



Schafffräser

CNC-Werkzeuge	121
Diamant-Werkzeuge	151
Handoberfräser	157



Produkt-Finder

Schaftfräser

Abschnitt	Programm	Seite
CNC-Werkzeuge	20265 Spiral-Schruppfräser	122
	20257 Spiral-Schlichtfräser	123
	20268/20269 Bohrfräser	124
	20252 Austrenn- und Fügefräser	124
	20254 Schlosskastenfräser	125
	22340/22360 WP-Schaftfräser Z 1	126
	22030 WP-Schaftfräser Z 2	127
	22025 WP-Schaftfräser Z 2 + 2	128
	22190 Schattennutfräser	129
	OH 192 Ziernutfräser	129
	22060 WP-Füge- und Falzmesserkopf	130
	5530-1 WP-Formatier-/Falzmesserkopf	131
	1538/2006 WP-Verleimmesserkopf	132
	1547-196 Schaftunikopf	134
	1503 WP-Nutfräser	135
	5528 WP-Abrund-/Fase-Garnitur	136
	5538-10 WP-Uni-Schaft-Abplattkopf	138
	5525 WP-Konterprofilsatz	140
	1567-10/12 WP-Türenüberschlag-Garnitur	142
	21250 Bohrspannfutter Type F	143
	Bohrfutter/Bohrhalter	143
	21079 Fräsdorn	144
	21030 Universal-Bohrfutter	145
	21082 Fräsdorn mit Steilkegel	146
	21042 / 21037 / 21039 Spannzangenfutter	147
	21038 Spannzangenfutter	148
	21086 Fräsdorn mit Hohl Schaftkegel	149
	21052 Spannzangen bis 25 mm	150
	21053 Spannzangen bis 20 mm	150
Diamant-Werkzeuge	DIA-Schaftfräser	152
	DIA-Fügefräser	155
Handoberfräser	Nutfräser / Ausstechfräser	160
	Profil-Nutfräser	162
	Kantenbearbeitung ohne Profil	164
	Kantenbearbeitung mit Profil	165
	Verbinden und Verleimen	169
	Konstruktionsfräser / Kassettenkonstruktion	170



Schaftfräser CNC-Werkzeuge

20265 Spiral-Schruppfräser	122
20257 Spiral-Schlichtfräser	123
20268/20269 Bohrfräser	124
20252 Austrenn- und Fügefräser	124
20254 Schlosskastenfräser	125
22340/22360 WP-Schaftfräser Z 1	126
22030 WP-Schaftfräser Z 2	127
22025 WP-Schaftfräser Z 2 + 2	128
22190 Schattennutfräser	129
OH 192 Ziernutfräser	129
22060 WP-Füge- und Falzmesserkopf	130
5530-1 WP-Formatier-/Falzmesserkopf	131
1538/2006 WP-Verleimmesserkopf	132
1547-196 Schaftunikopf	134
1503 WP-Nutfräser	135
5528 WP-Abrund-/Fase-Garnitur	136
5538-10 WP-Uni-Schaft-Abplattkopf	138
5525 WP-Konterprofilsatz	140
1567-10/12 WP-Türenüberschlag-Garnitur	142
21250 Bohrspannfutter Type F	143
21079 Fräsdorn	144
21030 Universal-Bohrfutter	145
21082 Fräsdorn mit Steilkegel	146
21042 / 21037 / 21039 Spannzangenfutter	147
21038 Spannzangenfutter	148
21086 Fräsdorn mit Hohlchaftkegel	149
21052 Spannzangen bis 25 mm	150
21053 Spannzangen bis 20 mm	150



20265 Spiral-Schruppfräser

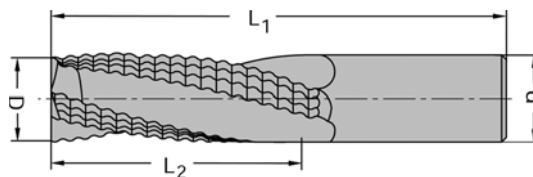
Z 2 / Z 3

Anwendung

- Zum Vorzerspanen und Trennen von Holz und Plattenwerkstoffen auf CNC-Bearbeitungszentren
- Z 2 für Vorschübe bis 10 m/min
- Z 3 für Vorschübe über 10 m/min

Ausführung

- HW-massiv
- Spiralschneiden Z 2 bzw. Z 3
- Schruppverzahnung
- Durchgehend zylindrisch
- Positiver bzw. negativer Drall



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	$n_{\max}$ min^{-1}	Z	Spirale	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
10	30	75	10	30000	2	Pos	R	x	50811401
10	30	75	10	30000	2	Neg	R		50811402
12	42	90	12	30000	2	Pos	R		50811403
12	42	90	12	30000	3	Pos	R		50811025
12	42	90	12	30000	3	Neg	R		50811404
14	35	90	14	30000	3	Pos	R		50811026
14	55	110	14	30000	3	Pos	R		50811027
16	35	90	16	30000	2	Pos	R		50811407
16	35	90	16	30000	3	Pos	R		50811028
16	35	90	16	30000	3	Neg	R		50811029
16	55	110	16	30000	3	Pos	R	x	50811408
16	55	110	16	30000	3	Neg	R		50811409
16	55	110	16	30000	2	Pos	R		50811410
18	55	115	18	30000	2	Pos	R		50811411
18	55	115	18	30000	3	Pos	R		50811030
20	55	115	20	30000	2	Pos	R		50811413
20	55	115	20	30000	3	Pos	R	x	50811031
20	55	115	20	30000	3	Neg	R		50811414
20	75	135	20	30000	2	Pos	R		50811415
20	75	135	20	30000	3	Pos	R	x	50811032

20257 Spiral-Schlichtfräser

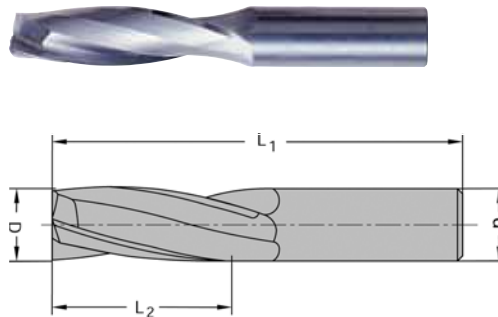
Z 2 / Z 3

Anwendung

- Zum Fertigfräsen von Holz und Plattenwerkstoffen auf CNC-Bearbeitungszentren
- Aufmaß sollte auf max. 5 mm gehalten werden!
- Z 2 für Vorschübe bis 10 m/min
- Z 3 für Vorschübe über 10 m/min

Ausführung

- HW-massiv
- Spiralschneiden Z 2 bzw. Z 3
- Schlichtverzahnung
- Durchgehend zylindrisch
- Positiver bzw. negativer Drall



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	$n_{\max}$ min ⁻¹	Z	Spirale	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
4	15	60	4	30000	2	Neg	R		50811418
6	15	60	6	30000	2	Pos	R		50811419
6	15	60	6	30000	2	Neg	R		50811420
8	30	75	8	30000	2	Pos	R		50811034
8	30	75	8	30000	2	Neg	R	x	50811421
10	30	75	10	30000	2	Pos	R		50811036
10	30	75	10	30000	2	Neg	R		50811422
12	42	90	12	30000	2	Pos	R		50811037
12	42	90	12	30000	2	Neg	R		50811423
12	42	90	12	30000	3	Pos	R		50811424
12	42	90	12	30000	3	Neg	R		50811425
14	35	90	14	30000	3	Pos	R		50811426
14	55	110	14	30000	3	Pos	R		50811427
16	35	90	16	30000	2	Pos	R		50811040
16	35	90	16	30000	2	Neg	R		50811428
16	35	90	16	30000	3	Pos	R		50811429
16	35	90	16	30000	3	Neg	R		50811430
16	55	110	16	30000	2	Pos	R		50811041
16	55	110	16	30000	3	Pos	R		50811432
16	55	110	16	30000	3	Neg	R		50811433
16	55	110	16	30000	3	Pos	L	x	50811434
16	55	110	16	30000	3	Neg	L		50811435
18	55	115	18	30000	3	Pos	R		50811436
20	55	115	20	30000	3	Pos	R	x	50811437
20	55	115	20	30000	3	Neg	R		50811438
20	75	135	20	30000	3	Pos	R	x	50811439



20268/20269 Bohrfräser

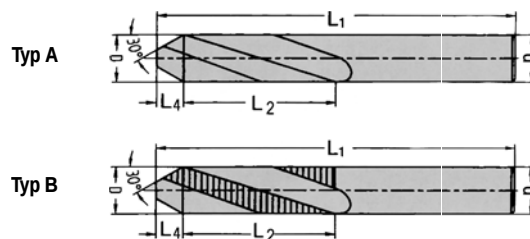
Vollhartmetall

Anwendung

- Zum Herstellen von Durchgangslöchern, Spionlochausfräsungen mit sauberer Austrittsseite auf CNC-Bearbeitungszentren

Ausführung

- HW-massiv
- 2 wendelförmige Spiralschneiden
- Bohranschliff 30°
- Durchgehend zylindrisch
- Positiver Drall



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L4 mm	n _{max} min ⁻¹	Z	Spirale	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
Typ A										
12	47	110	12	10	30000	2	Pos	R		50811449
12	70	130	12	10	30000	2	Pos	R		50811450
14	47	110	14	10	30000	2	Pos	R		50811070
16	52	130	16	11	30000	2	Pos	R		50811071
Typ B										
16	65	130	16	5	30000	2	Pos	R	x	50811072
20	70	135	20	5	30000	3	Pos	R		50811451
20	82	135	20		30000	3	Pos	R	x	50811462

20252 Austrenn- und Fügefräser

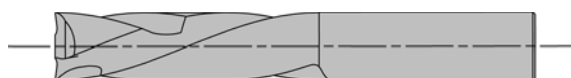
Vollhartmetall – Wechelseitiger Achswinkel

Anwendung

- Zum Trennen oder Fügen von Werkstücken mit mehrschichtigen Aufbau bzw. Hirnholz
- Hervorragende Oberflächenqualität durch wechelseitigen Achswinkel

Ausführung

- HW-massiv
- 2 wechelseitige Spiralschneiden
- Von außen nach innen ziehender Schnitt
- Durchgehend zylindrisch



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	n _{max} min ⁻¹	Z	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
16	55	100	16	30000	2+2	R	x	50811447
25	85	140	25	30000	2+2	R	x	50811461

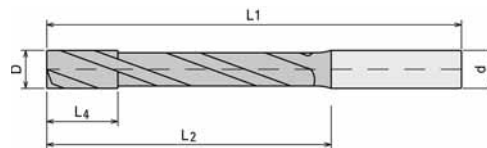
20254 Schlosskastenfräser

Anwendung

- Zur Herstellung von Schlosskasten bei stu-
fenweiser Zustellung
- Empfohlene Einsatzdaten:
Zustellung ca. 5 bis 8 mm Vorschub 12 m/min
bei 12 000 U/min

Ausführung

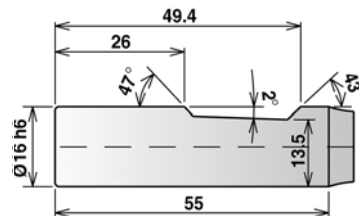
- HW-massiv
- Spiralschneiden Z 2 bzw. Z 3
- Mit Bohrschneide



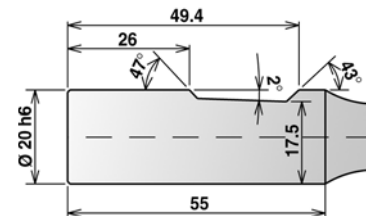
WERKZEUG

Ø D mm	L4 mm	L1 mm	Ø d mm	L2 mm	n _{max} min ⁻¹	Z	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
14	15	155	14	110	18000	2	R	x	50811457
16	30	175	16	115	18000	3	R	x	50811444
16	30	175	20	115	18000	3	R	x	50811458
16	25	190	16	130	18000	3	R	x	50811459
16	25	190	20	130	18000	3	R	x	50811460

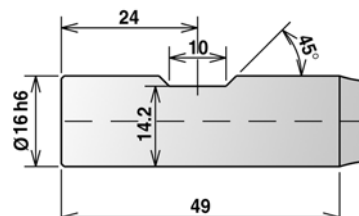
Aufpreis für das Anbringen von Weldon-Aufnahmen



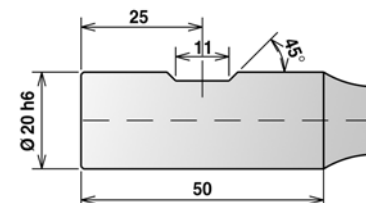
Homag / Weeke



Homag / Weeke



DIN 6335-HB16 (DIN 1835-B16)



DIN 6335-HB20 (DIN 1835-B20)



22340/22360 WP-Schaftfräser

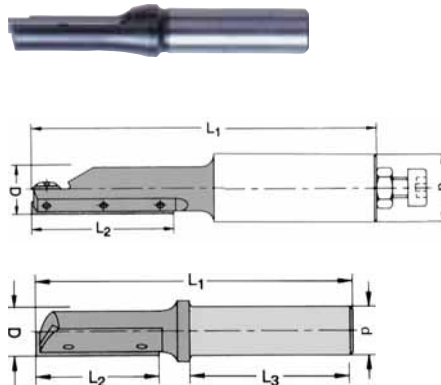
Z 1

Anwendung

- Zum Fräsen, Trennen, Fügen etc. von Hart-
hölzern und Plattenwerkstoffen aller Art auf
allen hoctourigen Maschinen

Ausführung

- HW-Wendeplatten Ausführung Z 1
- Flugkreisdurchmesser konstant
- Miniwendemesser
- Gesichert durch Formschluss gegen
Verschieben
- Für zentrischen Einsatz



WERKZEUG Nr. 22340

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	Z	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
8	20	12	40	1	R		50811001
10	25	12	40	1	R		50811002
12	30	12	40	1	R		50811003
12	30	12	40	1	L		50811004

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Mini-Wendeplatten mit Rücken- und Quernut	20x4,1x1,1	50811001	10	x	50450150
Druckbacken	B=20	50811001	2		50811045
Spannschraube	M2,5x3	50811001	10		50811046
HW-Mini-Wendeplatten mit Rücken- und Quernut	25x5,5x1,1	50811002	10		50450152
Druckbacken	B=25	50811002	2		50812005
Spannschraube	M2,5x4	50811002	10		50812001
HW-Mini-Wendeplatten mit Rücken- und Quernut	30x5,5x1,1	50811003/04	10	x	50450153
Druckbacken	B=30	50811003	2		50812006
Druckbacken	B=30	50811004	2		50812007
Spannschraube	M3x7	50811003/04	10		50812002
Torx-Schraubendreher	T8	50811001/02/03/04	1		50166499

22340/22360 WP-Schaftfräser

Z 1

WERKZEUG Nr. 22360

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	Z	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
16	30	16	45	1	R		50811005
16	30	16	45	1	L		50811006
18	50	25	45	1	R		50811007
18	50	25	45	1	L		50811008

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Mini-Wendeplatten mit Rücken- und Quernut	30x5,5x1,1	50811005/06	10	x	50450153
Druckbacken	B=30	50811005	2		50812008
Druckbacken	B=30	50811006	2		50812012
HW-Mini-Wendeplatten mit Rücken- und Quernut	50x5,5x1,1	50811007/08	10	x	50450155
Druckbacken	B=50	50811007	2		50812010
Druckbacken	B=50	50811008	2		50812011
Spannschraube	M3,5x5,5	50811005/06/07/08	10		50812013
Torx-Schraubendreher	T15	50811005/06/07/08	1	x	50933138
HW-Wendeplatte	12x12x1,5	50811005/06/07/08	10	x	50820012
Spannschraube	M4x5,9 (Großkopf)	50811005/06/07/08	10		50812004

22030 WP-Schaftfräser

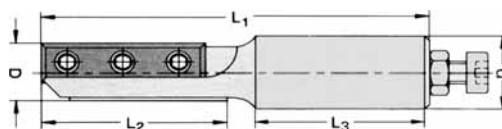
Z 2, HW

Anwendung

- Zum Fräsen, Trennen, Fügen etc. von Hart-hölzern und Plattenwerkstoffen aller Art
- Geeignet für Fügearbeiten ohne Abzeichnung der einzelnen Schneiden

Ausführung

- HW-Wendeplatten Ausführung Z 2
- HW-Bohrschneide
- Zwei versetzte zueinander angeordnete 50 mm Schneiden
- Verschraubung am Messerrücken



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	n _{max} min ⁻¹	Z	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
18	55	125	25	55	24000	2	R		50811009
18	55	125	25	55	24000	2	L		50811010
20	55	125	25	55	24000	2	R		50811011

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Wendeplatte	50x12x1,7	10	x	50450121
Spannschraube	M4x5,9 (Großkopf)	10		50812004
Torx-Schraubendreher	T15	1	x	50933138



22025 Wechselplatten-Schaftfräser

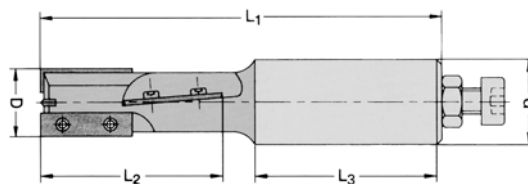
Z 2+2, HW

Anwendung

- Für ausrissfreie Kanten bei beidseitig belegtem Plattenmaterial, z.B. Arbeitsplattenbearbeitung

Ausführung

- HW-Wendeplatten Ausführung Z 2+2
- HW-Bohrschneide
- 50811016 mit auswechselbarer Bohrschneide
- Zwei versetzt zueinander angeordnete Schneiden
- Wechelseitiger Achswinkel
- Obere und untere Schneide gegeneinander austauschbar

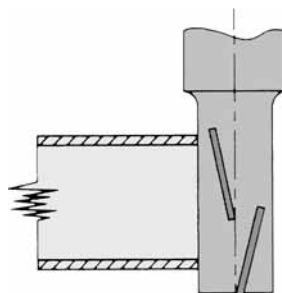


WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	n _{max} min ⁻¹	Z	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
20	30	110	25	55	30000	2+2	R		50811012
20	30	110	25	55	30000	2+2	L		50811013
20	50	125	25	55	30000	2+2	R		50811014
20	50	125	25	55	30000	2+2	L	x	50811015
30	75	145	25	55	30000	2+2	R		50811016

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Räumerschneide KE178	28x7x1,5	50811014/15	10		50820202
HW-Räumerschneide KE179	16x7x1,5	50811012/13	10		50820203
Spannschraube	M3x4	50811012/13/14/15	10		50811047
Torx-Schraubendreher	T9	50811012/13/14/15	10	x	50933118
HW-Räumerschneide KB398	40x9x1,5	50811016	10		50820204
Spannschraube	M4x5	50811016	10		50812019
HW-Wendeplatte	7,6x12x1,5	50811016	10	x	50820007
Spannschraube	M3,5x4	50811016	10		50812018
Torx-Schraubendreher	T15	50811016	1	x	50933138



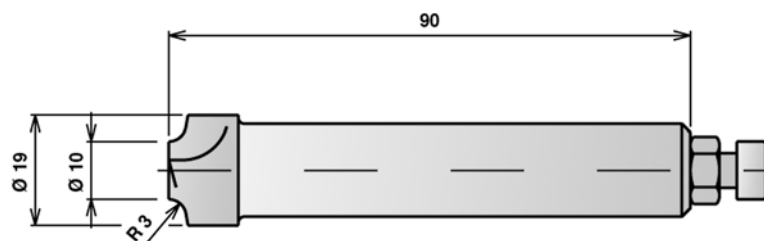
22190 Schattennutfräser

Anwendung

- Zur Erstellung der Schattenfuge bei der Fensterfertigung auf CNC-Bearbeitungszentren
- Sowohl für die Rundbogen-Fensterfertigung als auch für die Fenstereinzelfertigung

Ausführung

- HW-Fräser
- Stirn- und umfängsschneidend
- Rechtslauf



WERKZEUG

Ø D mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	R mm	$n_{\max}$ min^{-1}	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
19	90	16	45	3	24000	R	x	50811060

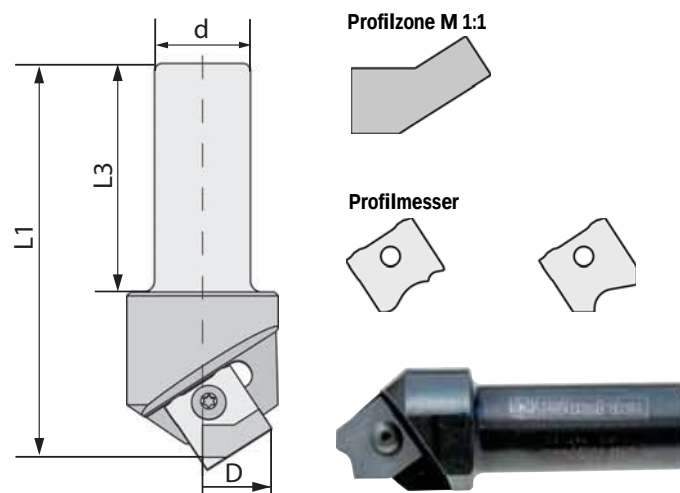
OH 192 Ziernutfräser

Anwendung

- Zur Erstellung von Profilenuten auf stationären Oberfräsen, z.B. Schubkastendoppeln etc.

Ausführung

- HW-Einwegplatte
- Zahnzahl 1



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	$n_{\max}$ min^{-1}	Z	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
35	11	103,5	25	60	24000	1	R		50469677

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Messer-Blankett	20x20x2	10		50178517
Spannschraube	M4,5x5,9	10		50178239
Torx-Schraubendreher	T15	1	x	50933138

22060 WP-Füge- und Falzmesserkopf

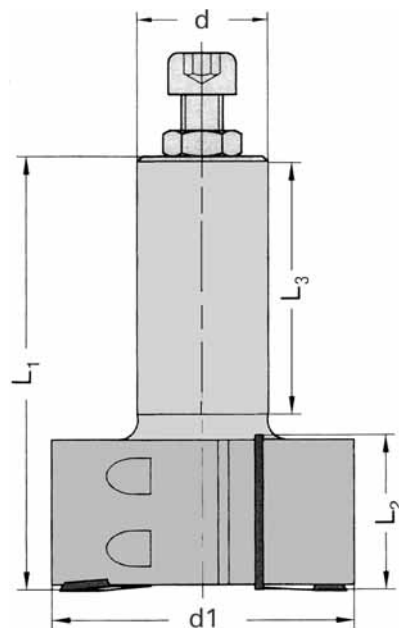
Z 2, HW

Anwendung

- Zum Fügen bzw. Fälzen oder Ausräumen von Massivholz oder Plattenwerkstoffen
- Besonders geeignet für die Herstellung von überfälzten runden Glasleisten auf CNC-Bearbeitungszentren

Ausführung

- Achsparallele Schneiden
- HW-Wendeplatte
- Mit bzw. ohne HW-Vorschneider je nach Schnittbreite



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	n _{max} min ⁻¹	Z/VS	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
36	19,5	88,5	16	55	12000	2	R		50469068
36	24,5	93,5	16	55	12000	2	R		50469654
60	30	99	25	55	12000	2+2	R		50811053
60	50	120	25	55	12000	2+2	R		50811054

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Wendeplatte	19,5x12x1,5	50469068	10		50690392
HW-Wendeplatte	24,5x12x1,5	50469654	10		50690400
Spannschraube	M4x5,9	50469068/50469654	10		50930446
Torx-Schraubendreher	T15	50469068/50469654	1	x	50933138
HW-Wendeplatte	30x12x1,5	50811053	10	x	50820030
Druckbacken	28x11x6	50811053	2		50930102
HW-Wendeplatte	50x12x1,5	50811054	10	x	50820050
Druckbacken	48x11x6	50811054	2	x	50930106
Gewindestift	M6x16	50811053/54	10	x	50947314
HW-Vorschneider	14x14x2	50811053/54	10	x	50820014
Senkschraube für Vorschneider	M5x11	50811053/54	10	x	50930441
Inbusschlüssel	SW3	50811053/54	1	x	50931904
Anschlagschraube	M6x16	50469068/50469654/ 50811053/54	10		50172797

5530-1 WP-Formatier-/Falzmesserkopf

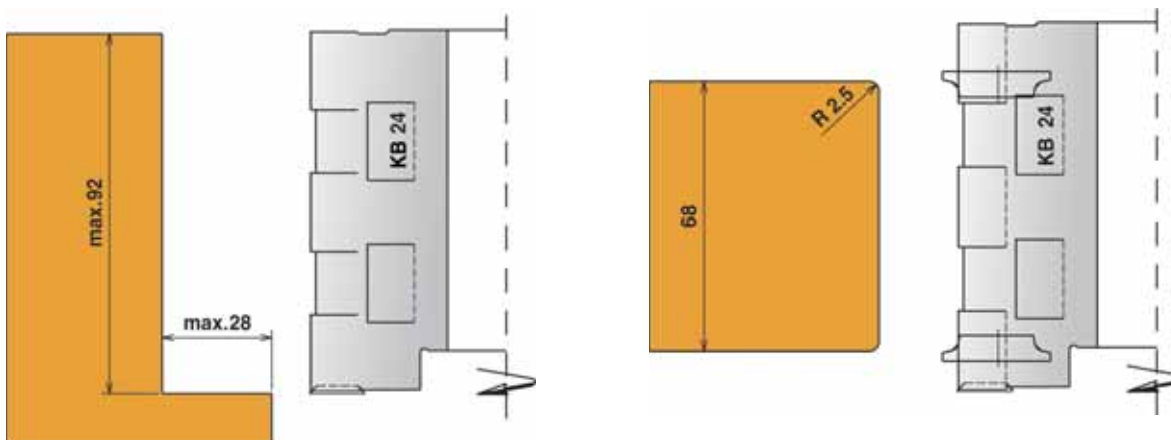


Anwendung

- Zum Vorfräsen, Fügen oder Fälzen
- Durch den unterteilten Schnitt und größeren Durchmesser ist das Werkzeug hervorragend geeignet für das komplette Zerspanen von Überständen
- Messerkopf 50665531 mit Kantenrunden auf der oberen und unteren Seite zum Abrunden Schnittbreite 67-80 mm
- Sämtliche standardmäßigen M-Einsätze sind einbaubar!

Ausführung

- Spiralförmige Spannuten
- Tragkörper aus hochfestem Aluminium
- Unterteilter Schnitt für hohe Zerspanleistung
- Schneiden mit Achswinkel



WERKZEUG

Ø D mm	B mm	Ø d mm	$n_{min}-n_{max}$ min^{-1}	Z/VS	L	Bestell-Nr.
100	92	30	8500-12000	2+2		50665530
100	67-80	30	8500-12000	2+2+2		50665531



ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
WH-Wendeplatte	20x12x1,5	50665530/31	10	x	50820021
Druckbacken	18x11x6	50665530/31	2	x	50591863
Spannschraube	M6K	50665530/31	10	x	50930376
HW-Vorschneider	14x14x2	50665530/31	10	x	50820014
Senkschraube für Vorschneider	M5x7	50665530/31	10	x	50930442
Torx-Schraubendreher	T15	50665530/31	1	x	50933138
Kantenrunder M1	R=2,5	50665531	2	x	50655001
Senkschraube für Kantenrunder	M7x18	50665531	10	x	50930366
Torx-Schraubendreher	T30	50665531	1	x	50933102
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	0,1 mm	50665531	10	x	50939011
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	0,2 mm	50665531	10	x	50939012
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	0,5 mm	50665531	10	x	50939013
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	1,0 mm	50665531	10	x	50939014
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	2,0 mm	50665531	10	x	50939015

1538/2006 WP-Verleimmesserkopf

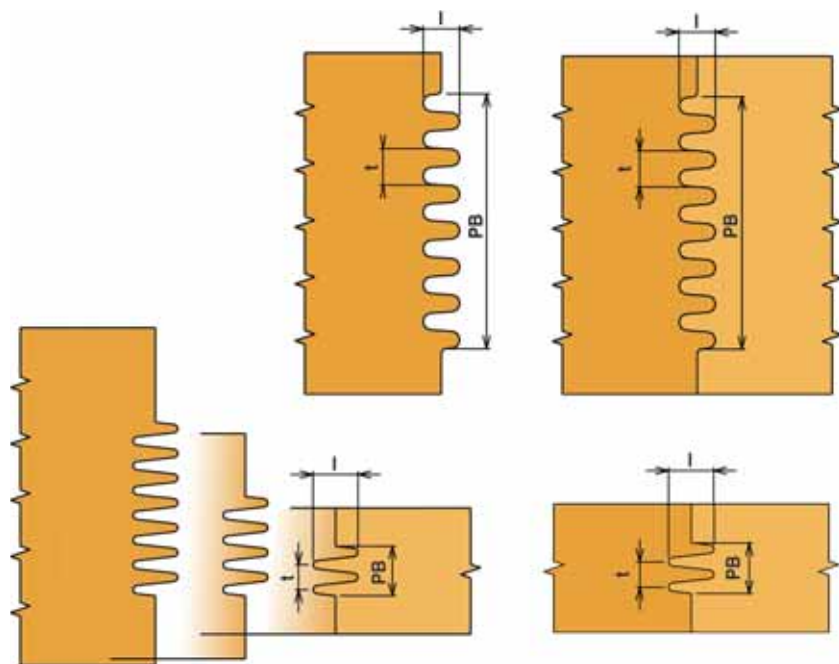
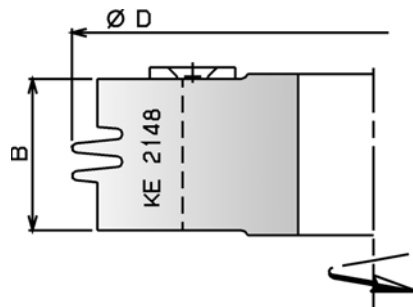


Anwendung

- Zur Erstellung von Längenverbindungen im Gestellmöbel-, als auch im Treppen- und Fensterbau
- Zinkenteilung 5,5 mm für Gestellmöbel- und Treppenbau
- Zinkenteilung 8,0 mm für Fensterbau

Ausführung

- Tragkörper aus hochfestem Aluminium
- 2 HW-Profilmesser
- Veränderung des Flankenspieles durch Umsetzen der seitlichen Anschlagscheiben



WERKZEUG

Ø D mm	B mm	Ø d mm	n _{min} -n _{max} min ⁻¹	t/PB	l	Zinkenzahl	Z	L	Bestell-Nr.
120	30	30	7200-11000	5,5/11	10	2	2		50663074
120	50	30	7200-11000	5,5/22	10	4	2		50663076
120	75	30	7200-11000	5,5/38,5	10	7	2		50663075
120	80	30	7200-11000	8/56	8	7	2		50663078

1538/2006 WP-Verleimmesserkopf

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Profilmesser KE2148	30x25x2	50663074	2	x	50682148
Druckbacken	B=25	50663074	2		50005548
HW-Profilmesser KE2442	75x23x2	50663075	2		50682442
Druckbacken	B=73	50663075	2		50005550
Spannschraube	M8L	50663074/75	10	x	50930338
Inbusschlüssel	SW4	50663074/75	1	x	50931919
HW-Profilmesser KE5282	50x23x2	50663076	2		50685282
Druckbacken	B=48	50663076	2		50005552
HW-Profilmesser KE4464	80x25x2	50663078	2		50684464
Druckbacken	B=77	50663078	2		50005554
Spannschraube	M6L	50663076/78	10	x	50930373
Torx-Schraubendreher	T15	50663074/75/76/78	1	x	50933138
Anschlagscheibe	0,00/0,00 mm	50663074/75/76/78	2		50599001
Einstellscheibe	0,10/0,15 mm	50663074/75/76/78	10		50599006
Einstellscheibe	0,15/0,20 mm	50663074/75/76/78	10		50599002
Einstellscheibe	0,20/0,25 mm	50663074/75/76/78	10	x	50599003
Einstellscheibe	0,25/0,30 mm	50663074/75/76/78	10		50599004
Einstellscheibe	0,30/0,35 mm	50663074/75/76/78	10	x	50599005
Senkschraube für Anschlag, Einstellscheibe	M5x10	50663074/75/76/78	10		50949903



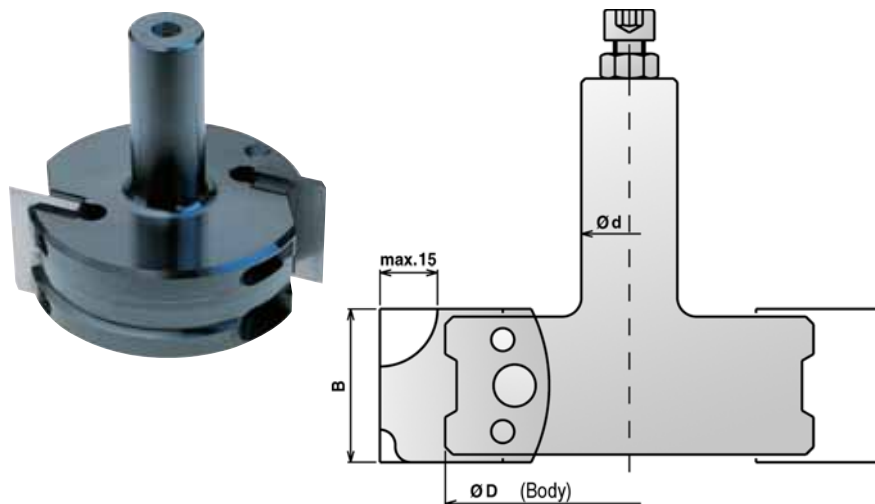
1547-196 Schaftunikopf

Anwendung

- Profilieren von Weich- und Hart-hölzern (Vollholz unverleimt)

Ausführung

- Tragkörper aus Stahl
- Formschlüssige Messerbefestigung
- Profilmesser seitlich hinterstellt
- Messer aus SP-Stahl
- Mit eingebauten Falzmessern
- Nur für Messer 40x4 mm



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	n _{max} min ⁻¹	Z	L	Bestell-Nr.
96	40	25	10000	2	x	50563500

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Messer-Blankett*HS	40x45x4	2	x	50000855
Druckbacken	B=36	2		50563501
Gewindestift	M8x25	10	x	50947326
Inbusschlüssel	SW4	1	x	50931919
Anschlagschraube	M8x30	10		167478

* Blanketts können nur von Schleifdiensten bezogen werden, die zur Profilherstellung durch die Holz-Berufsgenossenschaft dazu autorisiert sind.

Profilmesser SP-Stahl 40x45x4

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Profil	L	VP	Bestell-Nr.
Profilmesser	1-36	2	x	50403001/-36
Profilmesser	37-95	2	x	50403037/-95
Profilmesser	96-99	2	x	50403096/-99
Profilmesser	100-123	2		50403100/-23
Profilmesser	124	2		50403124

- max. Profiltiefe 15 mm; Messerdicke 4 mm. Andere Dicken sind nicht zulässig!

Sondermesser-Satz (2 Profile HS + 2 Abweiser) inkl. Programmierung

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Profil	L	Bestell-Nr.
Satz 40 mm	1-36		50359994

1503 WP-Nutfräser



Anwendung

- Zur Erstellungen von Nuten horizontal auf CNC-Maschinen z.B. Kältefeinde. Für andere Schnittbreiten muss mehrfach gefahren werden.

Ausführung

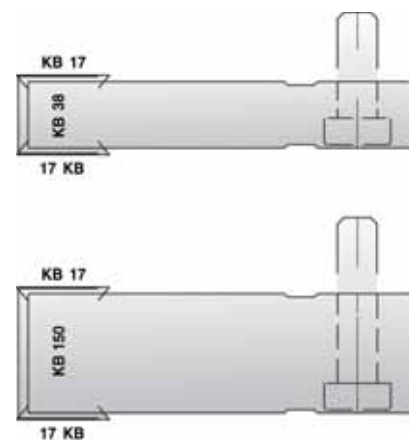
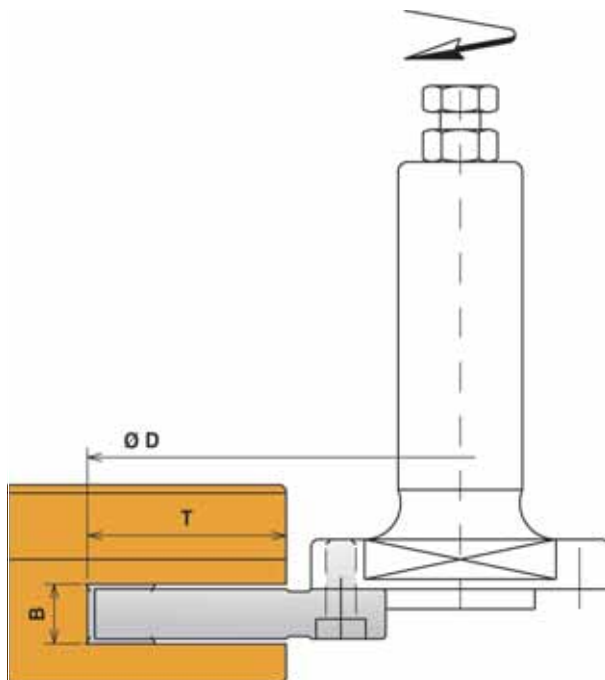
- Tragkörper aus Stahl
- Je 2 HW-Vorschneider oben und unten
- Zähnezahl 2

WERKZEUG

Ø D mm	B mm	Ø d mm	$n_{min}-n_{max}$ min^{-1}	Z/VS	L	Bestell-Nr.
150	12	30	5700-8900	2+4	x	50661790
150	20	30	5700-8900	2+4	x	50661791

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Wendeplatte	11,6x12x1,5	50661790	10	x	50820011
Druckbacken	10x11x6	50661790	2	x	50591861
HW-Wendeplatte	19,6x12x1,5	50661791	10		50690150
Druckbacken	18x11x6	50661791	2	x	50591863
Spannschraube	M6L	50661790/91	10	x	50930373
HW-Vorschneider	14x14x2	50661790/91	10	x	50820014
Senkschraube für Vorschneider	M5x7	50661790/91	10	x	50930442
Torx-Schraubendreher	T15	50661790/91	1	x	50933138
Zylinderkopfschraube zur Montage	M6x16	50661790	10		50949516
Zylinderkopfschraube zur Montage	M6x25	50661791	10		50949519
Fräsdorn mit Schaft	Ø 22x55	50661790/91	1		50811317



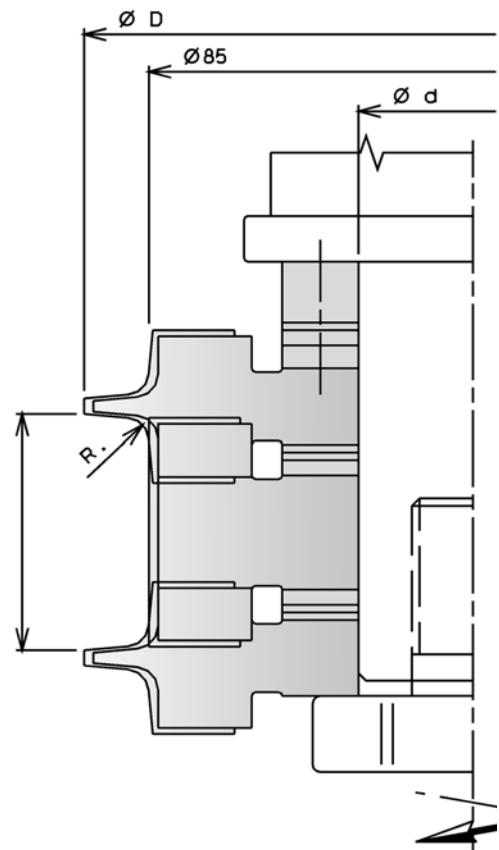
5528 WP-Abrund-/Fase-Garnitur

Anwendung

- Zum Abrunden, Fasen und Fügen von Massivholz oder Plattenwerkstoffen
- Verwendung der Köpfe kombiniert oder einzeln, je nach Anwendung
- Einsatz auf CNC-Bearbeitungszentren

Ausführung

- Tragkörper aus hochfestem Aluminium
- Einbaumöglichkeit für verschiedene Radienmesser
- Bei Bestellung Radius mit angeben



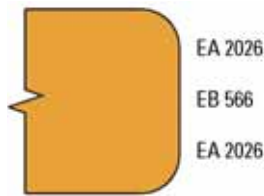
ERSATZTEILE

Bezeichnung	L	Bestell-Nr.
Grundgarnitur 1: Profilweite 18–28 mm, R=5 mm, Grunddurchmesser 85 mm, d=30 mm		50665620
bestehend aus: 2 x EA 2026m 1 x EB 556, komplett mit HW-Messern, Verschraubungssatz ohne Fräsdorn		
Grundgarnitur 2: Profilweite 18–51 mm, R=12 mm, Grunddurchmesser 85 mm, d=30 mm		50665630
bestehend aus: 2 x EA 2028m 1 x EB 570, komplett mit HW-Messern, Verschraubungssatz ohne Fräsdorn		

WERKZEUG

Träger Nr.	Profil	Ø D mm	B mm	Ø d mm	$n_{min} \sim n_{max}$ min^{-1}	Z	L	Bestell-Nr.
EA 2026	R=3-8, Fase 45°	102	20	30	7500-11500	2		50665547
EA 2028	R=9-15	116	35	30	7500-11500	2		50665548
EB 566		85	20	30	7500-11500	2		50665623
EB 570		85	30	30	7500-11500	2		50665624
EB 574		85	50	30	7500-11500	2		50665625

5528 WP-Abrund-/Fase-Garnitur



EA 2026

EB 566

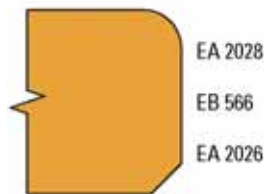
EA 2026



EA 2028

EB 566

EA 2026



EA 2028

EB 566

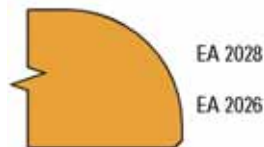
EA 2026



EA 2026

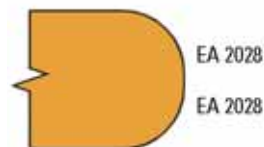
EB 566

EA 2026



EA 2028

EA 2026



EA 2028

EA 2028



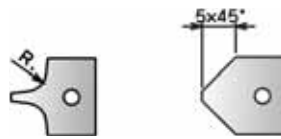
EA 2026

EB 566



EA 2026

EB 566

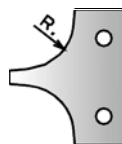


ZUBEHÖR

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Profilweite bei Fügeköpfen	B=20 EB 566	B=30 EB 570	B=50 EB 574	

Für Profilkopf EA 2026

Messer KE2170	R=3	18-24	22-34	32-54	4	x	50682170
Messer KE2172	R=4	18-26	22-36	32-56	4	x	50682172
Messer KE2174	R=5	18-28	22-38	32-58	4	x	50682174
Messer KE2176	R=6	18-30	22-40	32-60	4	x	50682176
Messer KE2178	R=7	18-31	22-41	32-61	4	x	50682178
Messer KE2180	R=8	18-33	22-43	32-63	4	x	50682180
Messer KE2182	Fase max. 5x45°	12-29	18-39	28-59	4	x	50682182



ZUBEHÖR

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Profilweite bei Fügeköpfen	B=20 EB 566	B=30 EB 570	B=50 EB 574	

Für Profilkopf EA 2028

Messer KE2228	R=9	32-35	38-45	46-65	4	x	50682228
Messer KE2184	R=10	32-37	38-47	46-67	4	x	50682184
Messer KE2186	R=11	32-39	38-49	46-69	4	x	50682186
Messer KE2188	R=12	32-41	38-51	46-71	4	x	50682188
Messer KE2190	R=13	32-42	38-52	46-72	4	x	50682190
Messer KE2192	R=14	32-44	38-54	46-74	4	x	50682192
Messer KE2194	R=15	32-46	38-56	46-76	4	x	50682194

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Wendeplatte	20x12x1,5	50665623	10	x	50820021
Druckbacken	18x11x6	50665623/ 50665547	2	x	50930104
HW-Wendeplatte	30x12x1,5	50665624	10	x	50820031
Druckbacken	28x11x6	50665624	2		50930102
HW-Wendeplatte	50x12x1,5	50665625	10	x	50820051
Druckbacken	48x11x6	50665625	2	x	50930106
Druckbacken	33x11x6	50665548	2		50591875
Gewindestift	M6x16	50665547/48/ 50665623/24/25	10	x	50947314
Inbusschlüssel	SW3	50665547/48/ 50665623/24/25	1	x	50931904
Verschraubungssatz			1		50665640



5538-10 WP-Uni-Schaft-Abplattkopf



Anwendung

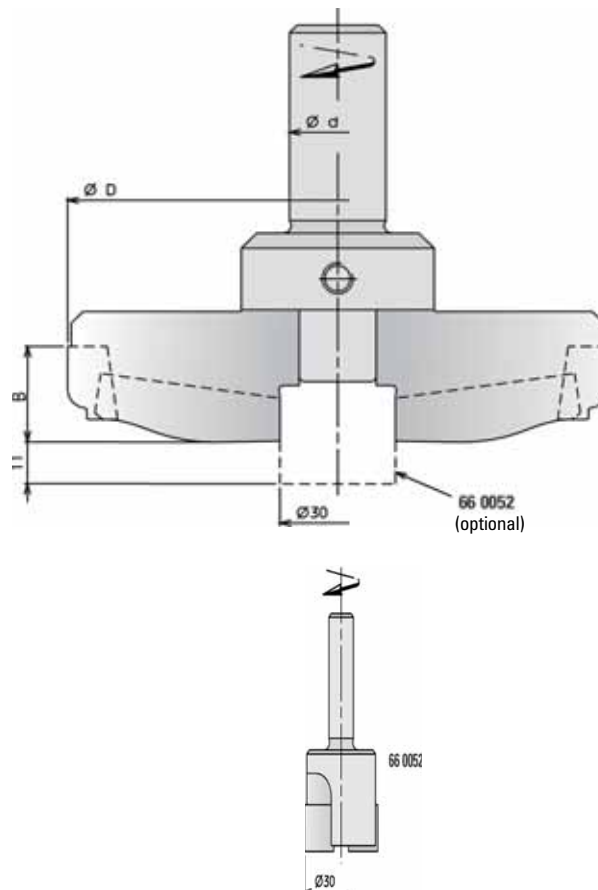
- Füllung an Möbeln und Türen
- Vollhölzer, Hart- und Weichhölzer
- Verleimte Vollhölzer

Ausführung

- Tragkörper aus hochfestem Aluminium
- Jeweils HW-Wechselplatten
- Bis zu 6 verschiedene Füllungsprofile möglich
- Lieferung erfolgt ohne weiteren Angaben mit Profil A1

Zusätzlich erhältlich:

- HW-Abplattschneide KE2903 A2/B2
- HW-Abplattschneide KE2905 A3/B3
- HW-Abplattschneide KE3147 B1/B2/B3



WERKZEUG

Bezeichnung	Ø D mm	L2 mm	d mm	L3 mm	n _{max} mm	ZVS	L	Bestell-Nr.
Uni-Schaft-Abplattkopf	140	24,8	25	55	9500	2+2		50660050
Fügekopf	30	24,8	10	35	9500	2		50660052

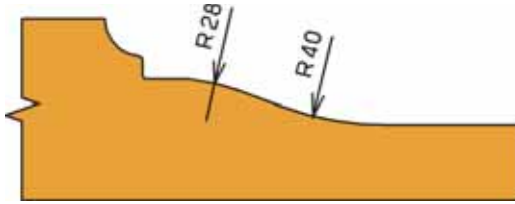
ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Abplattschneide KE2901	Profil A1/B1	50660050	2		50682901
HW-Abplattschneide KE2903	Profil A2/B2	50660050	2		50682903
HW-Abplattschneide KE2905	Profil A3/B3	50660050	2		50682905
Druckbacken DB2848	B=48 (HW-Abplattschneide)	50660050	2		50660037
HW-Umfangsschneide KE3145	Profil A1/A2/A3	50660050	2		50683145
HW-Umfangsschneide KE3147	Profil B1/B2/B3	50660050	2		50683147
Druckbacken	B=17 (HW-Umfangsschneide)	50660050	2		50660056
Spannschraube	M6L	50660050	10	x	50930373
HW-Wendeplatte	12x12x1,5	50660052	10	x	50820012
Spannschraube	M4x5,9	50660052	10		50930446
Torx-Schraubendreher	T15	50660050/52	1	x	50933138

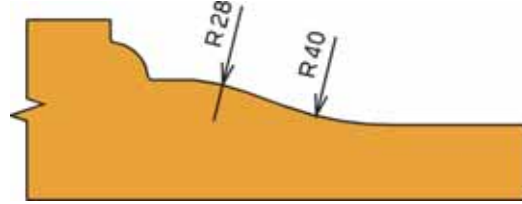
5538-10 WP-Uni-Schaft Abplattkopf

Messerkopf

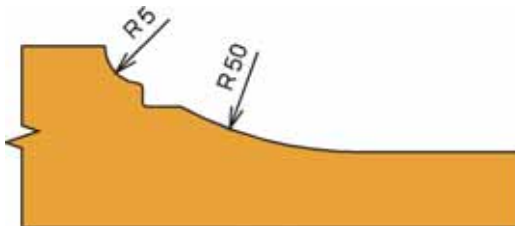
Profile Maßstab 1:1



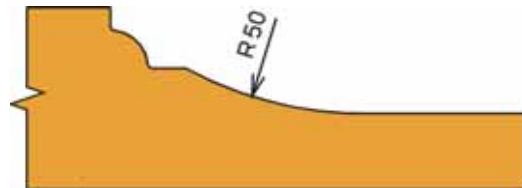
Profile A 1



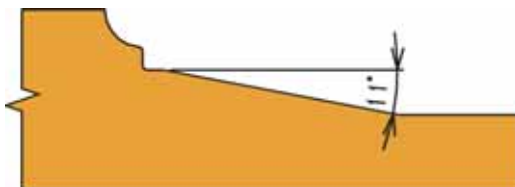
Profile B 1



Profile A 2



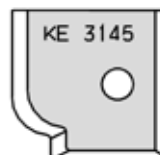
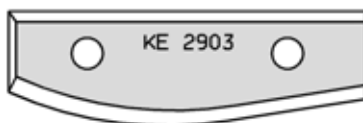
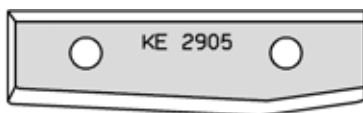
Profile B 2



Profile A 3



Profile B 3





5525 WP-Konterprofilsatz

Anwendung

- Zur Erstellung von Möbeltürenkonterprofilen auf CNC-Bearbeitungszentren
- Durch Messeraustausch sind in einem Grundkörper 4 verschiedene Profile realisierbar

Ausführung

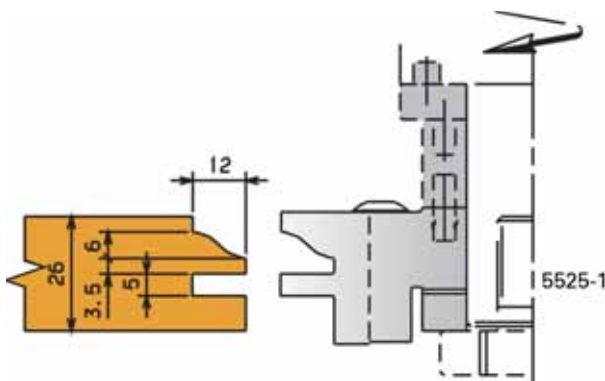
- Tragkörper aus Stahl
- Profiltiefe 12 mm
- HW-Profilmesser
- Auslieferung erfolgt ohne weitere Angaben mit Profil A

WERKZEUGSATZ

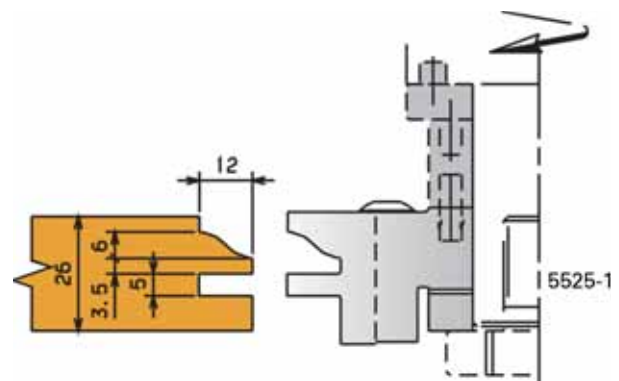
Bezeichnung	L	Bestell-Nr.
Grundgarnitur		50665525
Bestehend aus: 5525-1, 5525-3 und 5525-5 als zwei Sätze mit Ringsatz Ohne Fräsdorn		

WERKZEUG

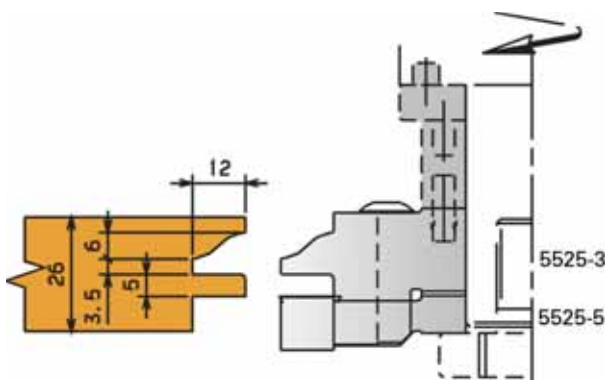
Träger	Ø D mm	B mm	Ø d mm	$n_{\min}$ - $n_{\max}$ min^{-1}	Z/VS	L	Bestell-Nr.
5525-1	114,2	30	30	7500-11600	2		50665522
5525-3	114,2	30	30	7500-11600	2		50665523
5525-5	114	12,2	30	7500-11600	2+2		50665524



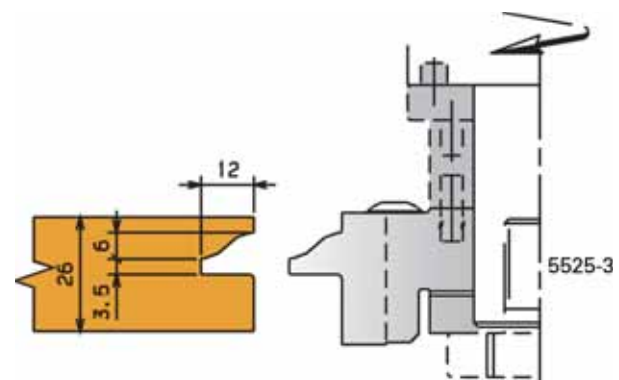
Längsprofil Nut



Längsprofil Falz



Konterprofil Nut

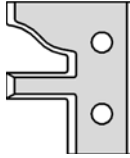


Konterprofil Feder

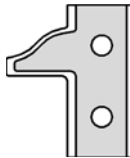
5525 WP-Konterprofilsatz

Profil A 5525

KE 3150

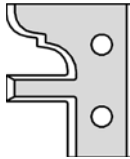


KE 3152

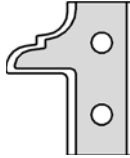


Profil B 5525

KE 3358

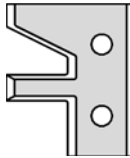


KE 3372

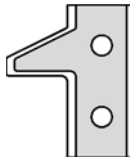


Profil C 5525

KE 3362

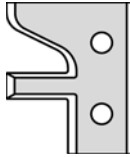


KE 3376

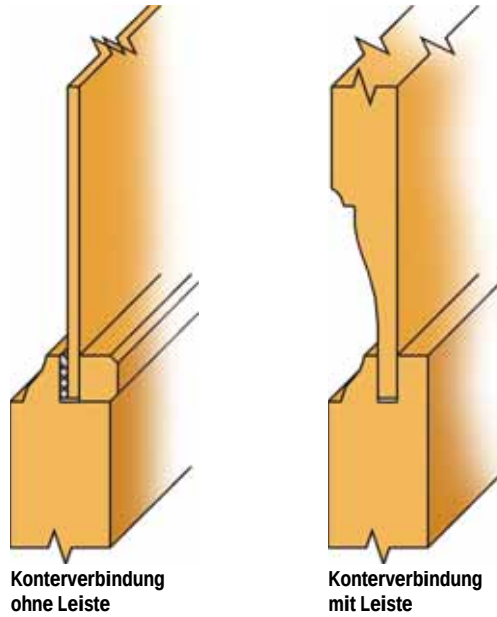
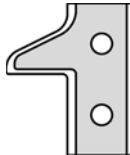


Profil D 5525

KE 6306



KE 6308



Anwendungsbeispiele

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Profilmesser KE3150	Profil A	50665522	2		50683150
HW-Profilmesser KE3358	Profil B	50665522	2		50683358
HW-Profilmesser KE3365	Profil C	50665522	2		50683362
HW-Profilmesser KE6306	Profil D	50665522	2		50686306
Druckbacken DB3056	B=28	50665522	2		50005617
HW-Profilmesser KE3152	Profil A	50665523	2		50683152
HW-Profilmesser KE3372	Profil B	50665523	2		50683372
HW-Profilmesser KE3376	Profil C	50665523	2		50683376
HW-Profilmesser KE6308	Profil D	50665523	2		50686308
Druckbacken	B=28	50665523	2		50005619
Spannschraube	M6x20	50665522/23	10	x	50947315
Inbusschlüssel	SW3	50665522/23	1	x	50931904
HW-Wendeplatte	12x12x1,5	50665524	2	x	50820013
Druckbacken	10x11x6	50665524	2	x	50591861
Spannschraube	M6K	50665524	10	x	50930376
HW-Vorschneider	14x14x2	50665524	10	x	50820014
Senkschraube für Vorschneider	M5x7	50665524	10	x	50930442
Torx-Schraubendreher	T15	50665524	1	x	50933138
Ringsatz	1/8,5/46 mm	50665525	2		50665526





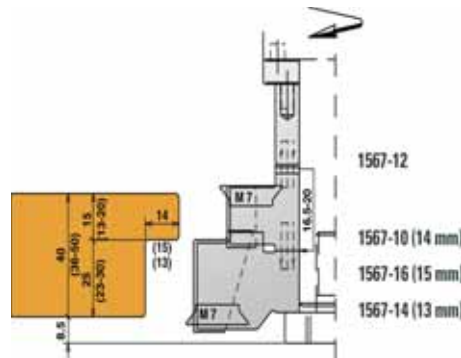
1567-10/12 WP-Türenüberschlag-Garnitur

Anwendung

- Zur Erstellung von Zimmertürenfälen auf CNC-Bearbeitungszentren
- Durch Austausch von Kantenbrechern können verschiedene Profile im Überschlagsbereich realisiert werden

Ausführung

- Tragkörper aus hochfestem Aluminium/ Stahl
- 2-teilige Werkzeuggarnitur
- Stark ziehender Schnitt
- Gerundete Innenkanten
- Falzgeometrie ist durch Ringumlage verstellbar

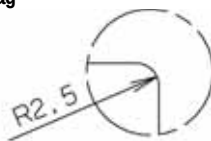


WERKZEUG

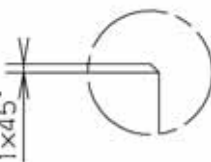
		L	Bestell-Nr.
Garnitur bestehend aus: 2 Träger inkl. Ringsatz - ohne Fräsdorn			
Falzmaß 13 mm	Profil A		50661690
	Profil B		50661691
	Profil C		50661692
Falzmaß 14 mm	Profil A		50661685
	Profil B		50661650
	Profil C		50661686
Falzmaß 15 mm	Profil A		50661687
	Profil B		50661688
	Profil C		50661689

Profilvariante n am Überschlag

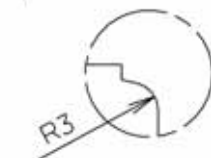
Profil A M 1-Einsatz



Profil B M 7-Einsatz



Profil C M 6-Einsatz



ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
HW-Profilmesser KE3166		50661651	2		50683166
HW-Profilmesser KE4588		50661653	2	x	50684588
HW-Profilmesser KE4586		50661654	2		50684586
Druckbacken		50661651/53/54	2		50005457
Spannschraube	M8	50661651/53/54	10	x	50930338
Inbusschlüssel	SW4	50661651/53/54	1	x	50931919
HW-Wendeplatte KB008		50661652	10	x	50820020
Druckbacken	18x11x6	50661652	2	x	50591863
Spannschraube	M6K	50661652	10	x	50930376
Torx-Schraubendreher	T15	50661652	1	x	50933138
Kantenrunder M6	R=3	50661651/52/53/54	2	x	50655006
Kantenrunder M1	R=2,5	50661651/52/53/54	2	x	50655001
Kantenrunder M7	Fase 45°	50661651/52/53/54	2	x	50655007
Senkkopfschraube für Kantenrunder	M7x18	50661651/52/53/54	10	x	50930366
Torx-Schraubendreher	T30	50661651/52/53/54	1	x	50933102
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	0,1 mm	50661651/52/53/54	10	x	50939011
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	0,2 mm	50661651/52/53/54	10	x	50939012
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	0,5 mm	50661651/52/53/54	10	x	50939013
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	1,0 mm	50661651/52/53/54	10	x	50939014
Distanzplatte f. M- und MB-Einsätze	2,0 mm	50661651/52/53/54	10	x	50939015
Ringsatz	37 mm	50661690/91/92/85/ 50/86/87/88/89	1		50661655

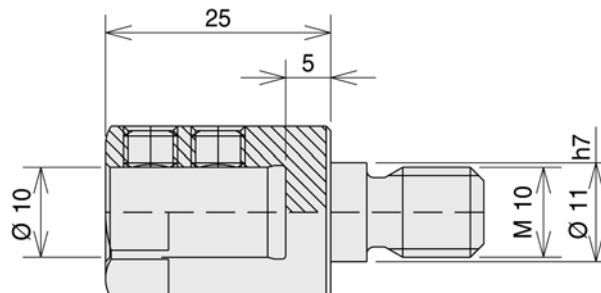
21250 Bohrspannfutter Type F

Anwendung

- Als Verbindung zwischen Maschinenbohrspindel und Werkzeugschaft
- Geeignet für Morbidelli und SCM Maschinen

Ausführung

- Eintellige Ausführung
- Zwei Spannschrauben
- Außengewinde M10
- Passsitz Durchmesser 11x4 mm



WERKZEUG

Ø d1 mm	Ø d mm	L1 mm	L	Bestell-Nr. Linkslauf	L	Bestell-Nr. Rechtslauf
10	M10	41		50811453		50811452

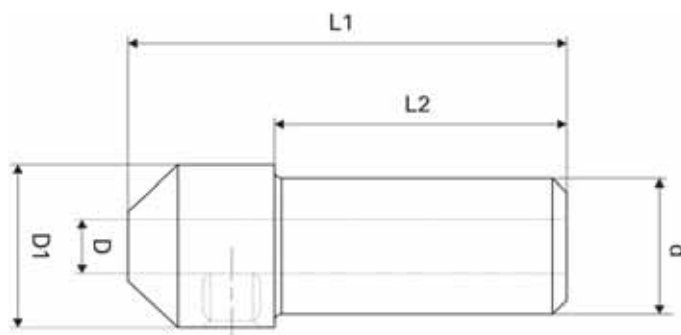
ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Stiftschraube DIN 913	M6x4, SW3	10		50812050
Inbusschlüssel	SW3	1	x	50931908

Bohrfutter/ Bohrerhalter

Anwendung

- Zur Aufnahme von Spiralbohrer mit durchgehenden zylindrischen Schaft, um einen Schaftdurchmesser von 10 mm mit Spannfläche zu erhalten
- Für Rechts- und Linkslauf geeignet



WERKZEUG

Ø D mm	Ø D1 mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L	Bestell-Nr.
						Rechts-/Linkslauf
3	15	25	38	10	x	50600764
4	15	25	38	10	x	50600767
5	15	25	38	10	x	50600768



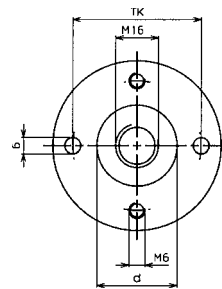
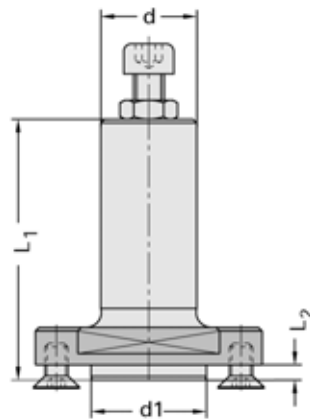
21079 Fräsdorn

Anwendung

- Zur direkten Aufnahme von Werkzeugen mit Stammblatt bzw. Nabendicke von 4-10 mm
- Bei einer Nabendicke unter 4 mm ist ein Ring mit Senkung zu verwenden

Ausführung

- Zylindrischer Schaft
- 4 Löcher zur Befestigung von Scheibenfräsern/Nutwerkzeugen
- Auf ausreichendes Einspannen der Schäfte muss geachtet werden



WERKZEUG

Ø d mm	L3 mm	NL	L2 mm	L1 mm	Ø d1 mm	L	Bestell-Nr.
25	55	4/M6/48	4	90	30		50811317
25	55	4/M6/48	4	90	22		50811318

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Senkschraube DIN 7991	M6x16	10		50949910
Ring	60x2x30	1		50824130
Inbusschlüssel	SW3	1		50931904

21030 Universal-Bohrfutter

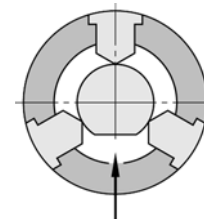
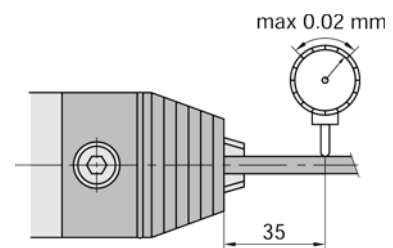
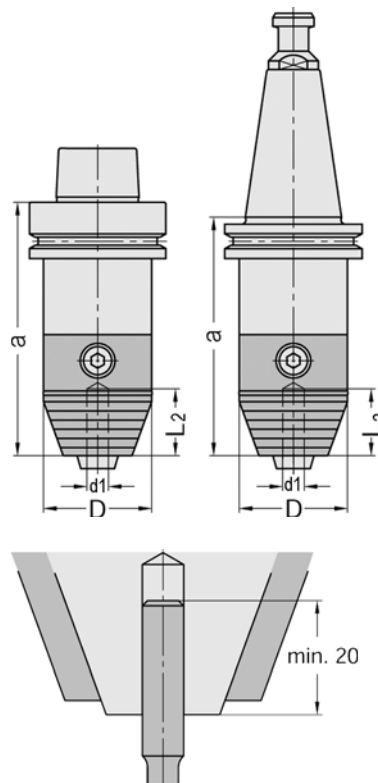


Anwendung

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft (Bohrer)
- Für leichte Fräsarbeiten geeignet
- Mindesteinspannlänge 20 mm

Ausführung

- Grundkörper in Präzisionsausführung, gehärtet, geschliffen und feingewuchtet
- Gehärtete Spannbacken
- Spannbereich stufenlos von 1-13 mm bzw. 3-16 mm
- Für Rechts- und Linkslauf
- Mit Trapezrille für automatischen Werkzeugwechsel
- Für Drehzahlen bis 20000 min⁻¹
- 50811470 SU 30 mit Zahnkranz



WERKZEUG

Schaft	Maschine	für Spannbereich Ø d1 mm	a mm	L	Bestell-Nr.
SK 30	Weeke, MAKa, Reichenbacher, etc.	1-13	90		50811467
SK 30	Biesse ab 9/92, Masterwood (HSD-Motoren)	1-13	90		50811468
SK 30	Alberti, Masterwood (Colombo-Motoren)	1-13	90		50811469
SK 30 mit Zahnkranz	Morbidelli, SCM	1-13	90		50811470
SK 40	MAKA, Reichenbacher, Stegherr, etc.	1-13	90		50811471
SK 40	MAKA, Reichenbacher, Stegherr, etc.	3-16	90		50811472
HSK 63 F	Homag, Eima, Weeke, IMA ab 9/94, etc.	1-13	112		50811473
HSK 63 F	Homag, Eima, Weeke, IMA ab 9/94, etc.	3-16	112		50811474

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Inbusschlüssel	SW6	1		50931911

21082 Fräsdorn mit Steilkegel

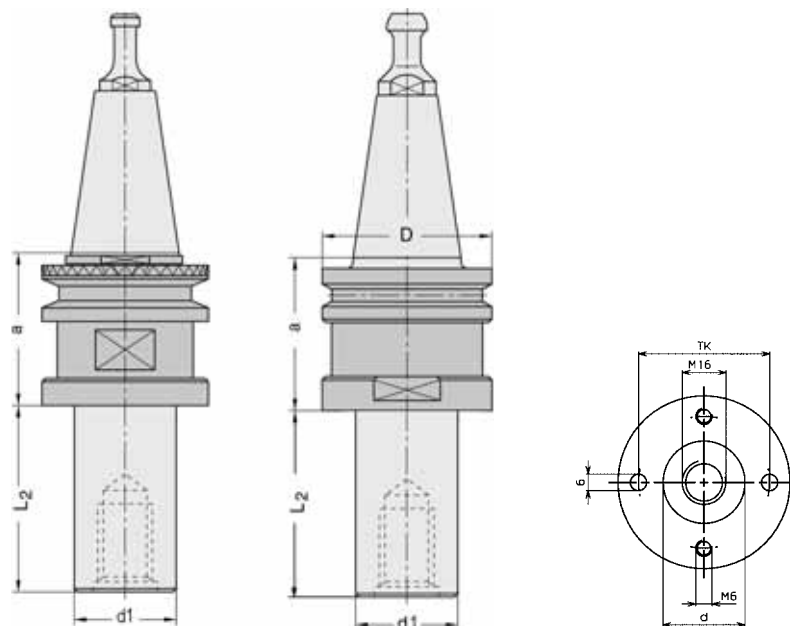
SK 30 / SK 40

Anwendung

- Zur Aufnahme von ein- oder mehrteiligen Bohrungswerkzeugen auf CNC Bearbeitungszentren
- Auf Verdrehsicherung bzw. auf die max. zulässigen Gewichtsaufnahmen der Maschinenhersteller ist unbedingt zu achten.

Ausführung

- Gehärtete Werkzeugausführung
- Verwendung für Rechts- und Linkslauf
- Mit Trapezrille für automatischen Werkzeugwechsel



WERKZEUG

Schaft	Maschine	L2 mm	Ø d1 mm	a mm	L	Bestell-Nr.
SK 30	Biesse bis 9/92	80	30	45	x	50811302
SK 30	Biesse ab 9/92	80	30	45	x	50811304
SK 30	Alberti, Masterwood	80	30	45		50811306
SK 30	Reichenbacher, MAK, CMS, Busselato, Andi ab Mitte 97	80	30	45		50811308
SK 30 mit Zahnkranz	SCM, Morbidelli	80	30	45	x	50811309
SK 40	MAKA, Reichenbacher, CMS,...	80	30	45	x	50811313
SK 40	MAKA, Reichenbacher, CMS,...	80	30	80	x	50811314

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Fräseranzugsschraube	M16	1		50811343
Gabelschlüssel	SW46	1		50932856
Sechskantschraubendreher abgewinkelt	SW10	1		50932743

21042 / 21037 / 21039 Spannzangenfutter

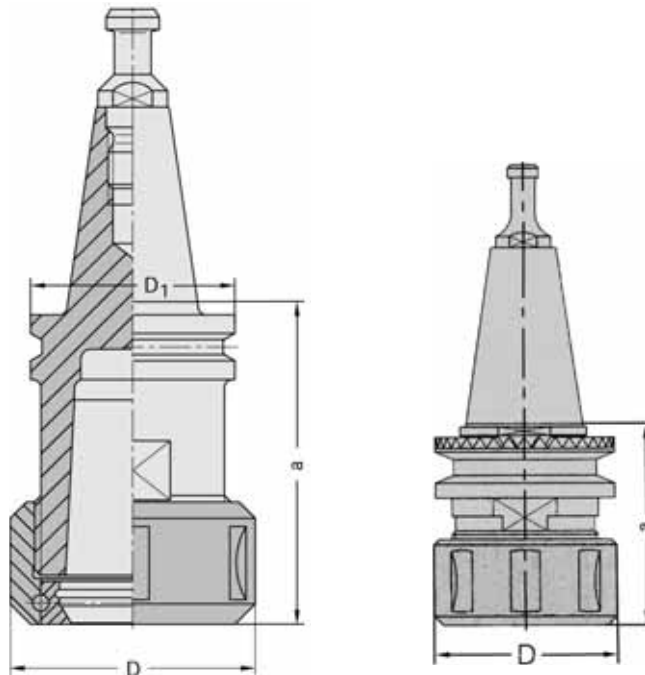
SK 30 / SK 40

Anwendung

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit zylindrischen Schaft unter Verwendung der jeweiligen Spannzangen
- Auf ausreichendes Einspannen der Schäfte muss geachtet werden

Ausführung

- Grundkörper in Präzisionsausführung, gehärtet, geschliffen und feingewuchtet
- Verwendung für Rechts- und Linkslauf
- Mit Trapezrille für automatischen Werkzeugwechsel



WERKZEUG

Schaft	Maschine	Spannzangen-type	für Spann-bereich Ø d1 mm	a mm	L	Bestell-Nr.
SK 30	Biesse bis 9/92	21053	20	50		50811224
SK 30	Biesse bis 9/92	21052	25	70		50811225
SK 30	Biesse ab 9/92	21053	20	50		50811226
SK 30	Biesse ab 9/92	21052	25	70	x	50811227
SK 30	Alberti, Masterwood	21053	20	50		50811228
SK 30	Alberti, Masterwood	21052	25	70	x	50811229
SK 30	CMS	21053	20	50		50811230
SK 30	CMS	21052	25	57		50811231
SK 30	Reichenbacher, MAK, Steghe, Weeke Buselato, Andi ab Mitte 97	21053	20	50		50811221
SK 30	Reichenbacher, MAK, Steghe, Weeke Buselato, Andi ab Mitte 97	21052	25	70	x	50811222
SK 30 mit Zahnkranz	Morbidelli, SCM	21053	20	55		50811232
SK 30 mit Zahnkranz	Morbidelli, SCM	21052	25	72	x	50811233
SK 40	Reichenbacher, MAK, Steghe, Weeke	21052	25	70	x	50811223
SK 40	Reichenbacher, MAK, Steghe, Weeke	21053	20	50		50811235

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	Passend zu	VP	L	Bestell-Nr.
Spannmutter D 50	M40x1,5	21053	1		50811345
Spannmutter D 60	M48x2	21052	1		50811344
Hakenschlüssel	45/50	21053	1		50931820
Hakenschlüssel	58/62	21052	1		50931817
Gabelschlüssel	SW46	21052	1		50932856
Gabelschlüssel	SW41	21053	1		50932853

21038 Spannzangenfutter

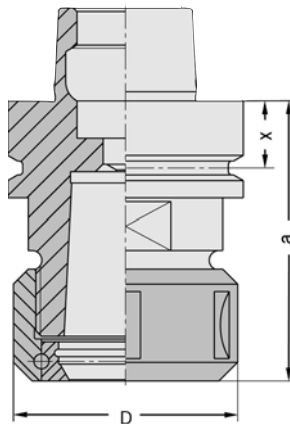
HSK 63 F

Anwendung

- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit zylindrischen Schaft unter Verwendung der jeweiligen Spannzangen
- Auf ausreichendes Einspannen der Schäfte muss geachtet werden

Ausführung

- Grundkörper in Präzisionsausführung, gehärtet, geschliffen und feingewuchtet
- Verwendung für Rechts- und Linkslauf
- Mit Trapezrille für automatischen Werkzeugwechsel



WERKZEUG

Schaft	Maschine	Type mm	für Spannbereich $\varnothing d1$ mm	a	L	Bestell-Nr.
HSK 63 F	HOMAG, IMA, Biesse, ...	21052	25	75		50811234
HSK 63 F	HOMAG, IMA, Biesse, ...	21052	25	115	x	50811236

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Spannmutter D 60	M48x2	1		50811344
Hakenschlüssel	58/62	1		50931817
Gabelschlüssel	SW46	1		50932856

21086 Fräsdorn mit Hohlchaftkegel

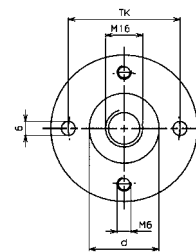
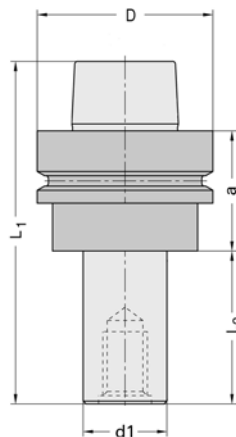
HSK 63 F

Anwendung

- Zur Aufnahme von ein- oder mehrteiligen Bohrungswerkzeugen auf CNC-Bearbeitungszentren
- Auf Verdrehsicherungen bzw. auf die max. zulässigen Gewichtsaufnahmen der Maschinenhersteller ist unbedingt zu achten

Ausführung

- Gehärtete Werkzeugausführung
- Verwendung für Rechts- und Linkslauf
- Mit Trapezrille für automatischen Werkzeugwechsel



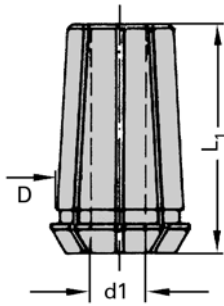
WERKZEUG

Schaft	Maschine	L2 mm	Ø d1 mm	a mm	L	Bestell-Nr.
HSK 63 F	HOMAG, WEEKE, IMA, ...	80	30	45	x	50811315
HSK 63 F	HOMAG, WEEKE, IMA, ...	80	30	80	x	50811316
HSK 63 F	HOMAG, WEEKE, IMA, ...	110	30	45		50811320
HSK 63 F	HOMAG, WEEKE, IMA, ...	110	30	80	x	50811346

ERSATZTEILE

Bezeichnung	Abmessung	VP	L	Bestell-Nr.
Fräseranzugsschraube	M16	1		50811343
Gabelschlüssel	SW46	1		50932856
Sechskantschraubendreher abgewinkelt	SW10	1		50932743





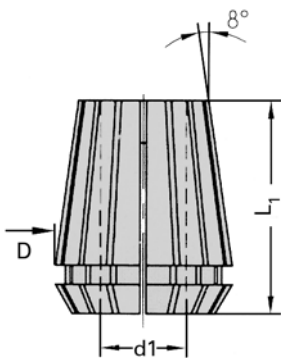
21052 Spannzangen bis 25 mm

Ausführung

- Spanntoleranz 0,15 mm
- Spannzangen nach DIN 6388 462E/OZ25

WERKZEUG

Ø d1 mm	Ø D mm	L1 mm	L	Bestell-Nr.
5	33,1	52	x	50811241
6	33,1	52		50811242
8	33,1	52		50811243
10	33,1	52	x	50811244
12	33,1	52		50811245
13	33,1	52	x	50811246
14	33,1	52		50811247
16	33,1	52	x	50811248
18	33,1	52		50811249
20	33,1	52	x	50811250
25	33,1	52		50811251



21053 Spannzangen bis 20 mm

Ausführung

- Spanntoleranz 1 mm
- Spannzangen nach DIN 6499 470E/ER32

WERKZEUG

für Spannbereich Ø d1 mm	Ø D mm	L1 mm	L	Bestell-Nr.
5-6	32,8	40		50811252
6-7	32,8	40		50811253
7-8	32,8	40		50811254
9-10	32,8	40		50811255
11-12	32,8	40		50811256
12-13	32,8	40		50811257
13-14	32,8	40	x	50811258
15-16	32,8	40		50811259
17-18	32,8	40		50811260
18-19	32,8	40		50811261
19-20	32,8	40	x	50811262



Schaftfräser

Diamant-Werkzeuge

DIA-Schaftfräser	152
DIA-Fügefräser	155



DIA-Schaftfräser

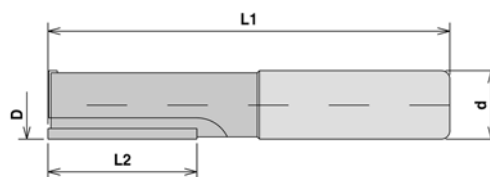
Z 1, achsgerade

Anwendung

- Formatieren von Plattenwerkstoffen
- Durchgehende Schneide optimal für lackierfähige Oberflächen z.B. bei MDF
- Hervorragend geeignet für die Bearbeitung von Thermoplasten, Duroplasten, VARICOR Corian, ...

Ausführung

- DIAMANT bestückte Ausführung
- Durchgehende Schneiden
- Polierte Spanfläche für höchste Oberflächengüte
- HW-Bohrschneide



WERKZEUG

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	$n_{\max}$ min^{-1}	Z	Drehrichtung	L	Bestell-Nr.
8	12	60	12	30000	1	R		50811128
10	22	70	12	30000	2	R		50811130
12	25,4	70	12	24000	1	R		50811132
16	25,4	85	12	24000	1	R		50811134
16	35	95	16	24000	1	R		50811136

DIA-Schaftfräser

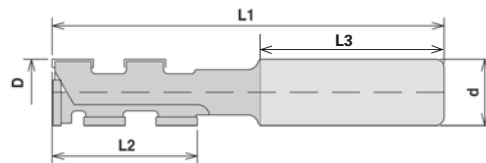
Z 1+1

Anwendung

- Formatieren von Plattenwerkstoffen beschichtet oder roh
- Einsetzbar für Vorschübe 3-6 m/min

Ausführung

- DIAMANT bestückte Ausführung
- Größtmöglicher Achswinkel
- Oberflächenbeschichtet
- Reduzierte Nachschärfzone



WERKZEUG

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	$n_{\max}$ min ⁻¹	Z	Links	Rechts	L
12	64	22	12	35	24000	1+1	50811500	50811501	
12	70	28	12	35	24000	1+1	50811502	50811503	
12	95	28	25	55	24000	1+1	50811504	50811505	
16	88	22	20	45	24000	1+1	50811506	50811507	
16	88	22	16	45	24000	1+1	50811508	50811509	
16	88	28	20	45	24000	1+1	50811510	50811511	
16	88	28	16	45	24000	1+1	50811512	50811513	
16	95	35	16	45	24000	1+1	50811514	50811515	
16	92	22	25	55	24000	1+1	50811516	50811517	
16	98	28	25	55	24000	1+1	50811518	50811519	
18	85	28	16	45	24000	1+1	50811520	50811521	
18	92	35	20	45	24000	1+1	50811522	50811523	
18	92	35	16	45	24000	1+1	50811524	50811525	
18	95	28	25	55	24000	1+1	50811526	50811527	
18	100	43	20	45	24000	1+1	50811528	50811529	
18	100	43	16	45	24000	1+1	50811530	50811531	
18	102	35	25	55	24000	1+1	50811532	50811533	
18	110	43	25	55	24000	1+1	50811534	50811535	
20	120	52	25	55	24000	1+1	50811536	50811537	



DIA-Schaftfräser

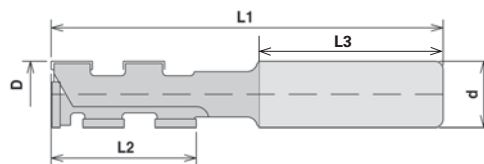
Z 2+2

Anwendung

- Formatieren von Plattenwerkstoffen beschichtet oder roh
- Einsetzbar für Vorschübe 12 m/min

Ausführung

- DIAMANT bestückte Ausführung
- Größtmöglicher Achswinkel
- Oberflächenbeschichtet
- Reduzierte Nachschärfzone



WERKZEUG

Ø D mm	L1 mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	$n_{\max}$ min^{-1}	Z	Links	Rechts	L
20	95	28	25	55	30000	2+2	50811550	50811122	
20	105	38	25	55	30000	2+2	50811551	50811124	
20	115	48	25	55	30000	2+2	50811552	50811126	
20	95	28	20	55	30000	2+2	50811553	50811554	
20	105	38	20	55	30000	2+2	50811555	50811556	
20	115	48	20	55	30000	2+2	50811557	50811558	

DIA-Fügefräser

Anwendung

- Formatieren von Plattenwerkstoffen beschichtet oder roh (melaminharz- und papierbeschichtet)
- Einsetzbar im Gegenlauf

Ausführung

- DIAMANT bestückte Ausführung
- Lärmoptimiert
- Achswinkel pfeilverzahnt
- Ballige Schneide für optimales Verleimen
- Spiralige Schneidenanordnung



WERKZEUG

Ø D mm	B mm	b mm	Ø d mm	DKN	Maschine	$n_{\max}$ min ⁻¹	Z	Links	Rechts	L
85	45	45	30	8x3	Ott	22200	3+3	50811170	50811171	
100	34	37,6	30	8x3	IMA/Brandt	18000	3+3	50811172	50811173	
100	48	25	30	8x3	Holz-Her	18000	2+2	50811174	50811175	
100	48	40,6	30	8x3	IMA/Brandt	18000	3+3	50811176	50811177	
100	63	25	30	8x3	Holz-Her	18000	2+2	50811178	50811179	
125	34	37,6	30	8x3	Homag	15000	3+3	50811180	50811180	
125	43	40	30	8x3	Homag	15000	3+3	50811181	50811181	
125	63	40	30	8x3	Homag	15000	3+3	50811182	50811182	



Für Ihre Notizen





Schaftfräser Handoberfräser

Nutfräser / Ausstechfräser	160
Profil-Nutfräser	162
Kantenbearbeitung ohne Profil	164
Kantenbearbeitung mit Profil	165
Verbinden und Verleimen	169
Konstruktionsfräser / Kassettenkonstruktion	170



Nut- und Ausstechfräser



Nutfräser S 8
Seite 160



Nutfräser + KL
Seite 161



**Ausstech- und
Kopierfräser**
Seite 161

Profil-Nutfräser



V-Nutfräser
Seite 162



Hohlkehlfräser
Seite 162



Wasserrinnenfräser
Seite 162



Nutfräser
Seite 162



Classic-Fräser
Seite 163



Classic-Fräser + KL
Seite 163



Karnisnutenfräser
Seite 163



Classic Karnis + KL
Seite 163



Nutenprofilfräser
Seite 164

Kantenbearbeitung ohne Profil



Bündigfräser
Seite 164



Fase-Bündigfräser
Seite 164



Fasefräser
Seite 164



Scheibennutfräser
Seite 165



Aufnahmedorn
Seite 165

Kantenbearbeitung mit Profil



Abrundfräser
Seite 165



Viertelstabfräser + KL
Seite 166



Doppelradienfräser
Seite 166



Hohlkehlfraßer
Seite 166



Spitzkantenfräser
Seite 167



Karnisfräser + KL
Seite 167



Römisches Profil
Seite 167



Karnisfräser
Seite 167



Classic Multip. + KL
Seite 168



Römische Classic
Seite 168



Cavettofräser
Seite 168



Duo-Radienfräser
Seite 168



Langprofilfräser
Seite 169



Multiformfräser
Seite 169



Schattenfugenfräser
Seite 169

Verbinden und Verleimen



Zinkenfräser
Seite 169



Verleimfräser
Seite 170

Konstruktionsfräser und Bohrer / Kassettenkonstruktion



Falzfräser + KL
Seite 170



Falzfräser + KL-Set
Seite 170



Rolladenfräser
Seite 170



Kugelfräser
Seite 171



Abplattfräser
Seite 171



Nut- und Federfräser
Seite 171



Konterprofilfräser
Seite 171



Konterprofilfräser
Seite 172



Konterprofilfräser
Seite 172

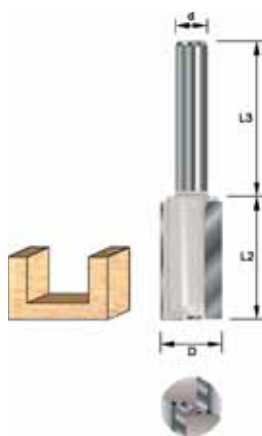


Konterprofilfräser
Seite 172





MAN



Nutfräser / Ausstechfräser

Nutfräser HW Z2, S 8, mit HW Grundschnaide

Ausführung

- Zweischneidig für schnellere Vorschübe
- Grund- und flankenschneidend

Anwendung

- Nuten, Falzen, Langlochfräsen und Bohren in Holz- und Plattenwerkstoffen

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
3	8	45	8	32	x	50900101
4	12	50	8	32	x	50900102
5	20	65	8	32	x	50900103
6	20	66	8	32	x	50900104
8	20	55	8	32	x	50900105
8	30	65	8	32	x	50900106
8	30	90	8	58	x	50900107
9	20	55	8	32	x	50900108
10	20	52	8	32	x	50900109
10	30	62	8	32	x	50900110
10	30	90	8	58	x	50900111
11	20	52	8	32	x	50900112
12	20	52	8	32	x	50900113
12	30	62	8	32	x	50900114
12	30	90	8	58	x	50900115
12	38	70	8	32	x	50900116
12	50	82	8	32	x	50900117
12	63	95	8	32	x	50900118
13	20	52	8	32	x	50900119
14	20	52	8	32	x	50900120
14	30	62	8	32	x	50900121
14	30	90	8	58	x	50900122
15	20	52	8	32	x	50900123
16	20	52	8	32	x	50900124
16	20	70	8	50	x	50900125
16	30	62	8	32	x	50900126
16	30	90	8	58	x	50900127
16	38	70	8	32	x	50900128
16	50	82	8	32	x	50900129
18	20	52	8	32	x	50900130
18	20	70	8	50	x	50900131
18	30	70	8	40	x	50900132
20	20	52	8	32	x	50900133
20	20	70	8	50	x	50900134
20	32	64	8	32	x	50900135
22	20	52	8	32	x	50900136
22	20	70	8	50	x	50900137
22	30	62	8	32	x	50900138
24	20	52	8	32	x	50900139
25	20	52	8	32	x	50900140
28	20	52	8	50	x	50900141
30	20	52	8	32	x	50900142



Stehle



MAN



Nutfräser / Ausstechfräser

Nutfräser HW mit Kugellager am Schaft

Ausführung

- Z=2
- Grund- und flankenschneidend
- Kugellager auswechselbar

Anwendung

- Verwendbar auch für Bündigfräser
- Zur Bearbeitung gebogener Werkstücke mittels Schablone

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
12	25	61	8	32	x	50900401
16	25	62	8	32	x	50900402

Ausstech- und Kopierfräser HW

Ausführung

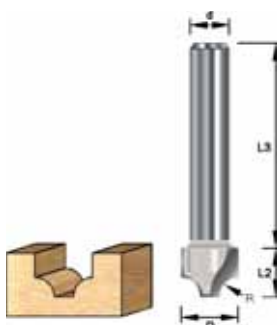
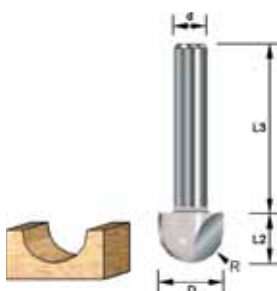
- Je eine HW-Umfang- und Bohrschneide

Anwendung

- Zum Ausfräsen von Ausschnitten, Konturfräsen, Kopierfräsen etc.

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
8	19	67	8	32	x	50900501





Profil-Nutfräser

V-Nut- und Schriftenfräser

Ausführung

- Z=2, HW

Anwendung

- Auf hochtourigen Oberfräsmaschinen
- Für V-Nuten oder Ziernuten
- Als Schriftenfräser 60° verwendbar

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	Winkel	L	Bestell-Nr.
12,7	15,9	32	8	60	x	50900601
12,7	12,7	32	8	90	x	50900602

Hohlkehlfräser

Ausführung

- Z=2, HW
- Bohr- und umfangeschneidend

Anwendung

- R=19 auch für Treppen als Handlaufräser verwendbar

R mm	Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
3	6	6	45	8	32	x	50900701
4	8	8	45	8	32	x	50900702
6	12	9,5	50	8	32	x	50900703
8	16	12	50	8	32	x	50900704
9,5	19	11	52	8	32	x	50900705

Wasserrinnenfräser HW mit Kugellager am Schaft

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit Kugellager am Schaft

Anwendung

- Zum Einbohren geeignet
- Ideal zum Bearbeiten von Werkstücken mit Schablone

R mm	Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
6	12	16	50	8	32	x	50900801
12,7	25,4	31,8	60	12	40	x	50900802

Nutfräser HW Z1 S 8x32mm

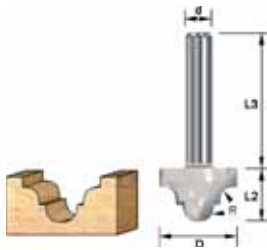
Ausführung

- Z=2, HW
- Umfang- und stirnschneidend

Anwendung

- Zum Fräsen von Viertelstab-Profilen

R mm	Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
4	19	11	45	8	32	x	50900901
6	23	13	48	8	32	x	50900902
8	27	15	50	8	32	x	50900903



Profil-Nutfräser

Classic Fräser HW

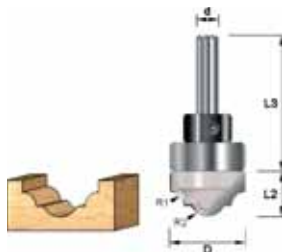
Ausführung

- Z=2, HW
- Mit Halbstab unten zum Einbohren geeignet

Anwendung

- Zum Profilieren

R mm	Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
2,4	12,7	9,5	48	8	32	x	50901001
12,7	19,05	12,7	50	8	32	x	50901002



Classic Fräser HW mit Kugellager am Schaft

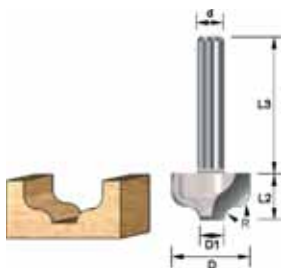
Ausführung

- Z=2, HW
- Zum Einbohren geeignet
- Auswechselbares Kugellager

Anwendung

- Zur Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone

R1 mm	R2 mm	Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
4	5,5	22	12,7	8	32	x	50901101



Karnisnutenfräser HW

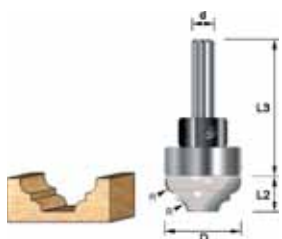
Ausführung

- Z=2, HW
- Zum Einbohren geeignet

Anwendung

- Zum Profilieren

R1 mm	R2 mm	Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
2	4,76	12,7	9,5	8	32	x	50901201
3,2	6,35	19,05	11,11	8	32	x	50901202



Multiprofilfräser Classic Karnis mit Kugellager am Schaft

Ausführung

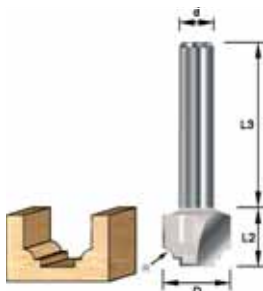
- Z=2, HW
- Zum Einbohren geeignet
- Auswechselbares Kugellager

Anwendung

- Zum Profilieren

R mm	Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
3,2	22	9,9	48	8	32	x	50901301





Profil-Nutfräser

Nutenprofilfräser

Ausführung

- Z=2, HW
- Umfang- und stirnschneidend

Anwendung

- Viertelstabprofil mit breiter Nut unten

R mm	Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
2	12,7	9,5	8	32	x	50901401
3,2	19,05	11,11	8	32	x	50901402

Kantenbearbeitung ohne Profil

Bündigfräser HW

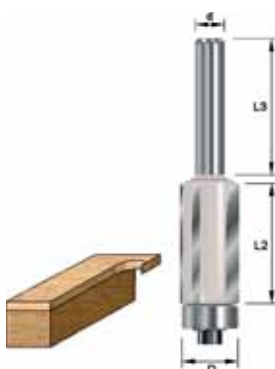
Ausführung

- Z=3, HW
- Präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen

Anwendung

- Zur genauen Kantenbearbeitung
- Auch für arbeiten mit Schablone geeignet

Ø D mm	L2 mm	L1 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
12,7	25,4	68	8	32	x	50901501



Fase-Bündigfräser HW

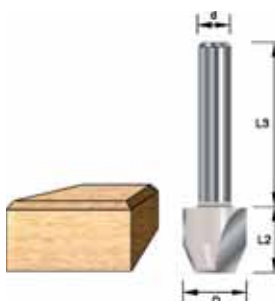
Ausführung

- Z=2, HW
- Auch unten schneidend

Anwendung

- Sowohl als Bündigfräser und als Fasefräser in Einem verwendbar

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	Winkel	L	Bestell-Nr.
12,7	12,7	8	32	30	x	50901601
12,7	12,7	8	32	45	x	50901602



Fasefräser HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

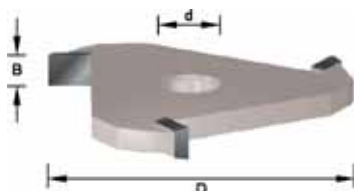
- Zum Fasen

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	Winkel	L	Bestell-Nr.
19,9	9,5	8	32	22	x	50901701
23	9,5	8	32	30	x	50901702
36	11,6	8	32	45	x	50901703





MAN



Kantenbearbeitung ohne Profil

Scheibennutfräser HW Z3

Ausführung

- 3 gerade Schneiden
- Umfang- und flankenschneidend
- Für Fräsdorne mit $\varnothing 8$ mm (50901901)

Anwendung

- Zum Nuten und Schlitzten

$\varnothing D$ mm	B mm	$\varnothing d$ mm	Z	L	Bestell-Nr.
47,6	2	8	3	x	50901801
47,6	3	8	3	x	50901802
47,6	4	8	3	x	50901803
47,6	5	8	3	x	50901804



Aufnahmedorn ohne Kugellager

Ausführung

- Kein Kugellager

Anwendung

- Zur Aufnahme von Scheibennutfräsern mit Bohrung $\varnothing 8$ mm

$\varnothing D$ mm	L2 mm	L1 mm	$\varnothing d$ mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
8	23,8	60	8	32	x	50901901
22	23,8	60	8	32	x	50901902

Kantenbearbeitung mit Profil

Abrundfräser mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager $\varnothing 12,7$ mm

Anwendung

- Fräsen von Rundungen



R mm	$\varnothing D$ mm	L2 mm	$\varnothing d$ mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
2	16,7	9,5	8	32	x	50902101
3	18,7	9,5	8	32	x	50902102
5	22,7	9,5	8	32	x	50902103
6,35	25,4	12,7	8	32	x	50902104
8	28,6	12,7	8	32	x	50902105
9,5	31,8	15,9	8	32	x	50902106
12,7	38,1	19	8	32	x	50902107





MAN



Kantenbearbeitung mit Profil

Viertelstabfräser mit Kugellager

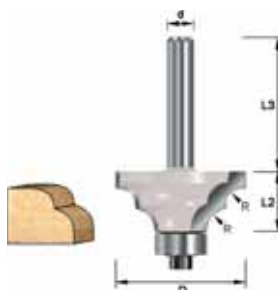
Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager Ø 9,5 mm

Anwendung

- Fräsen von Viertelstab-Profilen

R mm	Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
2	16,7	9,5	8	32	x	50902201
3	18,7	9,5	8	32	x	50902202
5	22,7	9,5	8	32	x	50902203
6,35	25,4	12,7	8	32	x	50902204
8	28,7	12,7	8	32	x	50902205
9,5	31,8	15,9	8	32	x	50902206
12,7	38,1	19	8	32	x	50902207



Doppelradienfräser HW mit Kugellager

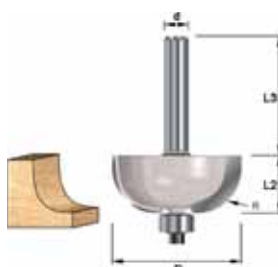
Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Zwei gleiche Radien in einem Fräser

R mm	Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
4	28,6	12,7	8	32	x	50902301
6,35	38,1	17,5	8	32	x	50902302



Hohlkehlfräser HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager Ø 9,5 mm

Anwendung

- Fräsen von Hohlkehlen

R mm	Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
2	13,5	9,5	8	32	x	50902401
3	15,5	9,5	8	32	x	50902402
5	19,5	9,5	8	32	x	50902403
6,35	22,2	12,7	8	32	x	50902404
8	25,5	12,7	8	32	x	50902405
9,5	28,6	12,7	8	32	x	50902406
12,7	34,9	15,9	8	32	x	50902407



Stehle



MAN



Kantenbearbeitung mit Profil

Spitzenkantenfräser HW mit Kugellager

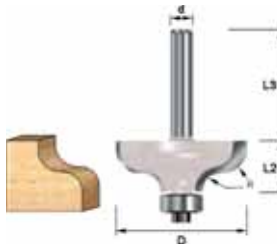
Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager Ø 9,5 mm oben und unten

Anwendung

- Fräsen von Spitzkanten

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
4,8	25,4	12,7	8	32	x	50902501



Karnisfräser HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Fräsen von Karnisprofilen

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
4,8	31,8	12,7	8	32	x	50902601
6,35	38,1	17,5	8	32	x	50902602



Römischer Profilfräser mit Kugellager

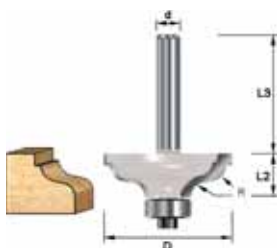
Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Profilieren

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
4	27	11,9	8	32	x	50902701
6,35	34,9	16,6	8	32	x	50902702



Karnisfräser HW mit Falz, Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

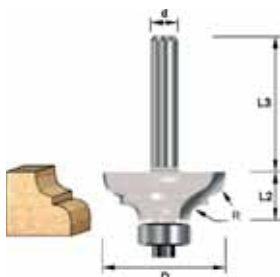
- Fräsen von Karnisprofilen mit Falz

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
4,8	34,9	14,3	8	32	x	50902801





MAN



Kantenbearbeitung mit Profil

Multiprofilfräser Classic HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Profilieren

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
3,2	25,4	12,7	8	32	x	50902901
4,8	31,8	14,3	8	32	x	50902902
6,35	38,1	17,5	8	32	x	50902903



Römischer Classic Profilfräser HW mit Kugellager

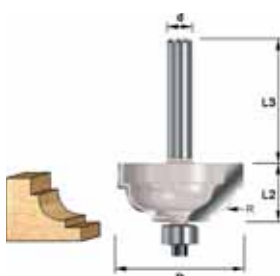
Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Profilieren

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
3,2	25,4	12,7	8	32	x	50903001
4,8	31,8	15,9	8	32	x	50903002
6,35	38,1	19	8	32	x	50903003



Cavettofräser HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Profilieren

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
4,8	25,4	12,7	8	32	x	50903101
6,35	28,6	14,3	8	32	x	50903102



Duo-Radien-Karnisprofilfräser HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

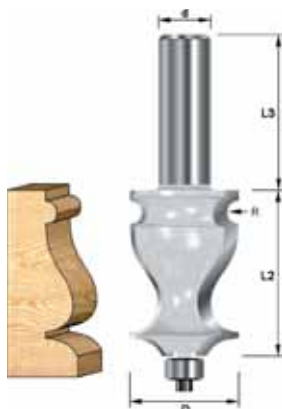
Anwendung

- Profilieren

R1	R2	Ø D	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3,2	9,5	38,1	15,9	8	32	x	50903203



Stehle



Kantenbearbeitung mit Profil

Dekorativer Langprofilfräser HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Profilieren

R	Ø D	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
2	19	25,4	8	32	x	50903301



Multiformfräser HW mit Kugellager

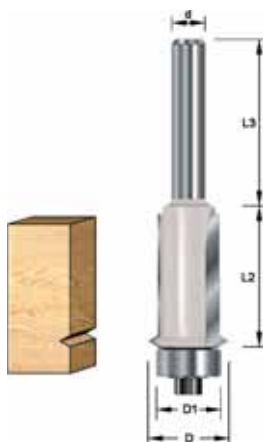
Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Profilieren

Ø D	L2	L1	Ø d	L3	R	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm	mm		
31,8	25,4	70	8	32	3,2/4,0/4,8	x	50903401
49,7	44	90	12	40	6,0/8,0/8,0	x	50903402



Schattenfugenfräser HW mit Kugellager

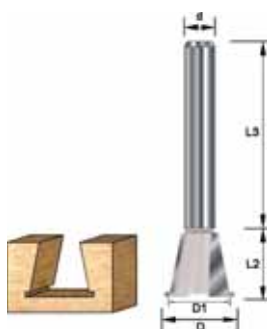
Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Profilieren

Ø D	Ø D1	L2	Ø d	L3	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
15,9	12,7	25,4	8	32	x	50903501



Verbinden und Verleimen

Zinkenfräser HW

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit Vorschneider

Anwendung

- Für Eckverbindungen z. B. bei Schubladen

Winkel	Ø D	Ø D1	L2	Ø d	L	Bestell-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm		
14	14,3	12,7	13,5	8	x	50903601





Verbinden und Verleimen

Verleimfräser HW

Ausführung

- Z=2, HW

Anwendung

- Für große Verleimflächen
- Für Holz bis 25 mm Dicke

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
30,2	25,4	8	32	x	50903701

Konstruktionsfräser / Kassettenkonstruktion

Falzfräser HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Falzen

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
31,8	12,7	8	32	x	50903801



Falzfräser HW mit Kugellager-Set

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager
- Set mit 4 Kugellagern

Anwendung

- Falzen mit unterschiedlichen Tiefen durch Kugellagerwechsel

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
34,9	12,7	8	32	x	50903901



Rolladenfräser Konkav & Konvex HW mit Kugellager

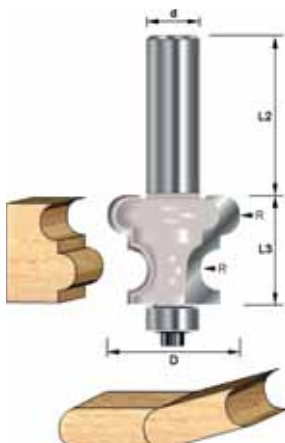
Ausführung

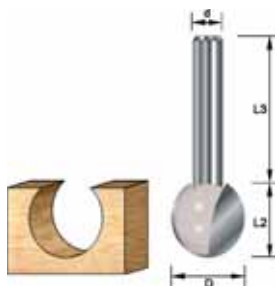
- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Die zwei Profile eignen sich zur Herstellung von Rolladen für Möbelstücke

R mm	Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
3,18	25,4	15,9	8	32	x	50904001





Konstruktionsfräser / Kassettenkonstruktion

Kugelfräser HW

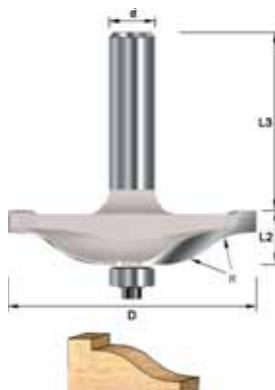
Ausführung

- Z=2, HW

Anwendung

- Für unten liegende Nuten z. B. Kabelkanäle
- Bei voller Nuttiefe muss zuerst eine Nut für den Schaft gefräst werden

Ø D mm	L2 mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
12,7	11,6	8	32	x	50904101



Abplattfräser Karnisprofil HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW, nmax=12.000
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Durch große Profiltiefe mehrere Arbeitsgänge notwendig
- Horizontaler Einsatz

Ø D mm	L2 mm	R mm	T mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
50,8	12,7	9,52	19	8	32	x	50904201



Nut- und Federgarnitur HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW
- Mit auswechselbarem Kugellager

Anwendung

- Für Nut- und Federverbindungen bis Holzstärke 19 mm

Ø D mm	L2 mm	T mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
41	6,35	9,5	8	32	x	50904301



Konterprofilgarnitur HW mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW, 2 Einzelfräser
- Mit auswechselbarem Kugellager
- Nuttiefe 6,35 mm

Anwendung

- Konterprofilfräser
- Konterprofil durch Umdrehen der Einzelfräser

Ø D mm	L2 mm	T mm	R mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
41	23,8	9,5	4,76	8	32	x	50904401





Konstruktionsfräser / Kassettenkonstruktion

Konterprofilgarnitur HW mit Kugellager

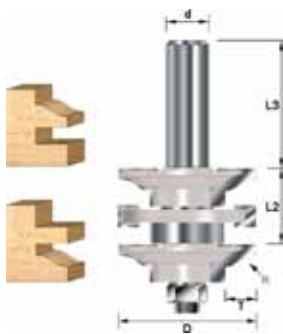
Ausführung

- Z=2, HW, 2 Einzelfräser
- Mit auswechselbarem Kugellager
- Nuttiefe 6,35 mm

Anwendung

- Konterprofilfräser
- Konterprofil durch Umdrehen der Einzelfräser

Ø D mm	L2 mm	T mm	R mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
41	23,8	9,5	2,38	8	32	x	50904501



Konterprofilgarnitur HW, einteilig mit Kugellager

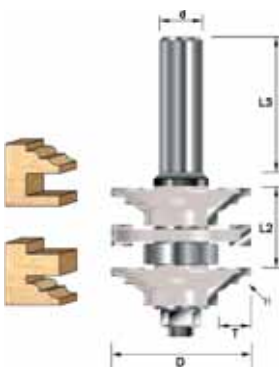
Ausführung

- Z=2, HW, 3 Einzelfräser
- Mit auswechselbarem Kugellager
- Nuttiefe 6,35 mm

Anwendung

- Konterprofilfräser
- Konterprofil durch Höhenverstellung – kein Umbau notwendig

Ø D mm	L2 mm	T mm	R mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
41	23,8	9,5	4,76	8	38	x	50904601



Konterprofilgarnitur HW, einteilig mit Kugellager

Ausführung

- Z=2, HW, 3 Einzelfräser
- Mit auswechselbarem Kugellager
- Nuttiefe 6,35 mm

Anwendung

- Konterprofilfräser
- Konterprofil durch Höhenverstellung – kein Umbau notwendig

Ø D mm	L2 mm	T mm	R mm	Ø d mm	L3 mm	L	Bestell-Nr.
41	23,8	9,5	2,38	8	38	x	50904701