

Produkt-Finder

Kreissägeblätter

Sektion	Maschine	Material	Arbeitsgang	Programm	
1	Handkreissägen	Universal	Zuschnitt, Formatschnitt	HKS	14
2	Tischkreissägen / Standard-Maschinen	Universal	Zuschnitt, Fertigschnitt, Formatschnitt	ZFL ZW ZQW ZWS BKS (Nagelfest)	23 23 24 25 27
		Plattenwerkstoffe	Formatschnitt	UW / GW / KW / VW TRF / TF (HKS) RS2 RS3 FBN RSVS KDF WS-ATB	26 28 29 29 30 30 31 32
3	Plattenaufteilsägen	Plattenwerkstoffe	Formatschnitt	TFP RSK DIA-Handkreissägeblätter DIA-Kreissägeblätter DIA-Ritzkreissägeblätter	34 35 37 38 38
4	Sägen für spezielle Anwendungen	Kapp- / Gehrungssäge		K + G-Negativ	40
		NE-Metalle		NE-Positiv NE-Premium NE-Negativ	41 41 42
		Universal		Parat-Negativ (HKS)	43
		Stahl		Mega-Steel /STEEL Unisteel (HKS)	44 45
		Optimierungs-Kapps.		OKW TR-F-Negativ	46 46
		Vielblattsäge, Kehlmaschine		PLANET LWR	47 47
		Keilzinkenmaschine		ZSP 1	48
		Nuten		NK	49
		Reduzierringe		Reduzierringe	50

Werkstoff-Eignung

Schnellübersicht

Die Werkstoff-Icons skizzieren grob, für welche Werkstoff-Art ein Kreissägeblatt geeignet ist.

 Faser/Zement	z.B. Zementgebundene Faserplatten (DIA)
 Bau	z.B. Plattenwerkstoffe mit Verunreinigungen und Nägeln
 Platten	z.B. sämtliche Werkstoffplatten wie Spanplatten, MDF etc. sowie Kunststoffe
 Holz	z.B. Massivholz und Plattenwerkstoffe auf Holzbasis
 Aluminium	z.B. Aluminium, NE-Metalle und Vollkernmaterial
 Metall	z.B. Stahl und Metall-Legierungen

Die Werkstoff-Icons sind der Schnell-Einstieg, um sein gewünschtes Sägeblatt zu finden.

Anwendung v(m/sec)	 60-100	 60-100	 50-85	 50-85	 60-100	 50-90	 50-80	 60-100	 60-100	 60-90
Faser/Zement	-	-	-	+	-	-	-	-	-	-
Bau	+	-	+	+	+	-	-	-	-	-
Platten	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-
Holz	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+
Aluminium	-	+	-	+	-	+	+	+	+	-
Metall	-	-	-	+	-	-	+	+	+	-
Anwendung v(m/sec)	 60-90	 40-80	 40-80	 50-80	 15-40	 20-30	 50-70	 40-65	 40-80	 60-100

Wird ein Kreissägeblatt benötigt, um ein ganz bestimmtes Material zu schneiden, dann informieren detailliert die einzelnen Material-Icons bei den Produktbeschreibungen und der Produktfinder (S. 8) über die Eignung.



+ = ausreichend
 ++ = gut
 +++ = exzellent

Katalog-Seite	37	14	43	23	24	27	25	28	28	26	26	26	26	31	23
Qualitäts-Level	1-0-1	1-0-1	2-0-1	2-0-1	2-0-1	2-0-1	2-0-1	2-0-1	3-0-1	3-0-1	3-0-1	3-0-1	3-0-1	3-0-1	2-0-1
Zahnform	F	WS	TFN	WS/B	WS	WS	WS	FT	FT	WS	WS	WS	WS	HDF	WS/B
Kreissägeblatt-Typ	DIA-Handkreissäge	HKS	Parat-Negativ (HKS)	ZW	ZQW	BKS (Nagelfest)	ZWS	TRF (HKS)	TF (HKS)	UW	GW	KW	VW	KDF	ZFL
Werkstoff/Material															
Weichhölzer längs		+++		+++	+++	++	+++			++					+++
Weichhölzer quer		++	+	++	++		+++			+++	+++	+++	+++	+	
Harthölzer längs		+++		+++	+++	++	+++			++				+	++
Harthölzer quer		++	+	++	++		+++			+++	+++	+++	+++	+	
Exotenhölzer längs		+		+++	+++	++	+++			++	+				+
Exotenhölzer quer		+	+	++	++		+++			+++	+++	+++	+++		
Holz mit Nägeln			+			+++									
Leimholz, Tischlerplatten, Schichtholz		++			++		+++			+++	+	++	+++	++	
Spanplatte, MDF roh		++	++	+	++	++	++	++	++	++	+++	+++	+++		
Spanplatte, MDF 1-seitig beschichtet	++	+	+++				+	+++	+++			++	+++		
Spanplatte, MDF 2-seitig beschichtet			+++				+	+++	+++			++	+++	+++	
Spanplatte, MDF 1-seitig furniert		+					+	+++	+++			++	+++		
Spanplatte, MDF 2-seitig furniert							+	+++	+++			++	+++	+++	
Heraklith- und zementgebundene Faserplatten	+++					+									
Gasbetonsteine	+++					+									
Schichtstoffe											++				
Kunststoffe, Acrylglas	+		+++					+	+		++	+++		+	
Stahl rein, Edelstahl															
NE-Materialien, Metalle, Weicheisen			+++									+			
Leiterplatten	+										+				
Verbundstoffe, Fassadenprofile, Mix-Recyclingstoffe	++														
Furniere											+				
Profilleisten			+								+	++			

Material-Finder

Kreissägeblätter

	34	38	40	41	41	42	45	44	46	49	47	47	48	46	32			
	3-0-1	3-0-1	2-0-1	3-0-1	3-0-1	3-0-1	2-0-1	3-0-1	3-0-1	2-0-1	3-0-1	3-0-1	3-0-1	3-0-1	3-0-1			
	TFP	F	WSN	TFA	TFA	TFN	WSU	F-FA	WS	F	WS-B	F	WS	TF-F/F	WS			
	TFP	DIA	K+G-Negativ	TR-F NE-Positiv	NE-Premium	TR-F NE-Negativ	Unisteeel	Mega-Steel/STEEL	OKW	NK	PLANET	LWR	ZPS 1	TR-F-Negativ	WS-ATB			
			+							+++	+++	+++	++			60-100		Weichholz
			+++						+++	+++	+++		+++			60-100		Weichholz
			+							+++	++	+++	++			50-85		Hartholz
			+++						+++	+++	++		+++			50-85		Hartholz
			+							+++		++				50-85		Exoten
			+++						+++	+++						50-85		Exoten
																60-100		Holz mit Nägeln
			+++							++						50-90		Leimholz
	+++	++	++	+	+					+++						50-80		Platte/MDF
	+++	+++	++	+	+											60-100		Platte/MDF 1-seit. beschichtet
	+++	+++		+	+											60-100		Platte/MDF 2-seit. beschichtet
		++	+							++						60-90		Platte/MDF 1-seit. furniert
										++						60-90		Platte/MDF 2-seit. furniert
						+++										40-80		Heraklith-/ zement- geb. Faserplatte
		+														40-80		Gasbetonsteine
																50-80		Schichtstoffe
		+		+++	+++	+++	+++							+++	+++	15-40		Kunststoff/Acryl
							+	+++								30-60		Stahl, Edelstahl
				+++	+++	+++	++	+++						+++		50-70		NE-Material, Metall, Weicheisen
		+													+++	60-100		Leiterplatten
							++	+								40-65		Verbund-/Mix- Recyclingstoffe
							+									40-80		Furniere
																60-100		Profilleisten

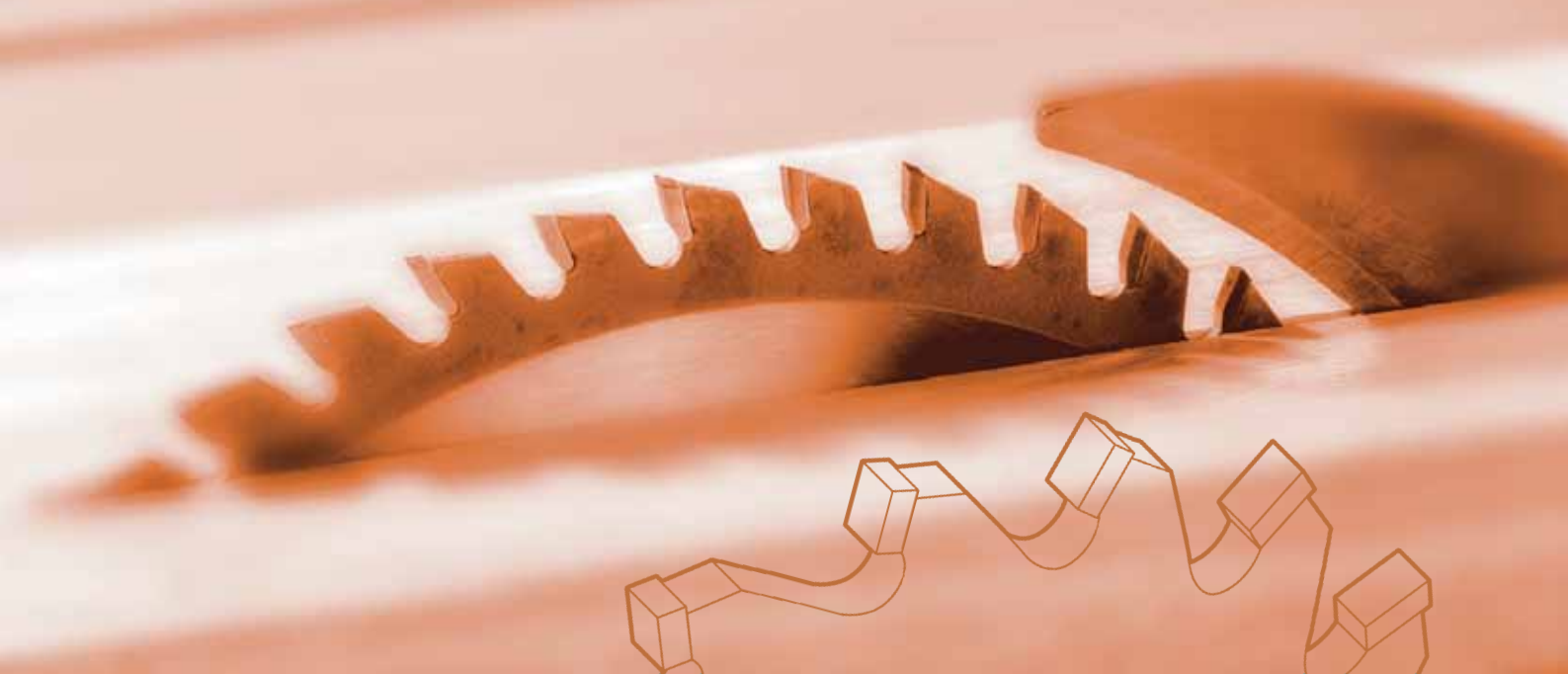


Materialübersicht / Zahnformen

Kreissägeblätter

Schnittgeschwindigkeit in mm/sec		
	Weichhölzer längs	60-100
	Weichhölzer quer	60-100
	Hart- und Exotenhölzer längs	50-85
	Hart- und Exotenhölzer quer	50-85
	Holz mit Nägeln	60-100
	Spanplatte / MDF, roh	50-80
	Leimholz, Tischlerplatten, Schichtholz	50-90
	Spanplatte / MDF 1-seitig beschichtet	60-100
	Spanplatte / MDF 2-seitig beschichtet	60-100
	Spanplatte / MDF 1-seitig furniert	60-90
	Spanplatte / MDF 2-seitig furniert	60-90
	Heraklith- und zementgebundene Faserplatten	40-80
	Gasbetonsteine	40-80
	Schichtstoffe	50-80
	Kunststoffe, Acrylglas	15-40
	Legierter Stahl	30-60
	Unlegierter Stahl	20-30
	NE-Materialien, Metalle, Weicheisen	50-70
	Leiterplatten	60-100
	Verbundstoffe, Fassadenprofile, Mix-Recyclingstoffe	40-65
	Furniere	40-80
	Profilleisten	60-100
	Vorritzen in Spanplatte / MDF	
	• roh	
	• 1-seitig beschichtet	
	• 1-seitig furniert	
	• 2-seitig furniert	

Zahnformen	
	Flachzahn „F“
	Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA“
	Gruppenzahn Flach-Wechsel-links-rechts-links-rechts „FWWWW“
	Wechselzahn „WS“
	Wechselzahn mit Fase „WS-FA“
	Trapezzahn „TR“
	Trapezzahn / Trapez Zahn „TR / TR“
	Trapezzahn / Flachzahn „TR-F / TF“
	Hohlzahn Dach-Flach „HDF“
	RS-Wechselzahn-2-teilig „RS-WS“
	RS-Flachzahn-2-teilig „RS-F“
	Konisch „KO / K“



Kreissägeblätter Handkreissägen

HKS – Handkreissägeblätter

14



HKS (1)

WS

Handkreissägeblätter



Anwendung

- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz und Plattenwerkstoffen

Maschine

- Auf Handkreissägen

Ausführung

- Siehe Querverweis bzgl. Abmessungen nach Maschinentyp

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
100	2,4	1,4	12	30		10	x	50110001
100	3,97	2,8	22	12		20	x	50110178
100	2,4	1,4	22	30		10	x	50110003
105	2,4	1,4	22	30		10	x	50110006
120	1,8	1,3	20	12		20	x	50104060
120	1,8	1,3	20	24		15	x	50104061
125	2,4	1,6	20	10	2/5,5/30	20	x	50110240
125	2,4	1,6	20	20	2/5,5/30	15	x	50110011
125	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	x	50110012
130	2,4	1,6	20	10	2/6/32,5	20	x	50110241
130	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5	15	x	50110017
130	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	x	50110018
136	1,5	1,0	10	24		15	x	50104079
140	2,4	1,6	20	12	2/6/32,5	20	x	50110242
140	2,4	1,6	20	20	2/6/32,5	15	x	50110028
140	2,4	1,6	20	36	2/6/32,5	10	x	50110029
150	2,6	1,6	20	12	2/6/32,5	20	x	50110243
150	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	x	50110039
150	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5	15	x	50110040
150	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	x	50110041
150	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	x	50110042
160	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	x	50110051
160	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5	10	x	50110053
160	2,5	1,6	20	12	2/6/32,5	20	x	50110244
160	2,5	1,6	20	24	2/6/32,5	15	x	50110054
160	2,5	1,6	20	36	2/6/32,5	15	x	50110055
160	2,5	1,6	20	48	2/6/32,5	10	x	50110056
160	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	x	50110057
160	2,6	1,6	30	36	2/7/42	15	x	50110058
160	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	x	50110059
165	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	x	50110060
165	2,6	1,6	20	36	2/6/32,5	15	x	50110061
165	2,6	1,6	20	48	2/6/32,5	10	x	50110062
165	2,6	1,6	30	24	2/7/42	15	x	50110130
170	2,6	1,6	30	14	2/7/42	20	x	50110246
170	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	x	50110069
170	2,6	1,6	30	36	2/7/42	15	x	50110070
170	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	x	50110071
180	2,6	1,6	16	14	2/6/32,5	20	x	50110249
180	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	x	50110081

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
180	2,6	1,6	16	48	2/6/32,5	10	x	50110183
180	2,6	1,6	20	14	2/6/32,5	20	x	50110247
180	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	20	x	50110075
180	2,6	1,6	20	40	2/6/32,5	15	x	50110076
180	2,6	1,6	20	54	2/6/32,5	10	x	50110077
180	2,6	1,6	30	14	2/7/42	20	x	50110248
180	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	x	50110078
180	2,6	1,6	30	40	2/7/42	15	x	50110079
180	2,6	1,6	30	54	2/7/42	10	x	50110080
190	2,6	1,6	16	14	2/6/32,5	20	x	50110257
190	2,6	1,6	16	24	2/6/32,5	15	x	50110153
190	2,6	1,6	16	30	2/6/32,5	15	x	50110083
190	2,6	1,6	16	42	2/6/32,5	10	x	50110084
190	2,6	1,6	20	16	2/6/32,5	20	x	50110250
190	2,6	1,6	20	24	2/6/32,5	15	x	50110154
190	2,6	1,6	20	30	2/6/32,5	15	x	50110086
190	2,8	1,6	20	48	2/6/32,5	10	x	50110087
190	2,6	1,6	30	16	2/7/42	20	x	50110251
190	2,6	1,6	30	24	2/7/42	20	x	50110155
190	2,6	1,6	30	30	2/7/42	15	x	50110089
190	2,6	1,6	30	48	2/7/42	10	x	50110090
190	2,6	1,6	30	60	2/7/42	10	x	50110091
200	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	x	50110252
200	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15	x	50110095
200	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	x	50110096
200	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	x	50110097
205	2,6	1,8	18	16		20	x	50110285
205	2,6	1,8	18	30		15	x	50110286
205	2,6	1,8	18	64		10	x	50110287
210	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	x	50110253
210	2,8	1,8	30	30	2/7/42	15	x	50110104
210	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	x	50110105
210	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	x	50110106
216	2,8	1,8	30	30	2/7/42	20	x	50110107
216	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	x	50110108
216	2,8	1,8	30	60	2/7/42	10	x	50110109
220	2,8	1,8	30	16	2/7/42	20	x	50110254
220	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	x	50110164
220	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	x	50110110
220	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	x	50110111
220	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	x	50110112
225	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	x	50110165
225	2,8	1,8	30	34	2/7/42	15	x	50110228
225	2,8	1,8	30	48	2/7/42	10	x	50110237
225	2,8	1,8	30	64	2/7/42	20	x	50687902
230	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	x	50110255
230	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	x	50110168
230	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	x	50110113
230	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	x	50110114
230	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	x	50110115



Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
235	2,8	1,8	30	18	2/7/42	20	x	50110256
235	2,8	1,8	30	24	2/7/42	15	x	50110170
235	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	x	50110117
235	2,8	1,8	30	48	2/7/42	10	x	50110121
235	2,8	1,8	30	64	2/7/42	10	x	50110118
240	2,8	1,8	30	24	2/7/42	20	x	50110174
240	2,8	1,8	30	36	2/7/42	15	x	50110123
240	2,8	1,8	30	48	2/7/42	15	x	50110124
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120060
250	3,2	2,2	30	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120061
250	3,2	2,2	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100018
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100026
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100031
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100038
254	3,2	2,2	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120067
254	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120068
260	3,2	2,2	30	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50110185
260	3,2	2,2	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50110175
260	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100254
270	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50110176
270	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50110182
280	3,2	2,2	30	28	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50110135
280	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50110136
280	3,2	2,2	30	64	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50110137
300	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120002
300	3,2	2,2	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120013
300	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100250
300	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100027
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100032
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100251
305	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120065
305	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120066
305	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120069
350	3,5	2,5	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120005
350	3,5	2,5	30	54	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100021
350	3,5	2,5	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100028
350	3,5	2,5	30	84	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100033
350	3,5	2,5	30	108	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100040
400	3,5	2,5	30	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120008
400	3,5	2,5	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100022



Maschinenübersicht Handkreissägeblätter

Alle Abmessungen in mm.

AEG	D	d	NL
HK 125 A+B	125	20	
TKS 42	130/134	20	
HK 40	140	20	
HK 707, HK 86	143	19	3
HK 727, HK 717	150	19	3
HK 45 A, HK 50, HK 737, HK 46 S, HK 46 N, HK 52, HK 46, AHK 52, HKS 52, HKS 46, HKS 46 S	150	20	
HK 160 A+B, HK 55 A+B, KS 55 S/SE	160	20	
HK 65, HK 65 A, HK 190, HKS 65, HKS 66, HK 66, HKE 65, KS 66 S, HKSE 66, HKS 64 A	190	30	
HK 200	200	25	
HK 201	200	30	
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30	
HKS 85, HKS 35	230	30	
HK 240	240	30	
MK 65	280	30	

Black & Decker	D	d	NL
DN 55, DN 56, D 984, D 985	125	12,7	
D 985, DN 55, DN 56	127	12,7	
DN 227, DN 227 H, BD 227, BD 846	140	12,7	
P 88-09 (12V)	150	20	
DN 57, DN 228, SR 352 E, BD 228, P 36-01, SR 35 S	156,5	12,7	
U 336, U 975, U 976, BD 855	160	16	
SEC-6 S	160/165	28,6	
HD 1000, DN S9, GD 60, DN 229, HD 2062, SR 300, SR 362 E, HD100, N 820, BD 229, P 37-03, P 37-05, BD 865 E	180	16	
SEC 7, HD 1205	180	28,6	
HD 100, HD 1200 P, HD 2062, HD 1000, DN 59, DN 820, DN 229, SR 300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05, GD 60, BD 229	184	16	
BD 365	190	30	
U 338	200	16	
SEC 818, SR 700, DN 800	210	30	
SEC 8, HD 1210, HD 2075	210	34,9	
SEC 918, P 39-02	230/235	30	
SEC 918, P 39-02	230	30	
SEC 91S, HD 1215, HD 2086	235		

Bosch	D	d	NL
PFS 22, GUF 22 A	105	20	
S 43, PKS 40, PKS 40 S, PKS 38	130	16	
1551, 1559	140	20	
S 33,S 1, PKS 46, GKS 46, GKS 12 V	150	16	
PKS 54, PKS 54 CE, GKS 54, GKS 54 CE	160	16	
1552, 1556, 1563, GKS 55	170	30	
1 560, 1 557, 1 550	180	30	
PKS 65, P 300, P 30	190	16	
1550,1553, 0051,1564, PKS 66, GKS 65, GKS 66 CE, PKS 66 CE	190	30	
GKS 68 BC, 1 561	230	30	
1554, 1558, 1565, GKS 75 S	210	30	
1562, 0052, 1566, GKS 85 S	230	30	
1 555	240	30	

Casals	D	d	NL
SC 320	230	30	

Alle Abmessungen in mm.

DeWalt (siehe auch ELU)	D	d	NL
DW 110, DW 111	250	16	
DW 125, DW 150, DW 250, DW 252, DW 320, DW 1251, DW 1501, DW 1503	250	30	
DW 12, DN 810	300	20	
1635/31L, 1370, DW 810	300	30	
MC 20	300	32	
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	350/400	30	

DeWalt	D	d	NL
AU 60-S, AU 55-S, AU 60-P, AUT 60-S	180	30	
AP 65 E, AT 65 E, AT 65 EB, AP 65 EB, AP 65	190	30	
AU 65-S, AD 65, AXP 65, AP 68 E	200	30	
AU 77 S	220	30	
AXP 85, AP 88 E, AP 85 E, AP 85 EB, AP 85	240	30	
AD 85-1, AE 85	250	30	
AD 100, AD 100- 1, AD 100-2	290	30	
BD 125, AXP 130, AXP 132 E	350	30	2/7/42
BD 145, BD 145-1	400	30	2/7/42
BD 170	450	30	2/7/42

Elektra Beckum	D	d	NL
PK 200, KGS 255	210	30	
KS 250, KGT 250, PK 250, UK 330, PK 255, PK F 255, KGT 500, KGT 550, KGS 301/331, KGS 250 K, KGS 501	250	30/20	
PK 300 K	300	30	2/7/42 TK 42
TK Combi u. Standard HS	315	30	
BS 5500 W, BS 3100 W, BS 4200, BKH 400/450	400	30	
BS 8000 D, BS 6000 D, BKH 450	450/500	30	
BW 4000, BW 700, BW 750	700	30	

Elu (siehe auch DeWalt)	D	d	NL
MH 25	100	12	
DS 140 Doublo Nuttf., MBR 100	100	22	
DS 140 Doublo Schattenfugensäge	105	22	
MH 151	150	20	
MH 55, MH 155	170	30	
MH 65	180	30	
MH 165, MH 265	190	30	
MH 182, MH 30, MH 82, PS 174, PS 274, PS 244 E	216	30	
MH 85, MH 286	240	30	
TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273, RAS 1251, RAS 1253, ETS 21, ETS 23	250	32/30	
KS 101	254	32	
MGS 72, MGS 73, DG 79, ETS 300113003, EMS 705, PS 374	300	32/30	
RAS 1603	350	30	
DG 102, DG 104, MGS 105, SA 103120	420	30	

Eumenia	D	d	NL
M S0 L	220	30	

Fein	D	d	NL
SSK 646	150	20	
SSK 660	160	20	
SSK 661	210	30	



Maschinenübersicht Handkreissägeblätter

Alle Abmessungen in mm

Festo	D	d	NL
AUF 35-S 3,4	105	20	
AUF 35-S 2	120	20	
AXF 45, AF 45 E	150	30	
ATF 55, ATF 55 E, AP 55, AP 55 E	160	20	
ATF 55 EB, AP 55 EB			
AU 50, AUP 50, AAU	160	30	
AU 42-S, AUT 42-S, AXT 55, AXT 50 LA, AT 55 E	170	30	
AU 55 S, 60 S, AU 60 P, AUT 60 S	180	30	
AD 65, AU65 S, AXP 65, AP 68 E	200	30	
CS 70 EB	225	30	
AU 80 S	230	30	
AP 85 E, AXP 85, AP 88 E	240	30	
AD 85, AE 85	250	30	
AXP 132 E			

Fezer	D	d	NL
KG 20	200	18	
KG 25	250	32	
KG 30	300	32	

Flotjett	D	d	NL
2000, 1000	220	20	
2000, Profi 3000, Profi 1000	250	20	
1011, 2011, 3011	250	30	
2000, 1000	300	20	
Profi	315	20	

Graule	D	d	NL
KS, TS	250	40	
ZS 85, AGT, Typ 85	300	40	
ZS 135, ZS 135 N, Typ 135	300	40	
ZS 170, ZS 170 N, Typ 170	420	40	

Haffner	D	d	NL
RF 60	100	20	
KSU 40	120	20	
KSU 105	125	20	
KSU 50	160	20	
KSU 110	170	30	
KSU 60	180	20	
KSU 113	180	30	
AKS	200	30	
KS75	210	30	
KSU 118, KL 177, KL 178	220	30	
KSU 85, KS 85, KL 176, SP 187	230	30	
SP 196, SP 197, AKS, SP 195, SP 189, SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 198, GS 150, TGS 163, GS 165, GS 166, GS 1, GS 2 W+D	250	30	
SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169, TK 42, GS 155, GS 156, GS 157, GS 158, DGS 1801182, KS 155, GS 183, GS 183 M	300	30	2/7/42
GS 184, TK 42, DGS 181	400	30	2/7/42

Hanning	D	d	NL
TK 200, TK 20 S, TK 20 N, TK 300	200	16	
HKS 250	250	16	
HTK 315/3 SV, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1, HTK 315/3.0, HTK 3 15/4.0	315	30	

Alle Abmessungen in mm.

Hitachi	D	d	NL
C 5 Y	125	20	
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20	
FC 6 SA, C 6 DA	160	20	
C 6 U	165	30/16	
PSU-6, C 6 SA	170	30	
C 7 U	180/185	30/16	
PSU-7, PSM-7, FC 7 SA	190	30	
PSU-8, PSM-8, C 8 FA, C 8 U	210	30	
C 8 FC, C 8 FS	216	30	
C 9 U	235	30/16	
PSU-9, PSM-9	240	30	
U 210	250	30	
CD 12F	305	25,4	
PSU-13	335	30	

Holz-Her (Reich)	D	d	NL
K 5-1	100	22	
21 1 1, 21 10, 2171	134	20	
2260, 2270	140	20	
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108	160	20	
2266, 2271, 2281, 21 15, 1563	170	30	
2112, HKU 55, 2272, 2291	180	30	
2269, 2282, 2114 Derby, 2116, 2117, 2119, 2126, 2127	190	30	
2113, 2292, HK 201, 2555	200	30	
2279, 2274, HKU 75	220	30	
2293, 2294, 21 18, 2120, 2171	230	30	
2268, HKD 65	240	30	
HKD 851275, 1212, PKS 1210, PKS 121 1, PKS 1213	300	30	2/7/42
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30	2/7/42
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K	400	30	2/7/42

Inca	D	d	NL
51154	150	15	
Universal Compact	178	15	
Major	250	20	

Jepson	D	d	NL
9312	305	25,4	
9314	355	25,4	

Kitty	D	d	NL
511	150	15	
0618	200	30	

Kress	D	d	NL
6006, 6018, HKS 400, XMC 9060	150	13	
CHKS 6050, CHKS 6055	160	20	
CHKS 6060	190	20	

Lamello	D	d	NL
Nutfräsen	100	22	
Schattenfugenfräse 3 S	120	20	
Schattenfugenfräse Tanga	150	20	

Maschinenübersicht Handkreissägeblätter

Alle Abmessungen in mm.

Mafell	D	d	NL
A 35, FS 35	120	20	
X 40, XE 40, SF 32 (Schattenfugenfräse)	125	20	
Biberella	150	13	
X 55, XE 55, PS 52, MKS 55, MS 55, A55, B55, FU50	160	20	
KS 320	160	30	
B 55	170	20	
MS 65, MKS 65	190	30	
B 65, X 72	200	30	
A 65, FUS 65	210	20	
MS 75, MKS 75	210	30	
MKS 85 S	225	30	
B 82	240	30	
MS 85, MKS 85, MKS 85 S, Erika 85	250	30	
FU 585, FS 65, A 85, Erika 65	280	30	
Biberex, MKS 105, Monika	315	30	
FS 85	320	30	
MKS 125	355	30	
FS 130, FS 130 S, BK 3	400	30	
TD 3, TDH 4 425, FS 30 K	410/425	30	2/7/42
FSG 165, BKV 4, TDH 450, BKS 5	450	30	
TDH 5-170, BKV 5, BKS 6	500	30	
FSG 200	550	30	

Makita	D	d	NL
5000 SB, 5000 SBR, N 500	140	16	
5600 NB, 5600 RDW	160	20	
SR 1600, SR 5600 BR, SR 5603 R	165	20	
5800 B, 5801 B	180	20	
SR 1800, 5800 BR	184/185	20	
5703 R	190	30	
Radial-Eudora 5700	200	25	
SR 5900 B, SR 5900 BR, SR 2300	235	25	
5903 R	235	30	
2400 B, LS 1020, LS 1030	250/255	25	
5103 R, SR 2600	270	30	
5100 BR	335	25	
LS 1400	350	25	
6311, BHK 1	125	13	
KS 3342 S, BHK 01, KS 3340	130	13	
BHK 01, 3340, KS 40 S, MAX	132	13	
BHK 2+3, 4340 S	140	13	
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150	20	
0846 S, 0946 S, KSTE 1357 S-Signal, KST	165/167	20	
1157 S, 167, SBTk 1, KS 1155, TK 1256			
6317 S	180	20	
TK 5348, KS 4345 S, Robert, 4346 S, KS 65, KS 1468, KSE 1668 S, KS 1266 S	190	20	
KSE 1678 S, KGS E 1670 S	210	30	
6322-S	220	30	
KS 6323-S, KS 1785	240	30	
TK 168 S, TK 1685, TK 1688 D, 1685 D, TK U 1633 W+D, TK U 16, TK U 1693 W+D	250/315	30	
LS 1013	260	30	
SR 2600	266	25	
5103 R, SR 2600	270	30	
5100 BR	335	25	

Metabo	D	d	NL
KS 0846 S, KS 0852 S	150	20	
KS 54, KSE 55 Plus	160	20	
KS 66, KSE 68 Plus	190	30	
KS 85	230	30	
KS 1155 S	165	20	
KS 1468 S, KSE 1668 S, KS 655	190	20	
Magnum KGS E	210	30	
KS 1785 S	240	30	
Magnum TK U 1633	250	30	
Magnum TK 1688, Magnum TK 1688 D	300	30	

Alle Abmessungen in mm.

Panasonic	D	d	NL
EY 3501	110	20	

Perles	D	d	NL
KS 50, Peugeot	150	20	
25 S	100	12	
SC 47 C	140	20	
SC 53 C	150	20	
FIP 50 S	180	20	
SC 66 C, SC 65010 XA	184	16	

Robland	D	d	NL
K 210-260	240	30	
X 260	250	30	
X 310, K 310	300	30	

Rockwell	D	d	NL
63416, 346	165/170	16	
63417, 315, 4500	184	16	
63418, 368	210	20	

Scheer	D	d	NL
HM 5+6	100	22	
MS 50	150	16	
MS 45, MS 45 E 150	20	2/5,1/32	
FM	160	16	1/6/33
MS 55	160/165	20	2/6/32
FM	180	16	1/6/33
MS 65, MKS 65	190	30	2/7,5/42
MS 70	200	30	2/6/42
FM	210	16	1/6/33
MS 85, MS 80	220	30	2/6/42
FM 10, A 3100 + 4200	240	30	

Scheppach	D	d	NL
Capas 1	216	30	
TS 400	315	30	
Kombinierte Maschinen	300	30	
Capas 3	305	30	

Skil	D	d	NL
22501 B	125	12,7	
22501 B	127	12,7	
532	140	13	
533, 553	150	13	
1850 H	150	20	
534, 536, 552 B, 416 H	160	16	
1408 H, 1409 H, 1410 H	165	16	
1854 U, 1855 U, 1522 H, 416 H, 1410 H, 1440 H, 1408 H	170	16	
537, 553 BIH, 559 U, 574 U, 77, 857	180/184	16	
1865 U, 1556, 5666	190	16	
1 965 U, 1 986, 1 899	190	30	
554 BIH, 858, 825	210	16	
1873 H, 1524H	210	30	
555 H	235	16	
1886 H, 1525 H, 1985 U	230/235	30	
107, 860	250	16	
1899 H, 1526 H, 1899 U	260	30	
127, 2127	300	19	

Ulmia	D	d	NL
1409 B	160	16	
1706, 1708	200	30	
1710 S, 1710 R	250	30	

Wegoma	D	d	NL
HS 50	150	30	



Technische Merkmale

Handkreissägen



Qualitätslevel 1-0-1

Die Standard-Qualität speziell für Handkreissägen.

- Grundkörper lasergeschnitten
- Optimaler Schneidstoff für den jeweiligen Einsatz
- Präzise Fertigungstoleranzen
- Große Hartmetall-Bestückung für viele Nachschliffe

HW-Qualität	Planlauf	Rundlauf	Symmetrie	Bohrung	Richten, Spannen
					
Feinkörniges Hartmetall	Hohe Rundlauf- und Planlaufgenauigkeit		Exakte Symmetrie und Bohrung		Maschinell kontrolliertes Richten u. Spannen



Kreissägeblätter

Tischkreissägen / Standard-Maschinen

ZFL – Zuschneid-Flachzahn-Kreissägeblätter	23
ZW – Zuschneid-Wechselzahn-Kreissägeblätter	23
ZQW – Zuschneid-Wechselzahn-Kreissägeblätter	24
ZWS – Besäum- und Fertigschnitt-Kreissägeblätter	25
UW / GW / VW / KW – Formatkreissägeblätter	26
BKS (Nagelfest) – Bau-Kreissägeblätter	27
TRF / TF (HKS) – Formatkreissägeblätter (extrem geräuschgedämpft)	28
RS2 – Ritz-Kreissägeblätter, zweiteilig inkl. Ringsatz	29
RS3 – Ritz-Kreissägeblätter, zweiteilig inkl. Ringsatz	29
FBN – Spezial-Format- und Besäum-Kreissägeblätter	30
RSVS – Spezial-Ritz-Kreissägeblätter, zweiteilig, mechanisch verstellbar	30
KDF – Hohlzahn-Kreissägeblätter	31
WS / ATB – Kapp-Kreissägeblätter	32



Technische Merkmale

Tischkreissägen / Standard-Maschinen



Qualitätslevel 2-0-1

Die Standard-Qualität für Tisch-, Kapp- und Gehrungsmaschinen mit exzellentem Preis-Leistungsverhältnis.

- Grundkörper lasergeschnitten
- Angepasster Schneidstoff für den jeweiligen Einsatz
- Optimale Schnittqualität
- Große Hartmetall-Bestückung für viele Nachschliffe

HW-Qualität	Planlauf	Rundlauf	Symmetrie	Bohrung	Richten, Spannen

Feinkörniges
Hartmetall

Hohe Rundlauf- und
Planlaufgenauigkeit

Exakte Symmetrie
und Bohrung

Maschinell
kontrolliertes
Richten und Spannen



Qualitätslevel 3-0-1

Der höchste Qualitätslevel speziell für industrielle Anwendungen auf stationären Maschinen.

- Grundkörper lasergeschnitten
- Anwendungsspezifisch verwendetes Feinstkorn-Hartmetall
- Extrem enge Fertigungstoleranzen
- Höchste Plan- und Rundlaufpräzision
- Lärmreduzierte Ausführung

HW-Qualität	Planlauf	Rundlauf	Symmetrie	Bohrung	Richten, Spannen

Feinkörniges
Hartmetall

Hohe Rundlauf- und
Planlaufgenauigkeit

Exakte Symmetrie
und Bohrung

Hand- u. maschinell
kontrolliertes
Richten und Spannen

LEVEL 2-0-1

Holz



ZFL

F/B

Zuschneid-Flachzahn-Kreissägeblätter

Anwendung

- Für Längsschnitte in Massivholz

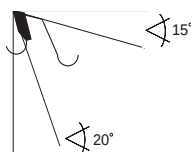
Maschine

- Auf Tischkreissägen und anderen Standard-Kreissägemaschinen

Ausführung

- Die Spandickenbegrenzung reduziert Schneidausbrüche durch lose Äste und andere Einschlüsse

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,2	30	18	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50104050
300	3,2	2,2	30	14	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50104006
350	3,5	2,5	30	16	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50104015
350	3,5	2,5	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50104041
400	3,5	2,5	30	18	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50104021
450	3,8	2,8	30	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50104051
500	3,8	2,8	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50104052
600	4,0	3,0	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50104048
700	4,2	3,2	30	46	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50104049



LEVEL 2-0-1

Holz



ZW

WS/B

Zuschneid-Wechselzahn-Kreissägeblätter

Anwendung

- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz und Plattenwerkstoffen

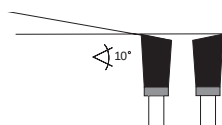
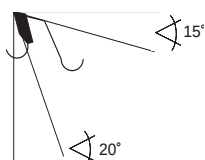
Maschine

- Auf Tischkreissägen und Spezialmaschinen

Ausführung

- Die Spandickenbegrenzung reduziert Schneidausbrüche durch lose Äste und andere Einflüsse

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50102001
300	3,2	2,2	30	28	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50102002
305	3,2	2,2	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50102008
315	3,2	2,2	30	28	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50102003
350	3,5	2,5	30	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50101004
400	3,5	2,5	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50101005
450	3,8	2,8	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50101006
500	3,8	2,8	30	44	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50102007
600	4,0	3,0	30	54	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50101018
700	4,2	3,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50101019



LEVEL 2-0-1

Holz

ZQW

WS

Zuschneid-Wechselzahn-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz und Plattenwerkstoffen
- Speziell für nasse Nadelhölzer

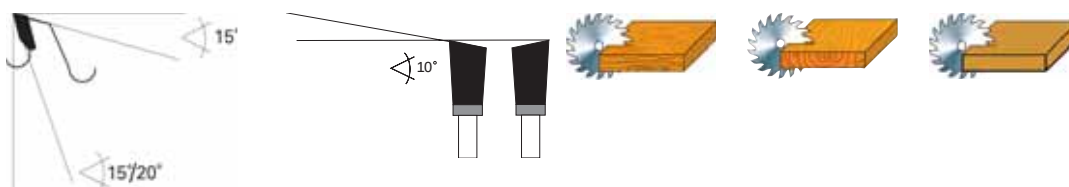
Maschine

- Auf Tischkreissägen und anderen Standard-Kreissägemaschinen

Ausführung

- Wechselzahnkonfiguration für sauberes und effizientes Schneiden

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
150	3,2	2,2	30	24	2/7/42	15	x	50100096
180	3,2	2,2	30	30	2/7/42	15	x	50100016
200	3,2	2,2	30	34	2/7/42	15	x	50100017
235	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100191
250	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120060
250	3,2	2,2	30	30	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120061
260	3,2	2,2	30	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50110185
270	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50110176
300	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120002
300	3,2	2,2	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120013
315	3,2	2,2	30	28	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120062
335	3,2	2,2	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120063
350	3,5	2,5	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120005
350	3,5	2,5	30	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50100011
350	3,5	2,5	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120014
350	3,5	2,5	30	42	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120015
400	3,5	2,5	25	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120064
400	3,5	2,5	30	28	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50100005
400	3,5	2,5	30	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120008
400	3,5	2,5	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50100012
400	3,5	2,5	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50120017
450	3,8	2,8	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50100013
500	3,8	2,8	30	44	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	20	x	50100014



LEVEL 2-0-1

Holz

ZWS

WS

Besäum- und Fertigschnitt-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für Fertigschnitte in Massivholz und verschiedenen Plattenwerkstoffen

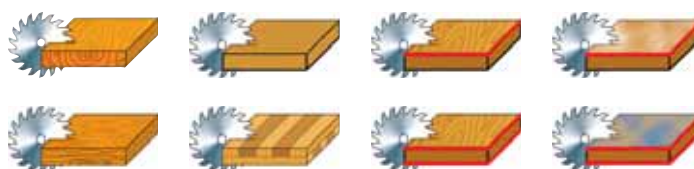
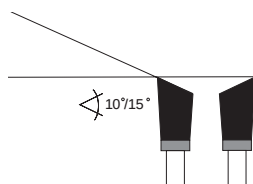
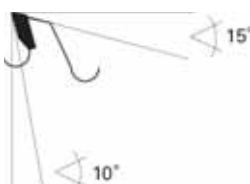
Maschine

- Auf Tischkreissägen und anderen Standard-Kreissägemaschinen

Ausführung

- Verschiedene Zahnreihen ermöglichen eine optimale Anpassung an Schnittgüte, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
150	3,2	2,2	30	36	2/7/42	10	x	50100099
150	3,2	2,2	30	48	2/7/42	10	x	50100101
180	3,2	2,2	30	54	2/7/42	10	x	50100015
200	3,2	2,2	30	48	2/7/42	10	x	50100091
200	3,2	2,2	30	64	2/7/42	10	x	50100025
250	3,2	2,2	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100018
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100026
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100031
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100038
254	3,2	2,2	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120067
254	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120068
260	3,2	2,2	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50110175
260	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100254
270	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50110182
300	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100250
300	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100027
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100032
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100251
305	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120065
305	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120066
305	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120069
315	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100252
315	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100253
350	3,5	2,5	30	54	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100021
350	3,5	2,5	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100028
350	3,5	2,5	30	84	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100033
350	3,5	2,5	30	108	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100040
400	3,5	2,5	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100022
400	3,5	2,5	30	84	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100029
400	3,5	2,5	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100034
400	3,5	2,5	30	120	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100041
450	3,8	2,8	30	66	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100023
450	3,8	2,8	30	108	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100060
500	3,8	2,8	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100024
550	4,0	3	30	64	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50120070



LEVEL 3-0-1

Holz

UW / GW / KW / VW

WS

Format-Kreissägeblätter

**Anwendung**

- Mit Abmessung für Formatschnitte in Plattenwerkstoffen, Längs- und Querschnitte in Massivhölzern

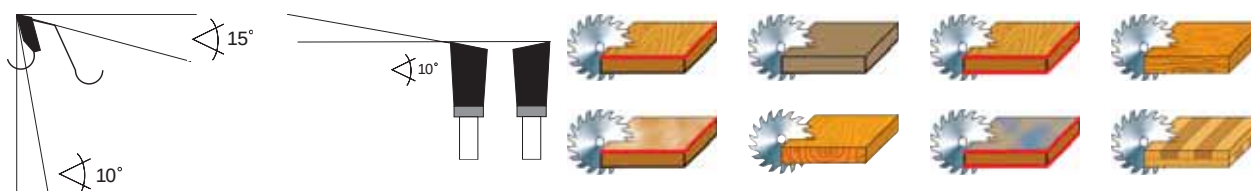
Maschine

- Auf Tisch-, Format- und Ablängkreissägemaschinen

Ausführung

- Verschiedene Zahnreihen ermöglichen eine optimale Anpassung an Schnittgüte, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke
- Weitere Abmessungen siehe ZWS-Programm

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	L	Bestell-Nr.
300	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	x	50802374
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	x	50802386
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	x	50802395
350	3,5	2,5	30	54	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	x	50802376
350	3,5	2,5	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	x	50802381
350	3,5	2,5	30	84	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	x	50802388
400	3,5	2,5	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	x	50802390
400	3,5	2,5	30	120	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	x	50803627



LEVEL 2-0-1

Bau

BKS (Nagelfest)

WS

Bau-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz, Ytong, Schalttafeln mit Mörtel bzw. Blechummantelung, Paletten etc.
- Geeignet für Hölzer mit fest eingeschlagenen Nägeln

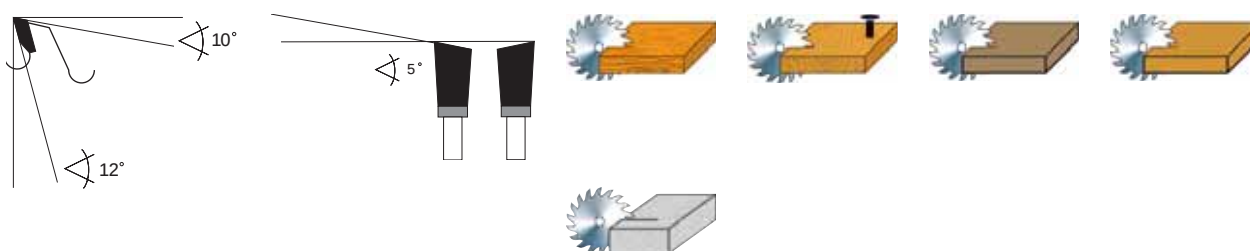
Maschine

- Auf Tischkreissägen (Baustellen)

Ausführung

- Spezielle Schneidengeometrie für hohe Lebensdauer
- Spezielles HW für Massivholz

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
235	2,8	1,8	30	16	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50112015
270	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50120040
300	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50120041
315	3,2	2,2	30	24	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50120046
350	3,5	2,5	30	28	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50120042
400	3,5	2,5	30	28	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50120043
450	3,8	2,8	30	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50120044
500	3,8	2,8	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50120045



LEVEL 2-0-1

Platten

TRF (HKS)

FT

Format-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für Formschnitte in beschichteten Plattenwerkstoffen

Maschine

- Auf Handkreis- und Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen

Ausführung

- Verschiedene Zahnreihen ermöglichen eine optimale Anpassung an Schnittgüte, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke
- „TF (HKS)“ extrem geräuschgedämpft

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
120	1,8	1,3	20	40		10	x	50104063
160	2,5	1,8	20	48	2/6/32	10	x	50110161
160	2,5	1,6	20	56	2/6/32	10	x	50110142
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	10	x	50100399
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100385
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100386
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100387
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100388
350	3,5	2,5	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100300
350	3,5	2,5	30	108	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50100389

LEVEL 3-0-1

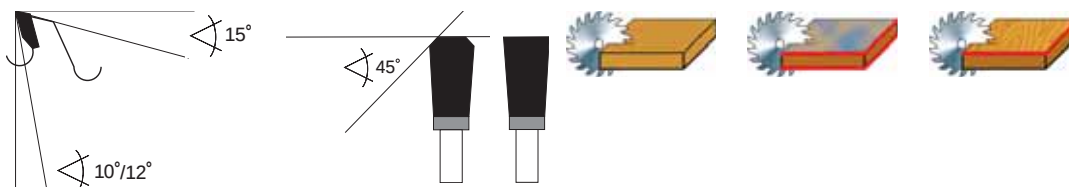
Platten

TF (HKS)

FT

Format-Kreissägeblatt (extrem geräuschgedämpft)

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50805504
400	3,8	2,8	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50805509



LEVEL 2-0-1

Platten

RS2

RS2F

Ritz-Kreissägeblätter, zweiteilig, inkl. Ringsatz



Anwendung

- Zum Vorritzen von beschichteten Plattenwerkstoffen

Maschine

- Auf Tischkreissägen und Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat

Ausführung

- Zweiteilig, mittels Zwischenringen auf die Schneidbreite des Hauptkreissägeblattes einstellbar
- Standard Qualität

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	Maschine	SW	L	Bestell-Nr.
100	2,8-3,6	1,8	20	2x10	Schelling, SCM	12	x	50110190
100	2,8-3,6	1,8	22	2x10	Altendorf, Martin	12	x	50110188
105	2,8-3,6	1,8	20	2x10	SCM, SICAR, Watkin	12	x	50110171
120	2,8-3,6	1,8	20	2x12	Holz-Her, Maka, SCM	12	x	50110186
120	2,8-3,6	1,8	22	2x12	Altendorf, Martin	12	x	50110187
125	2,8-3,6	1,8	20	2x12	Holz-Her, Maka, SCM	12	x	50110206
125	2,8-3,6	1,8	22	2x12	Altendorf, Martin	12	x	50110204

LEVEL 3-0-1

Platten

RS3

RS3F

Ritz-Kreissägeblätter, zweiteilig, inkl. Ringsatz



Anwendung

- Zum Vorritzen von beschichteten Plattenwerkstoffen

Maschine

- Auf Tischkreissägen und Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat

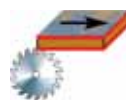
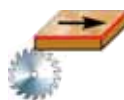
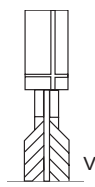
Ausführung

- Zweiteilig, mittels Zwischenringen auf die Schneidbreite des Hauptkreissägeblattes einstellbar
- Premium Qualität – für längeren Standweg und beste Schnittgüte

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	Maschine	SW	L	Bestell-Nr.
80	2,8-3,6	2,2	20	2x10	GEA, Felder, Striebig	12	x	50802435
100	2,8-3,6	2,2	20	2x10	Schelling, SCM	12	x	50806192
120	2,8-3,8	2,2	20	2x12	Holz-Her, Maka, SCM	12	x	50806102
120	2,8-3,8	2,2	22	2x12	Altendorf, Martin	12	x	50806101
125	2,8-3,6	2,2	20	2x12	Holz-Her, Maka, SCM	12	x	50802406
125	2,8-3,6	2,2	22	2x12	Altendorf, Martin	12	x	50802407

ERSATZTEILE: Ringsatz zu RS2 + RS3

Durchmesser Säge mm	Ringbreite 4-teilig	Durchmesser Bohrung mm	NL	L	Bestell-Nr.
80	0,1/0,2/0,3	20	2/4/42	x	50826020
100/120/125	0,1/0,2/0,3	22+20	2/4/42	x	50828022



LEVEL 2-0-1

Holz

FBN

WSN

Spezial-Format- und Besäum-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für Plattenwerkstoffe, beschichtet mit Furnier, Kunststoff, Melamin, Papier, etc.

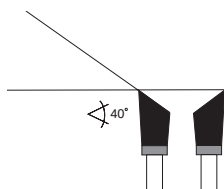
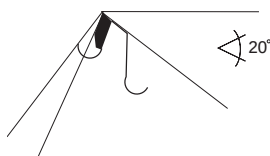
Maschine

- Auf Tischkreissägen, Kapp- und Gehrungskreissägen und anderen Standardkreissägen

Ausführung

- 40° Wechselzahn und verschiedene Spanwinkel gewährleisten ausrissfreies Schneiden ohne Verwendung eines Ritzaggregates
- Neues HW für längere Standzeit

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
220	3,2	2,2	30	64	2/7/42	-5	x	50100205
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50100206
305	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50100207
355	3,5	2,5	30	100	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50100208



LEVEL 3-0-1

Platten

RSVS

WS

Spezial-Ritz-Kreissägeblätter, zweiteilig, mechanisch verstellbar



Anwendung

- Zum Vorritzen von beschichteten Plattenwerkstoffen

Maschine

- Auf Tischkreissägen mit Vorritzaggregat

Ausführung

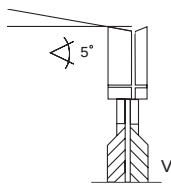
- Zweiteilig, mechanisch verstellbar, auf die Schneidbreite des Haupt-Kreissägeblattes

ACHTUNG: Verstelleinheit ist nicht enthalten

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
System Altendorf								
120	2,8-3,8	2,2	50	2x12	4/6,2/62	12	x	50807902
System Martin								
120	2,8-3,8	2,2	22	2x12	4/4,6/55+4/4,6/39+2/4,5/42	12	x	50807854

Ersatzteile:

		L	Bestell-Nr.
Montageschraube für Innenflansch	M5x7	x	50930442
Montageschraube für Außenflansch	M5x10,8	x	50930441



LEVEL 3-0-1

Platten

KDF

HDF

Hohlzahn-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffen

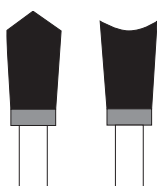
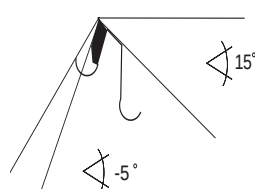
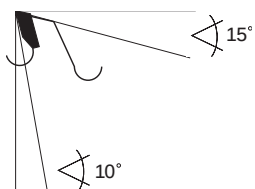
Maschine

- Auf Tischkreissägen (z.B. Altendorf, Martin etc.) und vertikalen Plattenaufteil-sägen (z.B. Striebig, Holzher)

Ausführung

- Positiver und negativer Spanwinkel
- Negativer Spanwinkel für Querschnitte in Kunststoff und Massivholzprofil-leisten auf Kapp- und Geh-rungskreissägen

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
220	3,2	2,2	30	42	2/7/42	10	x	50804281
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50804351
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50804352
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50804353
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50804279
350	3,5	2,5	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50804280
Gelaserte Dehnungsschlitze mit Laserornamente – geräuschgedämpft (KDF-SUPER-X) – extrem stabiler, starker Zahn								
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50804356
Gelaserte Dehnungsschlitze mit Laserornamente – geräuschgedämpft (KDF-SUPER-X)								
303	3,5	2,5	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50804282



LEVEL 3-0-1

Platten

WS-ATB

WS

Kapp-Kreissägeblätter



Anwendung

- Zum Kappen von Kunststoff-, Furnier- und Massivholzkanten

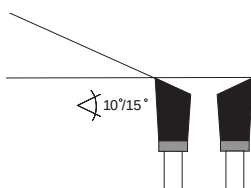
Maschine

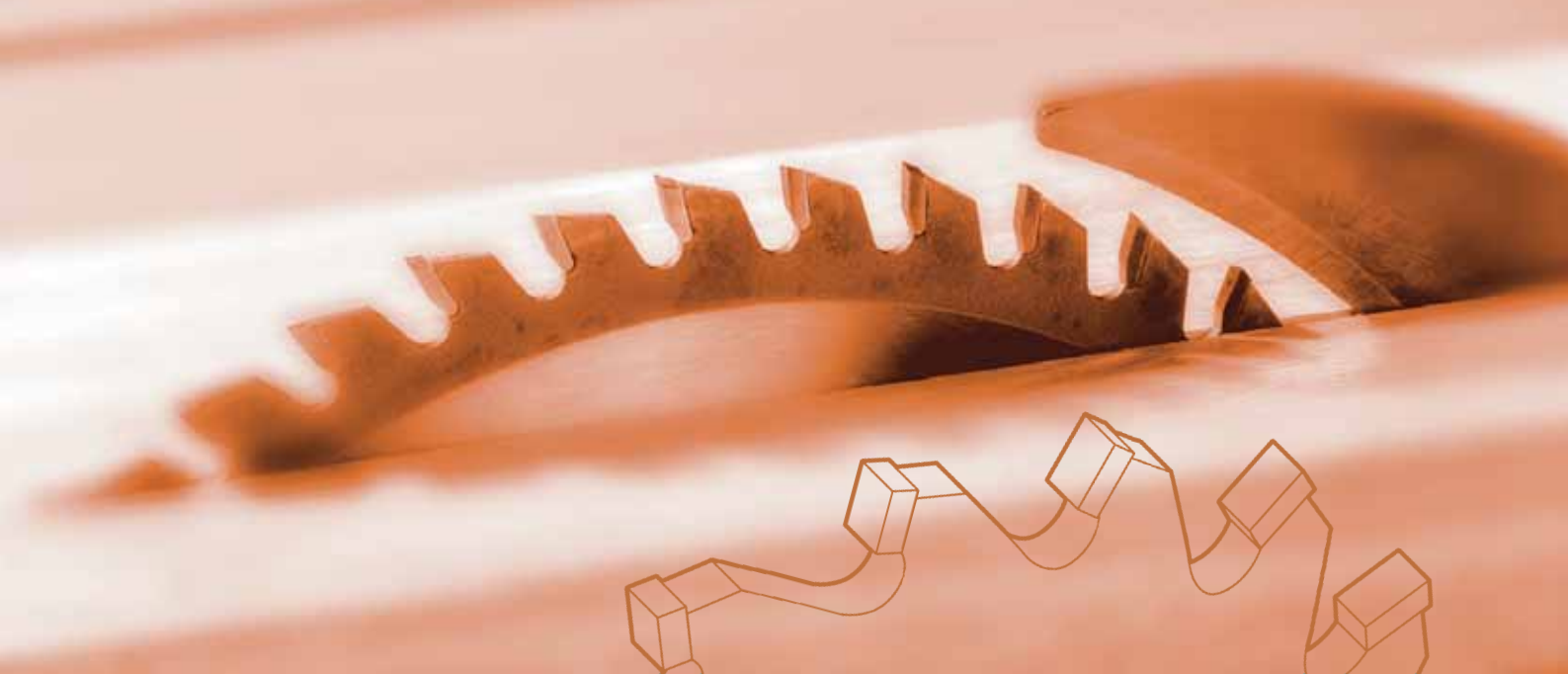
- Für Kapp- und Gehrungssägen, sowie Kantenanleim- und Kantenbearbeitungsautomaten

Ausführung

- Wechselzahn
- Mit Spanwinkel positiv und negativ

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Zahnform	SW	L	Bestell-Nr.
100	2,6	1,6	32	30		WS	10	x	50808016
110	3,6	2,5	22	20		WS	8	x	50808007
115	2,6	1,6	30	24		WS	10	x	50808026
120	3,2	2,2	32	20		WS	10	x	50808011
120	3,6	2,8	40	24	8/6/52	WS	8	x	50808024
140	3,2	2,2	16	36		WS	10	x	50808029
140	3,2	2,2	22	36		WS	10	x	50808030
160	3,2	2,2	30	24	2/7/42	WS	15	x	50808013
160	3,2	2,2	22	48		WSN	-8	x	50808014





Kreissägeblätter

Plattenaufteilsägen

TFP – Format-Kreissägeblätter für Plattenaufteilanlagen	34
RSK – Konische Ritz-Kreissägeblätter	35
DIA-Handkreissägeblätter	37
DIA-Kreissägeblätter	38
DIA-Ritzsägen	38



LEVEL 3-0-1

Platten

TFP

TF

Format-Kreissägeblätter für Plattenaufteilanlagen



Anwendung

- Für Formatschnitte in beschichteten Plattenwerkstoffen

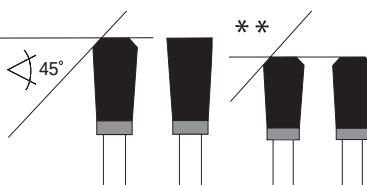
Maschine

- Auf Plattenaufteilanlagen
- Siehe Maschinenübersicht Plattenaufteilungen

Ausführung

- Vorzugsweise für Plattenwerkstoffe, beschichtet mit Kunststoff, Melamin, Papier, etc.

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
280	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50806304
300	4,4	3,0	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50806053
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50806049
300	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50801020
300	4,4	2,8	75	72		10	x	50807801
300	4,4	3,2	80	60	4/8,5/100+2/14/110+2/7/110	10	x	50807905
350	4,4	3,0	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	10	x	50807803
350	4,4	3,0	80	72	4/8,5/100+2/14/110+2/7/110	10	x	50807824
350	4,4	3,0	80	72	4/15/110+2/9/130	10	x	50807804
350	4,4	3,0	80	72	4/8,5/100+2/14/110+2/7/110	10	x	50803705
355	4,4	3,0	75	60		10	x	50807802
355	4,4	3,0	75	72		10	x	50807888
355	4,4	3,0	80	72	4/8,5/100+2/14/110+2/7/110	10	x	50807825
370	4,4	3,2	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	15	x	50807806
380	4,8	3,5	60	72	2/14/110	15	x	50806065
380	4,8	3,5	80	72	2/14/110	15	x	50807827
400	4,4	3,2	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	15	x	50806069
400	4,4	3,2	60	72	1/11/85	15	x	50801746
400	4,4	3,2	75	72	4/15/105	15	x	50806071
400	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100+2/14/110+2/7/110	15	x	50807809
400	4,4	3,2	80	72	4/19/120+2/8,4/130	15	x	50806072
420	4,8	3,5	60	72		15	x	50806074
430	4,4	3,2	75	72	4/15/105	15	x	50806478
430	4,4	3,2	75	96	4/15/105	15	x	50807815
430	4,4	3,2	80	72	4/19/120+2/8,4/130	15	x	50806479
450	4,4	3,2	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	15	x	50808708
450	4,8	3,5	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	15	x	50806327
450	4,8	3,5	60	72	2/10/80+2/14/125	15	x **	50807816
450	4,8	3,5	60	72	2/14/125	15	x	50807817
450	4,4	3,2	80	72	4/8,5/100+2/14/110+2/7/110	15	x	50803740
450	4,8	3,5	80	72	2/8,4/130+4/19/120	15	x	50807818



LEVEL
3-0-1

Platten

RSK

K

Konische Ritz-Kreissägeblätter



Anwendung

- Zum Vorritzen von beschichteten Plattenwerkstoffen

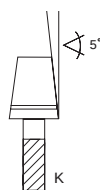
Maschine

- Auf Plattenaufteilsägen

Ausführung

- Durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Hauptkreissägeblattes
- Optimale Ritztiefe 1,5-2,0 mm

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Maschine	SW	L	Bestell-Nr.
100	3,2-4,0	2,2	20	20			8	x	50807855
105	3,2-4,2	2,2	20	16			8	x	50110173
120	3,2-4,0	2,8	20	24			8	x	50807904
120	2,8-3,8	1,8	22	24			8	x	50806136
120	3,2-4,0	2,2	22	24		SCM	8	x	50806137
125	3,1-4,0	2,2	20	24			8	x	50806104
125	4,4-5,2	3,2	20	24			8	x	50806105
125	4,4-5,2	3,2	45	24			8	x	50803761
150	4,4-5,2	3,2	20	24			8	x	50807856
150	4,4-5,2	3,2	45	28			8	x	50807857
160	4,4-5,2	3,2	45	36	3/11/70		8	x	50803067
160	4,4-5,2	3,2	55	36	3/7/66		8	x	50803072
180	4,4-5,2	3,2	30	30	2/10/60		8	x	50807858
180	4,4-5,2	3,2	45	36			8	x	50803104
180	4,8-5,6	3,5	45	36			8	x	50807862
200	4,4-5,2	3,5	20	36			8	x	50803073
200	4,4-5,2	3,2	30	36			8	x	50806129
200	4,8-5,6	3,5	30	36	2/10/60		8	x	50803159
200	4,8-5,6	3,5	45	36			8	x	50806134
200	4,4-5,2	3,2	65	36	2/8,4/110+2/14/110		8	x	50806130
200	4,8-5,6	3,5	65	36	2/8,4/110+2/14/110		8	x	50807863
200	4,4-5,2	3,2	80	36	2/14/110		8	x	50806138
215	4,4-5,2	3,2	50	42	3/15/80		8	x	50807867



Maschinenübersicht Plattenaufteilanlagen

Typ	Bestell-Nr.	Abmessungen	NL
Anthon			
LN (90)	50806121	RSK 180 x 4,4-5,2 x 20 Z=28	
	50801746	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 60 Z=72	2/11/85
LNA (100)	50806121	RSK 180 x 4,4-5,2 x 20 Z=28	
	50806477	TFP 430 x 4,4 x 3,2 x 60 Z=72	2/11/85
Gabbiani			
Prima	50803072	RSK 160 x 4,4-5,2 x 55 Z=36	3/7/66
	50807887	TFP 355 x 4,4 x 3,0 x 80 Z=72	4/8,5/100, 2/14/110, 2/7/110
Class	50803072	RSK 160 x 4,4-5,2 x 55 Z=36	3/7/66
	50807809	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 80 Z=72	4/9/100, 2/14/110, 2/7/110
Elite	50803072	RSK 160 x 4,4-5,2 x 55 Z=36	3/7/66
	50803740	TFP 450 x 4,4 x 3,2 x 80 Z=72	4/9/100, 2/14/110, 2/7/110
A / 10	50803072	RSK 160 x 4,4-5,2 x 55 Z=36	3/7/66
	50807823	TFP 500 x 4,4 x 3,2 x 80 Z=72	4/9/100, 2/14/110, 2/7/110
Giben			
MK Gamma	50803761	RSK 125 x 4,4-5,2 x 45 Z=24	
	50807802	TFP 355 x 4,4 x 3,0 x 75 Z=60	
Trend	50803761	RSK 125 x 4,4-5,2 x 45 Z=24	
	50807802	TFP 355 x 4,4 x 3,0 x 75 Z=60	
Starmatic 850	50803067	RSK 160 x 4,4-5,2 x 45 Z=36	3/11/70
	50807805	TFP 360 x 4,4 x 3,0 x 75 Z=72	4/15/105
Gamma 2000	50803761	RSK 125 x 4,4-5,2 x 45 Z=24	
	50806071	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=72	4/15/105
Prismatic 101	50803067	RSK 125 x 4,4-5,2 x 45 Z=36	3/11/70
	50806071	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=72	4/15/105
Prismatic H 100	50807867	RSK 215 x 4,4-5,2 x 50 Z=42	3/15/80
	50806071	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=72	4/15/105
Prismatic H 115	50807867	RSK 215 x 4,4-5,2 x 50 Z=42	3/15/80
	50806478	TFP 430 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=72	4/15/105
	50807815	TFP 430 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=96	4/15/105
Prismatic 201	50807867	RSK 215 x 4,4-5,2 x 50 Z=42	3/15/80
	50806478	TFP 430 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=72	4/15/105
	50807815	TFP 430 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=96	4/15/105
Prismatic 301	50807867	RSK 215 x 4,4-5,2 x 50 Z=42	3/15/80
	50807819	TFP 470 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=72	4/15/105
	50807820	TFP 470 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=96	4/15/105
17	50803761	RSK 125 x 4,4-5,2 x 45 Z=24	
	50806577	TFP 500 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=60	4/15/105
Homag Espana			
CH 03	50803761	RSK 125 x 4,4-5,2 x 45 Z=24	
	50807801	TFP 300 x 4,4 x 3,0 x 75 Z=72	
CH 04	50803774	RSK 180 x 4,4-5,2 x 45 Z=30	
	50807802	TFP 350 x 4,4 x 3,0 x 75 Z=60	
CH 06 / 10	50807857	RSK 150 x 4,4-5,2 x 45 Z=28	
	50807802	TFP 350 x 4,4 x 3,0 x 75 Z=60	
CH 08 / 12	50807857	RSK 150 x 4,4-5,2 x 45 Z=28	
	50806071	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 75 Z=72	4/15/105
Höfer			
PM	50806130	RSK 200 x 4,4-5,2 x 20 Z=36	2/8,4/110
	50807862	RSK 180 x 4,8-5,6 x 45 Z=36	
	50807803	TFP 350 x 4,4 x 3,0 x 30 Z=72	
	50806069	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 30 Z=72	
Holzma			
HPP 02, HPP 11	50806074	TFP 420 x 4,8 x 3,5 x 60 Z=72	
	50807812	TFP 420 x 4,8 x 3,5 x 60 Z=84	2/10/80, 2/14/125
HPP 11	50807862	RSK 180 x 4,8-5,6 x 45 Z=36	
	50807816	TFP 450 x 4,8 x 3,5 x 60 Z=72	2/10/80+2/14/125**
Typ 22	50807904	RSK 120 x 3,2-4,0 x 20 Z=24	
	50806134	RSK 200 x 4,8-5,6 x 45 Z=37	
	50806497	TFP 500 x 4,8 x 3,5 x 60 Z=60	2/11/115
HFL 42	50806134	RSK 200 x 4,8-5,6 x 45 Z=36	
HPP 42	50807865	RSK 200 x 5,8-6,6 x 45 Z=36	
HPP 81	50806134	RSK 200 x 4,8-5,6 x 45 Z=36	
HPL 81, 91	50806065	TFP 380 x 4,8 x 3,5 x 60 Z=72	2/14/100
HFL 02	50803104	RSK 180 x 4,4-5,2 x 45 Z=36	

Typ	Bestell-Nr.	Abmessungen	NL
Mayer			
PS9Z	50806129	RSK 200 x 4,4-5,2 x 3,2 x 30 Z=36	
	50807803	TFP 350 x 4,4x3,0 x 30 Z=72	
PS2Z	50806115	RSK 150 x 4,4-5,2 x 30 Z=28	
	50806129	RSK 200 x 4,4-5,2 x 3,2 x 30 Z=36	
	50807803	TFP 350 x 4,4x3,0 x 30 Z=72	
Panhans			
Euro 5	50806104	RSK 125 x 3,1-4,0 x 20 Z=24	
	50807800	TFP 280 x 3,2 x 2,2 x 30 Z=60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60
Euro 10	50807858	RSK 180 x 4,4-5,2 x 30 Z=30	
	50806053	TFP 300 x 4,4 x 3,0 x 30 Z=60	2/10/60
Euro 12	50807858	RSK 180 x 4,4-5,2 x 30 Z=30	
	50807803	TFP 350 x 4,4 x 3,0 x 30 Z=72	
Euro 30	50807858	RSK 180 x 4,4-5,2 x 30 Z=30	
	50807803	TFP 350 x 4,4 x 3,0 x 30 Z=72	
Euro 32	50807858	RSK 180 x 4,4-5,2 x 30 Z=30	
	50807806	TFP 370 x 4,4 x 3,0 x 30 Z=72	
Schelling			
FL FM	50806130	RSK 200 x 4,4-5,2 x 20 Z=36	2/8,4/110
	50807803	TFP 350 x 4,4 x 3,0 x 30 Z=72	
FW AW	50807856	RSK 150 x 4,4-5,2 x 20 Z=24	
	50806069	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 30 Z=72	
FL AL	50806130	RSK 200 x 4,4-5,2 x 20 Z=36	2/8,4/110
	50808708	TFP 450 x 4,4 x 3,2 x 30 Z=72	
	50806560	TFP 460 x 4,4 x 3,2 x 30 Z=72	
FW	50806121	RSK 180 x 4,4-5,2 x 20 Z=28	
	50806167	TFP 500 x 4,4 x 3,2 x 30 Z=72	
Scheer			
FM 21	50807803	TFP 350x4,4x3,0x30 Z=72	
FM 22	50803159	RSK 200x4,8-5,6x30 Z=36	
	50807889	TFP 450x4,8x3,5x30 Z=72	2/10/60
SCM			
Sigma 65	50803072	RSK 160 x 4,4-5,2 x 55 Z=36	3/7/66
	50807905	TFP 300 x 4,4 x 3,2 x 80 Z=72	4/8,5/100, 2/14/110, 2/7/110
Sigma 90	50803072	RSK 160 x 4,4-5,2 x 55 Z=36	3/7/66
	50803705	TFP 350 x 4,4 x 3,0 x 80 Z=72	4/8,5/100, 2/14/110, 2/7/110
Sigma 115	50803072	RSK 160 x 4,4-5,2 x 55 Z=36	3/7/66
	50807809	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 80 Z=72	4/8,5/100, 2/14/110, 2/7/110
Alpha	50803072	RSK 160 x 4,4-5,2 x 55 Z=36	3/7/66
	50803705	TFP 350 x 4,4 x 3,0 x 80 Z=72	4/8,5/100, 2/14/110, 2/7/110
Delta	50803072	RSK 160 x 4,4-5,2 x 55 Z=36	3/7/66
	50807809	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 80 Z=72	4/8,5/100, 2/14/110, 2/7/110
Selco			
EB 90	50803073	RSK 200 x 4,4-5,2 x 65 Z=36	2/8,4/110
	50807804	TFP 350 x 4,4 x 3,0 x 80 Z=72	4/15/110, 2/9/130
EB, EBT	50803073	RSK 200 x 4,4-5,2 x 65 Z=36	2/8,4/110
	50806072	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 80 Z=72	4/19/120, 2/9/130
	50807811	TFP 400 x 4,8 x 3,5 x 80 Z=84	4/19/120, 2/9/130
WN, WNT, WNTR	50803073	RSK 200 x 4,4-5,2 x 65 Z=36	2/8,4/110
	50806479	TFP 430 x 4,4 x 3,2 x 80 Z=72	4/19/120, 2/9/130
WNA, WNAR	50807863	RSK 200 x 4,8-5,6 x 65 Z=36	2/8,4/110
	50806072	TFP 400 x 4,4 x 3,2 x 80 Z=72	4/19/120, 2/9/130
	50807811	TFP 400 x 4,8 x 3,5 x 80 Z=84	4/19/120, 2/9/130
	50807818	TFP 450 x 4,8 x 3,5 x 80 Z=72	2/8,4/130+4/16/120

Faser/Zement
Platten
DIA-Handkreissägeblätter
PKD

Anwendung

- Für Formatschnitte in Laminat, MDF, Spanplatte, zementgebundene Platten, Corian, Duroplast, Gipsplatten, Melamin, Ornamet
- Nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Maschine

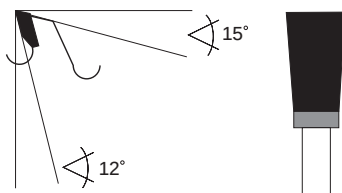
- Einsatz auf Handkreissägen

Ausführung

- Präzisions-Grundkörper mit PKD-Schneiden (Diamant)
- Großer Spanraum für hervorragende Spanabfuhr
- Großer Spanwinkel für leichten Schnitt

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
120	2,2	1,6	20	4		12	x	50457999
160	2,2	1,6	20	4	2/6/32,5	12	x	50457997
160	2,2	1,6	30	4	2/7/42	12	x	50457996
180	2,2	1,6	30	4	2/7/42	12	x	50457998
190	2,2	1,6	30	4	2/7/42	12	x	50457994
210	2,2	1,6	30	4	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50457993
230	2,2	1,6	30	4	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50457992

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
120	2,2	1,6	20	6		12	x	50457378
160	2,2	1,6	20	8	2/6/32,5	12	x	50457379
160	2,2	1,6	30	8	2/7/42	12	x	50457377
180	2,2	1,6	30	8	2/7/42	12	x	50457356
190	2,2	1,6	30	8	2/7/42	12	x	50457357
210	2,2	1,6	30	12	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50457358
230	2,2	1,6	30	15	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50457359
250	2,2	1,6	30	16	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50457360
300	2,2	1,6	30	36	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50457557
300	2,2	1,6	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	12	x	50457545



Faser/Zement

Platten

DIA-Kreissägeblätter

PKD

Für Tischkreissägen und Plattenaufteilsägen



Anwendung

- Für Formatschnitte in rohen und beschichteten Spanplatten, MDF-Platten und Kunststoffen, Corian

Maschine

- Einsatz auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen

Ausführung

- Präzisions-Grundkörper mit PKD-Schneiden (Diamant)
- Zahnform Dach / Flach mit Fase, Nachschleifzone 2 mm
- Spezielle Oberflächenbeschichtung als Korrosionsschutz, mehrmals nachschleifbar

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5/+2/10/60		50750115
303	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5/+2/10/60		50750103
303	3,2	2,2	30	84	2/7/42+2/9,5/46,5/+2/10/60		50750104
350	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5/+2/10/60		50750116

DIA Ritzsägen

PKD

Faser/Zement

Platten



Anwendung

- Für Formatschnitte in rohen und beschichteten Spanplatten, MDF-Platten und Kunststoffen

Maschine

- Einsatz auf Tischkreissägen und vertikalen Plattenaufteilsägen

Ausführung

- Präzisions-Grundkörper mit PKD-Schneiden (Diamant)
- Spezielle Oberflächenbeschichtung als Korrosionsschutz, mehrmals nachschleifbar

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Type	L	Bestell-Nr.
120	2,8-3,8	2,2	22	2x12				50750102
120	2,8-3,8	2,2	50	2x12	4/6,2/62	Rapido		50750105
120	3,1-3,9	2,2	22	16		konisch		50750101



Kreissägeblätter

Sägen für spezielle Anwendungen

K + G-Negativ – Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblätter	40
NE-Positiv – NE-Kreissägeblätter für den industriellen Einsatz	41
NE-Premium – NE-Kreissägeblätter für den industriellen Einsatz	41
NE-Negativ – NE-Kreissägeblätter für den industriellen Einsatz	42
Parat-Negativ (HKS) – Universal-Kreissägeblätter	43
Mega-Steel – Trockenschnitt-Kreissägeblätter für Stahl	44
STEEL – Trockenschnitt-Kreissägeblätter für Stahl	44
Unisteel (HKS) – Universal-Kreissägeblätter	45
OKW – Optimierungskappsäge-Kreissägeblätter	46
TR-F-Negativ – Kunststoff und Aluminiumprofil-Kreissägeblätter	46
PLANET – Zuschneid-Kreissägeblätter	47
LWR – Vielblatt-Kreissägeblätter	47
ZSP 1 – Ersatz-Kreissägeblätter für Zerspanner System STEHLE (mit 4-fach Wendemesser HW)	48
NK MAN – Nut-Kreissägeblätter	49
Reduzierringe für Kreissägeblätter	50



LEVEL 2-0-1

Holz

K + G-Negativ

WSN

Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für Querschnitte in Massivholz und Plattenwerkstoffen

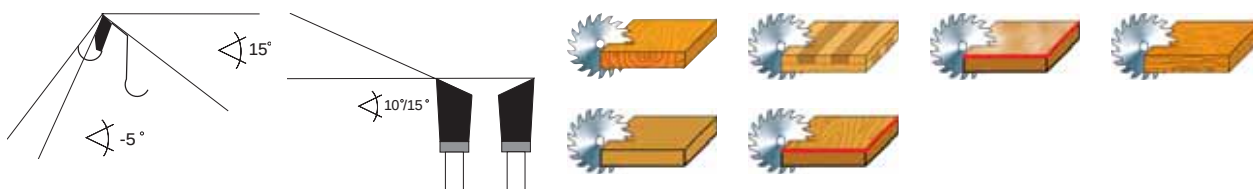
Maschine

- Auf Kapp- und Gehrungs-kreissägen

Ausführung

- Negativer Spanwinkel für saubere Schnittqualität und sichere Handhabung

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
210	2,8	1,8	30	48	2/7/42	-5	x	50110194
216	2,8	1,8	30	24	2/7/42	-5	x	50110180
216	2,8	1,8	30	48	2/7/42	-5	x	50110181
216	2,8	1,8	30	60	2/7/42	-5	x	50110192
250	3,2	2,2	30	40	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50100218
250	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50100231
250	3,2	2,2	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50110139
305	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50110281
305	3,2	2,2	30	32	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50110270
305	3,2	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50110272
350	3,5	2,5	30	64	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	-5	x	50110143



LEVEL 3-0-1

Aluminium

NE-Positiv

TFA

NE-Kreissägeblätter für den industriellen Einsatz



Anwendung

- Für Trenn- und Gehrungsschnitte in NE-, Kunststoffprofilen und Vollmaterialien

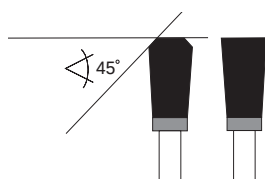
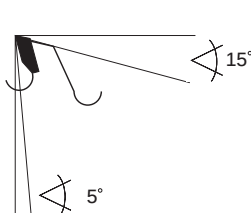
Maschine

- Auf Kapp- und Gehrungskreissägen sowie Tisch- und Formatkreissägen

Ausführung

- Stammbblatt in Überstärke mit geringem HW-Überstand, für gratfreier Schnitt
- Positiver Spanwinkel für leichteren Vorschub
- Fordert feste Werkstückspannung

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Maschine	SW	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Haffner, ELU, Makita	5	x	50808102
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Fezer, Rapid	5	x	50808104
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Fezer, Rapid	5	x	50808107
300	3,2	2,5	32	96	2/12/64	Eisele	5	x	50808125
350	3,2	2,5	30	108	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Haffner, Pfeffer, Rapid	5	x	50808111
400	3,8	3,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, Haffner	5	x	50808113
400	3,8	3,2	40	96	4/12/64+2/12/80	Eisele	5	x	50808114
420	3,8	3,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT, DGL	5	x	50808115
450	3,8	3,2	40	108	4/12/64+2/12/80	Eisele	5	x	50808117
500	4,0	3,4	30	120	4/12/64+2/10/60	Pfeifer, Rapid BSK, DGL 500	5	x	50808118



LEVEL 3-0-1

Aluminium

NE-Premium

TFA

NE-Kreissägeblätter für den industriellen Einsatz



Anwendung

- Für Trenn- und Gehrungsschnitte in NE-, Kunststoffprofilen und Vollmaterialien

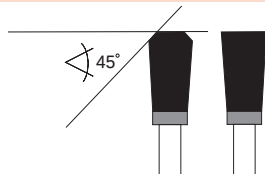
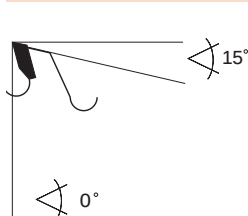
Maschine

- Kapp- und Gehrungskreissäge

Ausführung

- Spezielle Zahngeometrie und Laserornamente
- Hervorragende Schnittgüte
- Geräuscharm
- Lange Standwege

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Maschine	SW	L	Bestell-Nr.
275	3,4	2,8	32	60		Wagner	0	x	50808300
420	3,8	3,2	30	102	2/10/70	Rapid	0	x	50808301
500	4,0	3,4	30	114	2/10/70	Rapid	0	x	50808302
500	4,0	3,4	32	114	2/10/64	Eisele LMS SCA	0	x	50808303



LEVEL 3-0-1

Aluminium

NE-Negativ

TFN

NE-Kreissägeblätter für den industriellen Einsatz



Anwendung

- Für Trenn- und Gehrungsschnitte in NE-, Kunststoffprofilen und Vollmaterialien

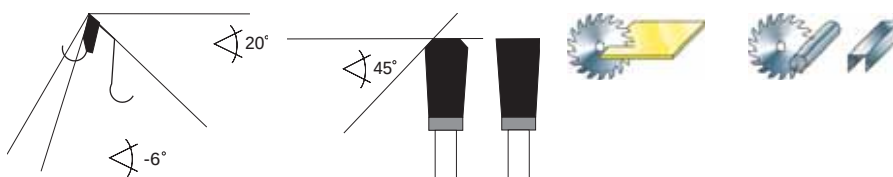
Maschine

- Auf Kapp- und Gehrungskreissägen

Ausführung

- Stammbblatt in Überstärke mit geringem HW Überstand
- in unterschiedlichen Zahnreihen
- Negativer Spanwinkel

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Maschine	SW	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,5	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, ELU, Haffner, Makita	-6	x	50808201
250	2,8	2,2	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi	-6	x	50808200
250	3,2	2,5	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, ELU, Haffner, Makita	-6	x	50808203
250	3,2	2,5	32	60		Baier, ELU TGS 71,171, 172, Fezer, Kaltenbach TL 250, Trennjäger, Ulmia	-6	x	50808202
250	3,2	2,5	32	80		Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger	-6	x	50808204
250	3,2	2,5	40	80	4/12/64+2/9/55	Eisele LMS I, Graule, Ulmia, Trennjäger	-6	x	50808205
254	3,2	2,5	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, ELU, Haffner, Mikata	-6	x	50808246
260	3,2	2,5	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Skill, Makita	-6	x	50808206
275	3,2	2,5	40	88	4/12/64+2/9/55	Eisele LMS I neu, Graule, Trennjäger, Weidmann	-6	x	50808208
300	3,2	2,5	30	72	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, Fezer, Schleicher	-6	x	50808209
300	3,2	2,5	30	84	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Haffner	-6	x	50808244
300	2,8	2,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, Fezer, Schleicher	-6	x	50808213
300	3,2	2,5	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, Fezer, Schleicher	-6	x	50808214
300	3,2	2,5	32	96		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	-6	x	50808215
305	3,2	2,5	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, Fezer, Schleicher	-6	x	50808245
330	3,2	2,5	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	ELU, Haffner	-6	x	50808217
330	3,2	2,5	32	96		ELU	-6	x	50808218
350	3,2	2,5	30	90	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, Haffner, Pfeiffer	-6	x	50808222
350	3,2	2,5	30	108	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Haffner, Pfeiffer, Rapid	-6	x	50808225
350	3,2	2,5	32	108	2/12/64	Haffner	-6	x	50808226
350	3,8	3,2	40	84	4/12/64+2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	-6	x	50808219
350	3,2	2,5	40	108	4/12/64+2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L Graule, Ulmia, Weidmann	-6	x	50808227
380	3,8	3,2	32	110		ELU	-6	x	50808243
400	3,8	3,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, Haffner	-6	x	50808232
420	4,0	3,2	30	96	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Rapid, ELU	-6	x	50808234
450	3,8	3,2	30	96	4/12/64+2/12/80+2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	DeWalt, Haffner	-6	x	50808235
500	4,0	3,4	30	120	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Pfeiffer	-6	x	50808239



LEVEL 2-0-1

Aluminium

Parat-Negativ (HKS)

TFN

Universal-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für viele Anwendungsbereiche und verschiedene Materialien (Plattenwerkstoffe und NE-Materialien)

Maschine

- Für Kapp- und Gehrungskreissägen und andere Standard-Kreissägemaschinen
- Auch für Handkreissägen geeignet

Ausführung

- Negativer Spanwinkel für saubere Schnittqualität und sichere Handhabung

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	SW	L	Bestell-Nr.
100	2,8	2,2	20	30		-5	x	50115037
130	2,8	2,2	20	36		-5	x	50115027
150	2,8	2,2	20	42	2/6/32,5	-5	x	50115002
160	2,8	2,2	20	42	2/6/32,5	-5	x	50115004
160	2,8	2,2	20	56	2/6/32,5	-5	x	50115042
160	2,8	2,2	30	42	2/7/42	-5	x	50115026
170	2,8	2,2	30	48	2/7/42	-5	x	50115006
180	2,8	2,2	20	48	2/6/32,5	-5	x	50115007
180	2,8	2,2	30	48	2/7/42	-5	x	50115008
190	2,8	2,2	20	54	2/6/32,5	-5	x	50115009
190	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-5	x	50115010
200	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-5	x	50115011
210	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-5	x	50115012
216	2,8	2,2	30	60	2/7/42	-5	x	50115024
216	2,8	2,2	30	80	2/7/42	-5	x	50115034
220	2,8	2,2	30	54	2/7/42	-5	x	50115021
230	2,8	2,2	30	64	2/7/42	-5	x	50115014
235	2,8	2,2	30	64	2/7/42	-5	x	50115018
240	2,8	2,2	30	64	2/7/42	-5	x	50115016
250	2,8	2,2	30	64	2/7/42+2/9,5/46,4+2/10/60	-5	x	50708401



LEVEL 3-0-1

Metall

Mega-Steel

F-WFA

Trockenschnitt-Kreissägeblätter für Stahl



Anwendung

- Zum Trennen von Verbundstoffen, Blech, NE-Materialien. PVC, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc.
- Empfohlene Umdrehungen pro Minute (RPM):
 $\varnothing 254=1750 \text{ min}^{-1}$
 $\varnothing 305=1500 \text{ min}^{-1}$
 $\varnothing 355=1250 \text{ min}^{-1}$

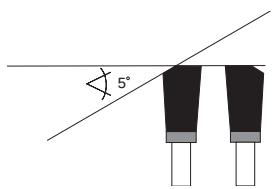
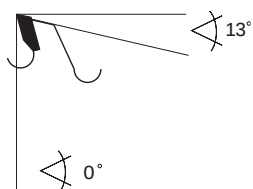
Maschine

- Auf Dry-Cutter-Maschinen und Universal Metall-Cutter-Maschinen

Ausführung

- Mit exzellenter Schnittqualität und extrem hoher Lebensdauer
- Bequeme und saubere Anwendung
- Mit extra verschleißfestem Hartmetall für lange Lebensdauer
- Für kleinere Abmessungen empfehlen wir unsere Typen Parat-Negativ (HKS) und Unisteel (HKS)

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	L	Bestell-Nr.
230	1,8	1,4	25,4 (1")	60	2/7/42	Evolution	x 50805879
254	2,2	1,8	25,4 (1")	60			x 50805870
254	2,2	1,8	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60		x 50805871
305	2,2	1,8	25,4 (1")	60			x 50805872
305	2,2	1,8	25,4 (1")	80			x 50805873
305	2,2	1,8	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60		x 50805874
330	2,2	1,8	30	90	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60		x 50805875
355	2,2	1,8	25,4 (1")	80			x 50805876
355	2,2	1,8	25,4 (1")	90			x 50805878
355	2,2	1,8	30	90	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60		x 50805877



LEVEL 3-0-1

STEEL

Trockenschnitt-Kreissägeblätter für Stahl

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	L	Bestell-Nr.
254	2,2	1,8	15,875 (5/8")	60	2/7/42		50805860
254	2,2	1,8	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60		50805861
305	2,2	1,8	25,4 (1")	60			50805862
305	2,2	1,8	25,4 (1")	80			50805863
305	2,2	1,8	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60		50805864
330	2,2	1,8	30	90	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60		50805865
355	2,2	1,8	25,4 (1")	80			50805866
355	2,2	1,8	25,4 (1")	90			50805868
355	2,2	1,8	30	90	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60		50805867

LEVEL 2-0-1

Metall

Unisteel (HKS)

WSU

Universal-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für Metalle und NE-Metalle, (Zink-) Bleche, Gusseisen, etc.
- Für Holz- und Kunststoffe siehe ZWS und Parat-Negativ (HKS)

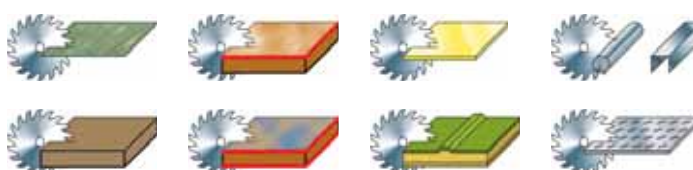
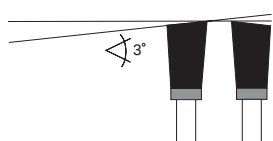
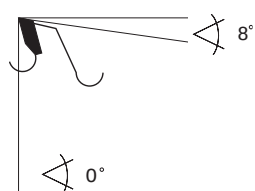
Maschine

- Für Kapp- und Gehrungs-kreissägen und andere Standard-Kreissäge-maschinen

Ausführung

- Mit spezieller Schneidengeometrie für gute Schnittqualität und lange Lebensdauer

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Maschine	L	Bestell-Nr.
150	2,2	1,6	20	30	2/6/32,5	AEG, Black&Decker, Bosch, ELU, DeWalt, Fein, Hitachi, Makita, Metabo, Perles; Scheer, Skil, Wegoma	x	50116502
160	2,2	1,6	20	30	2/6/32,5	AEG, Black&Decker, Bosch, Fein, Festo, Haffner, Hilti, Hitachi, Holz-Her (Reich), Kress, Mafell, Makita, Metabo, Scheer, Skil, Ulmia	x	50116504
180	2,2	1,8	20	36	2/6/32,5	Black&Decker, Haffner, Hitachi, Makita, Perles, Scheer, Skil	x	50116507
180	2,2	1,8	30	36	2/7/42	Bosch, ELU, DeWalt, Festo, Haffner, Holz-Her (Reich)	x	50116508
185	2,2	1,6	30	36	2/7/42	Bosch, ELU, DeWalt, Festo, Haffner, Holz-Her (Reich)	x	50116519
190	2,4	1,8	20	38	2/6/32,5	Kress, Makita, Metabo	x	50116509
190	2,4	1,8	30	38	2/7/42	AEG, Black&Decker, ELU, DeWalt, Festo, Hitachi, Holz-Her (Reich), Mafell, Makita, Scheer, Skil	x	50116510
200	2,4	1,8	30	40	2/7/42	Black&Decker, Bosch, Festo, Haffner, Hanning, Holz-Her (Reich), Kitty, Mafell, Scheer, Ulmia	x	50116511
210	2,4	1,8	30	40	2/7/42	AEG, Black&Decker, Bosch, Elektra, Beckum, ELU, DeWalt, Haffner, Hitachi, Holz-Her (Reich), Mafell, Makita, Metabo, Scheppach, Skil	x	50116512
216	2,4	1,8	30	40	2/7/42	AEG, Black&Decker, Bosch, Elektra, Beckum, ELU, DeWalt, Haffner, Hitachi, Holz-Her (Reich), Mafell, Makita, Metabo, Scheppach, Skil	x	50116520
230	2,4	1,8	30	44	2/7/42	AEG, Black&Decker, Casals, Festo, Haffner, Hilti, Holz-Her (Reich), Mafell, Makita, Skil	x	50116514
235	2,4	1,8	30	44	2/7/42	AEG, Black&Decker, Casals, Festo, Haffner, Hilti, Holz-Her (Reich), Mafell, Makita, Skil	x	50116521
240	2,4	1,8	30	44	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	AEG, Bosch, ELU, DeWalt, Festo, Hitachi, Holz-Her (Reich), Mafell, Makita, Metabo, Robland, Scheer	x	50116515
254	2,4	1,8	30	48	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	ELU, DeWalt, Elektra Beckum, Festo, Fezer, Flotjett, Graule, Haffner Hitachi, Jepson, Mafell, Robland, Ulmia, Wegoma	x	50165001
270	2,6	2,2	30	54	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	Makita, Dewalt, Metabo	x	50116517
305	2,6	2,2	30	60	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	ELU, DeWalt, Elektra Beckum, Fezer, Graule, Haffner, Holz-Her (Reich), Metabo, Robland, Scheppach, Ulmia	x	50165002
355	2,6	2,2	30	80	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60		x	50165003



LEVEL 3-0-1

Holz

OKW

WS

Optimierungskappsägen-Kreissägeblätter



Anwendung

- Für Querschnitte in Massivhölzern auf Optimierungskappsägen

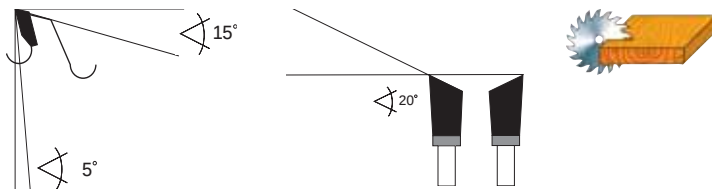
Maschine

- Mit Abmessungen für Paul, Grecon und Dimter

Ausführung

- Viele Zähne für hohe Vorschubgeschwindigkeit der Sägen
- Spezielle Schneidengeometrie für höchste Ansprüche an die Schnittqualität
- Andere Abmessungen auf Anfrage

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Maschine	SW	L	Bestell-Nr.
500	4,6	3,5	30	144	2/15/63+2/10/60	Grecon	5	x	50807842



LEVEL 3-0-1

Aluminium

TR-F-Negativ

TF-F / F

Kunststoff und Aluminiumprofil-Kreissägeblatt



Anwendung

- Für Querschnitte in dünnwandigen Kunststoffen und Aluminiumprofilen

Maschine

- Auf Kapp- und Gehrungskreissägen

Ausführung

- Negativer Spanwinkel
- Die hohe Drehzahl verhindert ein Einhängen des Sägeblattes und Ausreißen der Werkstücke

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Zahnform	SW	L	Bestell-Nr.
200	2,2	2,0	30	100	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	TRFN	-6	x	50808388
250	2,2	1,6	30	126	2/7/42+2/9,5/46,5+2/10/60	FN	-10	x	50808389



3-0-1

Holz


PLANET
WS/B
Zuschneid-Kreissägeblätter
Anwendung

- Für Längs- und Querschnitte in Massivholz

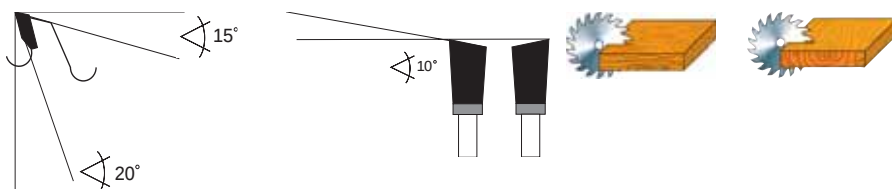
Maschine

- Auf Einblatt- und Vielblattmaschinen und Handkreissägen

Ausführung

- Mit 4 höhenversetzt angeordneten HW-Räumern

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	NL	Räumer	L	Bestell-Nr.
350	3,6	2,5	30	24	2/10/60	2+2	x	50804422
400	4,0	2,8	30	28	2/10/60	2+2	x	50804423
450	4,2	2,8	30	36	2/10/60	2+2	x	50804425


2-0-1

Holz


LWR
F
Vielblatt-Kreissägeblätter
Anwendung

- Für Längsschnitte in Massivhölzer

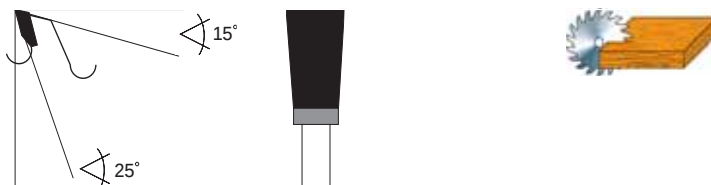
Maschine

- Auf Kehlmaschinen, ein- und doppelwelligen Vielblattmaschinen

Ausführung

- Hartmetallräumer verhindern ein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt
- Mit HW-Räumern (2+2)

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Ø d _{max} mm	Z	DKN	Räumer	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,2	70	100	20	2 DKN 20x5	2+2	x	50457841
300	3,4	2,2	70	100	22	2 DKN 20x5	2+2	x	50100525
300	3,2	2,2	70	100	24	2 DKN 20x5	2+2	x	50457842
350	3,6	2,5	70	100	20	2 DKN 20x5	2+2	x	50100528
350	3,6	2,4	70	100	28	2 DKN 20x5	2+2	x	50457843
400	4,0	2,8	70	100	28	2 DKN 20x5	2+2	x	50457844



LEVEL 3-0-1

Holz

ZSP 1

ZSP-WP

Ersatz-Kreissägeblätter für Zerspaner System STEHLE
(mit 4-fach Wendemesser HW)

Anwendung

- Ablängen und gleichzeitiges Zerspanen von Massivhölzer

Maschine

- Auf Zapfenschneidmaschinen, Keilzinkenmaschinen, etc.

Ausführung

- Einseitige Fase rechts/links angeschliffen
- Z 40 für alte Zerspaner-Systeme F

Ø D mm	B mm	Ø d mm	Z	NL	L	Bestell-Nr.
250	4,4	80	48 E links	6/7,4/180		50801425
250	4,4	80	48 E rechts	6/7,4/180		50801426
300	4,4	80	40 E links	6/8,4/230		50801003
300	4,4	80	40 E rechts	6/8,4/230		50801004
305	4,4	80	60 E links	6/6,9/230		50801042
305	4,4	80	60 E rechts	6/6,9/230		50801043
350	4,4	80	72 E links	6/7,5/230		50801427
350	4,4	80	72 E rechts	6/7,5/230		50801428

LEVEL 2-0-1



MAN

NK

F

Nut-Kreissägeblätter



Anwendung

- Zum Nuten in Massivholz längs und quer zur Faser und in beschichteten und unbeschichteten Plattenwerkstoffen

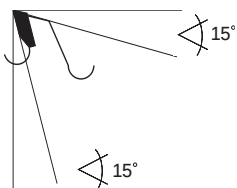
Maschine

- Auf Tischfräsmaschinen

Ausführung

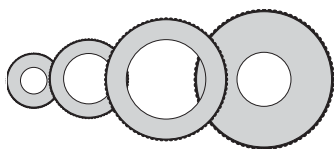
- MAN

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	Z	$n_{\min}$ - $n_{\max}$ min^{-1}	SW	L	Bestell-Nr.
125	1,5	1,0	30	12	6100-10500	15	x	50113001
125	2,0	1,6	30	12	6100-10500	15	x	50113003
125	3,0	2,0	30	12	6100-10500	15	x	50113006
125	4,0	2,8	30	12	6100-10500	15	x	50113008
125	5,0	3,6	30	12	6100-10500	15	x	50113010
125	7,0	5,5	30	12	6100-10500	15	x	50113049
125	10	7,5	30	12	6100-10500	15	x	50113051
150	2,0	1,4	30	12	5200-8800	15	x	50113014
150	3,0	2,0	30	12	5200-8800	15	x	50113017
150	4,0	2,8	30	12	5200-8800	15	x	50113019
150	5,0	3,6	30	12	5200-8800	15	x	50113021
150	6,0	5,0	30	12	5200-8800	15	x	50113022
150	8,0	5,5	30	12	5200-8800	15	x	50113025
150	10	7,5	30	12	5200-8800	15	x	50113026
180	4,0	2,8	30	18	4200-7200	15	x	50113044
180	5,0	3,6	30	18	4200-7200	15	x	50113045
180	8,0	5,5	30	18	4200-7200	15	x	50113047
180	10	7,5	30	18	4200-7200	15	x	50113048



Reduzierringe

für Kreissägeblätter



Anwendung

- Zur Reduzierung von Bohrungen bei Kreissägeblättern

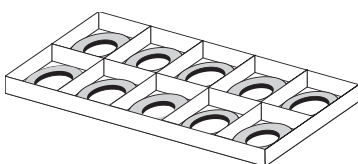
Ausführung

- Zylindrisch, Bohrung geschliffen, außen gerändelt
- Achtung: Die Bohrung kann nur dann reduziert werden, wenn eine direkte Spannung des Sägeblattes über Spannringe oder Flansche gewährleistet ist

Alle Ringe sind mit Verzahnung (gerändelt)

Ø D mm	B mm	Ø d mm	L	Bestell-Nr.
16,0	1,2	12,0	x	50880034
16,0	1,4	13,0	x	50880030
20,0	1,0	10,0	x	50882010
20,0	1,2	12,0	x	50880035
20,0	1,4	12,0	x	50882012
20,0	1,4	12,7	x	50880032
20,0	1,4	13,0	x	50880029
20,0	1,8	13,0	x	50880020
20,0	1,4	15,0	x	50880028
20,0	1,8	15,0	x	50880018
20,0	1,4	16,0	x	50880027
20,0	1,6	16,0	x	50880050
20,0	1,8	16,0	x	50880016
20,0	2,0	18,0	x	50882018
20,0	2,0	19,0	x	50882019
22,0	1,3	12,0	x	50880037
22,0	2,0	20,0	x	50880036
25,0	1,8	15,0	x	50882515
25,0	1,4	16,0	x	50880039
25,0	2,0	16,0	x	50882516
25,0	1,4	20,0	x	50880038
25,0	2,2	20,0	x	50882520
25,0	2,2	22,0	x	50880159
25,4	2,0	20,0	x	50882620
30,0	2,0	15,0	x	50880014
30,0	1,4	16,0	x	50880031
30,0	2,0	16,0	x	50880044
30,0	2,2	16,0	x	50880012
30,0	1,8	18,0	x	50883018
30,0	2,0	19,0	x	50883019
30,0	1,4	20,0	x	50880026
30,0	2,0	20,0	x	50880045
30,0	2,2	20,0	x	50880010
30,0	2,0	22,0	x	50880033
30,0	2,0	22,2	x	50883022
30,0	2,0	24,0	x	50880009
30,0	1,4	25,0	x	50880008
30,0	2,0	25,0	x	50880042
30,0	2,2	25,0	x	50880007
30,0	3,0	25,0	x	50835253
30,0	2,0	25,4	x	50880006
32,0	2,0	20,0	x	50883220
32,0	2,2	25,0	x	50880139
32,0	2,0	30,0	x	50883230
32,0	2,2	30,0	x	50880004
35,0	2,0	20,0	x	50883520
35,0	1,8	25,0	x	50883525
35,0	2,0	25,0	x	50880002
35,0	1,8	30,0	x	50883530
35,0	2,0	30,0	x	50880040
40,0	2,0	25,0	x	50880041
40,0	2,2	30,0	x	50880001

Bezeichnung	bestehend aus	L	Bestell-Nr.
Reduzierring-Set-Box ohne Inhalt		x	50881000
Reduzierring-Set (50 Stück)		x	50881001
bestehend aus:	5 x 20/13,0/1,4	50880029	
	5 x 20/16,0/1,6	50880050	
	5 x 30/16,0/1,4	50880031	
	5 x 30/16,0/2,0	50880044	
	5 x 30/20,0/1,4	50880026	
	5 x 30/20,0/2,0	50880045	
	5 x 30/25,0/1,4	50880008	
	5 x 30/25,0/2,0	50880042	
	5 x 30/25,4/2,0	50880025	
	5 x 32/30,0/2,2	50880004	



D	d	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S.
80	20	2x10	RS3F	50802435	RS3	29
100	12	30	WS	50110001	HK (1)	14
100	22	12	WS	50110178	HKS (1)	14
100	22	30	WS	50110003	HKS (1)	14
100	20	2x10	RS2F	50110190	RS2	29
100	22	2x10	RS2F	50110188	RS2	29
100	20	2x10	RS3F	50806192	RS3	29
100	32	30	WS	50808016	WS-ATB	32
100	20	20	K	50807855	RSK	35
100	20	30	TFN	50115037	Parat-Negativ (HKS)	43
105	22	30	WS	50110006	HKS (1)	14
105	20	2x10	RS2F	50110171	RS2	29
105	20	16	K	50110173	RSK	35
110	22	20	WS	50808007	WS-ATB	32
115	30	24	WS	50808026	WS-ATB	32
120	20	12	WS	50104060	HKS (1)	14
120	20	24	WS	50104061	HKS (1)	14
120	20	40	FT	50104063	TRF (HKS)	28
120	20	2x12	RS2F	50110186	RS2	29
120	22	2x12	RS2F	50110187	RS2	29
120	20	2x12	RS3F	50806102	RS3	29
120	22	2x12	RS3F	50806101	RS3	29
120	50	2x12	WS	50807902	RSVS	30
120	22	2x12	WS	50807854	RSVS	30
120	32	20	WS	50808011	WS-ATB	32
120	40	24	WS	50808024	WS-ATB	32
120	20	24	K	50807904	RSK	35
120	22	24	K	50806136	RSK	35
120	22	24	K	50806137	RSK	35
120	20	4	PFD	50457376	DIA (HK)	37
120	20	6	PFD	50457378	DIA (HK)	37
120	22	2x12	PKD	50750102	DIA-Ritzsägen	38
120	50	2x12	PKD	50750105	DIA-Ritzsägen	38
120	22	16	PKD	50750101	DIA-Ritzsägen	38
125	20	10	WS	50110240	HKS (1)	14
125	20	20	WS	50110011	HKS (1)	14
125	20	36	WS	50110012	HKS (1)	14
125	20	2x12	RS2F	50110206	RS2	29
125	22	2x12	RS2F	50110204	RS2	29
125	20	2x12	RS3F	50802406	RS3	29
125	22	2x12	RS3F	50802407	RS3	29
125	20	24	K	50806104	RSK	35
125	20	24	K	50806105	RSK	35
125	45	24	K	50803761	RSK	35
130	20	10	WS	50110241	HKS (1)	14
130	20	20	WS	50110017	HKS (1)	14
130	20	36	WS	50110018	HKS (1)	14
130	20	36	TFN	50115027	Parat-Negativ (HKS)	43
136	10	24	WS	50104079	HKS (1)	14
140	20	12	WS	50110242	HKS (1)	14
140	20	20	WS	50110028	HKS (1)	14
140	20	36	WS	50110029	HKS (1)	14
140	16	36	WS	50808029	WS-ATB	32
140	22	36	WS	50808030	WS-ATB	32
150	20	12	WS	50110243	HKS (1)	14
150	20	24	WS	50110039	HKS (1)	14
150	20	36	WS	50110040	HKS (1)	14
150	20	48	WS	50110041	HKS (1)	14

D	d	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S.
150	30	24	WS	50110042	HKS (1)	14
150	30	24	WS	50100096	ZQW	24
150	30	36	WS	50100099	ZWS	25
150	30	48	WS	50100101	ZWS	25
150	20	24	K	50807856	RSK	35
150	45	28	K	50807857	RSK	35
150	20	42	TFN	50115002	Parat-Negativ (HKS)	43
150	20	30	WSU	50116502	Unisteel (HKS)	45
160	16	24	WS	50110051	HKS (1)	14
160	16	48	WS	50110053	HKS (1)	14
160	20	12	WS	50110244	HKS (1)	14
160	20	24	WS	50110054	HKS (1)	14
160	20	36	WS	50110055	HKS (1)	14
160	20	48	WS	50110056	HKS (1)	14
160	30	24	WS	50110057	HKS (1)	14
160	30	36	WS	50110058	HKS (1)	14
160	30	48	WS	50110059	HKS (1)	14
160	20	48	FT	50110161	TRF (HKS)	28
160	20	56	FT	50110142	TRF (HKS)	28
160	30	24	WS	50808013	WS-ATB	32
160	22	48	WS	50808014	WS-ATB	32
160	45	36	K	50803067	RSK	35
160	55	36	K	50803072	RSK	35
160	20	4	PFD	50457374	DIA (HK)	37
160	30	4	PFD	50457372	DIA (HK)	37
160	20	8	PFD	50457379	DIA (HK)	37
160	30	8	PFD	50457377	DIA (HK)	37
160	20	42	TFN	50115004	Parat-Negativ (HKS)	43
160	30	42	TFN	50115026	Parat-Negativ (HKS)	43
160	20	56	TFN	50115042	Parat-Negativ (HKS)	43
160	20	30	WSU	50116504	Unisteel (HKS)	45
165	20	24	WS	50110060	HKS (1)	14
165	20	36	WS	50110061	HKS (1)	14
165	20	48	WS	50110062	HKS (1)	14
165	30	24	WS	50110130	HKS (1)	14
170	30	14	WS	50110246	HKS (1)	14
170	30	24	WS	50110069	HKS (1)	14
170	30	36	WS	50110070	HKS (1)	14
170	30	48	WS	50110071	HKS (1)	14
170	30	48	TFN	50115006	Parat-Negativ (HKS)	43
180	16	14	WS	50110249	HKS (1)	14
180	16	24	WS	50110081	HKS (1)	14
180	16	48	WS	50110183	HKS (2)	15
180	20	14	WS	50110247	HKS (2)	15
180	20	24	WS	50110075	HKS (2)	15
180	20	40	WS	50110076	HKS (2)	15
180	20	54	WS	50110077	HKS (2)	15
180	30	14	WS	50110248	HKS (2)	15
180	30	24	WS	50110078	HKS (2)	15
180	30	40	WS	50110079	HKS (2)	15
180	30	54	WS	50110080	HKS (2)	15
180	30	30	WS	50100016	ZQW	24
180	30	54	WS	50100015	ZWS	25
180	30	30	K	50807858	RSK	35
180	45	36	K	50803104	RSK	35
180	45	36	K	50807862	RSK	35
180	30	4	PFD	50457375	DIA (HK)	37
180	30	8	PFD	50457356	DIA (HK)	37



Index Durchmesser

D	d	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S.
180	20	48	TFN	50115007	Parat-Negativ (HKS)	43
180	30	48	TFN	50115008	Parat-Negativ (HKS)	43
180	20	36	WSU	50116507	Unisteel (HKS)	45
180	30	36	WSU	50116508	Unisteel (HKS)	45
185	30	36	WSU	50116519	Unisteel (HKS)	45
190	16	14	WS	50110257	HKS (2)	15
190	16	24	WS	50110153	HKS (2)	15
190	16	30	WS	50110083	HKS (2)	15
190	16	42	WS	50110084	HKS (2)	15
190	20	16	WS	50110250	HKS (2)	15
190	20	24	WS	50110154	HKS (2)	15
190	20	30	WS	50110086	HKS (2)	15
190	20	48	WS	50110087	HKS (2)	15
190	30	16	WS	50110251	HKS (2)	15
190	30	24	WS	50110155	HKS (2)	15
190	30	30	WS	50110089	HKS (2)	15
190	30	48	WS	50110090	HKS (2)	15
190	30	60	WS	50110091	HKS (2)	15
190	30	4	PFD	50457355	DIA (HK)	37
190	30	8	PFD	50457357	DIA (HK)	37
190	20	54	TFN	50115009	Parat-Negativ (HKS)	43
190	30	54	TFN	50115010	Parat-Negativ (HKS)	43
190	20	38	WSU	50116509	Unisteel (HKS)	45
190	30	38	WSU	50116510	Unisteel (HKS)	45
200	30	18	WS	50110252	HKS (2)	15
200	30	30	WS	50110095	HKS (2)	15
200	30	48	WS	50110096	HKS (2)	15
200	30	60	WS	50110097	HKS (2)	15
200	30	34	WS	50100017	ZQW	24
200	30	48	WS	50100091	ZWS	25
200	30	64	WS	50100025	ZWS	25
200	20	36	K	50803073	RSK	35
200	30	36	K	50806129	RSK	35
200	30	36	K	50803159	RSK	35
200	45	36	K	50806134	RSK	35
200	65	36	K	50806130	RSK	35
200	65	36	K	50807863	RSK	35
200	80	36	K	50806138	RSK	35
200	30	54	TFN	50115011	Parat-Negativ (HKS)	43
200	30	40	WSU	50116511	Unisteel (HKS)	45
200	30	100	TF-F/F	50808388	TR-F-Negativ	46
205	18	16	WS	50110285	HKS (2)	15
205	18	30	WS	50110286	HKS (2)	15
205	18	64	WS	50110287	HKS (2)	15
210	30	18	WS	50110253	HKS (2)	15
210	30	30	WS	50110104	HKS (2)	15
210	30	48	WS	50110105	HKS (2)	15
210	30	60	WS	50110106	HKS (2)	15
210	30	4	PFD	50457354	DIA (HK)	37
210	30	12	PFD	50457358	DIA (HK)	37
210	30	48	WSN	50110194	K+G-Negativ	40
210	30	54	TFN	50115012	Parat-Negativ (HKS)	43
210	30	40	WSU	50116512	Unisteel (HKS)	45
215	50	42	K	50807867	RSK	35
216	30	30	WS	50110107	HKS (2)	15
216	30	48	WS	50110108	HKS (2)	15
216	30	60	WS	50110109	HKS (2)	15
216	30	24	WSN	50110180	K+G-Negativ	40

D	d	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S.
216	30	48	WSN	50110181	K+G-Negativ	40
216	30	60	WSN	50110192	K+G-Negativ	40
216	30	60	TFN	50115024	Parat-Negativ (HKS)	43
216	30	80	TFN	50115034	Parat-Negativ (HKS)	43
216	30	40	WSU	50116520	Unisteel (HKS)	45
220	30	16	WS	50110254	HKS (2)	15
220	30	24	WS	50110164	HKS (2)	15
220	30	36	WS	50110110	HKS (2)	15
220	30	48	WS	50110111	HKS (2)	15
220	30	64	WS	50110112	HKS (2)	15
220	30	64	FT	50100399	TRF (HKS)	28
220	30	64	WSN	50100205	FBN	30
220	30	42	HDF	50804281	KDF	31
220	30	54	TFN	50115021	Parat-Negativ (HKS)	43
225	30	24	WS	50110165	HKS (2)	15
225	30	34	WS	50110228	HKS (2)	15
225	30	48	WS	50110237	HKS (2)	15
225	30	64	WS	50687902	HKS (2)	15
230	30	18	WS	50110255	HKS (2)	15
230	30	24	WS	50110168	HKS (2)	15
230	30	36	WS	50110113	HKS (2)	15
230	30	48	WS	50110114	HKS (2)	15
230	30	64	WS	50110115	HKS (2)	15
230	30	4	PFD	50457351	DIA (HK)	37
230	30	15	PFD	50457359	DIA (HK)	37
230	30	64	TFN	50115014	Parat-Negativ (HKS)	43
230	25.4	60	F-WFA	50805879	Mega-Steel	44
230	30	44	WSU	50116514	Unisteel (HKS)	45
235	30	18	WS	50110256	HKS (3)	16
235	30	24	WS	50110170	HKS (3)	16
235	30	36	WS	50110117	HKS (3)	16
235	30	48	WS	50110121	HKS (3)	16
235	30	64	WS	50110118	HKS (3)	16
235	30	24	WS	50100191	ZQW	24
235	30	16	F-WFA	50112015	BKS (Nagelfest)	27
235	30	64	TFN	50115018	Parat-Negativ (HKS)	43
235	30	44	WSU	50116521	Unisteel (HKS)	45
240	30	24	WS	50110174	HKS (3)	16
240	30	36	WS	50110123	HKS (3)	16
240	30	48	WS	50110124	HKS (3)	16
240	30	64	TFN	50115016	Parat-Negativ (HKS)	43
240	30	44	WSU	50116515	Unisteel (HKS)	45
250	30	24	WS	50120060	HKS (3)	16
250	30	30	WS	50120061	HKS (3)	16
250	30	40	WS	50100018	HKS (3)	16
250	30	48	WS	50100026	HKS (3)	16
250	30	60	WS	50100031	HKS (3)	16
250	30	80	WS	50100038	HKS (3)	16
250	30	18	F/B	50104050	ZFL	23
250	30	24	WS/B	50102001	ZW	23
250	30	24	WS	50120060	ZQW	24
250	30	30	WS	50120061	ZQW	24
250	30	40	WS	50100018	ZWS	25
250	30	48	WS	50100026	ZWS	25
250	30	60	WS	50100031	ZWS	25
250	30	80	WS	50100038	ZWS	25
250	30	60	FT	50100385	TRF (HKS)	28
250	30	80	FT	50100386	TRF (HKS)	28

Index Durchmesser

D	d	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S.
250	30	80	WSN	50100206	FBN	30
250	30	48	HDF	50804351	KDF	31
250	30	48	HDF	50804352	KDF	31
250	30	4	PFD	50457361	DIA (HK)	37
250	30	16	PFD	50457360	DIA (HK)	37
250	30	48	PKD	50750115	DIA-Kreissägeblätter	38
250	30	40	WSN	50100218	K+G-Negativ	40
250	30	60	WSN	50100231	K+G-Negativ	40
250	30	80	WSN	50110139	K+G-Negativ	40
250	30	80	TFA	50808102	NE-Positiv	41
250	30	60	TFN	50808201	NE-Positiv	42
250	30	80	TFN	50808200	NE-Positiv	42
250	30	80	TFN	50808203	NE-Positiv	42
250	32	60	TFN	50808202	NE-Positiv	42
250	32	80	TFN	50808204	NE-Positiv	42
250	40	80	TFN	50808205	NE-Positiv	42
250	30	64	TFN	50708401	Parat-Negativ (HKS)	43
250	30	126	TF-F/F	50808389	TR-F-Negativ	46
250	80	48	ZSP-WP	50801425	ZSP1	48
250	80	48	ZSP-WP	50801426	ZSP1	48
254	30	40	WS	50120067	HKS (3)	16
254	30	60	WS	50120068	HKS (3)	16
254	30	40	WS	50120067	ZWS	25
254	30	60	WS	50120068	ZWS	25
254	30	80	TFN	50808246	NE-Positiv	42
254	25.4	60	F-WFA	50805870	Mega-Steel	44
254	30	60	F-WFA	50805871	Mega-Steel	44
254	30	48	WSU	50165001	Unisteel (HKS)	45
260	30	32	WS	50110185	HKS (3)	16
260	30	40	WS	50110175	HKS (3)	16
260	30	60	WS	50100254	HKS (3)	16
260	30	32	WS	50110185	ZQW	24
260	30	40	WS	50110175	ZWS	25
260	30	60	WS	50100254	ZWS	25
260	30	72	TFN	50808206	NE-Positiv	42
270	30	24	WS	50110176	HKS (3)	16
270	30	60	WS	50110182	HKS (3)	16
270	30	24	WS	50110176	ZQW	24
270	30	60	WS	50110182	ZWS	25
270	30	24	F-WFA	50120040	BKS (Nagelfest)	27
270	30	54	WSU	50116517	Unisteel (HKS)	45
275	32	60	TFA	50808300	NE-Premium	41
275	40	88	TFN	50808208	NE-Positiv	42
280	30	28	WS	50110135	HKS (3)	16
280	30	48	WS	50110136	HKS (3)	16
280	30	64	WS	50110137	HKS (3)	16
280	30	60	TF	50806304	TRF	34
300	30	24	WS	50120002	HKS (3)	16
300	30	36	WS	50120013	HKS (3)	16
300	30	48	WS	50100250	HKS (3)	16
300	30	60	WS	50100027	HKS (3)	16
300	30	72	WS	50100032	HKS (3)	16
300	30	96	WS	50100251	HKS (3)	16
300	30	14	F/B	50104006	ZFL	23
300	30	28	WS/B	50102002	ZW	23
300	30	24	WS	50120002	ZQW	24
300	30	36	WS	50120013	ZQW	24
300	30	48	WS	50100250	ZWS	25

D	d	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S.
300	30	60	WS	50100027	ZWS	25
300	30	72	WS	50100032	ZWS	25
300	30	96	WS	50100251	ZWS	25
300	30	48	WS	50802374	UW/GW/KW/VW	26
300	30	72	WS	50802386	UW/GW/KW/VW	26
300	30	96	WS	50802395	UW/GW/KW/VW	26
300	30	24	F-WFA	50120041	BKS (Nagelfest)	27
300	30	72	FT	50100387	TRF (HKS)	28
300	30	96	FT	50100388	TRF (HKS)	28
300	30	96	FT	50805504	TF	28
300	30	60	TF	50806053	TFP	34
300	30	72	TF	50806049	TFP	34
300	30	96	TF	50801020	TFP	34
300	75	72	TF	50807801	TFP	34
300	80	60	TF	50807905	TFP	34
300	30	36	PFD	50457557	DIA (HK)	37
300	30	48	PFD	50457545	DIA (HK)	37
300	30	72	TFA	50808104	NE-Positiv	41
300	30	96	TFA	50808107	NE-Positiv	41
300	32	96	TFA	50808125	NE-Positiv	41
300	30	72	TFN	50808209	NE-Positiv	42
300	30	84	TFN	50808244	NE-Positiv	42
300	30	96	TFN	50808213	NE-Positiv	42
300	30	96	TFN	50808214	NE-Positiv	42
300	32	96	TFN	50808215	NE-Positiv	42
300	70	2.2	F	50100525	LWR	47
300	80	40	ZSP-WP	50801003	ZSP1	48
300	80	40	ZSP-WP	50801004	ZSP1	48
303	30	60	HDF	50804353	KDF	31
303	30	60	HDF	50804279	KDF	31
303	30	60	HDF	50804356	KDF	31
303	30	60	HDF	50804282	KDF	31
303	30	60	PKD	50750103	DIA-Kreissägeblätter	38
303	30	84	PKD	50750104	DIA-Kreissägeblätter	38
305	30	48	WS	50120065	HKS (3)	16
305	30	60	WS	50120066	HKS (3)	16
305	30	96	WS	50120069	HKS (3)	16
305	30	36	WS/B	50102008	ZW	23
305	30	48	WS	50120065	ZWS	25
305	30	60	WS	50120066	ZWS	25
305	30	96	WS	50120069	ZWS	25
305	30	96	WSN	50100207	FBN	30
305	30	60	WSN	50110281	K+G-Negativ	40
305	30	32	WSN	50110270	K+G-Negativ	40
305	30	96	WSN	50110272	K+G-Negativ	40
305	30	96	TFN	50808245	NE-Positiv	42
305	25.4	60	F-WFA	50805872	Mega-Steel	44
305	25.4	80	F-WFA	50805873	Mega-Steel	44
305	30	80	F-WFA	50805874	Mega-Steel	44
305	30	60	WSU	50165002	Unisteel (HKS)	45
305	80	60	ZSP-WP	50801042	ZSP1	48
305	80	60	ZSP-WP	50801043	ZSP1	48
315	30	28	WS/B	50102003	ZW	23
315	30	28	WS	50120062	ZQW	24
315	30	48	WS	50100252	ZWS	25
315	30	60	WS	50100253	ZWS	25
315	30	24	F-WFA	50120046	BKS (Nagelfest)	27
330	30	96	TFN	50808217	NE-Positiv	42



Index Durchmesser

D	d	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S.
330	32	96	TFN	50808218	NE-Positiv	42
330	30	90	F-WFA	50805875	Mega-Steel	44
335	30	36	WS	50120063	ZQW	24
350	30	24	WS	50120005	HKS (3)	16
350	30	54	WS	50100021	HKS (3)	16
350	30	72	WS	50100028	HKS (3)	16
350	30	84	WS	50100033	HKS (3)	16
350	30	108	WS	50100040	HKS (3)	16
350	30	16	F/B	50104015	ZFL	23
350	30	24	F/B	50104041	ZFL	23
350	30	32	WS/B	50101004	ZW	23
350	30	24	WS	50120005	ZQW	24
350	30	32	WS	50100011	ZQW	24
350	30	36	WS	50120014	ZQW	24
350	30	42	WS	50120015	ZQW	24
350	30	54	WS	50100021	ZWS	25
350	30	72	WS	50100028	ZWS	25
350	30	84	WS	50100033	ZWS	25
350	30	108	WS	50100040	ZWS	25
350	30	54	WS	50802376	UW/GW/KW/VW	26
350	30	72	WS	50802381	UW/GW/KW/VW	26
350	30	84	WS	50802388	UW/GW/KW/VW	26
350	30	32	F-WFA	50120042	BKS (Nagelfest)	27
350	30	72	FT	50100300	TRF (HKS)	28
350	30	108	FT	50100389	TRF (HKS)	28
350	30	72	HDF	50804280	KDF	31
350	30	72	TF	50807803	TFP	34
350	80	72	TF	50807824	TFP	34
350	80	72	TF	50807804	TFP	34
350	80	72	TF	50803705	TFP	34
350	30	60	PKD	50750116	DIA-Kreissägeblätter	38
350	30	64	WSN	50110143	K+G-Negativ	40
350	30	108	TFA	50808111	NE-Positiv	41
350	30	90	TFN	50808222	NE-Positiv	42
350	30	108	TFN	50808225	NE-Positiv	42
350	32	108	TFN	50808226	NE-Positiv	42
350	40	84	TFN	50808219	NE-Positiv	42
350	40	108	TFN	50808227	NE-Positiv	42
350	30	24	WS/B	50804422	PLANET	47
350	70	2.5	F	50100528	LWR	47
350	80	72	ZSP-WP	50801427	ZSP1	48
350	80	72	ZSP-WP	50801428	ZSP1	48
355	30	100	WSN	50100208	FBN	30
355	75	60	TF	50807802	TFP	34
355	75	72	TF	50807888	TFP	34
355	80	72	TF	50807825	TFP	34
355	25.4	80	F-WFA	50805876	Mega-Steel	44
355	25.4	90	F-WFA	50805878	Mega-Steel	44
355	30	90	F-WFA	50805877	Mega-Steel	44
355	30	80	WSU	50165003	Unisteel (HKS)	45
370	30	72	TF	50807806	TFP	34
380	60	72	TF	50806065	TFP	34
380	80	72	TF	50807827	TFP	34
380	32	110	TFN	50808243	NE-Positiv	42
400	30	32	WS	50120008	HKS (3)	16
400	30	60	WS	50100022	HKS (3)	16
400	30	18	F/B	50104021	ZFL	23
400	30	36	WS/B	50101005	ZW	23

D	d	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	S.
400	25	32	WS	50120064	ZQW	24
400	30	28	WS	50100005	ZQW	24
400	30	32	WS	50120008	ZQW	24
400	30	36	WS	50100012	ZQW	24
400	30	48	WS	50120017	ZQW	24
400	30	60	WS	50100022	ZWS	25
400	30	84	WS	50100029	ZWS	25
400	30	96	WS	50100034	ZWS	25
400	30	120	WS	50100041	ZWS	25
400	30	96	WS	50802390	UW/GW/KW/VW	26
400	30	120	WS	50803627	UW/GW/KW/VW	26
400	30	32	F-WFA	50120043	BKS (Nagelfest)	27
400	30	96	FT	50805509	TF	28
400	30	72	TF	50806069	TFP	34
400	60	72	TF	50801746	TFP	34
400	75	72	TF	50806071	TFP	34
400	80	72	TF	50807809	TFP	34
400	80	72	TF	50806072	TFP	34
400	30	96	TFA	50808113	NE-Positiv	41
400	40	96	TFA	50808114	NE-Positiv	41
400	30	96	TFN	50808232	NE-Positiv	42
400	30	28	WS/B	50804423	PLANET	47
420	60	72	TF	50806074	TFP	34
420	30	96	TFA	50808115	NE-Positiv	41
420	30	96	TFN	50808234	NE-Positiv	42
420	30	102	TFA	50808301	NE-Premium	41
430	75	72	TF	50806478	TFP	34
430	75	96	TF	50807815	TFP	34
430	80	72	TF	50806479	TFP	34
450	30	32	F/B	50104051	ZFL	23
450	30	40	WS/B	50101006	ZW	23
450	30	40	WS	50100013	ZQW	24
450	30	66	WS	50100023	ZWS	25
450	30	108	WS	50100060	ZWS	25
450	30	32	F-WFA	50120044	BKS (Nagelfest)	27
450	30	72	TF	50808708	TFP	34
450	30	72	TF	50806327	TFP	34
450	60	72	TF	50807816	TFP	34
450	60	72	TF	50807817	TFP	34
450	80	72	TF	50803740	TFP	34
450	80	72	TF	50807818	TFP	34
450	40	108	TFA	50808117	NE-Positiv	41
450	30	96	TFN	50808235	NE-Positiv	42
450	30	36	WS/B	50804425	PLANET	47
500	30	36	F/B	50104052	ZFL	23
500	30	44	WS/B	50102007	ZW	23
500	30	44	WS	50100014	ZQW	24
500	30	72	WS	50100024	ZWS	25
500	30	36	F-WFA	50120045	BKS (Nagelfest)	27
500	30	114	TFA	50808302	NE-Premium	41
500	30	120	TFA	50808118	NE-Positiv	41
500	30	120	TFN	50808239	NE-Positiv	42
500	30	144	WS	50807842	OKW	46
550	30	64	WS	50120070	ZWS	25
600	30	40	F/B	50104048	ZFL	23
600	30	54	WS/B	50101018	ZW	23
700	30	46	F/B	50104049	ZFL	23
700	30	60	WS/B	50101019	ZW	23