětšování hloubky.

Pouze pro použití na frézovacím stolku.



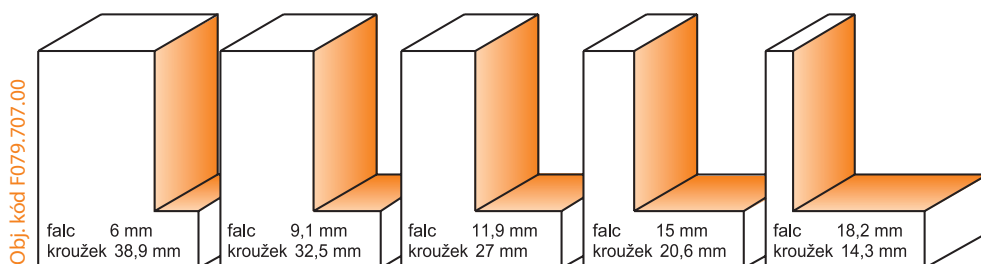
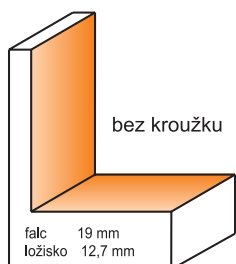
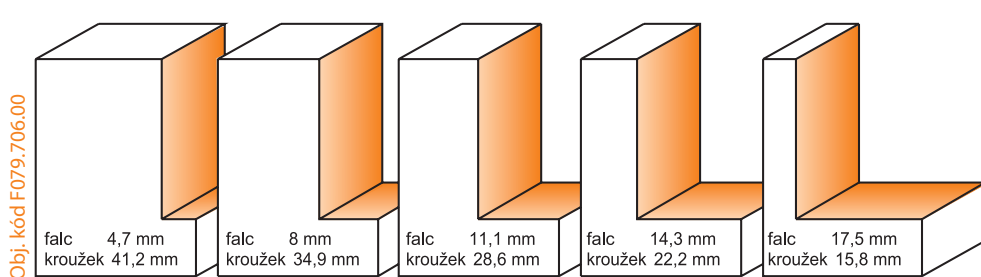
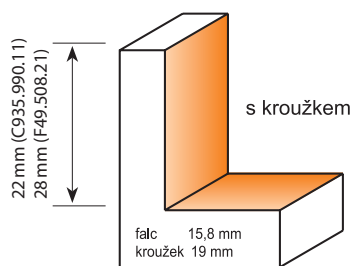
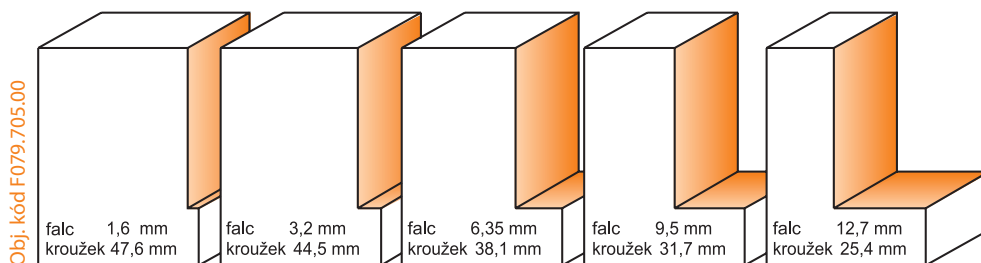
sada
C935.503.11

- šikmé ostří pro lepší odvod třísek
- pro ořezávání i nejobtížnějších dílů podle šablony
- HM tvrdokovové břity
- speciální kopírovací ložisko na čele frézy
- prodloužená délka ostří

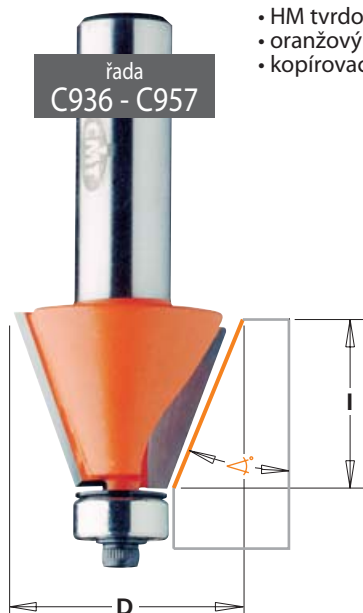


C935.990

Řezná šířka H (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka I (mm)	Objednávací kód S=Ø12 mm
16	50,8	22	C935.990.11
Velká falcovací sada v kufru C935.990.11 + 3 sady falcovacích kroužků pro falce 1,6-12,7 / 4,7 - 17,5 / 6 - 18,2mm			C935.503.11



Obrázek je v měřítku 1:1

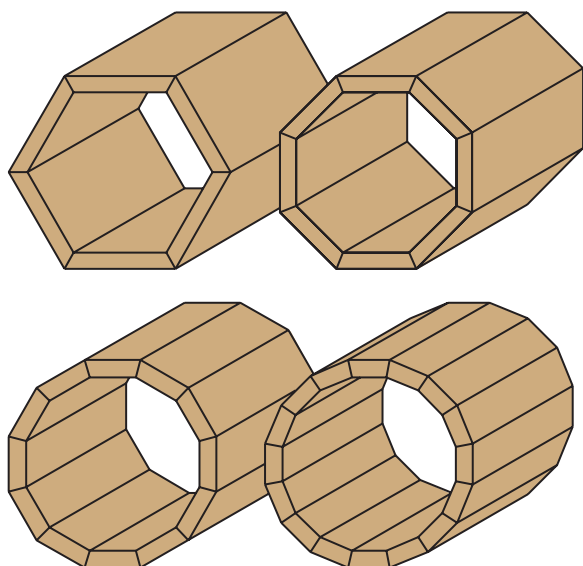


- HM tvrdokovové zuby
- oranžový teflonový nepřilnavý potah
- kopírovací ložisko



Řezný úhel α (°)	Řezný průměr D (mm)	Řezná šířka I (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
15°	19	11,5	C936.130.11	
25°	22,2	10	C936.190.11	
45°	31,7	9,5	C936.280.11	
45°	45	18	C936.420.11	C936.920.11
45°	65	26		C936.950.11
11,25°	21,5	22		C957.504.11
15°	24,5	22		C957.503.11
22,5°	31	22		C957.502.11
30°	38,5	22		C957.501.11

Náhradní díly:	12,7 mm ložisko	F079-00300
	Šroub pro ložisko 1/8W závit	C990.057.00
	3/32" imbus klíč	C991.057.00

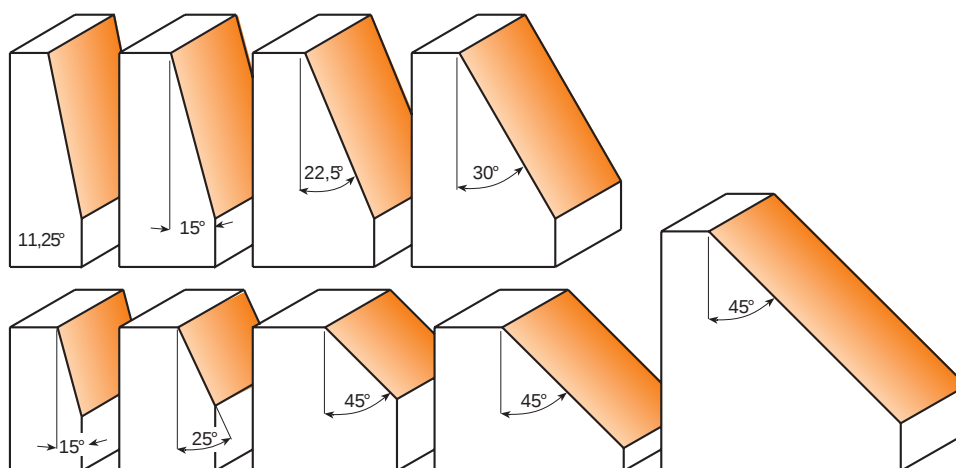


POUŽITÍ:

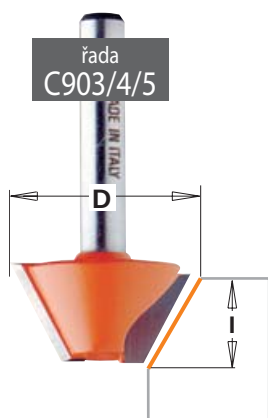
Snadná výroba mnohoúhelníkových dílů. Frézují čisté a přesné úkopy pro výrobu dokonale vyrovnaných mnohostranných kontejnerů, krabic a dalších dekorativních předmětů. Mohou být použity s výbornými výsledky pro celou řadu prací, jako je výroba příček a sloupků.

TIP:

Je možno použít celou délku řezné hrany. Pravidelně nastavujte výšku frézy, aby byl maximálně využit celý HM tvrdokovový břit.

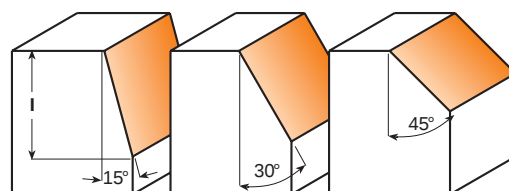


Obrázek je v měřítku 1:1



C903 / 904 / 905

Řezný úhel $\alpha(^{\circ})$	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Celková délka L (mm)	Objednací kód S=Ø8 mm
15°	24	14	46	C903.240.11
30°	24	12	44	C904.240.11
40°	25	8	41	C905.240.11



Obrázek je v měřítku 1:1

Úhlové frézy pro CORIAN®

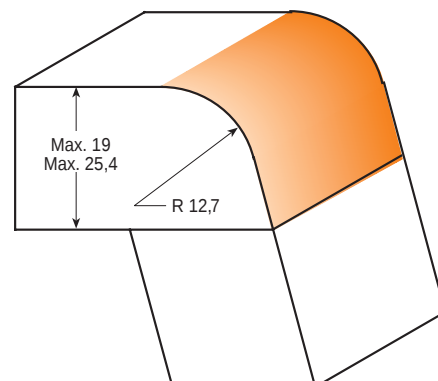
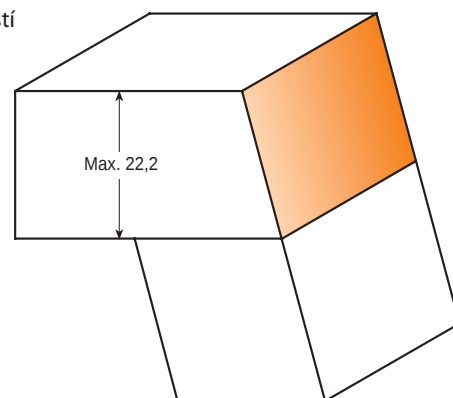
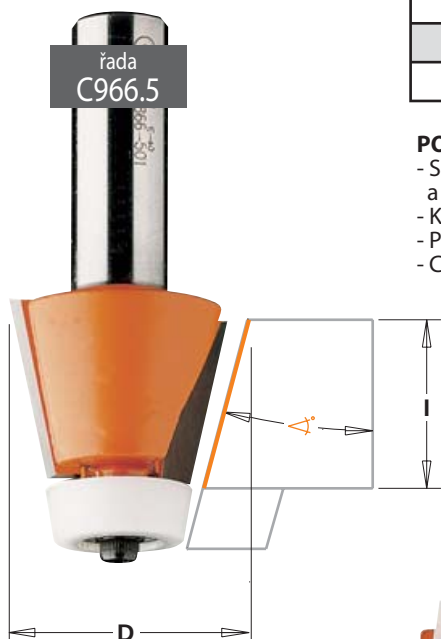


C966.5 / 966.6

Řezný úhel $\alpha(^{\circ})$	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Radius R (mm)	Maximální tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=Ø12 mm
15°	31,7	22,2		22,2	C966.501.11
15°	50,8	25,4	12,7	19	C966.601.11
15°	50,8	31,7	12,7	25,4	C966.602.11

POUŽITÍ:

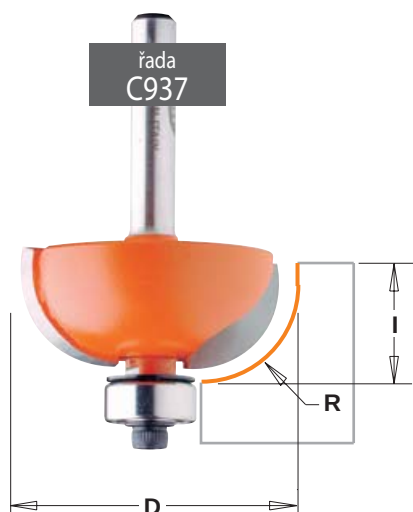
- Speciální konstrukce pro frézování CORIANu, luxusního materiálu imitujícího mramor a používaného v koupelnách a kuchyních
- Kompletní nabídka všech používaných typů nástrojů
- Použití speciálních ložisek s plastovým obalem
- Cenově výhodné nástroje s garantovanou životností



Obrázek je v měřítku 1:1

**Vyžádejte si
kompletní nabídku
fréz na CORIAN**

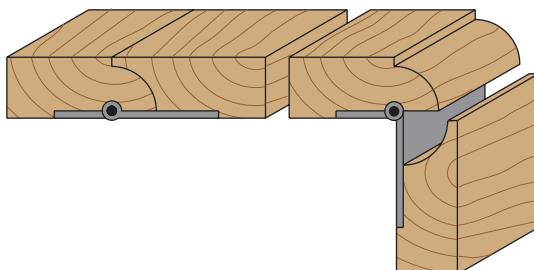
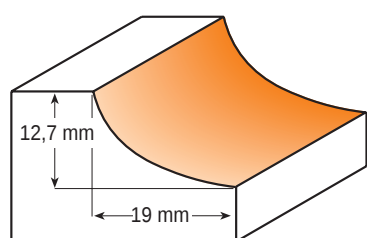
Náhradní díly:	19mm ložisko	F079-04100
	Šroub pro ložisko 1/8W závít	C990.057.00
	3/32" IMBUS klíč	C991.057.00



- tělo nástroje z prvotřídní oceli
- HM tvrdokovové břity
- oranžový teflonový nepřilnavý potah

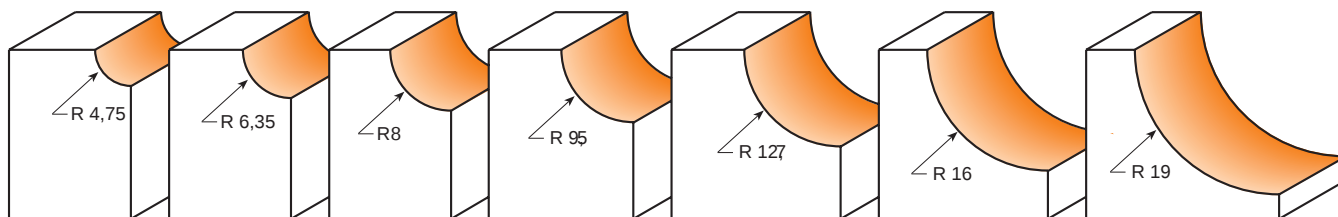
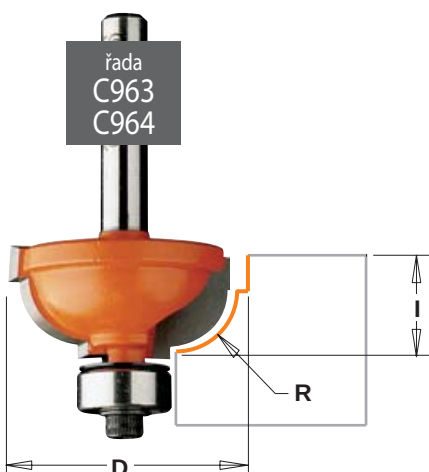

C937

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
4,75	22,2	12,7	C937.190.11	C937.690.11
6,35	25,4	12,7	C937.222.11	C937.722.11
8	28,7	12,7	C937.254.11	C937.754.11
9,5	31,7	12,7	C937.286.11	C937.786.11
12,7	38,1	15,5	C937.350.11	C937.850.11
16	44,5	18,5		C937.950.11
19	50,8	22,2		C937.951.11
	50,8	12,7		C937.955.11

C937.955.11


Náhradní díly:	12,7 mm ložisko	F079-00300
	Šroub pro ložisko 1/8W závit	C990.057.00
	3/32" imbus klíč	C991.057.00

Obrázek je v měřítku 1:1

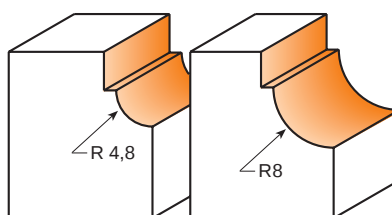

Radiusové frézy s osazením


Je ideální pro výrobu hran s tradičními profily. Frézuje běžný profil s jemným horním osazením, nebo dvěma osazeními. Dodává nábytku zvláštní vzhled.

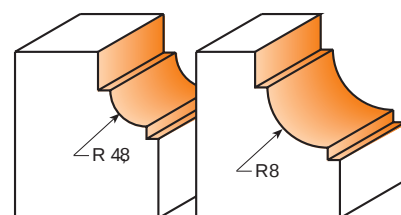

C963 / 964

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
4,8	25,4	11,5	C963.048.11	C963.548.11
8	31,7	14,3	C963.080.11	C963.580.11
4,8	25,4	11,5	C964.048.11	C964.548.11
8	31,7	14,3	C964.080.11	C964.580.11

Náhradní díly:	9,5 mm ložisko	F079-00200
	12,7 mm ložisko	F079-00300
	Šroub pro ložisko 1/8W závit	F099-05800
	3/32" HEX key	C991.057.00

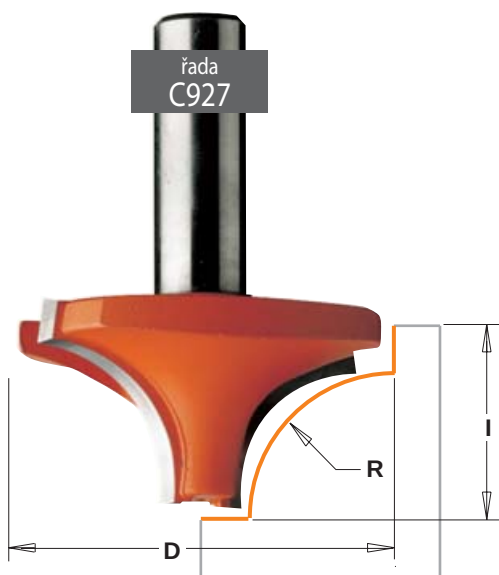


C963



C964

Obrázek je v měřítku 1:1

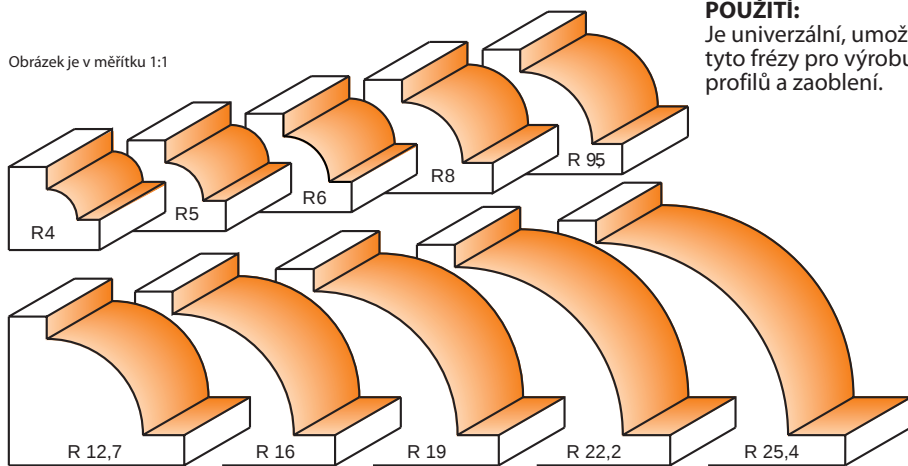


Jednoduchou úpravou výšky nebo hloubky řezu změňte hloubku a tvar profilu. Pro frézování na IGM frézovacích stolech nebo pro ruční horní frézy s pravítkem.

C927

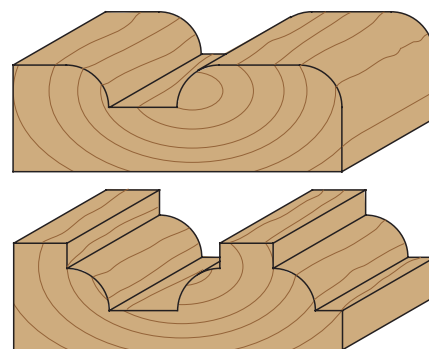
Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
4	19	12	C927.040.11	
5	21	12	C927.050.11	
6	23	12	C927.060.11	
8	28,6	12,7	C927.080.11	
9,5	31,7	14	C927.095.11	C927.595.11
12,7	38,1	19		C927.627.11
16	44,5	22,2		C927.660.11
19	50,8	25,4		C927.690.11
22,2	57,1	28,5		C927.722.11
25,4	63,5	33,3		C927.754.11

Obrázek je v měřítku 1:1

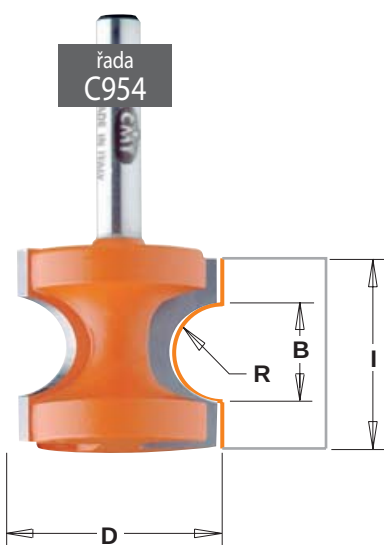


POUŽITÍ:

Je univerzální, umožňuje vyrábět krásné okraje, hrany a lišty. Použijte tyto frézy pro výrobu široké škály jednoduchých a dvojitých okrajových profilů a zaoblení.



Frézy půlkruhové vyduté

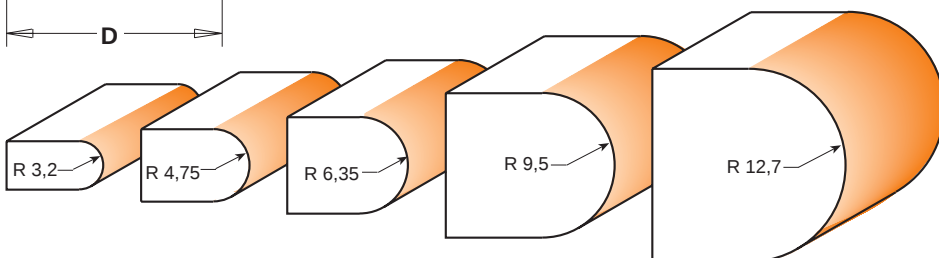


- HM tvrdokovové břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI – KICK
- oranžový teflonový potah



C954

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
3,2	22,2	19	C954.002.11	C954.502.11
4,75	25,4	22	C954.003.11	C954.503.11
6,35	28,6	25,5	C945.004.11	C954.504.11
9,5	34,9	35		C954.507.11
12,7	44,5	41		C954.509.11



POUŽITÍ:

Pro zaoblení hran na stupních schodů, okeních parapetech a policích.

TIP:

Pro lepší vzhled použijte frézu s průměrem okraje větším než je tloušťka materiálu.

Obrázek je v měřítku 1:1


POZOR:

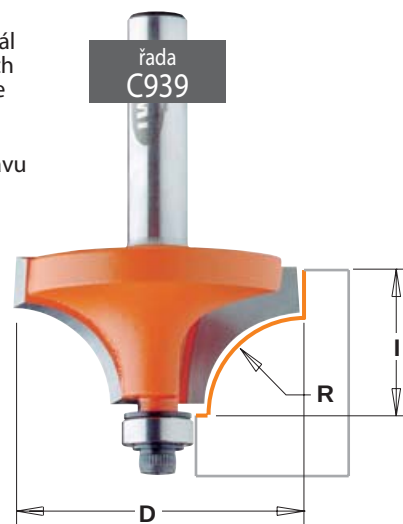
Pracujte opatrně s frézami větších průměrů a ubírejte materiál několika průchody. Zvláštní pozornost věnujte frézování malých kusů. Malé kusy vždy frézujte na našem frézovacím stole vybaveném pravítkem

TIP:

Zaoblovací fréza s poloměrem R1,6 mm je výborná pro úpravu povrchu laminovaných materiálů. Lepší kvalita povrchu než u běžné ořezávací frézy.

Zaoblovací frézy s ložiskem frézují jemné osazení na základně řezu a dávají možnost volby zdobení. Jednoduchá výměna ložiska umožňuje vytvořit profil obruby. Všechny zaoblovací frézy mají průměr ložiska 12,7 mm, kromě fréz R28,6 mm a R31,75 mm, které mají ložiska o průměru 19 mm. Při výměně ložiska zkontrolujte, zda pravá strana černé podložky ložiska odpovídá otáčení ložiska. Nesprávná montáž může způsobit vyšroubování.

- tělo nástroje z prvotřídní oceli
- HM tvrdokovové břity
- teflonový nepřilnavý potah
- 15 velikostí poloměrů
- kopírovací ložiska


C938

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
1,6	15,9	12,7	C938.160.11	
2	16,7	12,7	C938.167.11	
3	18,7	12,7	C938.187.11	
4,75	22,2	12,7	C938.222.11	
6,35	25,4	12,7	C938.254.11	C938.754.11
8	28,6	12,7	C938.285.11	
9,5	31,7	14	C938.317.11	C938.817.11
12,7	38,1	19	C938.380.11	C938.880.11
16	44,5	22	C938.445.11	C938.945.11
19	50,8	25,4		C938.990.11
22,2	57,1	28,5		C938.991.11
25,4	63,5	33,3		C938.992.11*
28,6	76,2	38,1		C938.993.11*
31,45	82,5	44,4		C938.994.11*
38,1	88,9	44,4		C938.996.11*

C939

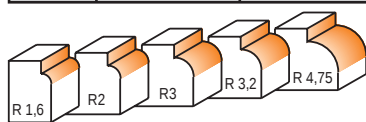
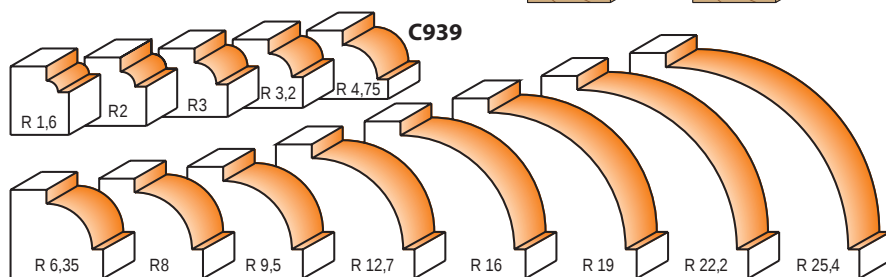
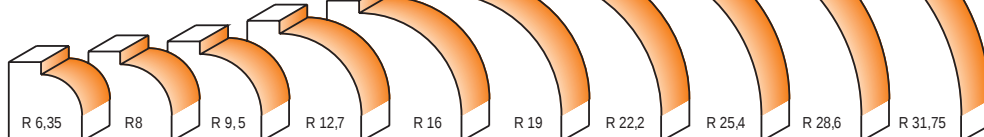
Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
1,6	15,9	12,7	C939.160.11	
2	16,7	12,7	C939.167.11	
3	18,7	12,7	C939.187.11	
4,75	22,2	12,7	C939.222.11	
6,35	25,4	12,7	C939.254.11	C939.754.11
8	28,6	12,7	C939.285.11	
9,5	31,7	14	C939.317.11	C939.817.11
12,7	38,1	19	C939.380.11	C939.880.11
16	44,5	22	C939.445.11	C939.945.11
19	50,8	25,4		C939.990.11
22,2	57,1	28,5		C939.991.11
25,4	63,5	33,3		C939.992.11*

* Použití pouze na frézovacích stolcích

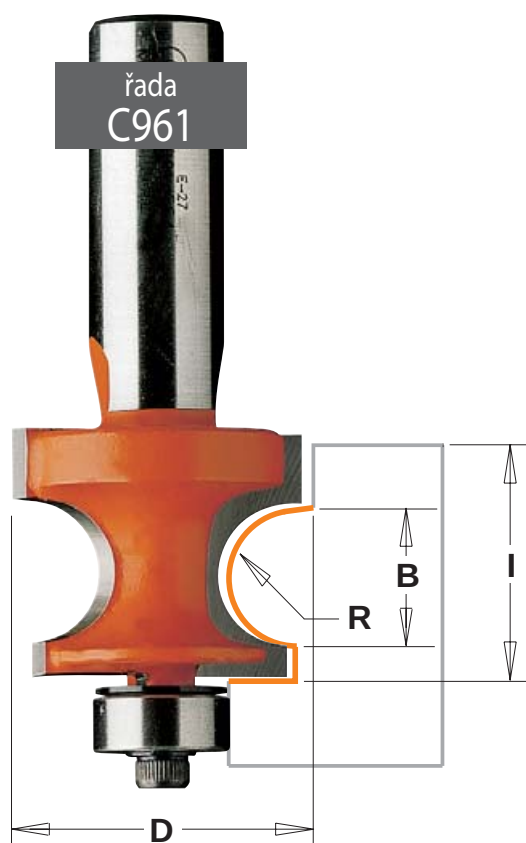
Náhradní díly:	12,7 mm ložisko	F079-00300
	19 mm ložisko	C791.004.00
	Šroub pro 12,7 mm ložisko 1/8W závit	C990.058.00
	3/32" imbus klíč	C991.057.00

C738

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø6 mm
2	16,7	12,7	C738.167.11
3	18,7	12,7	C738.187.11


C938


Obrázek je v měřítku 1:1

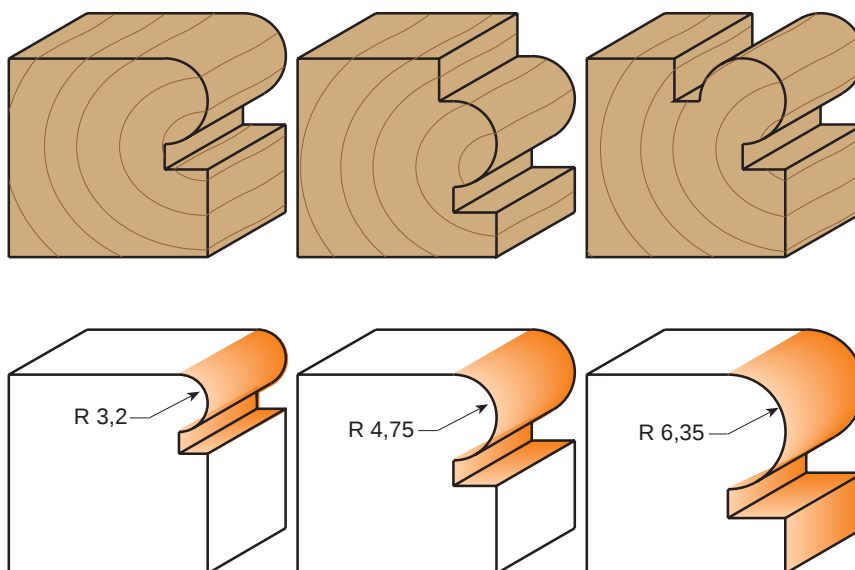
**C961**

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka I (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
3,2	22,2	15	C961.032.11	C961.532.11
4,75	25,4	18,6	C961.048.11	C961.548.11
6,35	28,6	22,2	C961.064.11	C961.564.11

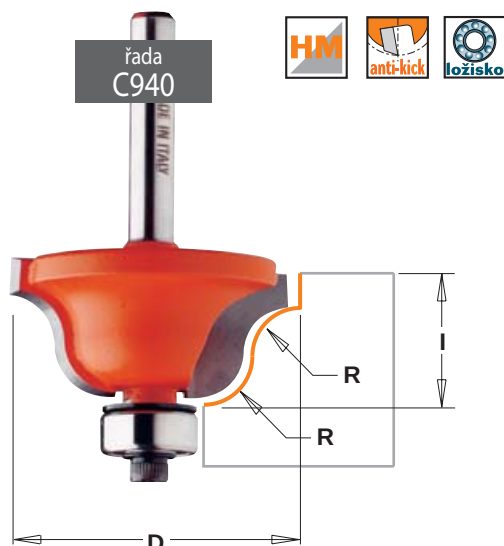
POUŽITÍ:

Pro výrobu tradičních okrajů a hran nebo pro obnovování starých hran. S tvrdokovovými břity a nepřilnavým teflonovým potahem dávají tyto frézy CMT vynikající výsledky na rohových spojích. Pro vytvoření kompletního rohového okraje použijte frézu z obou stran viz. obrázek.

Náhradní díly:	12,7 mm ložisko	F079-00300
	Šroub pro ložisko 1/8W závit	C990.057.00
	3/32" imbus klíč	C991.057.00



Obrázek je v měřítku 1:1

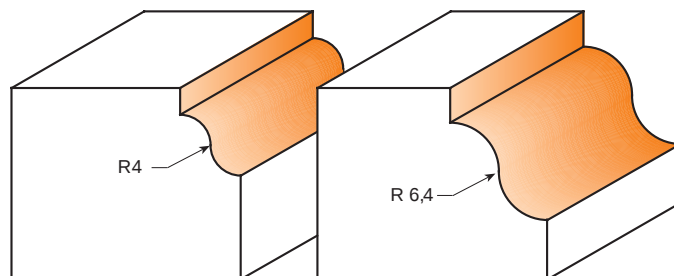


POUŽITÍ:
Pro přesné dekorační práce.

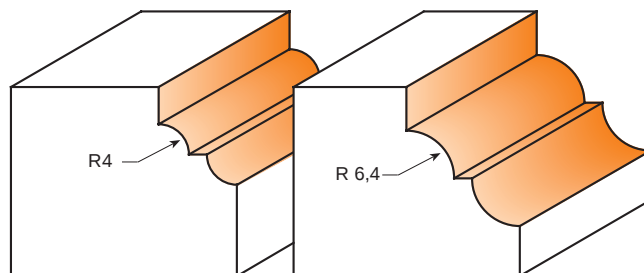
Široká nabídka profilových fréz CMT je určena pro výrobce skříněk a nábytku. Dodáváme 14 různých profilů na hrany stolů, obložení dveří nebo okrasné lišty. Každá profilová fréza může být upravena pro výrobu dvou profilů pouhou výměnou ložiska. Při výměně ložiska zkontrolujte, zda pravá strana černé podložky ložiska odpovídá otáčení ložiska. Nesprávná montáž může způsobit vypadnutí šroubu.

C940				
Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
4	28,7	11,5	C940.270.11	C940.770.11
6,4	38,1	17,3	C940.350.11	C940.850.11
C941				
4	33,4	13	C941.285.11	C941.785.11
6,4	42,8	18,5	C941.380.11	C941.880.11
C944				
4	28,7	13	C944.287.11	C944.787.11
6,4 - 4,8	35	18,5	C944.350.11	C944.850.11
C945				
4	28,7	13	C945.287.11	C945.787.11
6,4 - 4,8	35	18,5	C945.350.11	C945.850.11
C946				
4,8 - 3,6	34,2	13	C946.325.11	C946.825.11

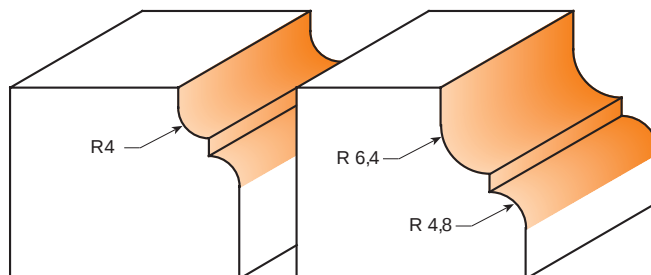
Náhradní díly:	12,7 mm ložisko	F079-00300
	Šroub pro ložisko 1/8W závit	C990.057.00
	3/32" HEX key	C991.057.00

C940


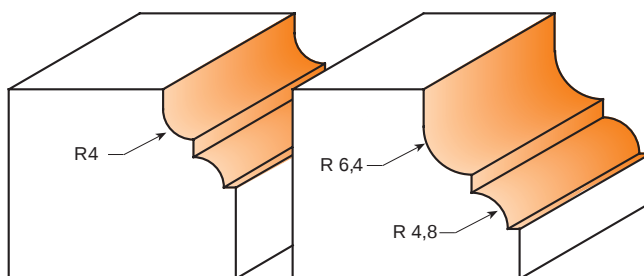
Obrázek je v měřítku 1:1

C941


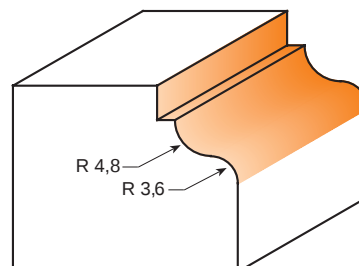
Obrázek je v měřítku 1:1

C944


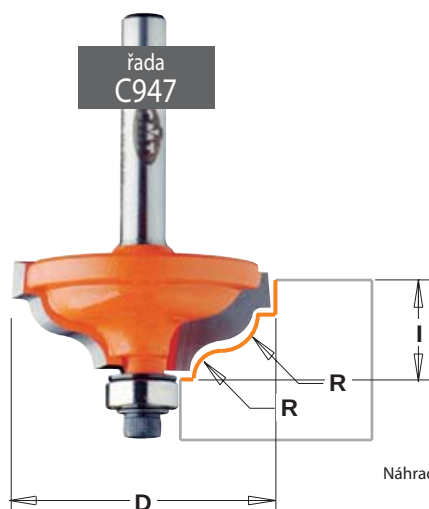
Obrázek je v měřítku 1:1

C945


Obrázek je v měřítku 1:1

C946


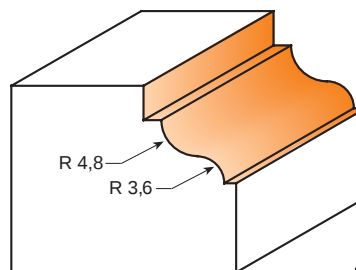
Obrázek je v měřítku 1:1



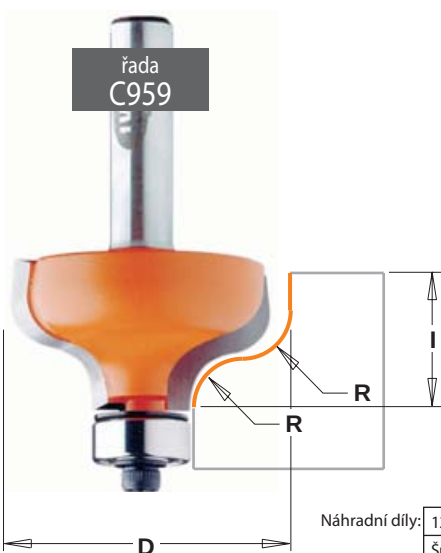
Náhradní díly:	9,5 mm ložisko	F079-00200
	Šroub pro ložisko 1/8W závít	C990.057.00
	3/32" imbus key	C991.057.00

C947

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
4,8 - 3,6	34,2	13	C947.325.11	C947.825.11



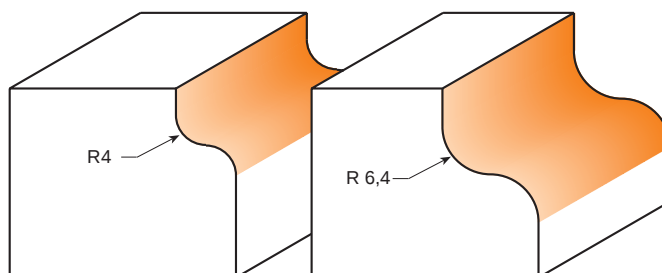
Obrázek je v měřítku 1:1



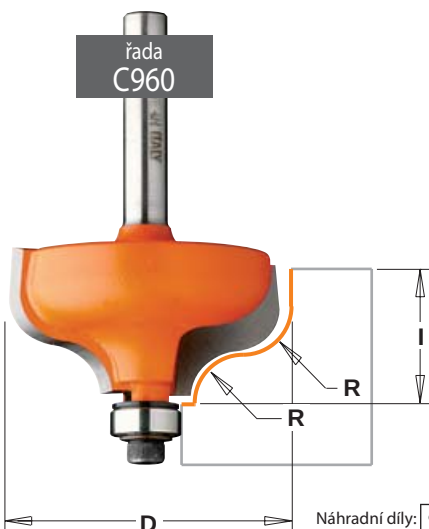
Náhradní díly:	12,7 mm ložisko	F079-00300
	Šroub pro ložisko 1/8W závít	C990.058.00
	3/32" imbus klíč	C991.057.00

C959

Úhel R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
4	28,7	13	C959.040.11	C959.540.11
6,4	38,1	18	C959.064.11	C959.564.11



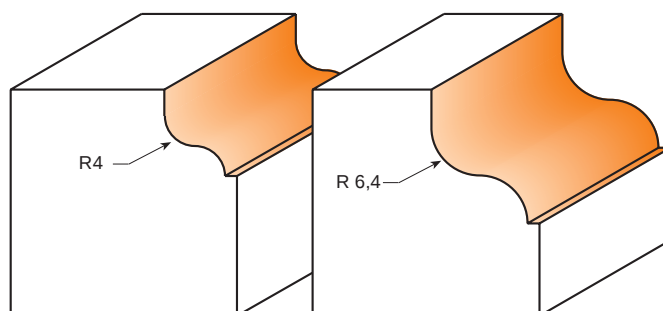
Obrázek je v měřítku 1:1



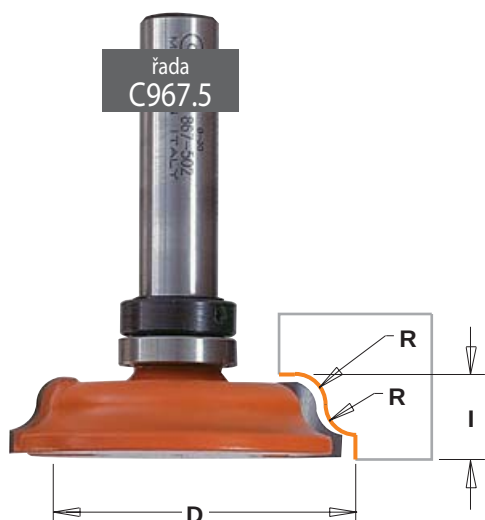
Náhradní díly:	9,5 mm ložisko	F079-00200
	Šroub pro ložisko 1/8W závít	C990.057.00
	3/32" imbus klíč	C991.057.00

C960

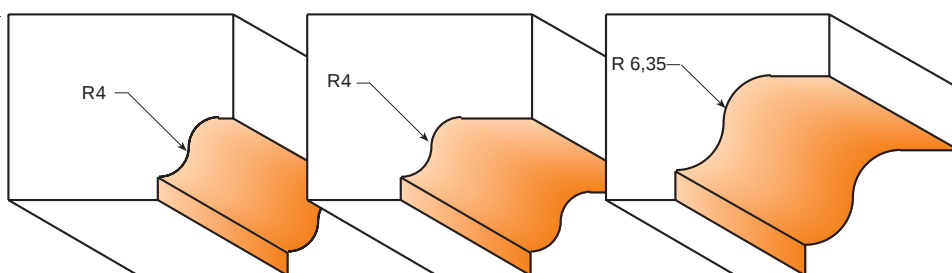
Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
4	28,7	13	C960.040.11	C960.540.11
6,4	38,1	18	C960.064.11	C960.564.11



Obrázek je v měřítku 1:1

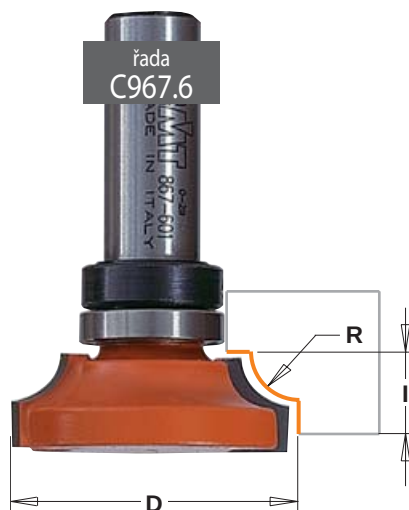

C967.5

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
4	39,5	11,5	C967.001.11B	C967.501.11B
4	54	11,5		C967.502.11B
6,35	60,5	17,3		C967.503.11B



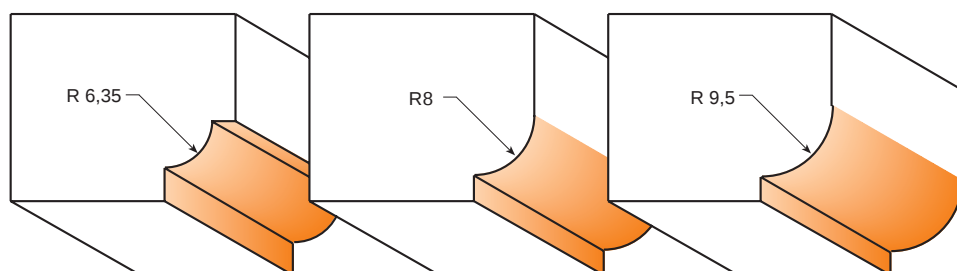
Obrázek je v měřítku 1:1

Náhradní díly:	19 mm ložisko	F079-01100
	Pojistný kroužek Ø12,7mm	F054-00200
	1,5 mm imbus klíč	F099-05600

Profilové frézy s ložiskem

C967.6

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
6,35	38	12,5	C967.101.11B	C967.601.11B
8	35	13,2	C967.102.11B	C967.602.11B
9,5	38	14,5	C967.103.11B	C967.603.11B

Obrázek je v měřítku 1:1



Náhradní díly:	19 mm ložisko	F079-01100
	Kroužek pro Ø12,7 mm stopku	F054-00200
	1,5 mm imbus klíč	F099-05600

Dodává klasický vzhled každé hraně a zvýrazní dveře dekorativními prvky.

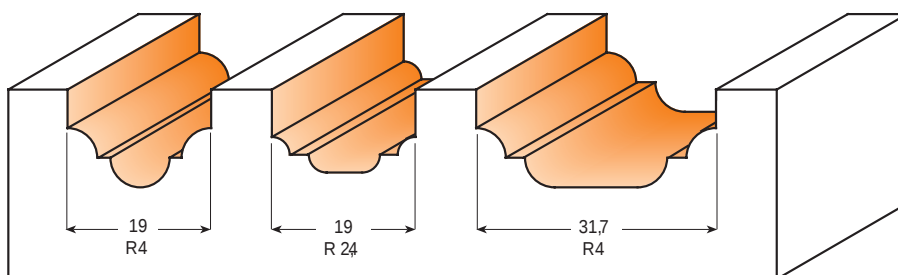


C948

Rádus R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
19	4	13	C948.190.11	
19	2,4	12	C948.191.11	
31,7	4	13	C948.317.11	C948.817.11

POUŽITÍ:

Pro přesné dekorativní práce.



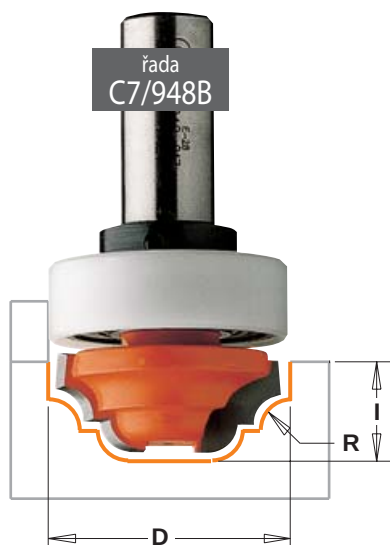
Obrázek je v měřítku 1:1

Profilové frézy čelní

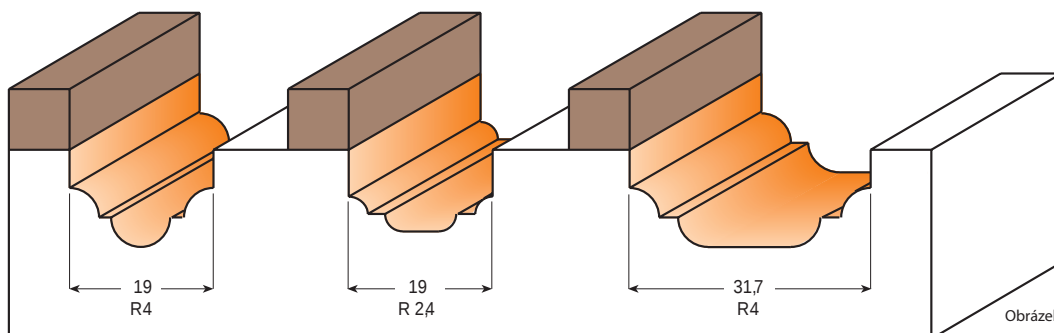


C748B / 948B

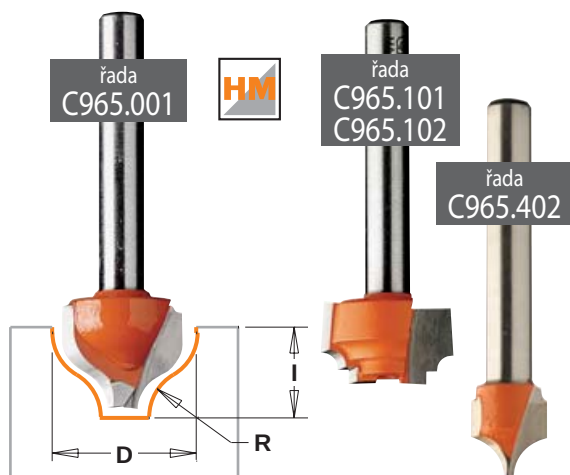
Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø6 mm	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
19	4	13	C748.190.11B		
19	2,4	12	C748.191.11B		
31,7	4	13		C948.317.11B	C948.817.11B



Náhradní díly:	19mm ložisko Ø 6 mm díra	F079-00700
	31,7 mm ložisko	C791.015.00
	Kroužek pro Ø 6 mm stopku	C541.003.00
	Kroužek pro Ø 12 mm stopku	F054-00500
	1,5 mm imbus klíč	F099-05600



Obrázek je v měřítku 1:1



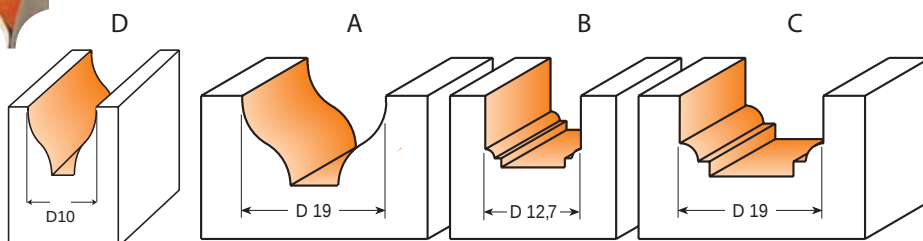
C965:
pro zajištění čistého
ostrého řezu je fréza
osazena tvrdokovovými
HM břity.

C965.001 / 965.101 / 965.102

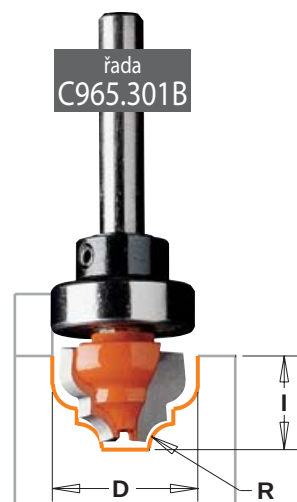
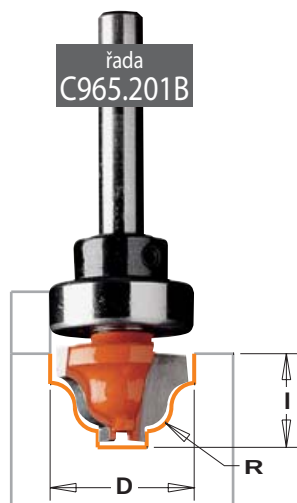
Řezný průměr D (mm)	Radius R (mm)	Řezná délka l (mm)	Profil	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
19	6,4	11	A	C965.001.11	C965.501.11
12,7	1,2	12,7	B	C965.101.11	
19	2,4	11	C	C965.102.11	
10	5	10	D	C965.402.11	

POUŽITÍ:

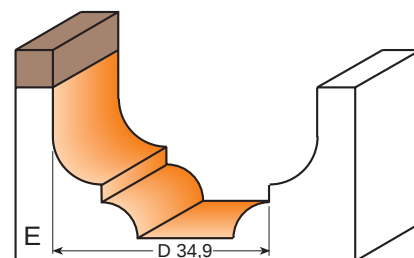
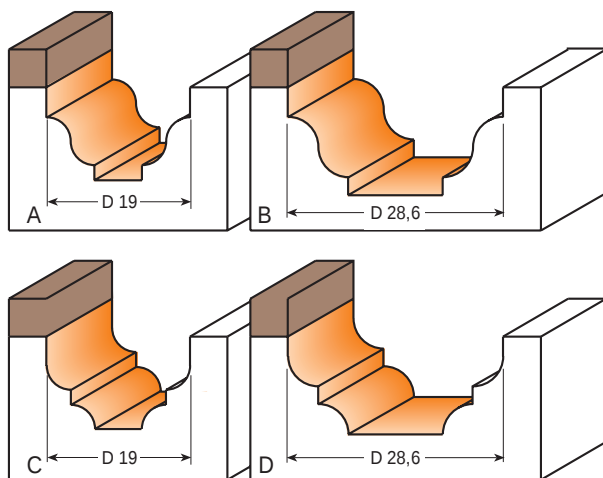
Pro klasický jednoduchý nebo dvojité okraj hrany. Ideální pro vytváření dekorativních efektů na deskách, dveřích a zásuvkách.


Profilové frézy čelní s ložiskem

Dodává klasický vzhled každé hraně a zvýrazní dveře
dekorativními prvky.


C765B / 965B

Řezný průměr D (mm)	Radius R (mm)	Řezná délka l (mm)	Profil	Objednací kód S=ø6 mm	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
19	3,2	12,3	A	C765.201.11B		
28,6	4	14,3	B		C965.202.11B	C965.702.11B
19	3,2	12,3	C	C765.301.11B		
28,6	4	13,3	D		C965.302.11B	C965.802.11B
34,9	4/6,35	18,5	E		C965.303.11B	



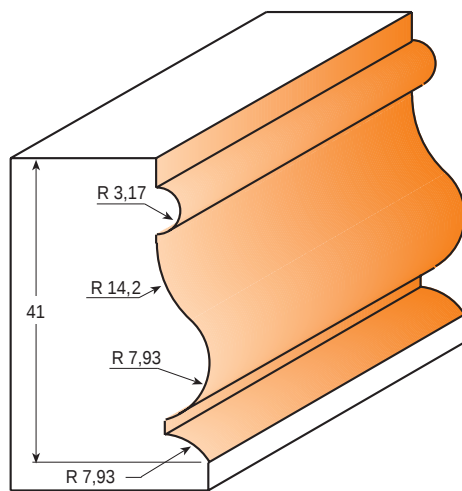
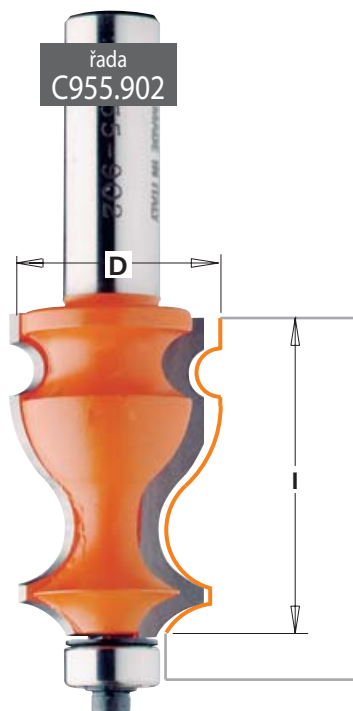
Náhradní díly:	19 / 6 mm ložisko	F079-00700
	28,6 mm ložisko	C791.027.00
	Kroužek pro Ø 6 mm stopku	C541.003.00
	Kroužek pro Ø 12 mm stopku	F054-00500
	1,5 mm imbus klíč	F099-05600

Obrázek je v měřítku 1:1

POUŽITÍ:

Pro přesné dekorační práce.

- tvrdokovové břity HM
- teflonový nepřilnavý povlak
- provedení proti zpětnému rázu
ANTI-KICK



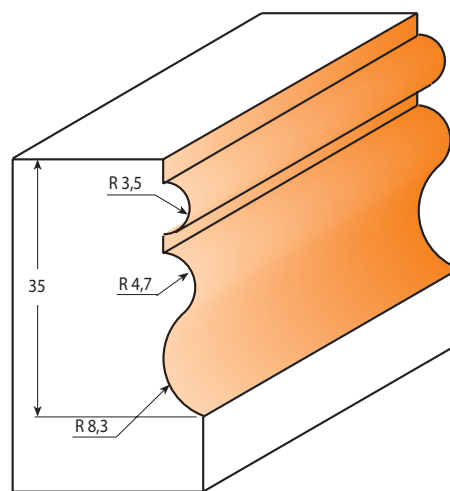
Obrázek je v měřítku 1:1

C955 / 956

Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø12 mm
23,8	35	C955.901.11
27	41	C955.902.11
47,5	28,5	C956.501.11

Náhradní díly:	12,7 mm ložisko	F079-00300
	Šroub pro ložisko 1/8W závít	C990.057.00
	3/32" imbus klíč	C991.057.00

TIP:
Frézování vyžaduje plánování. Abyste se vyhnuli neodstranitelným chybám, zvažte pečlivě celý postup před zahájením práce. Frézujte na několik průchodů.

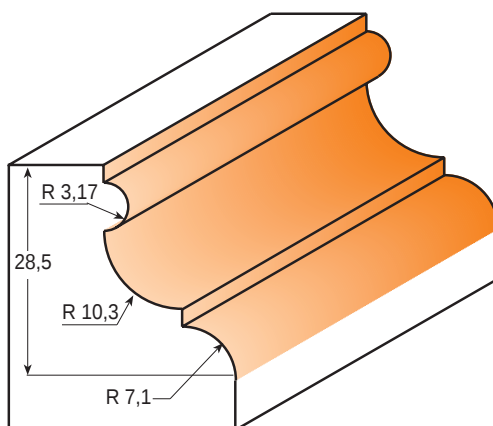
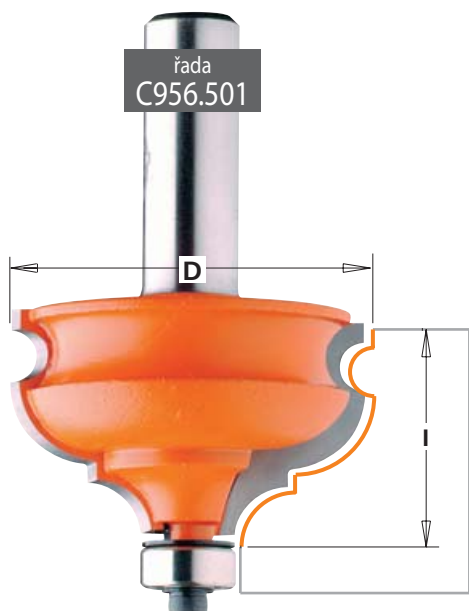


Obrázek je v měřítku 1:1

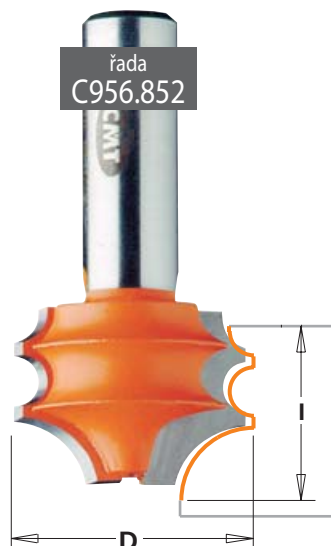


POZOR:

Všechny frézy s velkým průměrem jako jsou tyto, musí být používány opatrně a na frézovacím stolku IGM vybaveném pravítkem. Pro nejlepší výsledky doporučujeme horní frézky o vyšším výkonu.



Obrázek je v měřítku 1:1


C956.851 / 852

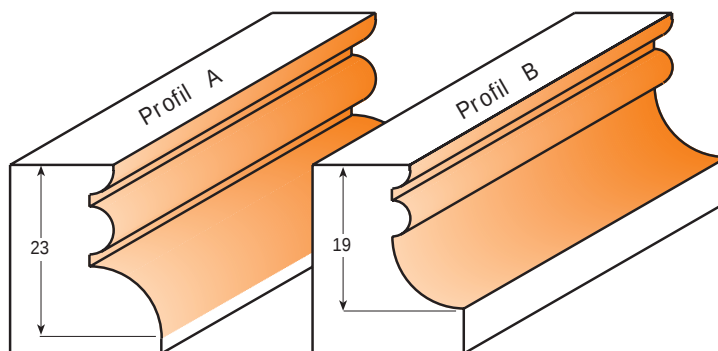
Řezný průměr D (mm)	Řezná délka I (mm)	Profil	Objednací kód S=Ø12 mm
31,7	23	A	C956.852.11
31,7	19	B	C956.851.11

POUŽITÍ:

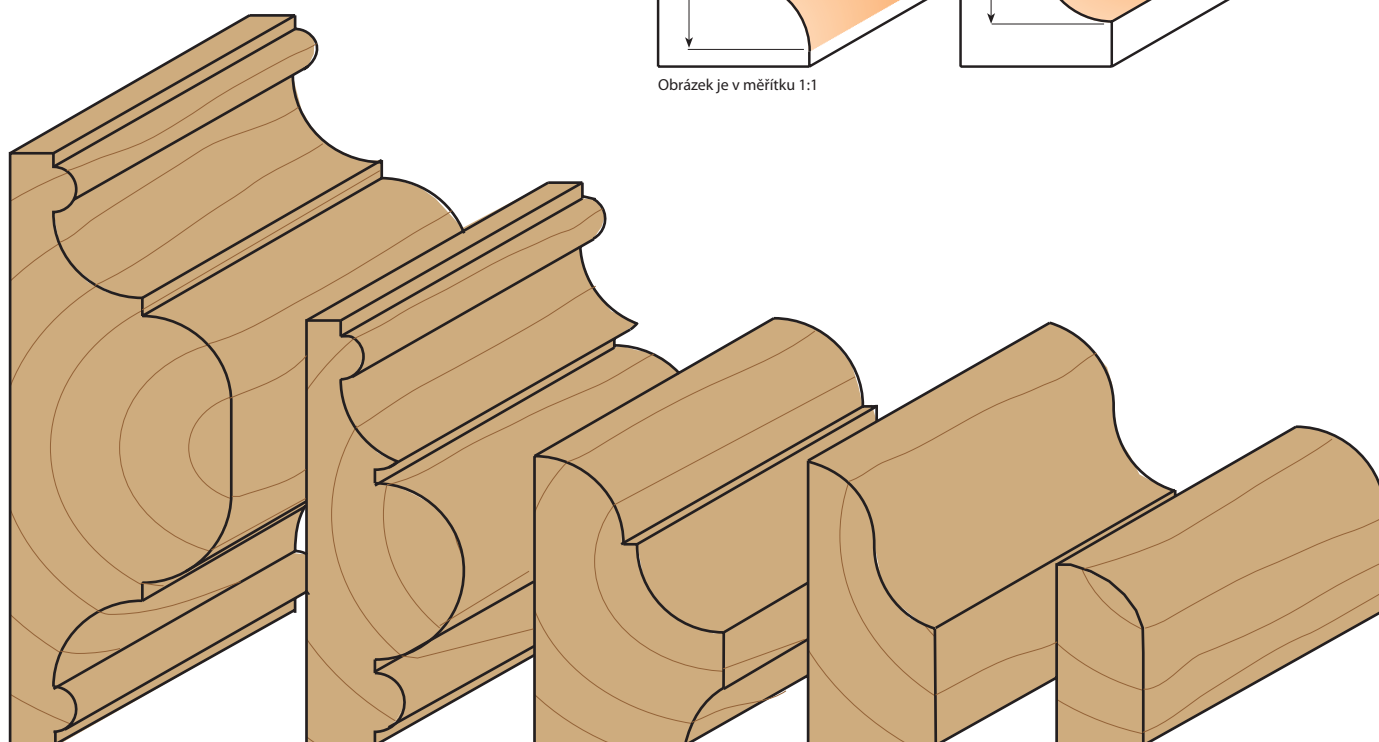
S těmito frézami můžete udělat tucty profilů pomocí kombinace dvou nebo více průchodů. Vyhněte se průměrnosti a vytvářejte vlastní tvary.

POZOR:

Používejte tyto frézy na frézce s pravítkem.



Obrázek je v měřítku 1:1



- tělo frézy z pevné oceli
- tvrdokovové břity HM
- oranžový teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK



C956.8

Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Profil	Objednací kód S=Ø12 mm
55,6	47	A	C956.802.11
38,1	28	B	C956.801.11

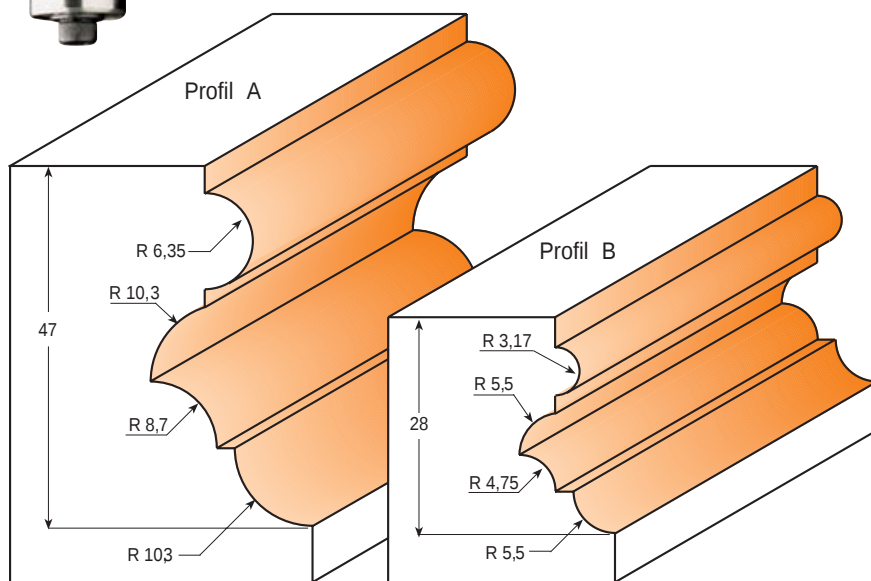
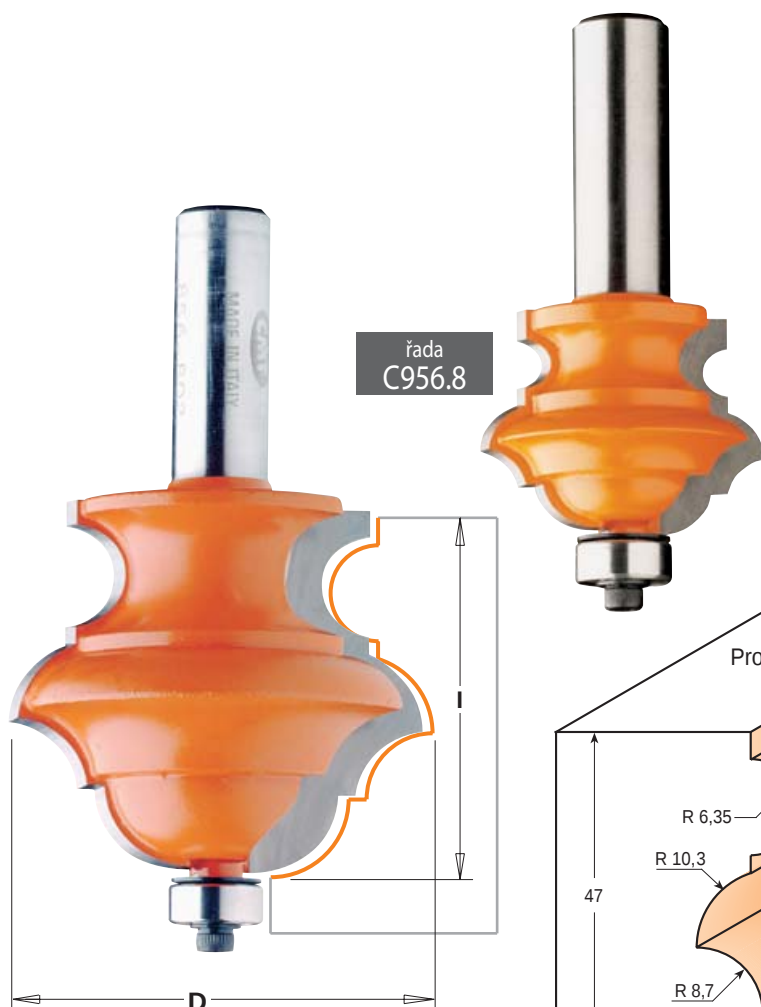
POUŽITÍ:

S víceprofilovými frézami CMT můžete tvořit mnoho profilů. Jednoduše nastavte výšku frézy pro vytváření klasických profilů jedním průchodem. Nebo udělejte několik průchodů pro vytvoření komplikovanějších a zdobenějších profilů.

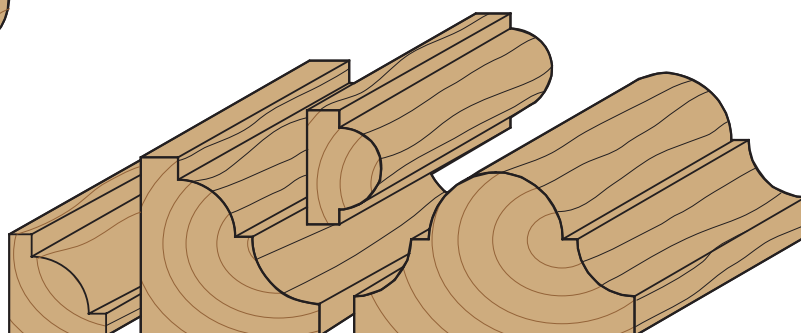
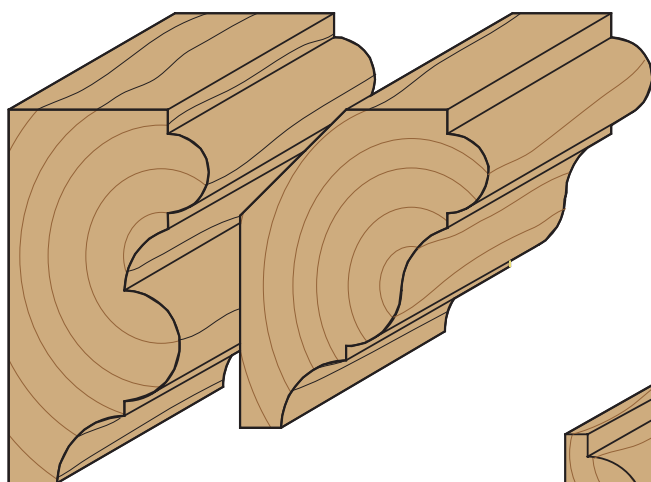
POZOR:

Používejte je na frézovacích stolech vybavených pravítkem.

Náhradní díly: ložisko F079-00300



Obrázek je v měřítku 1:1





řada
C956.701


POUŽITÍ:

Naše frézy na hrany stolu dávají dokonale hladké a přiměřené zaoblení hran jídelních a konferenčních stolů. Frézy CMT na zábradlí se zkosením hrany 30° a okrajem 3,2 mm vám umožní vyrábět krásné a funkční zábradlí, které dodá zdrženlivý vzhled každé architektonické sestavě.

POZOR:

Tyto širokoprofilové frézy při frézování ubírají velké množství materiálu a vytvářejí velké množství pilin. Pro snadnější a bezpečnější práci doporučujeme při frézování použít odsavače pilin.

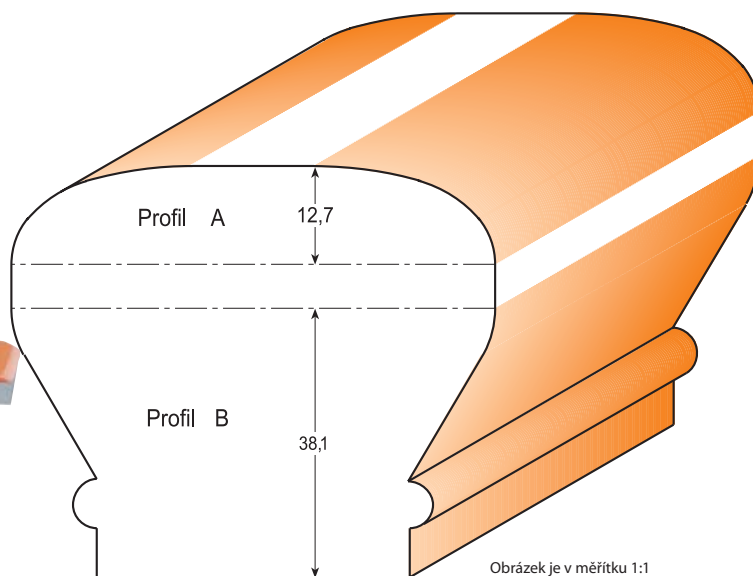


řada
C956.601

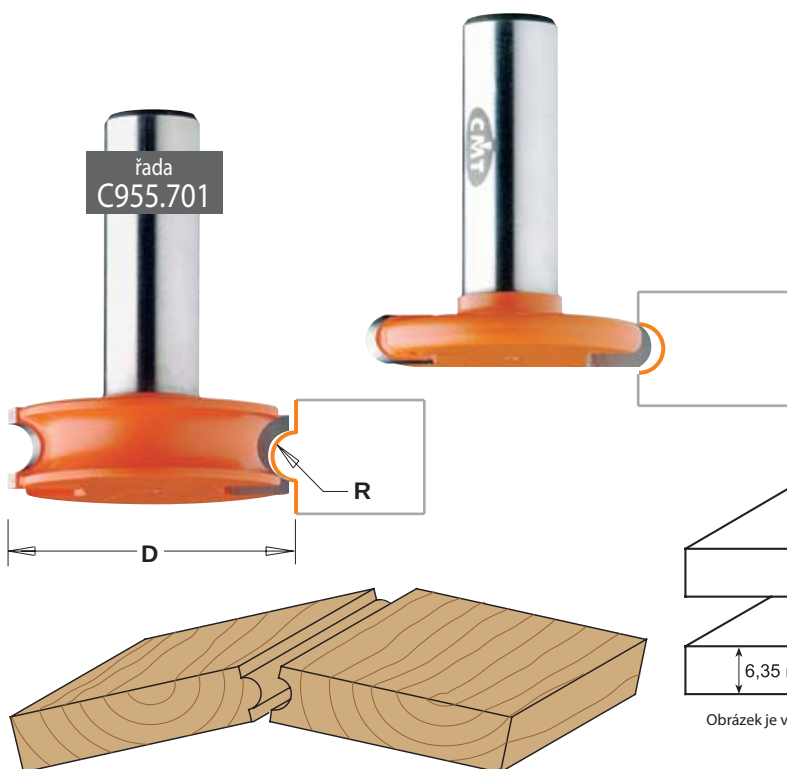
C956.7 / 956.6

Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Profil	Objednací kód S=Ø12 mm
63,5	19	A	C956.601.11
35	38	B	C956.701.11

Náhradní díly:	12,7 mm ložisko	F079-00300
	Šroub pro ložisko 1/8W závít	C990.057.00
	3/32" imbus klíč	C991.057.00



Obrázek je v měřítku 1:1

Sada fréz pro rolety


řada
C955.701

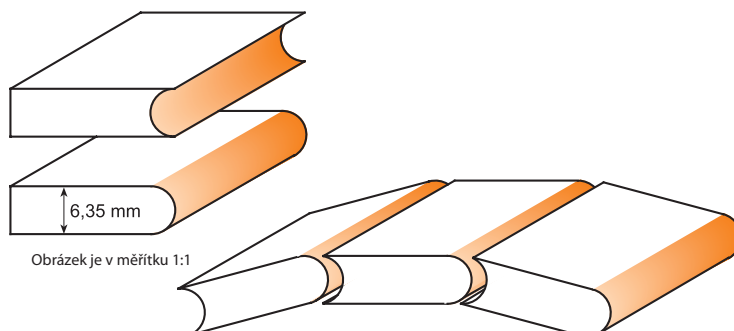
- pro žlábkování lišt o síle 6,4 mm.
- sada obsahuje 2 ks fréz


C955.701

Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Objednací kód S=Ø12 mm
3,2	38	C955.701.11

POUŽITÍ:

Pro výrobu roletových systémů, žeber pro kanoe, škopky a pod.



Obrázek je v měřítku 1:1



Nejunikátnějším a nejdůležitějším rysem této frézy CMT je možnost vyrábět rychle a bezchybně kvalitní lepené spoje.

- tělo frézy z pevné oceli
- tvrdokovové břity HM
- oranžový teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK

Přesným nastavením frézy vůči dílci docílíte kvalitní spoj. Při dodržení níže uvedeného postupu vyrobíte dokonale sladěné opačné profily, které vytvoří bezvadně lícovaný spoj.



C955.501

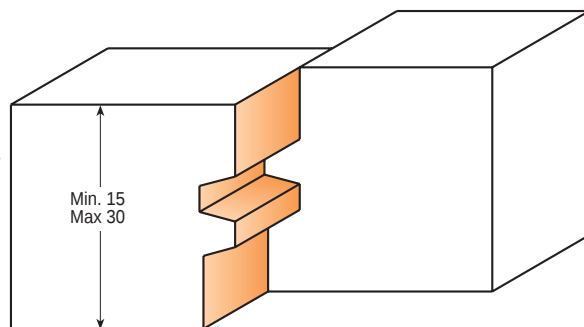
Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=Ø12 mm
44,4	32	C955.501.11

POUŽITÍ:

Je ideální pro výrobu desek pro dveře a nábytek.

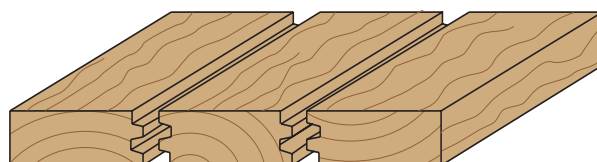
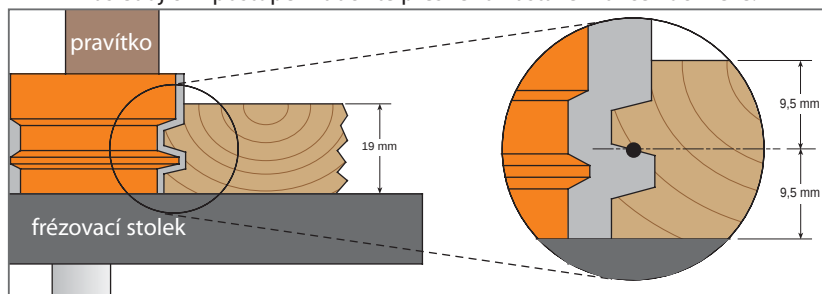
TIP:

Při lepení vyvíjte dostatečný tlak, abyste zajistili těsnost spoje. Nedo-
statečný tlak má za následek slabé spojení a nadměrný tlak poškodí dřevo.

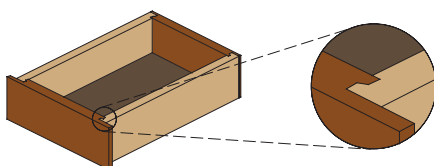


Obrázek je v měřítku 1:1

Následujícím postupem docílíte přesného nastavení dílce vůči fréze:



Frézy na výrobu zásuvek



POZOR:

Tyto frézy musí být používány pouze na frézovacích stolech.

POUŽITÍ:

Na výrobu zásuvek.

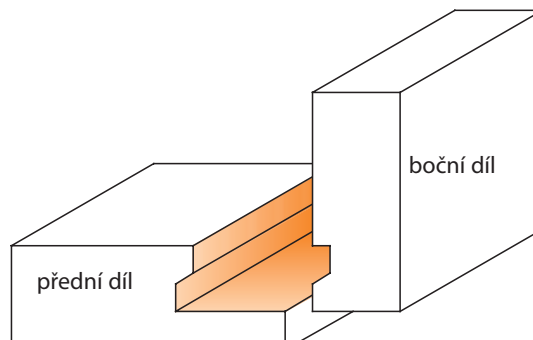
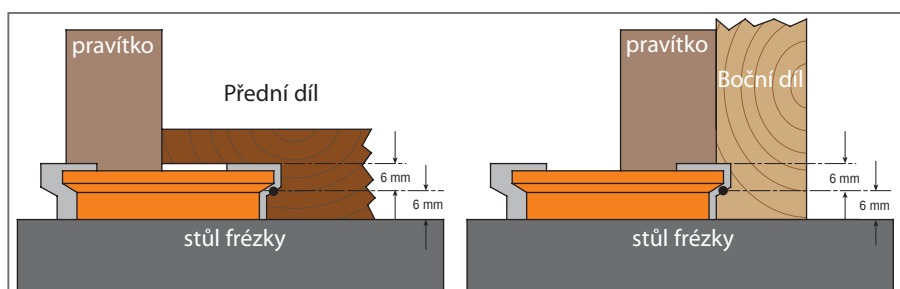


C955.502

Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
31,7	1-1/4	C955.002.11	
50,8	2		C955.502.11

POSTUP:

Jak je zobrazeno níže, vyfrézujete čelo zásuvky s vnitřní plochou položenou na pracovní stůl. Boky zásuvky frézujete s vnitřní plochou položenou vertikálně vůči fréze a vnitřní stranou položenou na pravítko.





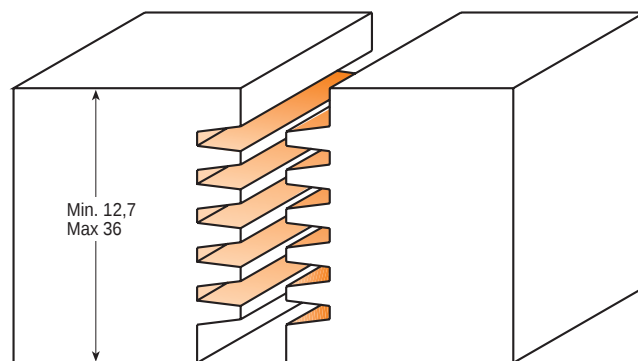
Pevnost přesně frézovaného spoje a dobré lepidlo vytvoří spoj, který je skutečně pevnější než nezpracovaný kus dřeva.

POUŽITÍ:

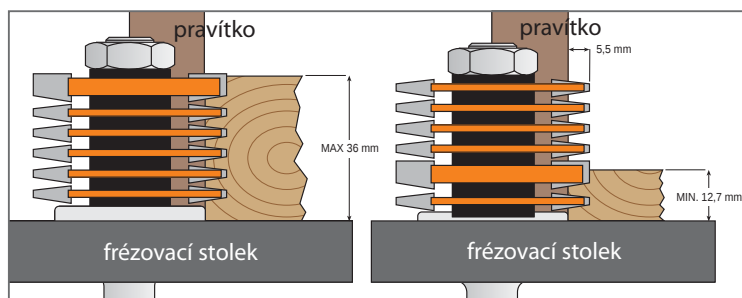
Pro spoje na miniozub, pro délkové i šířkové spojení desek, hranolů, výrobu spáravek a pod.


C900.606

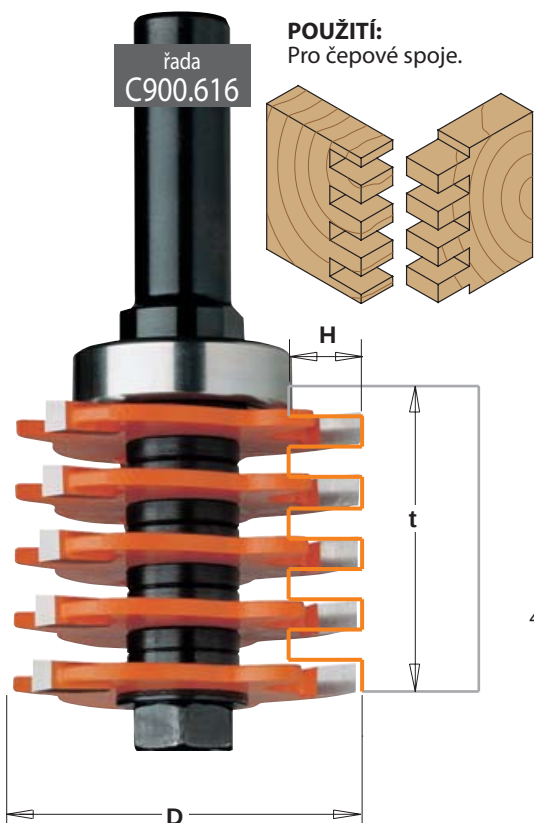
Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Hloubka zubu H (mm)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=Ø12 mm
47,6	12,7 - 36	5,3	12,7 - 36	C900.606.11



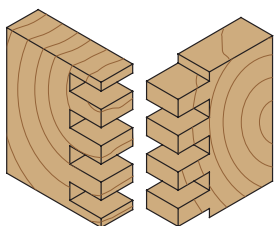
Obrázek je v měřítku 1:1



Náhradní díly:	Vřeteno Ø 12 mm	C924.129.00
	Vřeteno Ø 12,7 mm	C824.129.00
	Talířová fréza tloušťky 1,85 mm	C822.005.11
	Talířová fréza tloušťky 5,5 mm	C822.006.11
	37 mm ložisko	C791.028.00
	3,25 mm kroužek	C541.511.00
	2 mm kroužek	C541.512.00
	Matice M12x1,25 závit	C990.022.00


POUŽITÍ:

Pro čepové spoje.

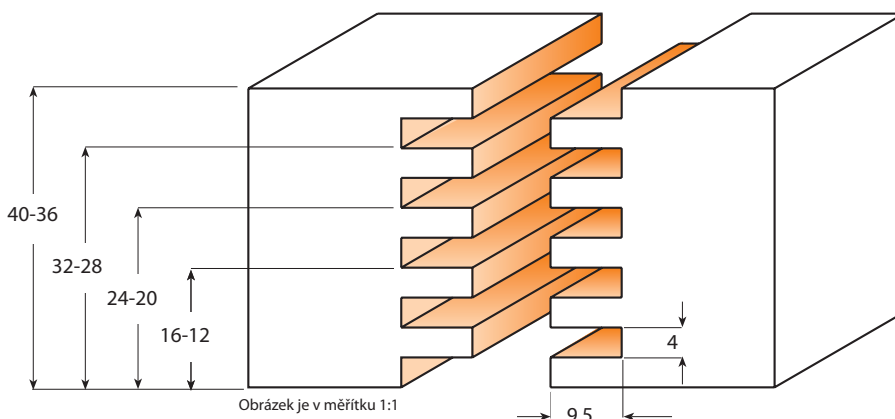


- jednoduchá a rychlá výroba čepového spoje
- bez nutnosti výškového nastavování
- hloubka čepu 9,5 mm
- pro materiál tloušťky 12 – 40 mm

C900.616

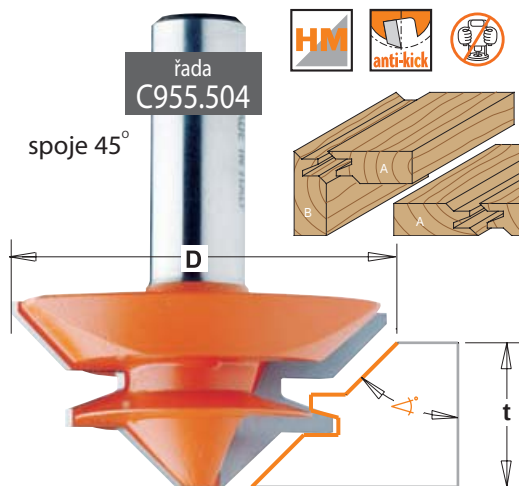
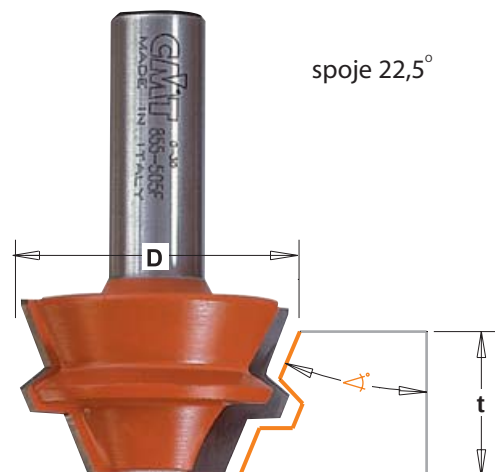
Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Hloubka čepu H (mm)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=Ø12 mm
47,6	47,6	9,5	12 - 40	C900.616.11

Náhradní díly:	Náhradní díly:	
	Talířová drážkovací fréza Z3	C822.340.11
	28,5 mm ložisko	C791.027.00
	Matice M8 závit	C990.020.00



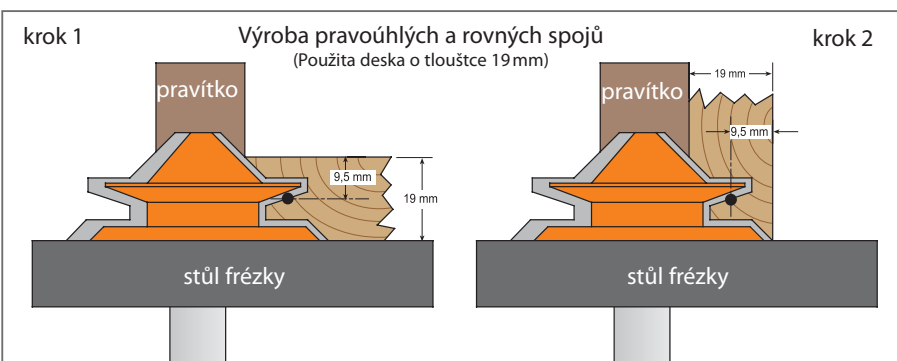


spoje 22,5°



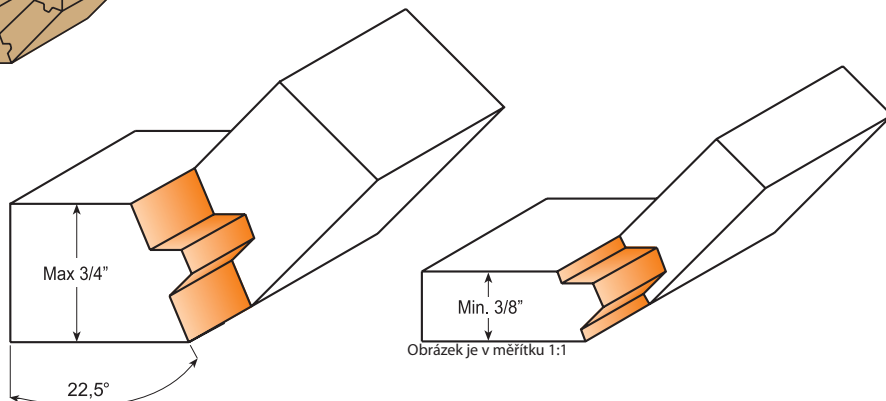
spoje 45°

TIP:
Pro dosažení dokonalého pravoúhlého spoje položte jeden dílec vnitřní plochou dolů na pracovní stůl a vycentrujte jej vůči fréze. Frézujte podle níže uvedeného vyobrazení kroku 1. Frézujte druhý dílec umístěný vnitřní plochou vertikálně vůči fréze a pravítku, jak ukazuje krok 2.

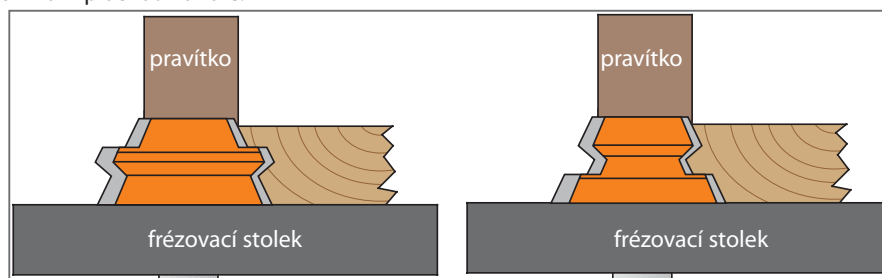


C955.005

Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Řezný úhel α (°)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=Ø8 mm
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	C955.005.11



Pro frézování pevných souběžných lepených spojů postupujte podle kroku 1 s vnitřní plochou obrobku, položenou na plochu na stole a vycentrovanou vůči fréze. Při výrobě druhé části položte obrobek rovně na stůl a vycentrujte vůči fréze. Frézujte s vnitřní plochou nahoře.



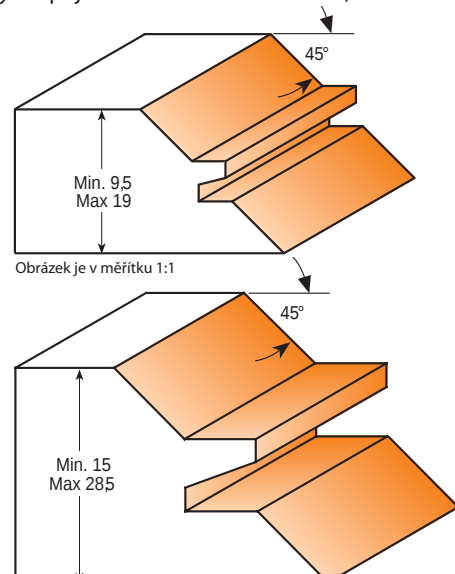
Umožňují rychlou a přesnou výrobu krabic, rozpurných tyčí, rámu a dalších předmětů s pravoúhlými nebo souběžnými spoji.

C955.503 / 504

Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Řezný úhel α (°)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=Ø12 mm
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	C955.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	C955.504.11

POUŽITÍ:

Ideální pro výrobu rohových spojů v materiálu o tloušťce 28,5 mm.





Tato sada rozšiřuje možnost vyrobit stopkovými frézami atraktivní palubky a obklady se spojem na pero a drážku.

sada
C955.506

C955.506

Řezný průměr D (mm)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=Ø12 mm
44,4	19 ÷ 22,2	C955.506.11

Náhradní díly:

Talířová drážkovací fréza 8 mm	C822.013.11
Talířová drážkovací fréza 4 mm	C822.014.11
19 mm ložisko	F079-01100
22 mm ložisko	C791.005.00
0,1 mm distanční kroužek	C541.515.00
0,3 mm distanční kroužek	C541.516.00
matice M8 závít	C990.020.00

222

Min. 6,35
Max 8

90°

1,6

Obrázek je v měřítku 1:1

Frézy na zaoblení hran parapetů


řada
C955.804

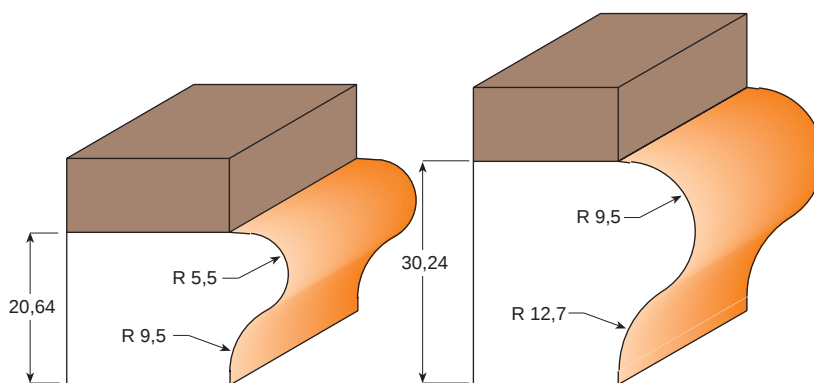
Náhradní díly:

31,7 mm ložisko	C791.015.00
38,1 mm ložisko	C791.020.00
Kroužek pro Ø 12 mm stopku	F054-00500
Kroužek pro Ø 12,7 mm stopku	F054-00200
1,5 mm imbus klíč	F099-05600

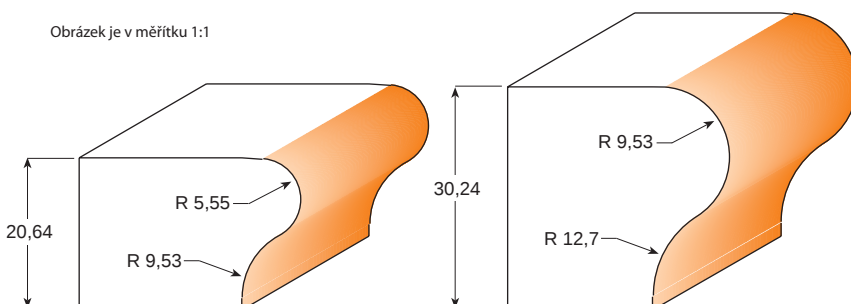
C955.804 / 804B / 805 / 805B

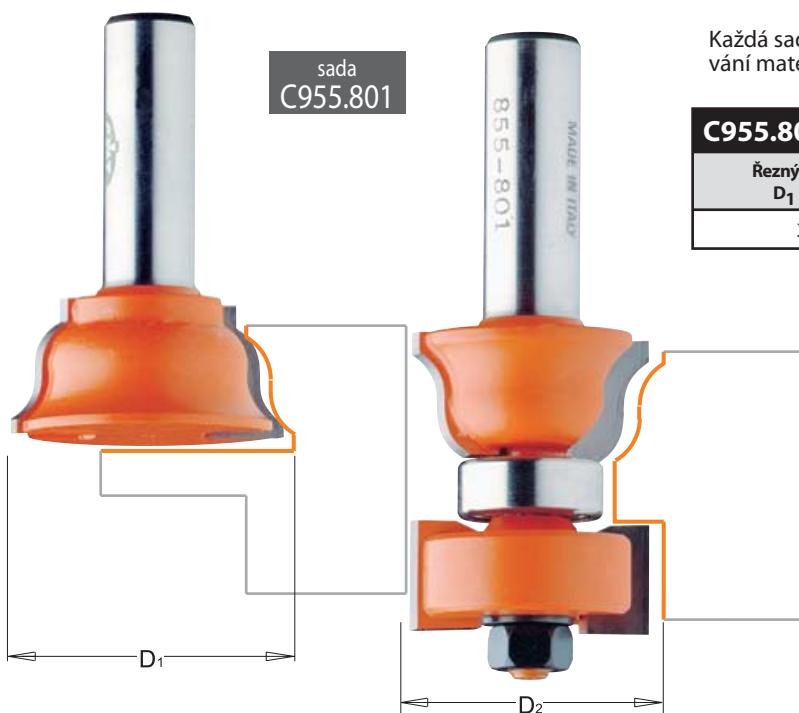
Radius R ₁ (mm)	Radius R ₂ (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=Ø12 mm
5,5	9,5	31,7	25,4	C955.804.11
9,5	12,7	38,1	35	C955.805.11
5,5	9,5	31,7	25,4	C955.804.11B
9,5	12,7	38,1	35	C955.805.11B

řada
C955.804B



Obrázek je v měřítku 1:1





Každá sada obsahuje dvě frézy pro frézování materiálu o tloušťce 35 mm.



C955.801B

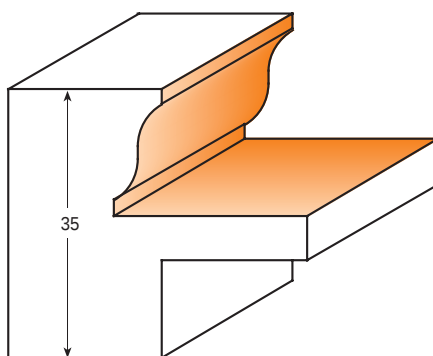
Řezný průměr D ₁ (mm)	Řezný průměr D ₂ (mm)	Vnější průměr Ložiska (mm)	Objednací kód S=ø12 mm
38	35	22	C955.801.11

Náhradní díly:	Talířová drážkovací fréza 14 mm	C822.004.11
	22 mm ložisko	C791.012.00
	Matice M8 závít	C990.020.00

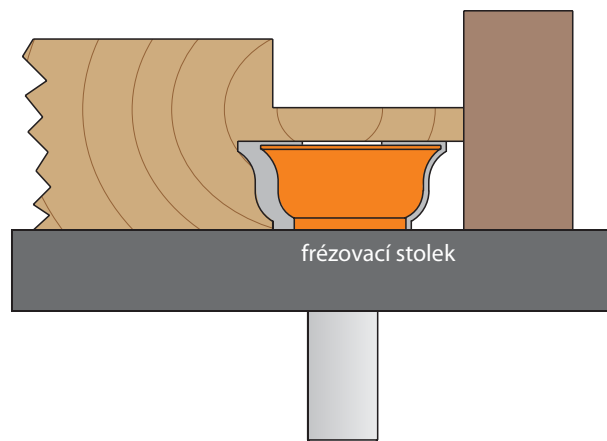
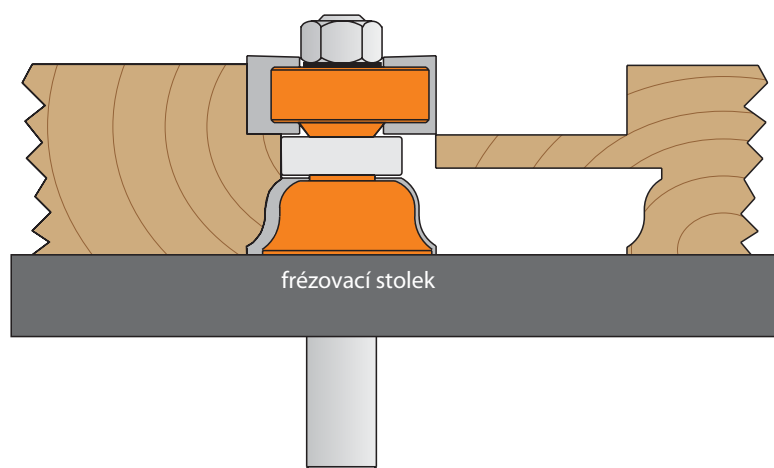
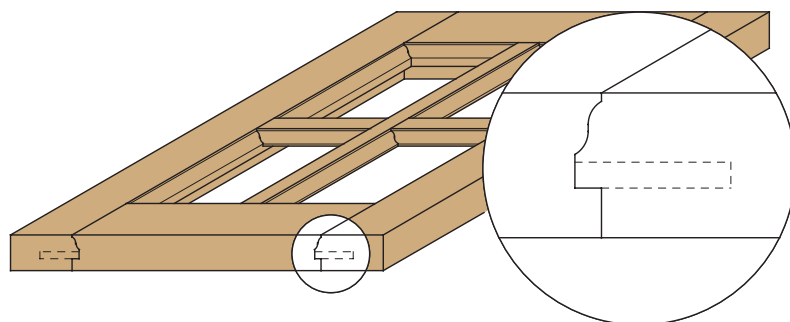
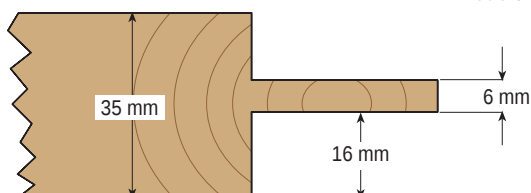
POUŽITÍ:

Pro výrobu okenních křidel, vlysy pro dveře.

- tělo fréz z pevné oceli
- tvrdokovové břity HM
- oranžový teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK



Obrázek je v měřítku 1:1



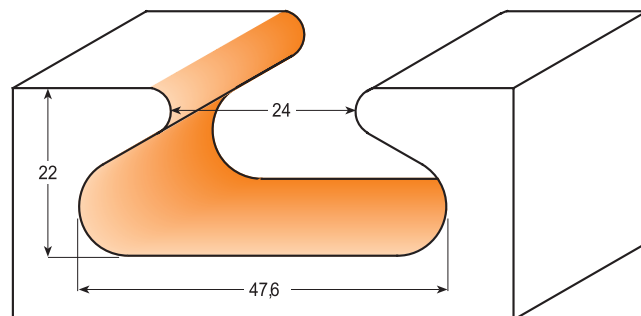


řada
C955.601

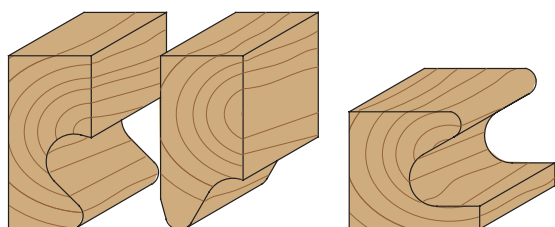
C955.601

Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Objednací kód S=ø12 mm
47,6	28,5	C955.601.11

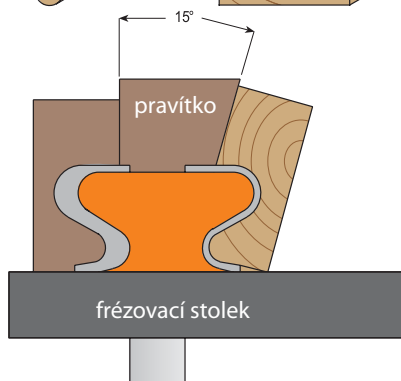
Proč narušovat jemné linie celodřevěného čela zásuvky, nebo dvířek skříňky kovovým knoflíkem nebo rukojetí? S frézou na rukojeti vyrobíte dřevěnou rukojeť sami.



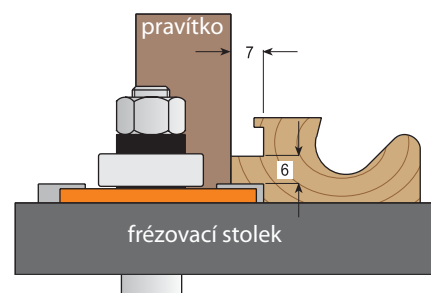
Obrázek je v měřítku 1:1



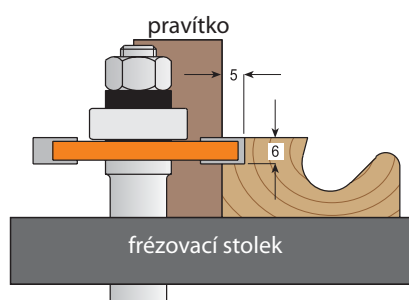
1.



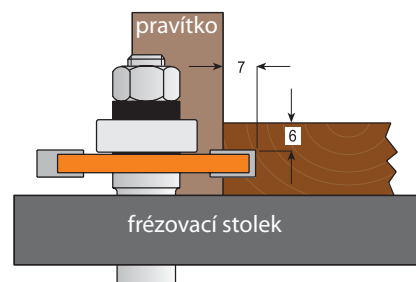
4.



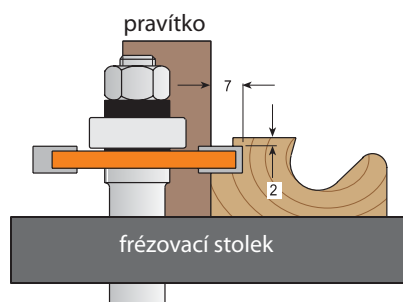
2.



5.

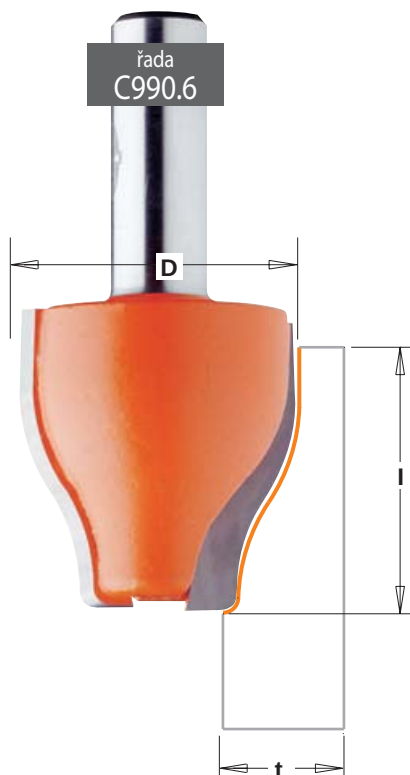


3.



6.



**POUŽITÍ:**

Pro výrobu výplní dvířek, dveří a zásuvkových čel.
Není nutné použít frézovací stolek.

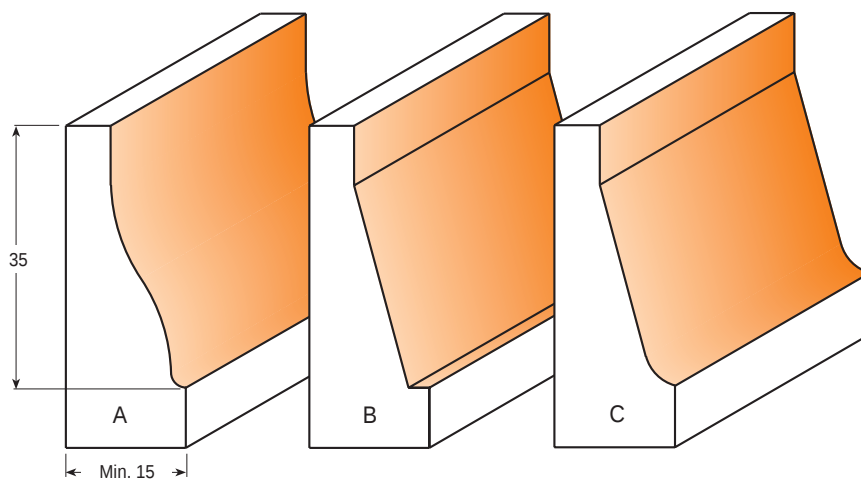
**C990.601 / 602 / 603**

Profil	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka I (mm)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=∅12 mm
A	38	38	15 ÷ 18	C990.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	C990.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	C990.603.11

TIP: Pro použití na frézkách s výkonem minimálně 1500W. Doporučujeme horní frézku CMT2E o výkonu 1900W, která byla testována pro tuto výrobu.

POZOR:

Pro bezpečné a přesné dosažení požadovaného profilu doporučujeme tři až pět průchodů.



Obrázek je v měřítku 1:1

Náhradní díly:	Talířová fréza 8 mm	C822.007.00
	Talířová fréza 6,35 mm	C822.010.00
	16 mm ložisko	C791.025.00
	31,7 ložisko	C791.033.00
	0,1 mm distanční kroužek	C541.515.00
	0,3 mm distanční kroužek	C541.516.00
	Matice M8 závit	C990.020.00


C990.537 / 527 / 534 / 524

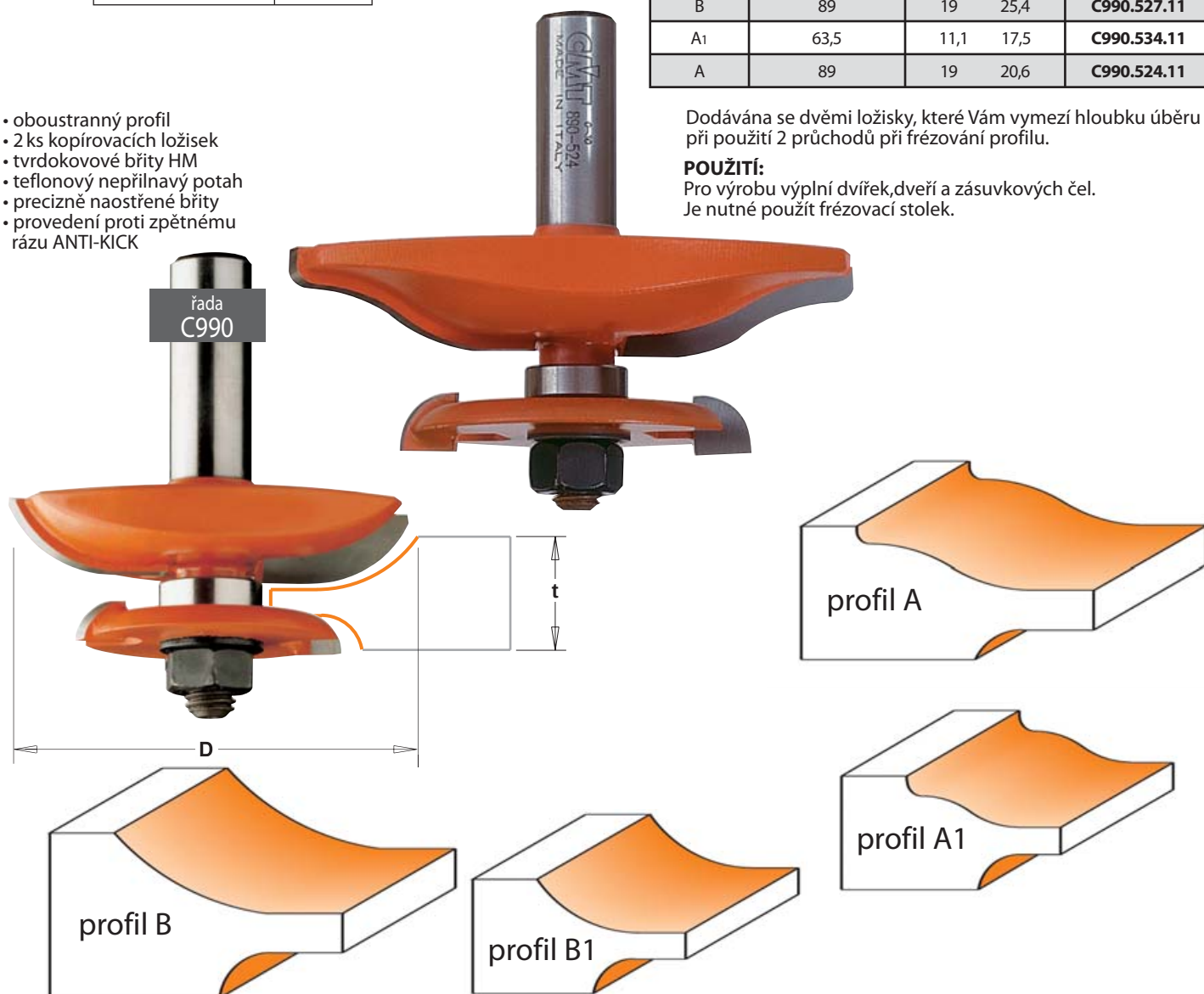
Profil	Řezný průměr D (mm)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=ø12 mm
B1	63,5	11,1 17,5	C990.537.11
B	89	19 25,4	C990.527.11
A1	63,5	11,1 17,5	C990.534.11
A	89	19 20,6	C990.524.11

- oboustranný profil
- 2 ks kopírovacích ložisek
- tvrdokovové břity HM
- teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK

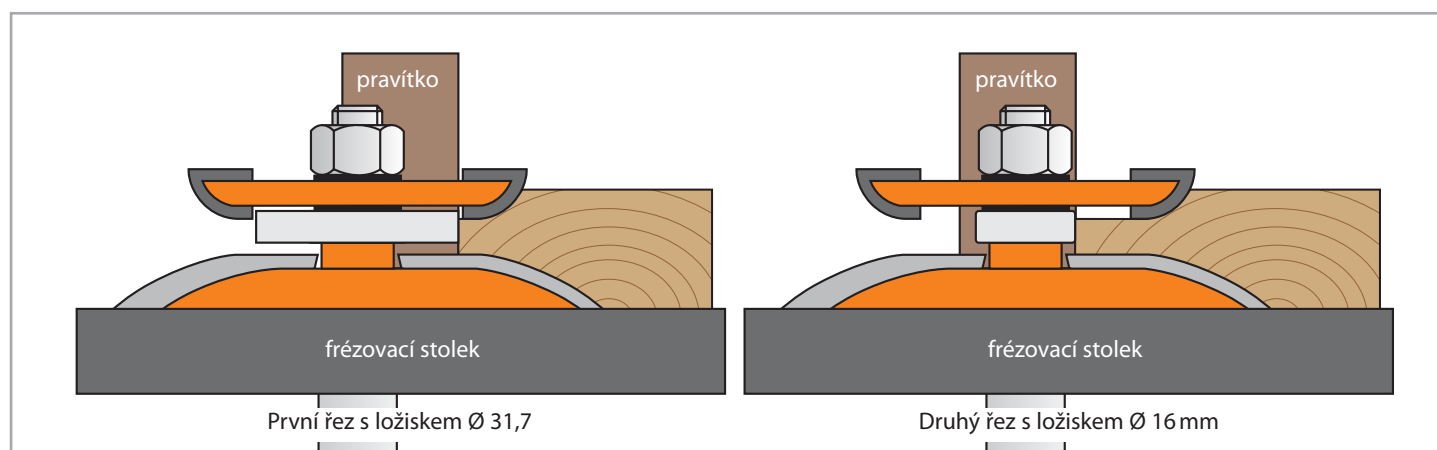
Dodávána se dvěma ložisky, které Vám vymezí hloubku úběru při použití 2 průchodů při frézování profilu.

POUŽITÍ:

Pro výrobu výplní dveří, dveří a zásuvkových čel. Je nutné použít frézovací stolek.



Obrázek je v měřítku 1:1



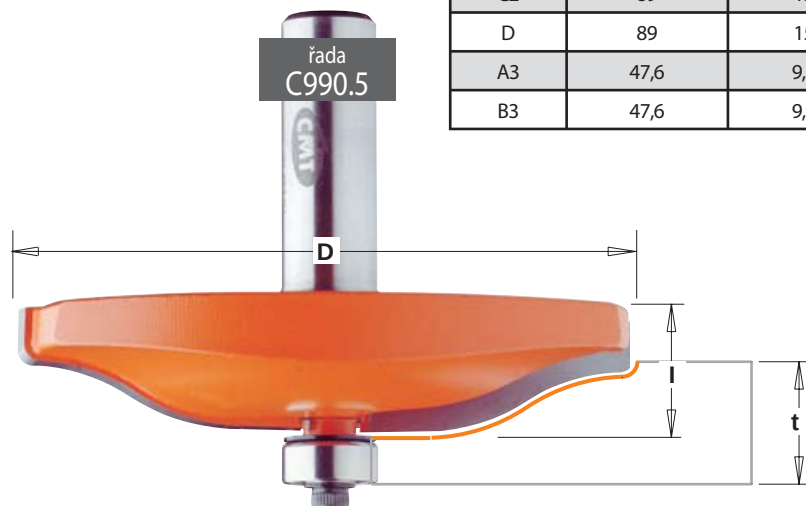


POZOR:

Frézy používejte při nižších otáčkách mezi 10.000 a 12.000 ot/min. Pro bezpečné a přesné dosažení požadovaného profilu doporučujeme tři až pět průchodů. Výkon frézky musí být nejméně 1500W.

C990.5

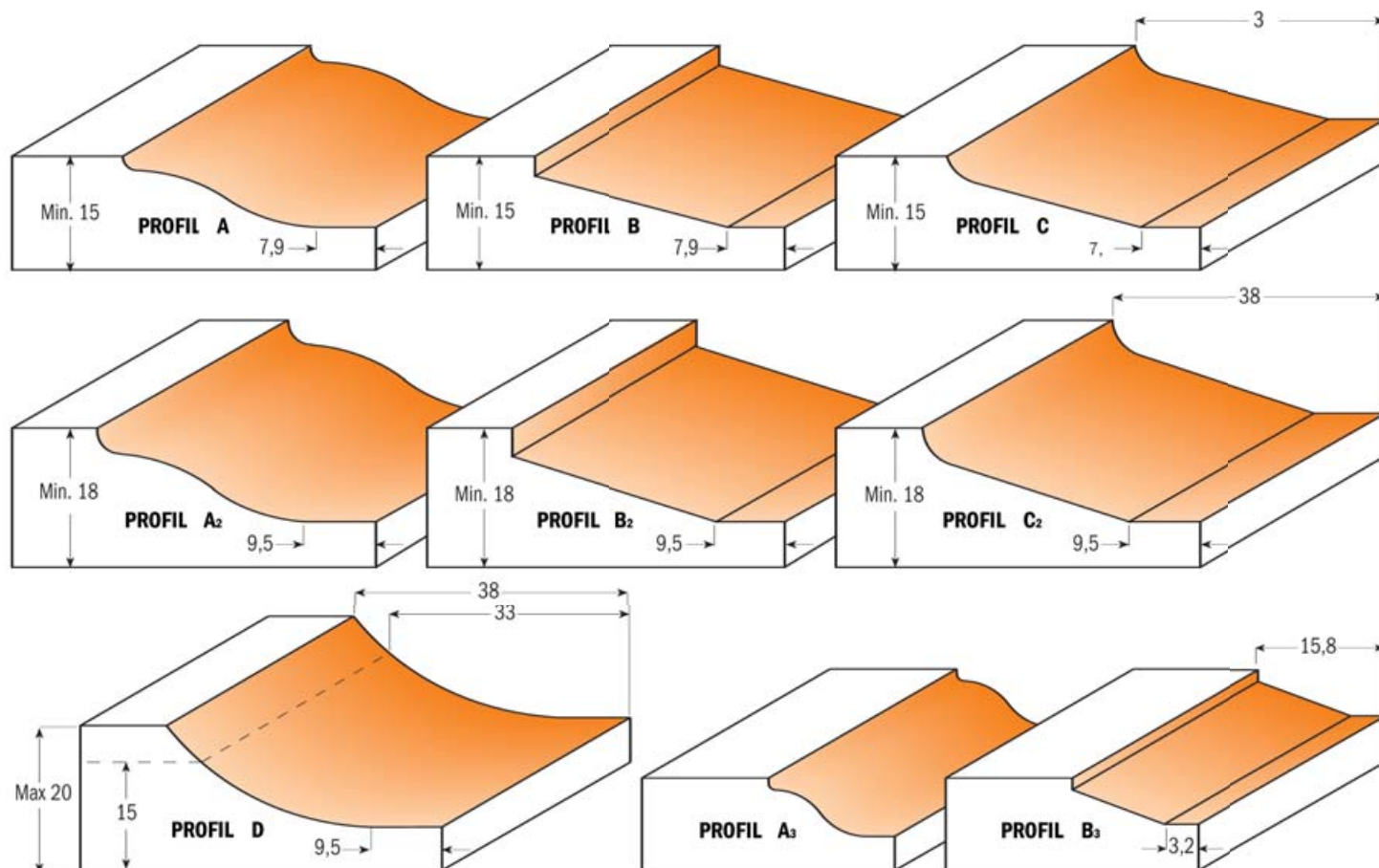
Profil	Řezný průměr D (mm)	Řezná délka l (mm)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=ø8 mm	Objednací kód S=ø12 mm
A	82,5	15	15 ÷ 18		C990.501.11
B	82,5	15	15 ÷ 18		C990.502.11
C	82,5	15	15 ÷ 18		C990.503.11
A2	89	15	18 ÷ 20		C990.504.11
B2	89	15	18 ÷ 20		C990.505.11
C2	89	15	18 ÷ 20		C990.506.11
D	89	15	15 ÷ 20		C990.507.11
A3	47,6	9,5	12,7 ÷ 15	N C990.011.11	
B3	47,6	9,5	12,7 ÷ 15	C990.012.11	



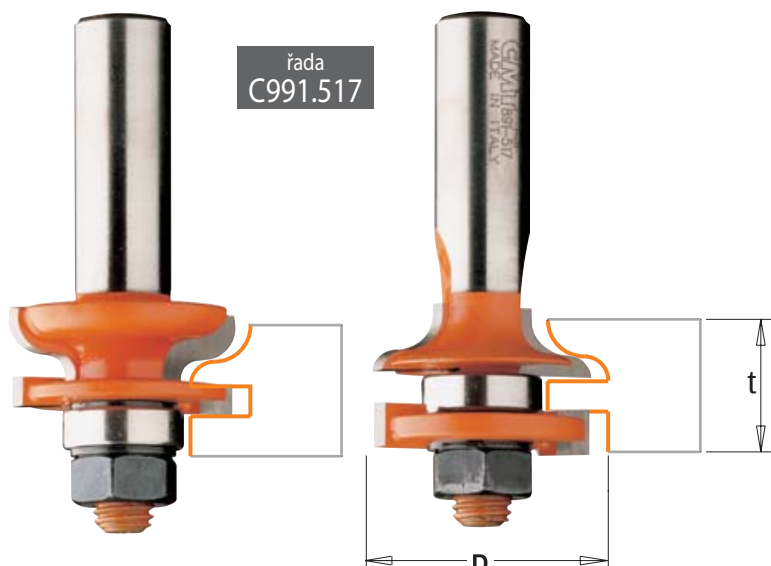
POUŽITÍ: Pro výrobu výplní dveří, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.

Doporučujeme náš frézovací stolek, který byl testován pro toto použití.

Náhradní díly:	12,7 mm ložisko	F079-00300
	Šroub pro ložisko 1/8W závít	C990.057.00
	3/32" imbus klíč	C991.057.00



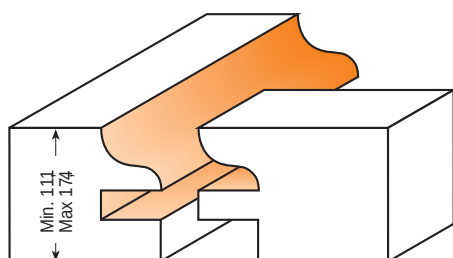
Obrázek je v měřítku 1:1


 řada
C991.517

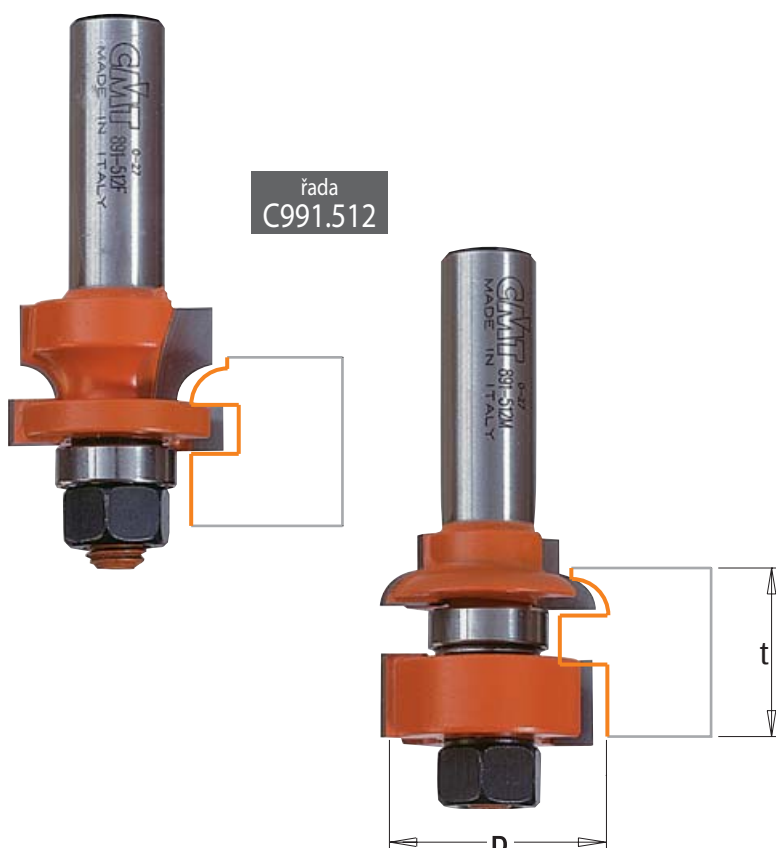
C991.517

Řezný průměr D (mm)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=ø12 mm
31,75	11 ÷ 17,5	C991.517.11

Náhradní díly:	Talířová fréza 4 mm	C822.008.00
	Talířová fréza 6 mm	C822.009.00
	16 mm ložisko	C791.025.00
	0,1 mm distanční kroužek	C541.515.00
	0,3 mm distanční kroužek	C541.516.00
	Matice M8 závit	C990.020.00



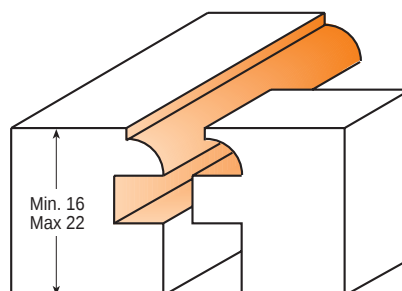
Obrázek je v měřítku 1:1

Sada fréz na rám výplně

 řada
C991.512

C991.512

Řezný průměr D (mm)	Max. tloušťka desky t (mm)	Objednací kód S=ø8 mm
28,7	16 ÷ 22	C991.012.11

Náhradní díly:	Talířová fréza 6,35 mm	C822.011.00
	Talířová fréza 10,8 mm	C822.012.00
	Ložisko 16 mm	C791.025.00
	0,1 mm distanční kroužek	C541.515.00
	0,3 mm distanční kroužek	C541.516.00
	Matice M8	C990.020.00



Obrázek je v měřítku 1:1

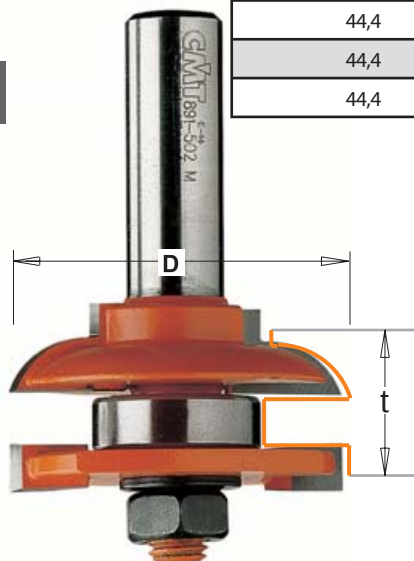


Vhodné pro použití s C990.537

řada
C991.5

C991.501 / 502 / 503

Řezný průměr D (mm)	Max. tloušťka desky t (mm)	Profil	Objednací kód S=Ø 12 mm
44,4	18 ÷ 22	A	C991.501.11
44,4	18 ÷ 22	B	C991.502.11
44,4	18 ÷ 22	C	C991.503.11

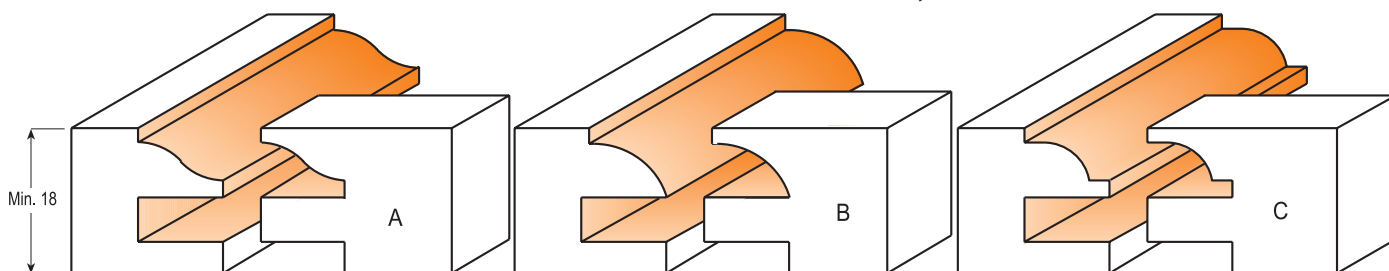


Náhradní díly:

Talířová fréza průměr 44,4 mm	C882.008.00
22 mm ložisko	F079-01200
0,1 mm distanční kroužek	C541.515.00
0,3 mm distanční kroužek	C541.516.00
0,5 mm distanční kroužek	C541.517.00
Matice M8 závit	C990.020.00

- obsahuje 2 kusy fréz
- tvrdokovové břity HM
- teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK

Obrázek je v měřítku 1:1



Frézy pro rám výplně



řada
C991.521

POUŽITÍ:

Výroba rámu pro výplně u nábytkových dveří a zásuvek.

POZOR:

Pro výrobu dokonale lícujících spojů je nutné přesné nastavení frézy. Použijte zkušební kusy materiálu pro provedení několika zkušebních řezů před započatím práce.

Doporučujeme náš frézovací stolek, který byl testován pro toto použití.

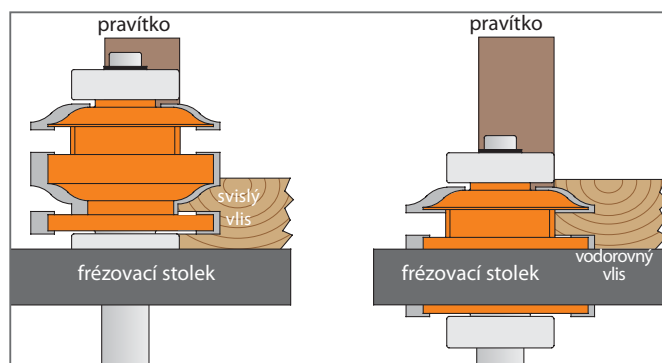
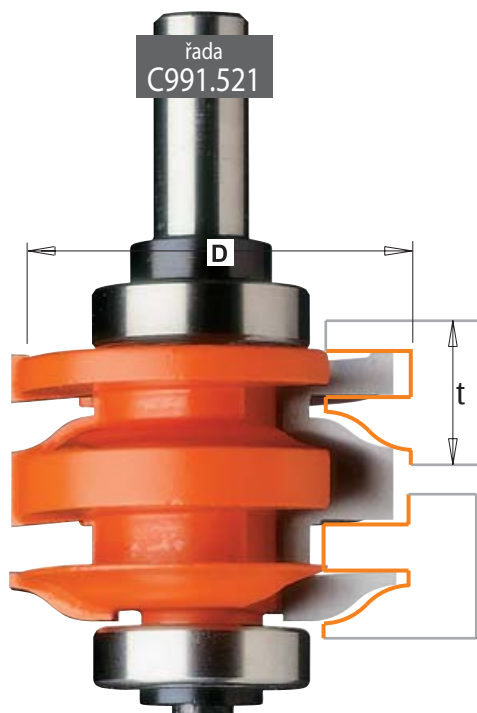
Nová univerzální fréza na vodorovné a svislé vlisy je spojením dvou fréz do jedné. Pouhým nastavením výšky frézy můžete frézovat dva dokonale lícující profily, aniž byste se zdržovali přestavováním pravítka nebo výměnou fréz. Investicí do univerzální frézy ušetříte a dosáhnete efektivnější výroby.

C991.521

Řezný průměr D (mm)	Max. tloušťka desky T (mm) min. max.	Objednací kód S=Ø 12 mm
50,8	18 ÷ 22	C991.521.11

Náhradní díly:

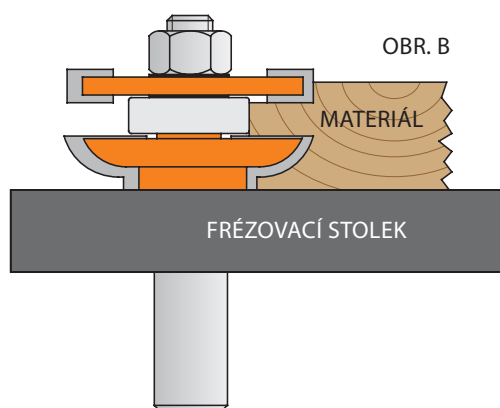
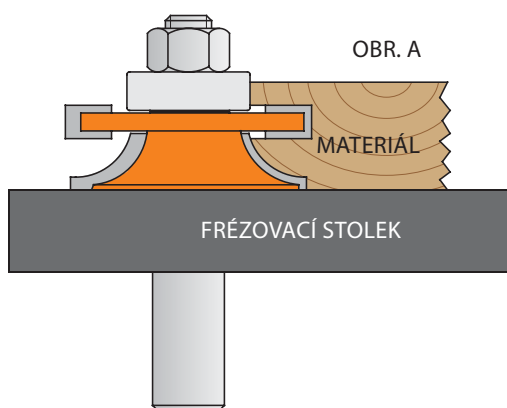
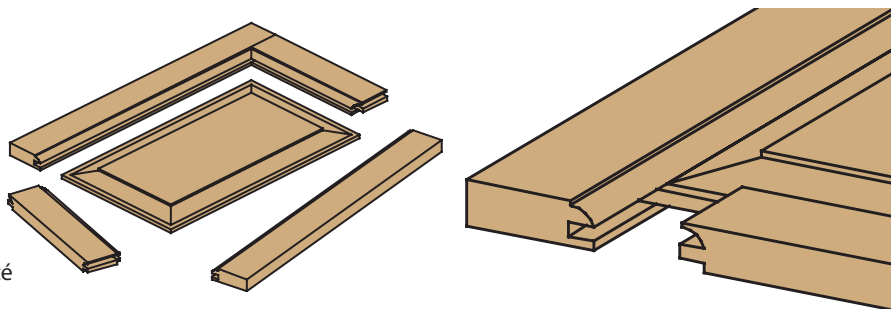
28,6 mm ložisko	C791.027.00
Pojistný kroužek pro Ø 12mm	C541.005.00
Pojistný kroužek pro Ø 12,7mm	C541.002.00
Šroub M5	C990.010.00
podložka	C541.551.00
1,5 mm imbus klíč	C990.056.00



Použité nástroje:

- sada fréz pro rám výplně (obj.kód 991.502.11)
- fréza pro lepené spoje (obj.kód 955.501.11)
- fréza na výplně (obj.kód 990.502.11)
- Polotovar pro svislý vlis, 20 x 60mm
- Polotovar pro vodorovný vlis, 20 x 60mm
- Deska tloušťky 16mm.

Nástroje CMT pro výplně jsou ideální pro výrobu dveřních výplní od tloušťky materiálu 19mm. Upravte míry a řezné hloubky podle použité tloušťky materiálu.


FRÉZOVÁNÍ VODOROVNÝCH A SVISLÝCH VLIŠŮ

Napřed udělejte zkušební frézování horního profilu vodorovného vlisu a svislého vlisu na odpadovém materiálu a zkontrolujte přesnost spoje. To je mimořádně důležité při práci s maximální silou 22 mm. Zkontrolujte, zda je materiál plochý a má rovné pravoúhlé hrany. Nejprve frézujte podélně profil na svislém vlisu po délce (obr.A) a také na vodorovném vlisu. Vyměňte nástroj a frézujte čepový profil na vodorovném vlisu z obou stran.

Zkontrolujte správnost výpočtu dřeva, než vodorovné a svislé kusy zařídíte na délku. Svislé kusy mají stejnou délku jako dvířka. Vodorovné vlisy musí být vypočítány podle následující rovnice (talířová drážkovací fréza má poloměr 22,2 mm).

(Celková šířka dveří – Součet šířek svislých vlisů) + Součet dvou poloměrů talířové drážkovací talířové frézy = Celková délka vodorovného vlisu.

LEPENÍ VÝPLNĚ

Je-li výplň širší než váš materiál, potřebujete slepit materiál pro tuto výplň. To lze jednoduše provést s frézou pro lepené spoje. Pro vyrobení dvou lepených spojů desky položte první desku předním čelem dolů na frézovací stůl a přesně jí nastavte vůči fríze: Nastavte frézu podle tloušťky dřeva, které budete frézovat tak, že vyrovnáte řezanou hranu dřeva vůči středovému bodu frézy (obr.B) a vyfrézujte hranu dřeva. Položte druhou desku přední stranou nahoru a zopakujte frézování. Lepší strany dřeva budou na přední straně výplně. Je-li nutná třetí deska, frézujte jednu hranu kusu, jak je uvedeno výše, převraťte kus a udělejte další hranu. Opačné páry řezu spojte dohromady.

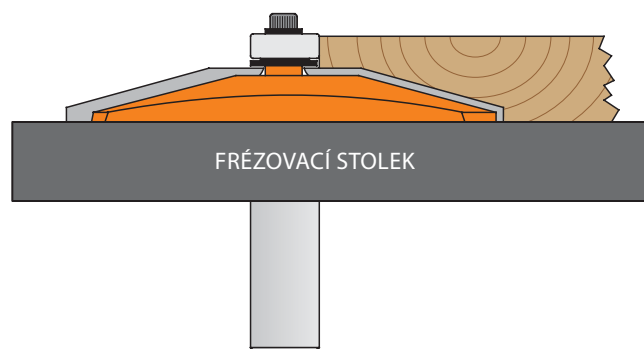
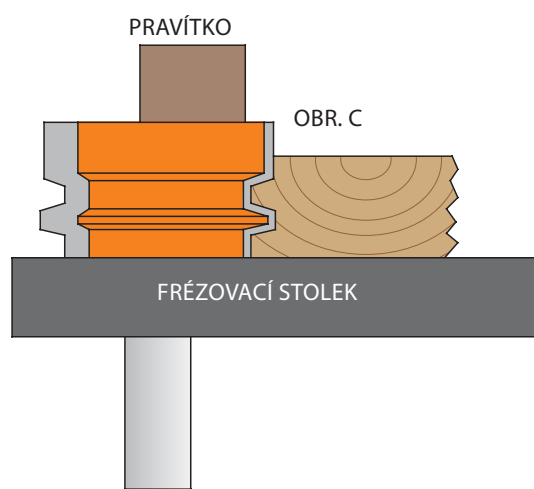
FRÉZOVÁNÍ VÝPLNĚ

Z odpadového materiálu vyrobte zkušební pero, které těsně bez použití síly zapadne do drážky svislého kusu. Pro oříznutí desky proveďte výpočet, který bere v úvahu délku rovné části výplně – pera výplně. Fréza na výplně v našem příkladu (Profily A-B-C) má standardní délku pera 7,9 mm (Profily A2-B2-C2 – D mají délku 9,5 mm). Použijte následující rovnici:

Celková délka desky =
(Celková délka dveří – Součet šířek svislých vlisů) + Součet 2 per

Celková šířka desky =
(Celková šířka dveří – Součet šířky svislých vlisů) + Součet 2 per

Jakmile máte desku oříznutou na správný rozměr, položte jí přední stranou dolů na frézovací stůl (Obr.C) a s použitím frézy CMT pro výplně ořezujte obvod.


POZOR:

Tato fréza je schopna odstranit značnou část materiálu. Pro bezpečnou a účinnou práci udělejte několik mělkých průchodů. Pokoušet se frézovat celý profil najednou může být nebezpečné!



Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 3 kusy fréz – sadu pro rám výplně a výplňovou frézu. Za tuto sadu fréz zaplatíte mnohem méně než při zakoupení jednotlivých fréz. Navíc je v ceně dřevěné pouzdro pro bezpečné skladování.

- 4 typy profilů A2 – B2 – C2 – D
- tvrdokovové břity HM
- teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK

POUŽITÍ:

Pro výrobu výplní dveří, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.

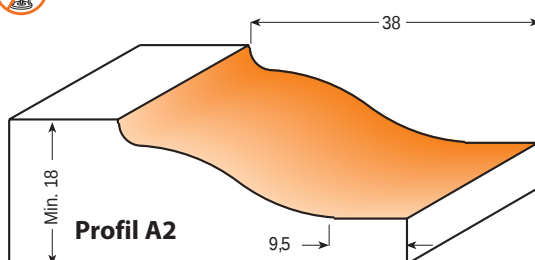
Doporučujeme náš frézovací stolek, který byl testován pro toto použití.

POZOR:

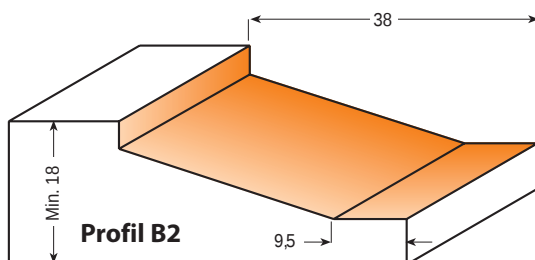
Výkon frézky musí být nejméně 1500W. Doporučujeme naši frézku 1900W, která dosahuje nejlepších výsledků pro výrobu dveří.



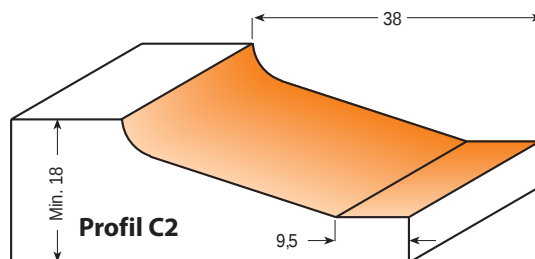
C900.513.11



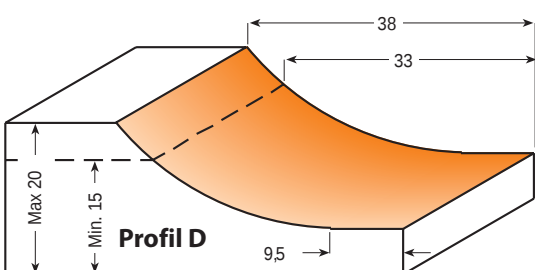
C900.512.11



C900.514.11



C900.516.11



Obrázek je v měřítku 1:1

C900.512 / 513 / 514 / 516

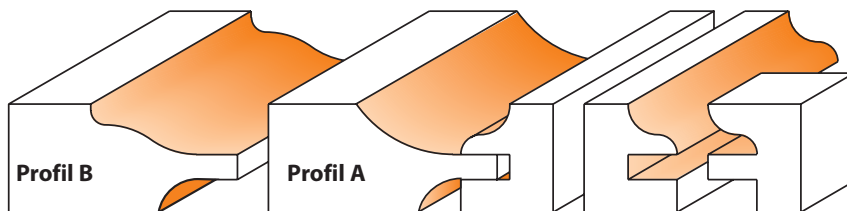
Popis	Objednací kód S=Ø12 mm
3 ks sada - Profil A2	C900.513.11
3 ks sada - Profil B2	C900.512.11
3 ks sada - Profil C2	C900.514.11
3 ks sada - Profil D	C900.516.11


 sada
C900.518

POZOR: - Výkon frézky musí být nejméně 1500W.
- Nutno použít frézovací stolek.

Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 3 kusy fréz – sadu pro rám výplně a oboustrannou výplňovou frézou. Za tuto sadu fréz zaplatíte mnohem méně než při zakoupení jednotlivých fréz. Navíc je v ceně dřevěné pouzdro pro bezpečné skladování.

Určena pro výrobu malých rámečků s výplněmi o minimálním rozměru 70 mm. Vhodné pro šperkovnice, pouzdra na hodiny, kazetové stropy a další výrobky.


C900.518

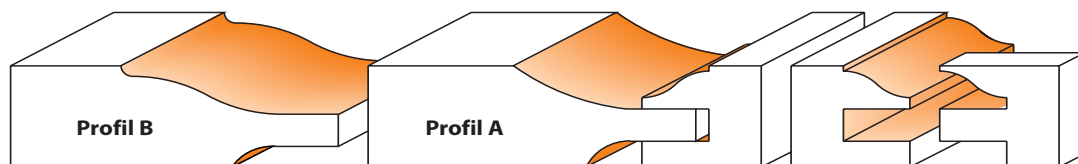
Popis	Objednávací kód S=Ø12 mm
sada - Profil A, 3 kusy fréz, tloušťka: min. 11 mm / max. 17,5 mm	C900.518.11
sada - Profil B, 3 kusy fréz, tloušťka: min. 11 mm / max. 17,5 mm	C900.522.11


 sada
C900.517/521

POZOR: Výkon frézky musí být nejméně 1500W.

Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 3 kusy fréz – sadu pro rám výplně a oboustrannou výplňovou frézou. Za tuto sadu fréz zaplatíte mnohem méně než při zakoupení jednotlivých fréz. Navíc je v ceně dřevěné pouzdro pro bezpečné skladování.

POUŽITÍ: pro výrobu výplní dvířek, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.


C900.517 / 521

Popis	Objednávací kód S=Ø12 mm
sada - Profil A, 3 kusy fréz, tloušťka: min. 19 mm / max. 25 mm	C900.517.11
sada - Profil B, 3 kusy fréz, tloušťka: min. 19 mm / max. 25 mm	C900.521.11

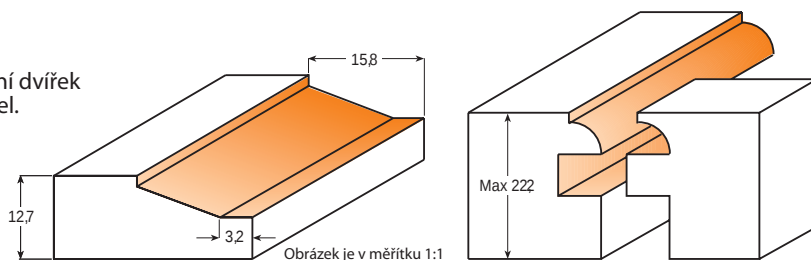

 sada
C900.024

Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 3 kusy fréz – sadu pro rám výplně a výplňovou frézou.

pro rámy od 15,8mm až 19 mm
pro výplně tloušťky 12,7 mm

Na stopce 8 mm

POUŽITÍ:
pro výrobu výplní dvířek a zásuvkových čel.
Nutno použít frézovací stolek.


C900.024

Popis	Objednávací kód S=Ø8 mm
sada fréz - dvířková	C900.024.11



Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 5 kusů fréz – sadu pro rám výplně, výplňovou frézu, frézu pro lepené spoje a frézu na výrobu zásuvek. Za tuto sadu fréz zaplatíte mnohem méně než při zakoupení jednotlivých fréz. Navíc je v ceně dřevěné pouzdro pro bezpečné skladování.

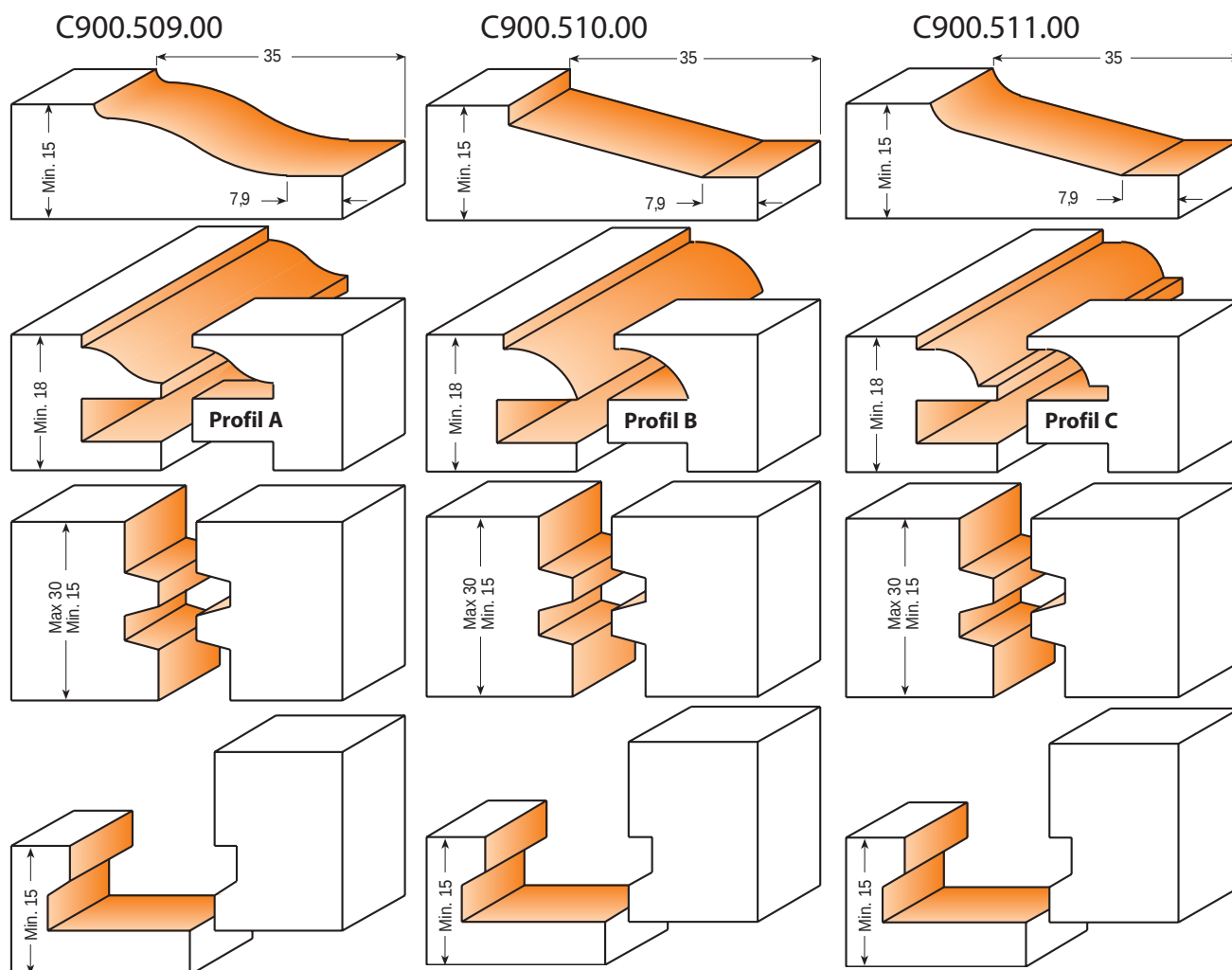
- 3 typy profilů A – B – C
- tvrdokovové břity HM
- teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK



POUŽITÍ: Pro výrobu výplní dvířek, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.

POZOR: Výkon frézky musí být nejméně 1500W. Doporučujeme naši frézku 1900W strana 22, která dosahuje nejlepších výsledků pro výrobu dvířek.

Doporučujeme náš frézovací stolek, který byl testován pro toto použití.



Obrázek je v měřítku 1:1

C900.509 / 510 / 511	
Popis	Objednávací kód S=ø12 mm
CMT 5ks sada - Profil A	C900.509.11
CMT 5ks sada - Profil B	C900.510.11
CMT 5ks sada - Profil C	C900.511.11



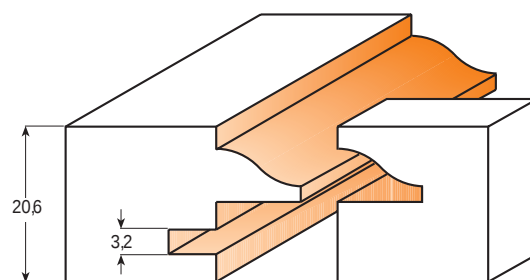
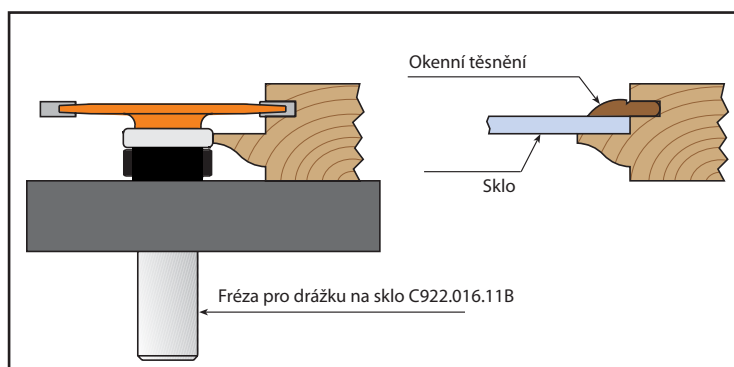
Ekonomicky výhodná sestava fréz obsahuje 3 kusy fréz – profil a kontraprofil pro rám výplně a frézu pro drážku na sklo.

- 1 typ profilu rámu A
- tvrdokovové břity HM
- teflonový nepřilnavý potah
- provedení proti zpětnému rázu ANTI-KICK


POUŽITÍ:

pro výrobu výplní dveří, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.

POZOR: Výkon frézky musí být nejméně 1500W.



Obrázek je v měřítku 1:1

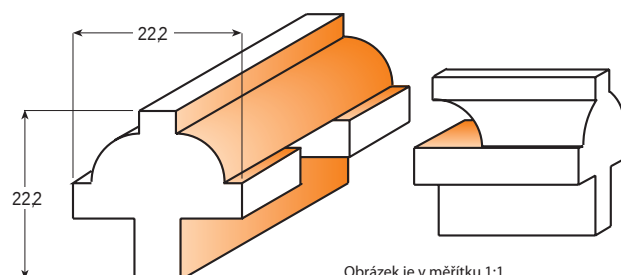
C955.803

Popis	Objednací kód S=Ø12 mm
Sada pro rám se skleněnou výplní, 3ks fréz	C955.803.11

Sady fréz pro příčky prosklených dveří


Sada obsahuje 3 kusy fréz, pomocí kterých vyrobíte okrasné příčky do prosklených dveří, dveří komod, vitrín nebo skříní. Vydutou zaoblovací frézou vyrobíte podélný profil na příčce. Vypouklou čtvrtkruhovou frézou vyrobíte kontraprofil na konci příček a falcovací frézou vyrobíte polodrážku pro sklo.

Frézy jsou opatřeny ložiskem, takže můžete vyrábět také kruhové nebo zakřivené příčky.



Obrázek je v měřítku 1:1

POUŽITÍ:

pro výrobu výplní dveří, dveří a zásuvkových čel. Nutno použít frézovací stolek.

C900.025

Popis	Objednací kód S=Ø8 mm
Sada fréz pro příčky prosklených dveří	C900.025.11



- kvalitní tvrdokovové břity HM
- oranžový teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity

Ekonomicky výhodné sestavy fréz obsahují široký výběr 26 kusů nebo 15 kusů nejpoužívanějších CMT fréz.

Za tyto sady fréz zaplatíte mnohem méně než při zakoupení jednotlivých fréz.

Navíc je v ceně dřevěné pouzdro pro bezpečné skladování.

Ideální pro zkušené řemeslníky a profesionály.



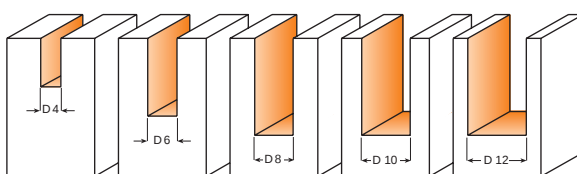
C900.001 / 003

Popis	Objednací kód S=ø8 mm
26 ks sada	C900.003.00
15 ks sada	C900.001.00

5-ti kusové sady fréz



C900.005.01



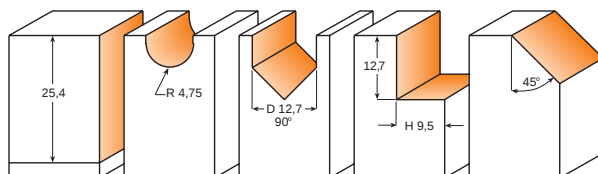
Ekonomicky výhodné sestavy fréz po 5 ks.

Ideální pro zkušené řemeslníky a profesionály.

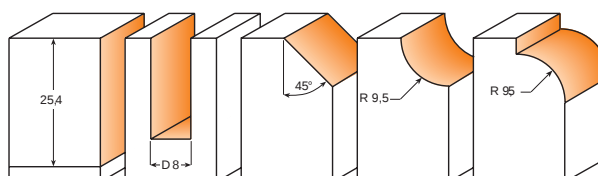
- tvrdokovové břity HM
- teflonový nepřilnavý potah
- precizně naostřené břity



C900.005.02



C900.005.03

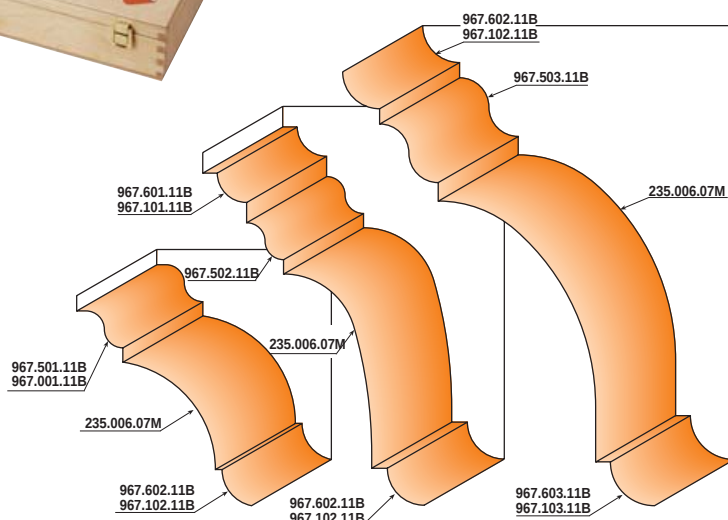


C900.005

Popis	Objednací kód S=ø8 mm
5 ks sada	C900.005.01
5 ks sada	C900.005.02
5 ks sada	C900.005.03



Nová CMT sada pro hluboké profily je určena pro výrobu elegantních profilů na nábytek a okrasné lišty pouze pomocí stolní pily a frézovacího stolku s horní frézou. Sada obsahuje kotoučovou frézu, kterou upnete do stolní pily. Pomocí sklopení pravítka a nastavení výšky frézy nad stůl vyrobíte vydatou část profilu. Sestavou 6-ti profilových stopkových fréz dotvoříte okrajové profily. Frézy lze zakoupit i jednotlivě.



C900.523

Sada obsahuje	Radius R (mm)	Řezný průměr D (mm)	Řezná hloubka l (mm)	Upínací průměr d (mm)	Počet zubů Z	Objednací kód S=Ø8 mm	Objednací kód S=Ø12 mm
Profilová fréza	4	39,5	11,5			C967.001.11B	C967.501.11B
Profilová fréza	4	54	11,5				C967.502.11B
Profilová fréza	6,35	60,5	17,3				C967.503.11B
Profilová fréza	6,35	38	12,5			C967.101.11B	C967.601.11B
Profilová fréza	8	35	13,2			C967.102.11B	C967.602.11B
Profilová fréza	9,5	38	14,5			C967.103.11B	C967.603.11B
Kotoučová fréza	9,5	177,8		30	6		C235.006.07M

Unašecí stopky

Průměr stopky S (mm)	Objednací kód
10	C797.100.00
12	C797.120.00
12,7	C797.127.00 N

sada C797



sada C798



Prodloužení / redukce stopky

Stopka S (mm)	Stopka S1 (mm)	Objednací kód
M10	M10	C798.101.00
M10	M12x1	C798.102.00 N
M12x1	M10	C798.121.00
M12x1	M12x1	C798.122.00



Šrouby

Závit	Klíč	Objednací kód
M 2,5 x 5,5	Torx 8	F099-12501
M 3 x 6	imbus 2,5	F099-23000
M 3 x 8	imbus 2,5	F099-23002
M 3 x 10	imbus 2,5	F099-23003
M 3 x 12	imbus 2,5	F099-23004
M 3,5 x 3,5	Torx 15	F099-13500
M 3,5 x 5	Torx 15	F099-23500
M 4 x 3,5 D6	Torx 15	F099-54000
M 4 x 3,5 D9	Torx 15	F099-64000
M 4 x 6 D9	Torx 15	F099-14000
M 4	imbus 2,5	F099-84001

Redukce pro kleštiny

Vnitřní průměr d (mm)	Vnější průměr D (mm)	Celková délka L (mm)	Objednací kód
6	8	25	C799.060.00
6	9,5	25	C799.160.00
6	12	25	C799.260.00
6,35	8	25	C799.064.00
6,35	9,5	25	C799.164.00
6,35	12,7	25	C799.264.00
8	9,5	25	C799.180.00
8	10	25	C799.280.00
8	12	25	C799.380.00
8	12,7	25	C799.480.00
9,5	12,7	25	C799.001.00 N
10	12	25	C799.100.00
13	16	45	C799.130.00

sada C799



Kleštinová sklíčidla

Stopka S (mm)	Pro průměr stopek D (mm)	Objednací kód
M10	6-6,35-8-9,5	C796.100.00 N
M12x1	6-6,35-8-9,5	C796.000.00
M12x1	10-12-12,7	C796.121.00

sada C796



Kleštinová sklíčidla

Stopka S (mm)	Pro průměr stopek D (mm)	Objednací kód
M14x2	6-6,35-8-9,5	C796.140.00
M14x2	10-12-12,7	C796.141.00
M16x2	6-6,35-8-9,5	C796.160.00
M16x2	10-12-12,7	C796.161.00

sada C796



Kleštiny

Pro průměr stopky D ₃ (mm)	Objednací kód
6	C796.560.00
6,35	C796.564.00
8	C796.580.00
9,5	C796.595.00
10	C796.600.00
12	C796.620.00
12,7	C796.627.00

sada C796.500/600



N

ER20

Stopka S (mm)	Pro průměr stopky D ₃ (mm)	Objednací kód
M12x1,75	6-12,7	C796.122.00
M14x2	6-12,7	C796.142.00
M16x2	6-12,7	C796.162.00



N

ER20 C184

Pro průměr stopky D ₃ (mm)	Objednací kód
6	C184.060.20
6,35	C184.064.20
8	C184.080.20
10	C184.100.20
12	C184.120.20
12,7	C184.127.20



N

796.001

Stopka S (mm)	Objednací kód
12	C796.002.00
12,7	C796.001.00



Podložky			
Tloušťka t (mm)	Vnitřní průměr d (mm)	Vnější průměr D (mm)	Objednací kód
0,1	8	14	C541.515.00
0,3	8	14	C541.516.00
0,5	8	14	C541.517.00
1	8	14	C541.518.00
1,6	3,25	9	C541.550.00
2	3,25	15,8	C541.552.00
2	12	20	C541.512.00
2,2	6,4	9,52	F054-51400
2,5	5,2	15,8	C541.551.00
3	*8	14,7	C541.500.00
3,25	12	20	C541.511.00
4	8	14,7	C541.501.00



Omezovací kroužek pro ložiska	
Popis	Objednací kód
Kroužek pro stopku Ø 6 mm	C541.003.00
Kroužek pro stopku Ø 6,35 mm	F054-00100
Kroužek pro stopku Ø 8 mm	F054-00400
Kroužek pro stopku Ø 9,5 mm	C541.006.00
Kroužek pro stopku Ø 12 mm	F054-00500
Kroužek pro stopku Ø 12,7 mm	F054-00200



Imbus klíče	
Popis	Objednací kód
3/32" imbus klíč pro 1/8W šroub	C991.057.00
2,5 mm imbus klíč pro M4 šroub	F099-06200
1,5 imbus klíč pro M3 šroub	F099-05600
Torx 8	F099-09900
Torx 9	F099-09800
Torx 15	F099-09700



Ložiska			
Vnější průměr D (mm)	Vnitřní průměr d (mm)	Tloušťka B (mm)	Objednací kód
9,5	4,76	3,2	F079-00200
12,7	4,76	5	F079-00300
12,7	6,35	4,8	F079-01000
13	5	4	F079-02200
13	6	5	F079-02300
15	6	5	C791.024.00
15,8	4,76	5	F079-01800
15,8	6,35	5	C791.009.00
16	5	5	F079-00600
16	6	6	F079-09500
16	8	5	C791.025.00
19	4,76	7,5	F079-01900
19	6	6	F079-00700
19	6,35	7	C791.004.00
19	8	6	F079-03400
19	12,7	4	F079-01100
22	8	6	C791.012.00
22	8	7	C791.005.00
22,2	4,76	7,5	F079-01700
22,2	9,52	7	C791.021.00
28	12	8	C791.026.00
28,5	4,76	8,4	F079-01400
28,5	8	8,5	C791.030.00
28,5	12,7	8	C791.027.00
31,7	8	5	C791.033.00
31,7	12,7	10	C791.015.00
34,9	4,76	11,5	F079-01600
34,9	8	11,6	C791.031.00
34,9	12,7	11	C791.029.00
37	12	12	C791.028.00
38,1	12,7	13,3	C791.020.00
19	4,76	6,8	C791.041.00*
12,7	4,76	5,8	C791.042.00**
19	4,76	7	C791.043.00**



* kónické ložisko
** Delrin trojhranné ložisko

sada
C990

Šrouby pro ložiska	
Popis	Objednací kód
šroub 1/8W x 3/8"	C990.058.00
šroub 1/8 x 1/2"	C990.059.00
šroub TSPEI M4x6	C990.004.00
šroub STEI M3x3 (pro F54 kroužek)	F099-00500

sada
F099-433/423

Podložky pro ložiska	
Popis	Objednací kód
podložka pro Ø 9,5 mm ložisko	F099-42200
podložka pro Ø 12,7 mm ložisko	F099-42300
3,2 (M3)	F099-42400
4,5 (M4)	F099-42500

Matice pro vřetena	
Popis	Objednací kód
Matice M8 závit	C990.020.00
Matice M12x1,25 závit	C990.022.00

